Smart 200 TIG PULSE

Onduleur

Ref.: 22300200TS1

Date: 24/10/2019

Caractéristiques de la machine à souder SMART 200 TIG PULSE :

- Soudage en mode TIG Pulsé CCC et MMA, intègre les technologies IGBT et PWM avancée;
- MCU à haut rendement, avec contrôle et écrans digitaux;
- Établissement préalable de tous les paramètres avec la fonction HOLD;
- Un réglage des paramètres plus simple et intuitif;
- Amorçage HF, rampes montante et descendante de courant, temps de pré-flux et post-flux de gaz;
- Protection intelligente: surtension, sous-tension, surintensité, surchauffe;
- Une plus grande tolérance de tension (220V±10%).

		TIG	MMA
Source d'alimentation	1~220V±10%,50/60Hz		
Puissance nominale d'entrée (KW)	4.7(TIG)/5.5(MMA)		
Intensité nominale d'entrée (A)	31(TIG)/34.5(MMA)		
Facteur de puissance	0.8		
Facteur de marche (40 ℃, 10 minutos)			
	25%	200A	
	30%		170A
	60%	120A	120A
	100%	100A	100A
Tension à vide maximale (V)	50		
Plage de courant de soudage (Courant de crête) (A)	5~200(TIG)/5~170(MMA)		
Plage de courant de base (A)	5~200		
Plage de courant de démarrage (A)	5~200		
Plage de courant de cratère (A)	5~200		
Plage de fréquence d'impulsions (Hz)	0,5~100		
Plage de largeur d'impulsions (%)	5~100		
Temps de rampe montante (S)	0~5,0		
Temps de rampe descendante (S)	0~5,0		
Temps de pré-flux de gaz (S)	0,1~1,0		
Temps de post-flux de gaz (S)	0,1~10,0		
Débit (%)	≥80		
Indice de protection	IP23		
Classe d'isolation	F		
Poids (kg)	7,5		
Dimensions de la machine (mm) (LxAxA)	380 x135 x 240		

gala gar SOLDADURA

Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS

Jaime Ferrán, 19 (Pol. Cogullada) 50014 • Zaragoza • comercial@galagar.com • Tel. 902 473 410 • www.galagar.com