



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Poste triphasé de type inverter avec transistors IGBT pour la réalisation de procédé de soudage MMA (électrode enrobée).
Fonction TIG DC auxiliaire.

Utilisation :

Procédés industriels de soudage MMA.

Alimentation électrique :

3 Ph 400 V; 50/60 Hz. $\pm 15\%$.

Avantages principaux:

- 400 A/60%.
- Fonction VRD
- Contrôle de l'amorçage réglable Hot Start.
- Contrôle de force de l'arc réglable (Arc Force)
- Commande à distance de série.
- Compensation des fluctuations de tension
- TIG DC Lift Arc.
- Afficheur numérique.

Accessoires de série :

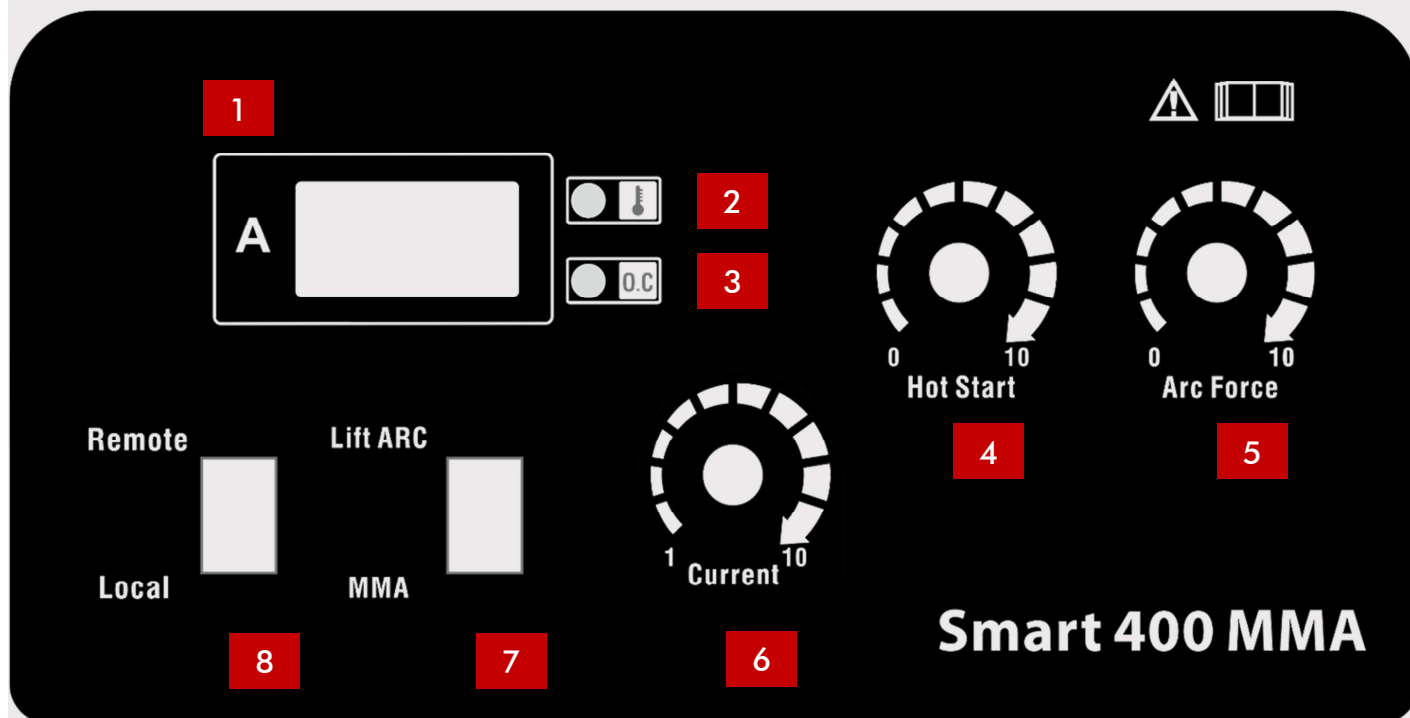
- Connecteur 35/50 avec prise de masse.
- Pince porte-électrode.
- Commande à distance fourni avec 10 m de câble.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		Smart 400 MMA Réf. : 22300400E
Tension d'alimentation U_1 (50/60 Hz)		3 Ph. 400 V
Intensité effective d'entrée $I_{1\text{eff}}$		22 A
Puissance maximale/effective		20 KVA / 15,2 KVA
MMA	Tension à vide U_{20}	72 V
	Plage de régulation	30 – 400 A
	Intensité maximum de soudage $I_{2\text{max}}$	400 A/60%
Commande à distance		Accessoires de série :
LARGEUR x HAUTEUR x LONGUEUR (mm)		330*441*618
Poids		19 kg

		GALAGAR S.L. CIF B-207042285 50.014 ZARAGOZA - SPAIN		
		N:		
TYP: SMART 400 MMA REF: 22300400E		UNE-EN 60974-1		
	U_o	30A / 21.2 V - 400 A / 36 V		
		X	60%	100%
		I_2	400A	310A
		72 V _{U1}	36V 32.4V	
	U_1 400V	$I_{1\text{max}}$ 27.6 A	$I_{1\text{eff}}$ 22 A	
IP 21 S	Insulation class: F			

PANNEAU DE CONTRÔLE

Ces postes sont équipés d'un panneau de contrôle clair et intuitif qui inclut un affichage digital.



- 1.- Ampèremètre digital.
- 2.- LED de surchauffe.
- 3.- LED d`excès de courant.
- 4.- Commande de régulation de Hot Start.
- 5.- Commande de régulation de Arc force.
- 6.- Commande de régulation intensité
- 7.- Sélecteur MMA/TIG (Lift ARC).
- 8.- Sélecteur contrôle à distance / local.

TIG recommandé en option	RÉFÉRENCE
Détendeur Argon - CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Carton d'électrodes tungstène Noir Ø 2,4	750324C