

CUTTING PLASMA CUT 65-CNC

COUPE AU PLASMA À TECHNOLOGIE INVERTER (IGBT)



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description :

Coupe au plasma électrique soufflé à air comprimé . Coupe de tout sorte de matériaux conducteurs d'électricité : acier , acier inoxydable, aluminium , laiton ect...

Utilisation : Usage industriel.

	Acier	Aluminium
Qualité maximale	25 mm	20 mm

Alimentation électrique :

3 phases 380V / 400V

Équipement de série :

Torche manuel PT-60 / 6m KIT de consommables de coupe plasma .



OPTION



3 Phase
380V/400V
415V/440V
50Hz/60Hz

Principaux avantages :

- Torche PT-60 d'ignition automatique SANS HF (haute fréquence) .une meilleure fiabilité du système électronique. Sans perturbations électromagnétique (CEM)
- Système d'ignition " BLACK STRIKING". Contamination minimale de consommables. Durée maximale
- Système de technologie onduleur de basse consommation.
- Onduleur de puissance et vitesse de coup maximale dans une équipe ultra-portable .
- Règlage électronique de façon continue (20: 65A) .
- sortie pour le contrôle des systèmes automatisés

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLASMA CUT 65 CNC
Tension d'alimentation (U1-3Ph 50/60 Hz)	3 ~ 380/ ± 10%
Intensité primaire maximale - I _{max} .	18 A
Puissance absorbé maximum/effective (P _{1max} /P _{1eff})	7.8KW
Épaisseur d'acier maximum de coupe (de séparation)	25 mm
plageEde réglage du courant de coupe I ₂	20 ~ 65A
Intensité maximum de coupe	65A/90%-61A/100%
Compresseur recommandé	4 CV – 480 l/min
Système semi-automatique de filtre et décharge	OUI
Mode de travail de rallumage (Coupe de grilles).	OUI
Procédé de goujage	OUI
Protection contre surchauffe/ chute de pression	OUI
Degré de protection mécanique	IP 21 S
Dimensions (LARGEUR X LONGUEUR X HAUTEUR)	640x240x445mm
Poids	24Kg

Selon les normes EN60974-1, EN60974-7 et EN 60974-10.