

# SMART CUT 1000

COUPE AU PLASMA À TECHNOLOGIE ONDULEUR

Réf. 223001000C

FT-SMART CUT 1000

28-09-2015

Page 1/1



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

### Description :

Équipement de coupe au plasma électrique soufflé à air comprimé. Coupe de toute sorte de matériaux conducteurs d'électricité : acier, acier inoxydable, aluminium, laiton, etc. Système à technologie onduleur de grande portabilité et haute performance.

**Utilisation :** Usage industriel.

	Acier	Aluminium
Qualité maximale	35 mm	30 mm
Maximum de séparation	45 mm	35 mm

### Alimentation électrique :

3 Ph 400V 50/60 Hz  $\pm$  10%

### Équipement de série :

- Source de puissance.
- Torche manuel TH-125/ 6 m.
- Manuel d'instructions

### Accessoires optionnels :

- Kit de consommables de torche pour le procédé de coupe de grilles.
- Torche droite.

### Principaux avantages :

- Système de technologie onduleur à transistor bipolaire à porte isolée IGBT. Contrôle numérique. Répétabilité des résultats.
- Torche TH-125 d'ignition automatique pour contact avec HF. Une meilleure fiabilité du système électronique. Sans perturbations électromagnétiques (CEM).
- Torche TH-125 de haut débit d'air à couper. Une grande capacité de coupe et durée maximum des consommables.
- Réglage électronique de façon continue (20÷100A). Coupe d'acier jusqu'à 45 mm d'épaisseur.
- Équipement recommandé pour installations automatisées avec CNC.
  - Facteur de marche sur courant maximum au 100% pour une utilisation continue.
  - Ignition pour contact SANS HF. Problèmes des perturbations et d'isolation électrique sont évités.
  - Connecteur pour contrôle ON/EN OFF d'automatisation-CNC.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SMART CUT 1000 Réf.
Tension d'alimentation (U1-3Ph 50/60 Hz)	400 $\pm$ 10%
Intensité primaire maximale - I <sub>max</sub> .	25 A
Puissance absorbé maximum/effective (P <sub>1max</sub> /P <sub>1eff</sub> )	15 KW
Épaisseur d'acier maximum de coupe (de séparation)	45 mm
Marge de réglage du courant de coupe I <sub>2</sub>	20 ÷ 100 A
Intensité maximum de coupe	100 A / 100%
Compresseur recommandé	4 CV – 480 l/min
Système semi-automatique de filtre et décharge	OUI
Mode de travail de rallumage (Coupe de grilles).	OUI
Procédé de goujage	OUI
Protection contre surchauffe/ chute de pression	OUI
Degré de protection mécanique	IP 23 S
Dimensions (LARGEUR X LONGUEUR X HAUTEUR)	310x535X620 mm
Poids	47 Kg

Selon les normes EN60974-1, EN60974-7 et EN 60974-10.



## Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS