

GPS 4000 C

ONDULEUR MULTIPROCEDE. MIG/MAG PULSE SYNERGIC

Ref. 42384000

Ref. 42354000

FT42384000v0

04/01/2016

Pag. 1/2

CARACTERISTIQUES GENERALES

Description:

Onduleur compact à technologie Inverter pour la soudure électrique multiprocessus (semi-automatique MIG/MAG, électrode MMA et processus TIG)

Utilisation:

Usage professionnel, idéal pour la soudure MIG/MAG d'aciers doux, inoxydables et en aluminium, excellente dynamique de soudage. Régulation synergique, ample gamme de programmes pour la soudure MIG/MAG.

Alimentation électrique:

3Ph. 400 V-50/60 Hz \pm 15 % (Ref. 42384000)

3Ph. 440 V-50/60 Hz \pm 10 % (Ref. 42354000)

Principaux avantages:

- Processus MIG/MAG de régulation synergique par épaisseur soudure.
- Liste complète de programmes synergiques MIG/MAG standard
- Control digital DSP à grande vitesse.
- Système de dérouler de 4 Galets. Control de vitesse par encoder
- Bobine de fil \varnothing 300 mm (15 Kg).
- Système modulaire avec des grandes possibilités optionnelles.

Des fonctions et des éléments optionnels;

- Control d'arc pulsé. Une ample carte de programmes synergiques.
- Syner BI-PULSE: Control Double pulsé, amélioration esthétique cordon
- Arc TIG PULSE avec control total de cycle (F= 0.1÷1000Hz)
- Change de polarité, soudure MIG des fils tubulaires et processus TIG
- avec control de gaz avec torche de connexion Euro.
- Module de réfrigération par eau pour Torche de soudure.



CARACTERISTIQUES TÉCNIQUES	GPS 4000 C	
Reference	42384000	42354000
Tension d'entrée $U_1 U_1$ (3 Ph ; 50/60hz)	400 V	440 V
Intensité primaire Maximal I_{1max}	35 A	32 A
Intensité primaire effective I_{1eff}	22 A	20 A
Puissance Maximal/Effective	24 / 15 KVA	
Marge de régulation MIG/MAG $I_{2min}-I_{2max}$	30 ÷ 400 A / 45%	
Intensité de soudure MIG/MAG ED=100%	270 A / 100%	
Régulation de tension de soudure $U_{2min}-U_{2max}$	12 ÷ 34 V	
\varnothing de fil applicable (mm.)	0.8 ÷ 1.2 mm	
Bobines rouleau de fil	\varnothing 300 mm - 15 Kg	
Vitesse du fil (m/min.)	1 ÷ 24 m/min	
Système de traînage	4R - 100 W-Enc	
Marge de régulation continue MMA $I_{2min}-I_{2max}$	30 ÷ 400 A	
Marge de régulation continue TIG $I_{2min}-I_{2max}$	5 ÷ 400 A	
Indice de protection mécanique IP	IP 23 S	
Ventilation	Forzada	
LARGEUR x HAUTEUR x PROFONDEUR (mm)	345x541x660	
Poids	42 Kg	

CIFA-50 / 045319 50.014 ZARAGOZA - SPAIN		GPS			
TYP: GPS 4000 C					
REF: 42384000					
UNE-EN 60974-1					
30A / 14 V - 400 A / 34 V					
X		45 %	60%	100%	
S	U_o	I_2	400A	350 A	270 A
	12-34 V	U_2	34 V	31.5 V	27.5V
3 ~ 50/60 Hz	U_1	I_{1max}	32 A	I_{1eff} = 22 A	
	400V				
30A(5A TIG) / 21.2V - 400A / 36 V					
X		40 %	60%	100%	
S	U_o	I_2	400A	350 A	270 A
	58 V	U_2	36 V	34 V	30.8 V
3 ~ 50/60 Hz	U_1	I_{1max}	35 A	I_{1eff} = 22 A	
	400 V				
IP 23 S					

SELON LES NORMES UNE-EN 60974. (1)



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS

GPS 4000 C

ONDULEUR MULTIPROCEDE. MIG/MAG PULSE SYNERGIC

Ref. 42384000

Ref. 42354000

FT42384000v0

04/01/2016

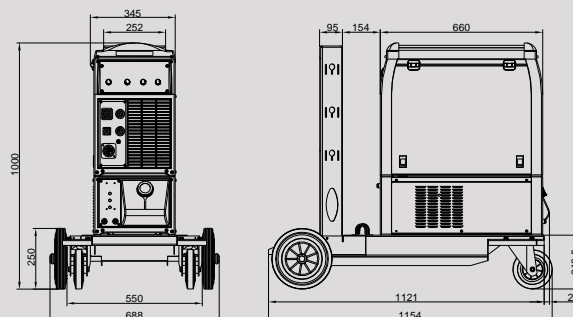
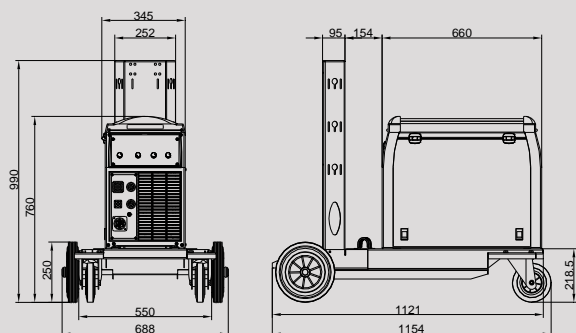
Pag. 2/2

PAQUET MODULAIRE. DES ÉLÉMENTS OPTIONNELS

1 COMPACTE AUTOREFRIGEREE



2 COMPACTE REFRIGEREE



Référence	Description	1	2
42384000	GPS 4000 C (400 V – 50/60Hz)	•	•
42354000	GPS 4000 C (440 V – 50/60Hz)	•	•
64184000	Charriot de transport	•	•
65982000	Module de réfrigération WCS 520 (400/440V)		•
42370010	Paquet GPS de soudure à l'Arc pulsé		Optionnel
42370011	Paquet By-Pulse. de Double arc pulsé		Optionnel
42370020	Paquet Gala TIG Pulse. TIG arc pulsé		Optionnel
42312080	Système de change de polarité		Optionnel



Solutions du soudage

INNOVONS • FABRIQUONS • FORMONS • CONSEILLONS