

SMART TIG 310 P AC/DC

EQUIPEMENTS INDUSTRIELS DE SOUDAGE TIG

Réf. 22300310ACDC

Code : FT22300310ACDC

Date : 15/05/2017

Révision : 0

Page : 1/2



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Équipement de technologie onduleur pour le soudage via des procédés TIG DC (aciers inoxydables), TIG AC (aluminium) et électrode enrobée MMA.

Utilisation :

Indiqué pour le soudage TIG de tous les matériaux, particulièrement les aciers inoxydables et tout type d'aluminiums et leurs alliages.

Alimentation électrique :

3 Ph 400V – 50/60 Hz.

Principaux avantages :

- Système d'amorçage en soudage TIG DC sans contact et mode Lift-Arc.
- Système d'amorçage TIG AC au moyen de HF dans le cycle de démarrage.
- Système de stabilisation automatique sans HF. Faible pollution électromagnétique.
- Une large diversité de modes de travail 2T / 4T
- Arc pulsé en mode de soudage TIG DC et TIG AC.
- Contrôle total de cycle, rampes et temps de cycle
- Procédé de soudage d'électrode MMA (Modes AC/D)
- Pack modulaire avec système de refroidissement de la torche.
- Possibilité de contrôle au moyen de la pédale supplémentaire

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		SMART TIG 310 P AC/DC Réf. 22300310 P ACDC
Tension d'alimentation U1 (50/60 Hz)		3 Ph. 400 V
Intensité maximale d'entrée I1max – Ieffec		19/ 13 A
Puissance apparente		9 KVA
Système d'amorçage TIG AC		HF
Système d'amorçage TIG DC		HF/LIFT
Plage de réglage procédé TIG DC		10 ÷ 320 A
Plage de réglage procédé TIG AC		30÷ 320 A
Intensité de soudage TIG I2(A)	F.M. 20 %	315 A
	F.M. 60 %	230 A
	F.M. 100 %	200 A
Plage de réglage de fréquence TIG AC		20 ÷ 70 Hz
Fréquence Mode TIG AC/DC Pulsé		0,2 ÷ 20 Hz
Plage de réglage procédé MMA DC		10 ÷ 250 A
Plage de réglage procédé MMA AC		20 ÷ 250 A
Intensité de soudage MMA I2(A)	F.M. 20 %	250 A
	F.M. 60 %	230 A
	F.M. 100 %	190 A
Indice de protection		IP 21S
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)		365x560x355 mm
Poids (source de puissance seulement)		35 kg

SELON NORMES UNE-EN 60974.



Solutions pour soudage

NOUS INNOVONS, FABRIQUONS, FORMONS et CONSEILLONS

SMART TIG 310 P AC/DC

ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS DE SOUDAGE TIG

Réf. 22300310ACDC

Code : FT22300310ACDC

Date : 15/05/2017

Révision : 0

Page : 2/2

Opération Fonctionnelle



1) Panneau de commande frontal	1) Sélection du mode de soudage
2) Connecteur rapide pour la torche de soudage (-)	2) Display des paramètres
3) Sortie de gaz de la torche	3) Potentiomètre de réglage des paramètres
4) Connecteur torche/ pédale de contrôle ON/OFF	4) Zone de sélection des paramètres TIG
5) Connecteur torche/ pédale de réglage à distance	5) Zone de sélection des paramètres MMA
6-7) Connecteurs d'entrée et de sortie d'eau.	6) Sélection de commande à distance
8) Connecteur rapide pour la prise de masse de soudage (+)	
9) Interrupteur ON/OFF du module de refroidissement	

Système modulaire



1.1	22300310ACDC	SMART TIG 310 P ACDC
1.2	43512018	BRANCHEMENT MACHINE-GAZ (2 M) /
2.1	22300310CRR	CHARIOT DE TRANSPORT TIG
2.2	22300310WCS	MODULE DE REFROIDISSEMENT TIG.
2.3	39200094	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT
3.1 A	19051814	TORCHE TIG XT-18
3.1 B	19052614	TORCHE TIG XT-26
3.2	2229XXXX	CONNECTEUR DE CONTRÔLE À 2 PINS (*)
4	22300310PDL	PÉDALE DE CONTROLE

(*) Inclus dans la source de puissance



Solutions pour soudage

NOUS INNOVONS, FABRIQUONS, FORMONS et CONSEILLONS