

GALA SPOT 50 Mécanique

Sistema Spot

Référence : 02908003

1/1



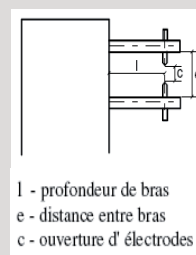
DESCRIPTION:

Les machines de soudage par points sont contrôlées électroniquement par thyristors de puissance. Le circuit électronique de commandement permet d'effectuer le réglage des paramètres de soudage d'une manière très simplifiée, avec la possibilité d'effectuer des cycles de soudage à un ou de deux impulsions. Cette caractéristique permet de souder des tôles oxydées ou revêtement de protection. Le premier impulsion de courant fait la découpe de la tôle et la seconde impulsion consolide le soudage. Les paramètres de chacun des impulsions (courant et temps de soudage) ainsi que l'intervalle entre impulsions peuvent être réglés séparément.

- Ce contrôleur permet le courant de soudage de la première impulsion s'établit seconde une rampe (up-slope)
Régulation continue de puissance par potentiomètre.
- Rampe de montée du courant de soudage (up-slope) évitant les perturbations au réseau.
- Absence de contacteurs de puissance ce qui améliore la fiabilité de la machine.
- Excellente précision de répétition des paramètres (courant/temps).
- Au moyen de l'interrupteur soudage/sans soudage, c'est possible simuler les cycles de fonctionnement sans souder, permettant faire les ajustements avant les opérations de soudage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GALA SPOT 50 Mécanique Ref: 02908003

Capacité de soudage plaque (mm)	5+5
fil de fer croisé (mm)	20+20
Voltage à vide (V)	1 - 4,0 V
Puissance max. (KVA)	50
Voltage d'alimentation (V) (std.)	1~400
(V) (opc.)	1~230
Fusibles (fusion lente) (A) (400V)	50
(A) (230V)	80
Presión d'électrodes max. (DaN)	95 - 250
Profondeur des bras (l) (min-max) mm(standard)	340 - 480
mm (max)	1000
Distance entre bras (e) (mm)	200
Diamètre des bras (mm)	45
Diamètre porte électrodes (mm)	25
Diamètre électrodes (mm)	20
Ouverture des électrodes.(c) (mm)	100
Presión d'air (bar)	--
Flux d'eau (lt/min)	5
Dimensions (cm)	127x45x100
Poids (Kg)	183



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS