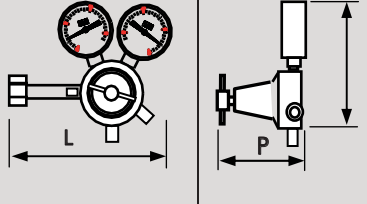


# DÉTENDEUR MOYENNE PRESSION AZOTE 60 bar.

Ref: 35300460

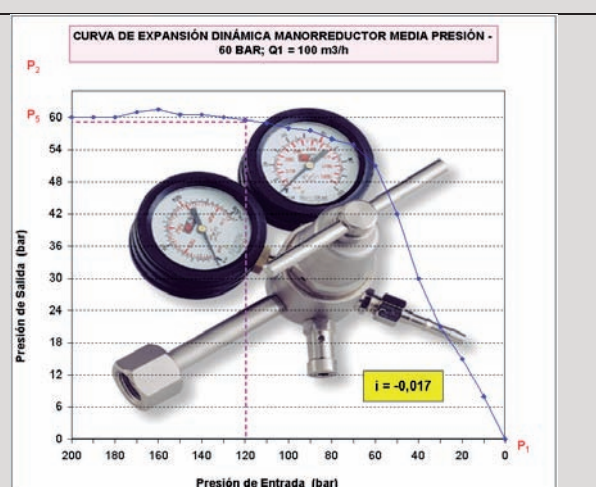
<b>GAZ À UTILISER :</b>	AZOTE		
<b>APPLICATIONS :</b>	Remplissage de réservoirs à demi-pression, remplissage d'extincteurs, balayages de réseaux et étanchéité d'équipements.		
<b>MATÉRIAUX :</b>	SELON EN 29.539	<b>NORMES D'APPLICATION :</b>	UNE-EN-2503
<b>Corps (Traitement)</b>	LAITON CuZn39Pb3 DÉGRAISSÉ, GRENAILLAGE ET ZINGUÉ	<b>Joint</b>	NYLON ET EPDM
<b>Couvercle (Traitement)</b>	LAITON CuZn39Pb3 DÉGRAISSÉ, GRENAILLAGE ET ZINGUÉ	<b>Filtre</b>	LAITON FRITTÉ
<b>Fermeture</b>	CAOUTCHOUC	<b>Membrane</b>	NBR
<b>Ressort de pression</b>	ACIER DIN 2076 ZINGUÉ	<b>Ressort de fermeture</b>	ACIER INOXYDABLE 17224

<b>MANOMÈTRES DE PRESSION :</b>	SELON EN 562 Classe 2,5		
<b>FILETAGE D'ENTRÉE :</b>	Ø 21,8x14 H INT	<b>FILETAGE DE SORTIE :</b>	GAZ 1/4" RH

<b>POIDS :</b>	2,600 Kg.	<b>DIMENSIONS :</b>		<b>L=</b>	15 cm.
<b>Température maximum d'utilisation :</b>	60° C			<b>P=</b>	14 cm.
<b>Température minimum d'utilisation :</b>	-25° C			<b>H=</b>	20 cm.

## Caractéristiques Techniques :

<b>CLASSE SELON UNE-EN -2503 :</b>	Non classable
<b>PRESSION MAXIMUM D'ENTRÉE (P1) :</b>	200 bar
<b>PRESSION MAXIMUM DE SORTIE (P2) :</b>	60 bar
<b>DÉBIT NOMINAL (Q1) :</b>	100 m <sup>3</sup> /h
<b>PRESSION DE SORTIE STABILISÉE (P4) :</b>	62 bar
<b>DÉBIT MAXIMUM À PRESSION P2 (Q<sub>max</sub>) :</b>	150 Nm <sup>3</sup> /h
<b>COEFFICIENT D'AUGMENTATION DE PRESSION (R) :</b>	0,033
<b>COEFFICIENT D'IRRÉGULARITÉ (i) :</b>	-0,017



## Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS