

SMART 500 MP

ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS DE SOUDAGE MULTIPROCÉDÉ
À TECHNOLOGIE ONDULEUR

Réf. 22300500MP

FT-22300500MP

03-05-2017

Page : 1/2



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Source de puissance multiprocédé à technologie onduleur ; soudage de fil et d'électrode enrobée. Procédé MIG/MAG de réglage continu de la tension de soudage depuis le dévidoir. Système modulaire avec la possibilité de refroidissement des torches de soudage par eau.

Utilisation :

Utilisation industrielle. Soudage MIG/MAG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium. Utilisation auxiliaire pour MMA/TIG.

Alimentation électrique :

3Ph. 400V -50/60Hz

Principaux avantages :

- Réglage (depuis la dévidoir) de la tension de soudage.
- Tension constante contrôlée électroniquement.
- Système modulaire refroidi.
- Inductance électronique.
- Réglage du cycle final de remplissage du cratère
- Mesureur numérique des paramètres de soudage V-I intégrée de série.
- Procédé manuel de soudage MMA et TIG DC (système d'amorçage par raclage et contrôle manuel du gaz).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		SMART 500 MP Réf. 22300500MP
Tension d'entrée U_1 (3Ph. 50-60Hz) (1)		400 V
Puissance effec. absorbé P_{1eff}		20 KVA
Intensité maximum d'entrée I_{1max}		38 A
Intensité max. effective I_{1eff}		29 A
Facteur de puissance $\cos\phi_{hi}$		0,93
Plage de réglage MIG/MAG		50 ÷ 500 A
Intensité I2 de soudage MIG	FM = 100%	387 A
Intensité I2 de soudage MIG	FM = 60%	500 A
Plage de réglage MMA/TIG		20 ÷ 500 A/60%
Système de réglage de l'inductance		Électronique
Système de mesure des paramètres V-I		NUMÉRIQUE
Degré de protection mécanique (IP)		IP 21S
Ventilation		Forcée
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)		285x543x595 mm
Poids (Source de puissance)		35 kg
Système d'alimentation de fil		WF-4R
SELON NORMES UNE-EN 60974.		



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS

SMART 500 MP

ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS DE SOUDAGE MULTIPROCÉDÉ
À TECHNOLOGIE ONDULEUR.

Réf. 22300500MP

FT-22300500MP

03-05-2017

Page : 2/2

MODALITIÉS D'UTILISATION

Référence	Description	SANS REFROIDISSEMENT	AVEC REFROIDISSEMENT
22300500MP	Source Smart MIG 500 MP	•	•
22300500WF	Dévidoir WF - 4R	•	•
PK555040	Torche de soudage PK555		•
PK4012	Torche TR400	•	•
22300500CBR	Jeu de câbles - refroidi - 5m.		•
22300500CB	Jeu de câbles - non refroidi - 5m.	•	
22300500CRR	Chariot de transport	•	•
22300500WCS	Module de refroidissement WCS		•
39200094	Liquide réfrigérant		•

Opération Fonctionnelle



N°	DESCRIPTION
1	Réglage courant de soudage MMA
2	Réglage courant de cratère final
3	Commutateur mode de pulsation 2T/4T
4	Purge de gaz
5	Ampèremètre (Courant de soudage)
6	LED Marche/Arrêt
7	LED de surchauffe
8	LED indicateur de sur-courant
9	Sélection de procédé MIG/MMA-TIG
10	Voltmètre (Tension de soudage)
11	Bouton de réglage de l'inductance
12	Bouton de réglage du courant de soudage en procédé MMA



Soluciones en soldadura

INNOVAMOS • FABRICAMOS • FORMAMOS • ASESORAMOS