

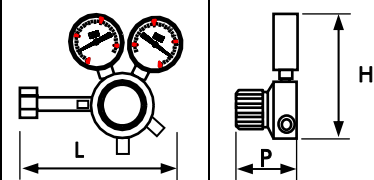
PRODUIT: MANODÉTENDEUR GASWELD ARGON/CO2

RÉFÉRENCE: 365.00.001


Caractéristiques constructives:

GAZ:	ARGON		
NORMES D'APPLICATION:	UNE-EN-2503		
APPLICATIONS:	<i>Procédés de soudage à l'arc électrique dans la protection des soudures Remplissage des réservoirs, pressurisation et balayage des tuyaux et toute régulation de la pression des gaz combustibles ou inertes.</i>		
MATÉRIAUX:	S/EN 29.539		
Corps (Traitement)	LAITON CuZn39Pb3	Joints	NYLON ET EPDM
Couvercle (Traitement)	ZAMAK	Filtre	LAITON SINTERISÉ
Fermeture	CAOUTCHOUC	Membrane	NBR
Ressort pression	ACIER DIN 2076 ZINGUÉ	Ressort fermeture	ACIER INOXYDABLE 17224

MANOMÈTRES DE PRESSION	S/ISO-5171 Classe 2,5		
FILETAGE D'ENTRÉE:	W21,7x14h." RH INT.	FILETAGE DE SORTIE:	GAS 1/4" RH

POIDS:	925 grs.	DIMENSIONS:		L=	19 cm.
T° max d'utilisation:	60°C			P=	12 cm.
T° min d'utilisation:	-20°C			H=	15 cm.

Caractéristiques techniques:

CLASSE S/UNE-EN-2503:	CLASSE 3	
PRESSION MAXIMUM D'ENTRÉE (P1):	200 bar	
PRESSION MAXIMUM DE SORTIE (P2):	10 bar	
DÉBIT NOMINAL (Q1):	25 NL/min.	
PRESSION DE SORTIE STABILISÉE (P4):	10,7 bar	
DÉBIT MAXIMUM A PRESSION P2 (Q máx.):	25 NL/min.	
COEFFICIENT D'AUGMENTATION DE PRESSION (R):	0,13	
COEFFICIENT D'IRRÉGULARITÉ (i):	-0,18	