

ARC 250 LT CEL

ÉQUIPEMENTS À TECHNOLOGIE ONDULEUR POUR

SOUDAGE MMA/TIG

NEW



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Description

Équipement portable à technologie onduleur, professionnel et robuste, avec d'excellentes caractéristiques de l'arc, idéal pour le soudage.

ces types d'onduleurs projetés pour travailler avec des tensions d'alimentation instable causées par l'utilisation de groupes électrogènes ou longues ligne de connexion.

Ils sont conçu pour satisfaire les exigences de l'utilisateur le plus exigeant, avec un ample "range" de courant et un cycle de travail élevé. Ils permettent d'avoir des excellentes caractéristiques de soudage avec toutes les électrodes enrobées. grâce à la possibilité de régler les valeurs de "Hot Star" et "Arc Force" ces modèles peuvent souder aussi avec les électrodes aluminium et cellulosique. Ils sont équipés de protection contre le sur intensité de la température et le surtension et du système anti-collage de l'électrode, qui protègent les générateurs en conditions les plus lourdes du travail. Ils sont équipés d'un affichage digital.

Pour l'emploi en milieu dangereux le générateur prévoit la fonction VRD qui peut être insérée ou débranchée par un bouton.

MMA/CELLULOSIQUE

cette fonction est conçue pour l'utilisation de l'électrode cellulosique, offre une stabilité d'arc exceptionnelle et une pénétration optimale. Elle est excellente pour le soudage dans toutes les positions.

Principaux avantages :

- Soudage à l'électrode cellulosique : 6010, 6011, 7018 ... (1.6- 6 mm).
- Contrôle d'amorçage et force d'arc réglables. (Anti-collage" intégré)
- Mode VRD : Tension à vide de sécurité (sélectionnable)
- Hot Star et Arc Force
- Ampèremètre numérique de série.
- Idéal pour branchement à un groupe électrogène.



Cellulosic Electrode



3 Phase
380V/400V
415V/440V
50Hz/60Hz



Heavy Duty Cycle



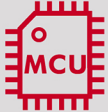
Voltage Reduction Device



550V Tested in production



Phase Loss Protection



MCU Control System



Moisture Proof
Salt Spray Proof
Corrosion Proof



Generator Friendly

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.	ARC 250 LT CEL
Tension d'entrée	3 Ph (Triphasé) 380 ± 10%
Fréquence (Hz)	50/60
Puissance d'entrée nominale (KW)	8,5
Courant d'entrée nominal (A)	18
Plage de réglage I2 (40 C° 10min)	60% 250A -100% 200A
Tension a vide (V)	72
Gamme de soudage Courant (A)	10 ~ 250
Grade d'efficacité	≥85%
Poids (kg)	12,5
Dimensions(mm) L x H x L	457x189x350
Electrode Diamerter (mm)	1.6 ~ 5.0
Type d'électrode	6010, 6013,7018 etc.
Facteur de puissance	0,75
Degré d'isolation thermique	H
Degré de protection mécanique IP	IP23
Refroidissement	AF