

gala gar®

WELDING

CATALOGUE GÉNÉRAL DE PRODUITS ET SERVICES T-20

AUTOGÈNE

RÉGULATION DE GAZ

SOUDAGE PROFESSIONNEL

SOUDAGE INDUSTRIEL

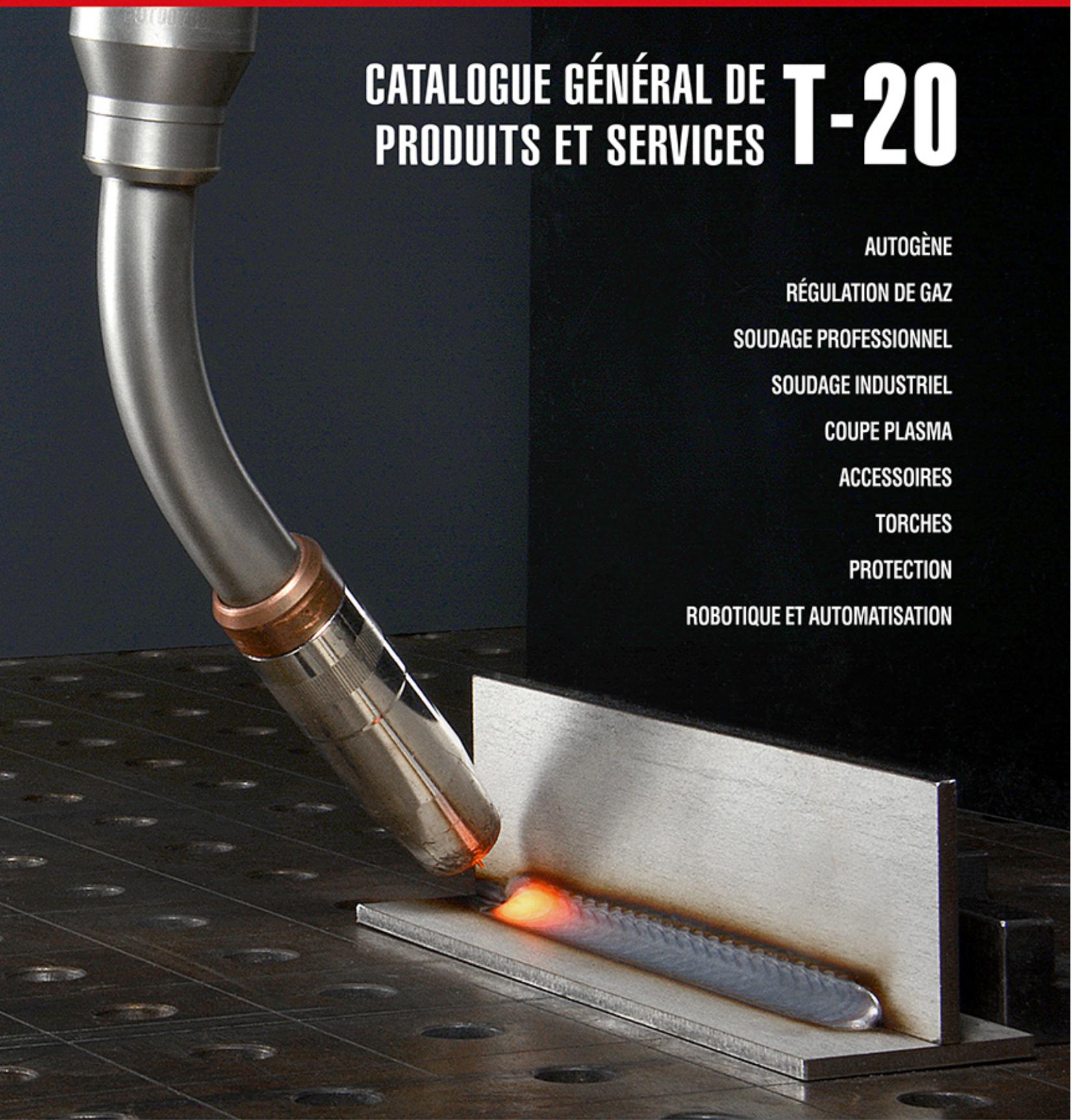
COUPE PLASMA

ACCESSOIRES

TORCHES

PROTECTION

ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION



gala gar[®]
WELDING

Nous sommes fabricants depuis 1945

Autogène

Régulation

Électrique
Professionnel

Électrique
Industriel

Accessoires
Électrique

Torches

Protection

Réseau de vente

Espagne

Nous disposons d'un vaste réseau commercial ainsi que d'un réseau de services techniques agréés qui couvrent l'ensemble du territoire national.

Pour connaître le commercial ou le service technique qui correspond à votre région, accédez à l'espace professionnel de notre site internet: www.galagar.com

International

Gala Gar est présent dans plus de 40 pays et le fait d'être un fabricant lui permet de proposer des produits personnalisés : tensions, fréquences, dimensions, design, etc. selon le pays auquel vous vous adressez.

Nous avons des sièges en **Argentine et au Mexique.**



Solutions pour soudage

Avec plus de 70 ans d'expérience dans le monde du soudage, Gala Gar offre des SERVICES et des SOLUTIONS adaptés aux besoins de l'industrie actuelle, avec une large gamme de matériel pour le secteur professionnel et industriel :

Soudage autogène, électrique, coupe au plasma, oxycoupage, régulation et distribution de gaz, accessoires et consommables de soudage, matériel électromécanique et accessoires.

Nous disposons d'une ÉQUIPE COMMERCIALE importante pour répondre aux nécessités du marché, ainsi que d'une ÉQUIPE TECHNIQUE, qui apporte conseils et soutien spécialisé, afin de répondre aux questions de nos clients.

Nous offrons des solutions technologiques et compétitives pour l'ACHAT DE MATERIEL, ainsi que des SERVICES nécessaires à la demande du secteur :

**Formation et homologation de matériel et des procédés de soudage.
Maintenance préventive programmée.
Location et étalonnage d'équipements.
Conseil et ingénierie de soudage.**

Nous avons intégré à Gala Gar la marque SYNERBOT incorporant ainsi la robotique et l'automatisation des procédés à notre matériel de soudure afin d'offrir au client final, grâce à notre ÉQUIPE TECHNIQUE SYNERBOT, un service d'intégration qui répond de manière directe et efficace à ce besoin du marché.

gala gar[®]
WELDING

Conditions de vente

Catalogue général des produits et services Gala Gar 2020

Les prix figurant dans ce catalogue entrent en vigueur le 1^{er} janvier 2021.

Ils annulent les tarifs, catalogues et brochures précédents.

Les prix n'incluent pas : TAXES, TRANSPORT et EMBALLAGE MARITIME ou RENFORCÉ

Ils sont valables sauf erreurs évidentes d'écriture, d'impression ou de calcul.

Conditions commerciales (valables pour l'Europe)

Politique de remises :

Selon la consommation réalisée et convenue avec Gala Gar.

Forme de paiement versée à Gala Gar :

Pour les nouveaux clients, le mode de paiement est au COMPTANT.

Pour le reste des clients, comme convenu par les deux parties, dans le respect de la législation en vigueur.

Commande minimum :

La commande minimum fixée à 100 €

Pour les commandes d'un montant inférieur à ce chiffre, une majoration de 30€ est prévue pour le traitement de la commande.

Transport dû non inclus dans la facture :

Le client choisit l'entreprise de transport et paie les frais correspondants à celui-ci. Si le client ne choisit pas l'entreprise de transport, celle qui figure dans son dossier lui sera attribuée. Il devra alors payer les frais correspondants.

Transport dû inclus dans la facture du client :

La facture sera calculée en fonction du poids, du volume et de la destination de la marchandise.

Ces paramètres seront précisés dans la politique commerciale.

Réserve de droit :

L'entreprise Gala Gar se réserve le droit d'apporter des modifications aux tarifs, photos, produits, caractéristiques, configurations et prix, ceux publiés dans ce catalogue n'ayant pas une valeur contractuelle.

Retour de marchandise

Une autorisation écrite signée par le client et le commercial de la zone sera obligatoire.

Celle-ci devra préciser que :

La marchandise à retourner a été vérifiée et chiffrée pour procéder au remboursement.

La dépréciation qui doit être faite pour manque de matériel, d'emballage ou défaut de marchandise a été chiffrée.

L'absence d'emballage entraîne une dépréciation de 15% pour remettre le matériel à neuf.

Le manque de matériel sera calculé en fonction des conditions convenues avec le client.

Le retour du matériel doit se faire dans un délai maximum de 15 jours à partir de la date de vente de Gala Gar.

Le retour de matériel utilisé n'est pas accepté.

Les retours avec dépréciation ne sont pas acceptés au-delà d'un an à partir de la date de vente du produit.

Les retours de produits dont la valeur est inférieure à 30 € ne sont pas acceptés.

Les retours de produits fabriqués sur mesure, sur commande ou personnalisés ne sont pas acceptés.

Les frais de transport pour un retour de marchandise seront à la charge du client

Le retour de marchandise dans nos locaux ne sera pas permis sans une autorisation signée par les deux parties et devra se faire à son point d'origine. Gala Gar ne sera pas responsable des frais engendrés dans ce processus.

Les retours de marchandise occasionnés par erreur de Gala Gar, seront réalisés sans dépréciation et Gala Gar assumera les frais de transport engendrés.

Retour de marchandise pour négligence dans le transport (pris en charge par Gala Gar)

On entend par négligence dans le transport de marchandise lorsque :

Cas 1 :

La marchandise est abimée, il est évident qu'elle a reçu un coup (physiquement ou visuellement apparent).

Le client ne devra pas accepter la marchandise s'il observe des dommages ne permettant pas sa commercialisation normale.

S'il considère que les dommages se limitent à l'emballage, il devra l'accepter tout en précisant par écrit son état et les réserves faites sur la marchandise réceptionnée.

Cas 2 :

La marchandise n'a pas de coups apparents, pas de preuves physiques ou visuelles d'avoir reçu un coup, mais celles-ci apparaissent à l'ouverture du paquet.

Le client doit ouvrir le paquet dans un délai de moins de 24h et informer Gala Gar par écrit de l'incident.

Une fois la négligence de transport détectée et communiquée par écrit dans les cas 1 et 2, le problème sera résolu de la façon la plus commerciale possible pour toutes les parties.

Si le client a directement fait appel aux services de ce transporteur, Gala Gar n'interviendra pas et le client devra négocier avec son agence et son assurance.

Gala Gar se réserve le droit de modifier son matériel et ses accessoires sans préavis. Les photos des produits de cette brochure tarifaire n'ont pas de valeur contractuelle et peuvent ne pas correspondre exactement au produit final. Caractéristiques techniques et prix en vigueur sauf erreur typographique ou omission.

Qualité et sécurité

L'engagement de la direction envers la qualité favorisant une politique d'amélioration continue dans tous nos procédés. Tous nos produits sont sujets à des contrôles de qualité rigoureux pendant le procédé de fabrication et sont contrôlés par notre personnel qualifié.

Tous nos produits sont conformes aux directives et aux normes en vigueur.

Marquage CE

Tous les équipements de soudage électrique et électronique sont conformes à la directive de marquage CE, ce qui signifie qu'ils ont été conçus et testés selon les conditions requises établies par les normes internationales de produit.

Gala Gar collabore d'autre part avec l'Institut Technologique d'Aragón, un laboratoire agréé par ENAC (l'organisme national d'agrément) dans ce domaine.



Index des sections

Autogène - p01

Chalumeaux de soudage à la flamme
KITS de soudage et coupe
Clapets anti-retour
Tuyaux en caoutchouc
Groupes autonomes portables
Soudage à l'aéro-butane
Ensembles pour installateurs

Régulation - p31

Détendeurs de gaz
Économiseurs de gaz
Accessoires de regulation
Centrales de distribution

Soudage Électrique - p41

Postes à souder de Gamme **Professionnelle** par procédés
Postes à souder de Gamme **Industrielle** par procédés

Accessoires - p101

Accessoires de soudage électrique
Consommables pour soudage électrique

Torches - p109

Torches MIG
Torches TIG
Consommables et Accessoires pour Torches TIG
Torches à Plasma

Protection - p131

Masques électroniques
Lunettes automatiques
Protection oculaire et respiratoire

Autogène

SOUDAGE | COUPE | CHAUFFE

Chalumeaux de soudage à la flamme

KITS de soudage et coupe

Clapets anti-retour

Tuyaux en caoutchouc

Groupes autonomes portables

Soudage à l'aéro-butane

Ensembles pour installateurs

Ensemble de chalumeau coupeur

Ox Ac

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Acétylène

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Manche Universel** est composé de 6 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe

Pour Ox-Ac

Extérieur Intérieur

Ox Ac

Buse extérieur pour Acétylène		
Réf.	N°	Épaisseur de coupe
70119101P	1	2-10 mm
70119102P	2	10-25 mm
70119103P	3	25-100 mm
70119104P	4	100-300 mm

Buse intérieur pour Acétylène		
Réf.	N°	Épaisseur de coupe
70119201P	1	4-9 mm
70119202P	2	9-25 mm
70119203P	3	25-50 mm
70119204P	4	50-75 mm

Buses pour Acétylène Type H		
Réf.	N°	Épaisseur de coupe
71400201P	1	4-9 mm
71400202P	2	9-25 mm
71400203P	3	25-50 mm
71400204P	4	50-75 mm
71400205P	5	75-150 mm
71400206P	6	150-200 mm
71400207P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.

2 Dispositif de coupe

Pour Ox-Ac

Ox Ac

Dispositifs de coupe	
Réf.	Gaz
70100000	Ox-Acétylène
70100030	Ox-Ac-Propane Type H

3 Manche Universel

Pour Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac P_{Prop}

Manche Universel	
Réf.	Gaz
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Manche Universel pour gaz acétylène



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

4 Tuyaux raccordés



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH



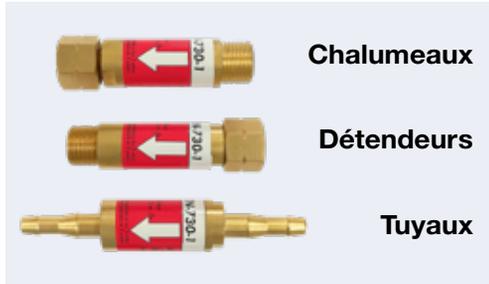
Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre installation sur mesure.

5 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

6 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar



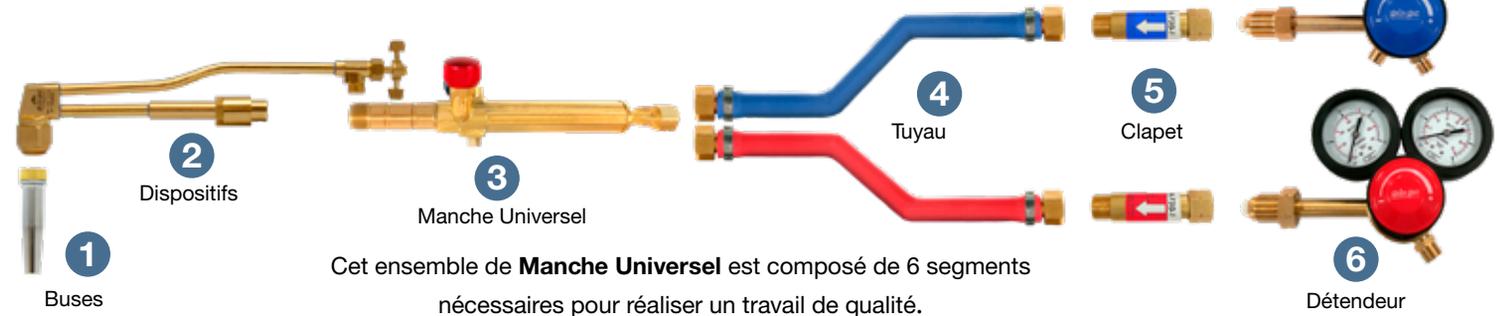
Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur

Ox Prop

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Propane

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



1 Buses de coupe

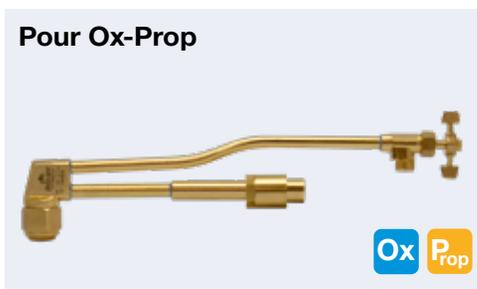


Buses pour Propane		
Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75600201P	1	4-9 mm
75600202P	2	9-25 mm
75600203P	3	25-50 mm
75600204P	4	50-75 mm
75600205P	5	75-150 mm
75600206P	6	150-200 mm
75600207P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.



2 Dispositif de coupe



Dispositif de coupe	
Réf.	Gaz
70100030	Ox-Propane

3 Manche Universel



Manche Universel	
Réf.	Gaz
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Manche Universel pour gaz Propane

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 2503
SELON NORME



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

4 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH



Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

5 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

6 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar



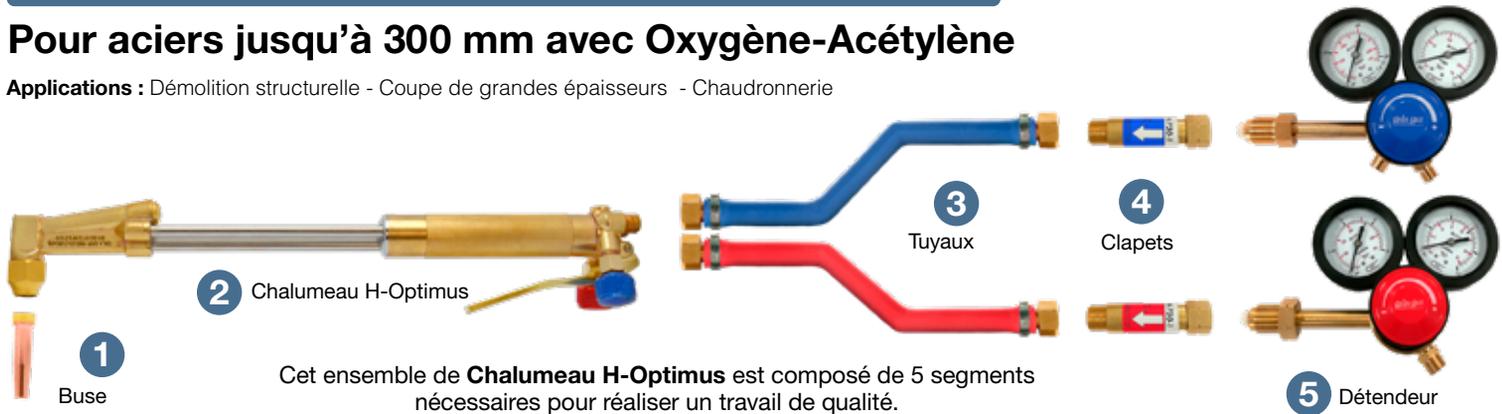
Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur

Ox Ac

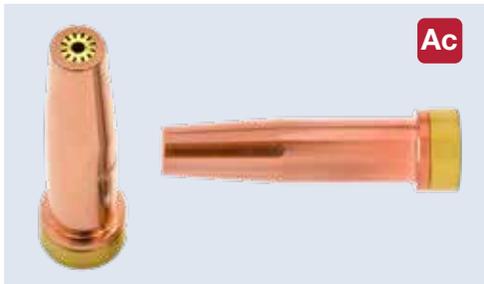
Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Acétylène

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Chalumeau H-Optimium** est composé de 5 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe



Buses de coupe pour Acétylène

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
71400201P	1	4-9 mm
71400202P	2	9-25 mm
71400203P	3	25-50 mm
71400204P	4	50-75 mm
71400205P	5	75-150 mm
71400206P	6	150-200 mm
71400207P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.



2 Chalumeau H-Optimium



Chalumeau H-Optimium

Réf.	Caractéristiques	Gaz
75800001	90° sans buse 460 mm.	Ox-Ac
75801009	90° sans buse 1 m.	Ox-Ac

Sur commande :

Chalumeaux H-Optimium avec angles de têtes de 70° et 180°

Différentes dimensions de chalumeaux renforcés : 120, 150 et 250 centimètres.



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Chalumeau H-Optimus pour gaz Acétylène



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

3 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH



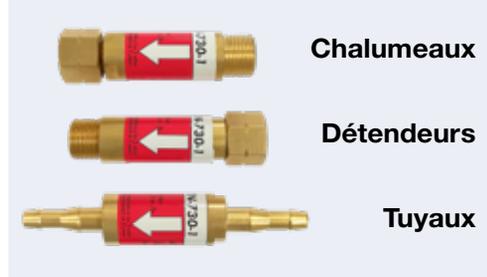
Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar



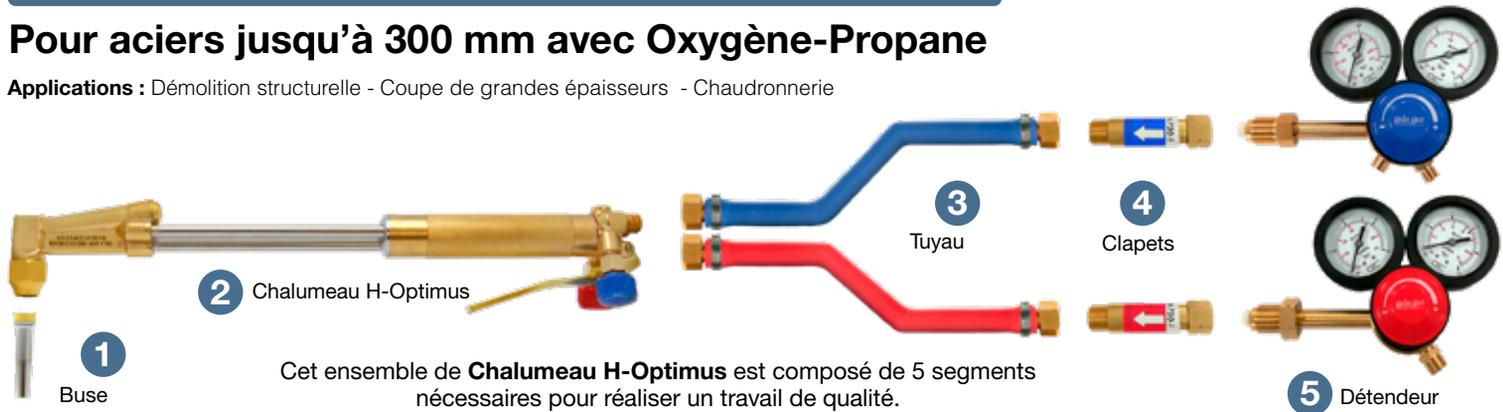
Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur

Ox Prop

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Propane

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Chalumeau H-Optimus** est composé de 5 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe

Prop

2 Chalumeau H-Optimus

Pour Ox-Prop

Ox Prop

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75600201P	1	4-9 mm
75600202P	2	9-25 mm
75600203P	3	25-50 mm
75600204P	4	50-75 mm
75600205P	5	75-150 mm
75600206P	6	150-200 mm
75600207P	7	200-300 mm

Réf.	Caractéristiques	Gaz
75800011	90° sans buse 460 mm.	Ox-Prop
75801010	90° sans buse 1 m.	Ox-Prop

Sur commande :

Chalumeaux H-Optimus avec angles de têtes de 70° et 180°
Différentes dimensions de chalumeaux renforcés : 120, 150 et 250 centimètres.



Quantité minimum 5 unités.



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Chalumeau H-Optimus pour gaz Propane



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

3 Tuyaux raccordés



Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH



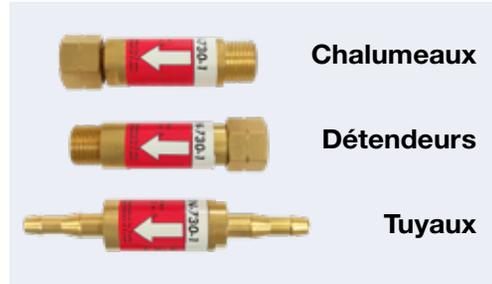
Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

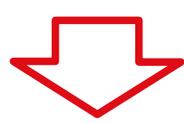
Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar

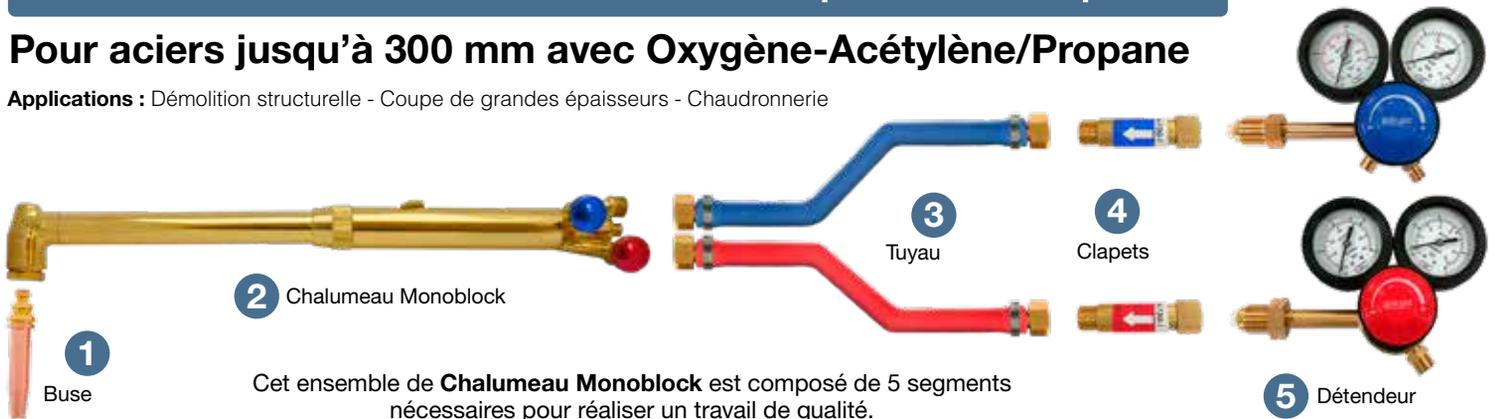


Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur compact

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Acétylène/Propane

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Chalumeau Monoblock** est composé de 5 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe



Buses de coupe pour Acétylène		
Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75510100P	1	4-9 mm
75510200P	2	9-25 mm
75510300P	3	25-50 mm
75510400P	4	50-75 mm
75510500P	5	75-150 mm
75510600P	6	150-200 mm
75510700P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.

Buses de coupe pour Propane		
Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75501100P	1	4-9 mm
75501200P	2	9-25 mm
75501300P	3	25-50 mm
75501400P	4	50-75 mm
75501500P	5	75-150 mm
75501600P	6	150-200 mm
75501700P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.

2 Chalumeau Monoblock compact

Pour Ox-Ac / Ox-Prop



Chalumeau Monoblock compact		
Réf.	Caractéristiques	Gaz
75500010	90° sans buse 60 mm.	Ox-Ac / Ox-Prop

Chalumeau renforcé de grande résistance et performance. Pour l'utilisation de buses coniques qui le rend particulièrement résistant aux retours de flamme.

Sur commande : Chalumeaux Monoblock avec têtes de 180° et de 1 et 1,5 mètres.



Détail de la gâchette pour fixer le procédé de coupe.



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.

Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Sur ces chalumeaux, le mélange des gaz se réalise dans les buses.



Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Chalumeau Monoblock Acétylène/Propane

Ox Ac Prop



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

3 Tuyaux raccordés



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000704	Ox-Ac	5 m
78000712	Ox-Ac	10 m
78000714	Ox-Ac	15 m

Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000804	Ox-Prop	5 m
78000812	Ox-Prop	10 m
78000814	Ox-Prop	15 m

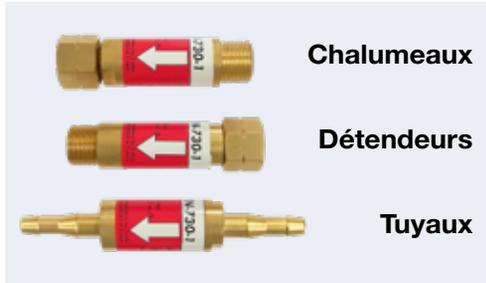
Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000119	Oxygène	M16 x 1,5 droite
73100119	Combustible	M16 x 1,5 gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000119	Oxygène	M16 x 1,5 droite
76200119	Combustible	M16 x 1,5 gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	Ox	200 bar	10 bar
37500000	Ac	25 bar	1,5 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar



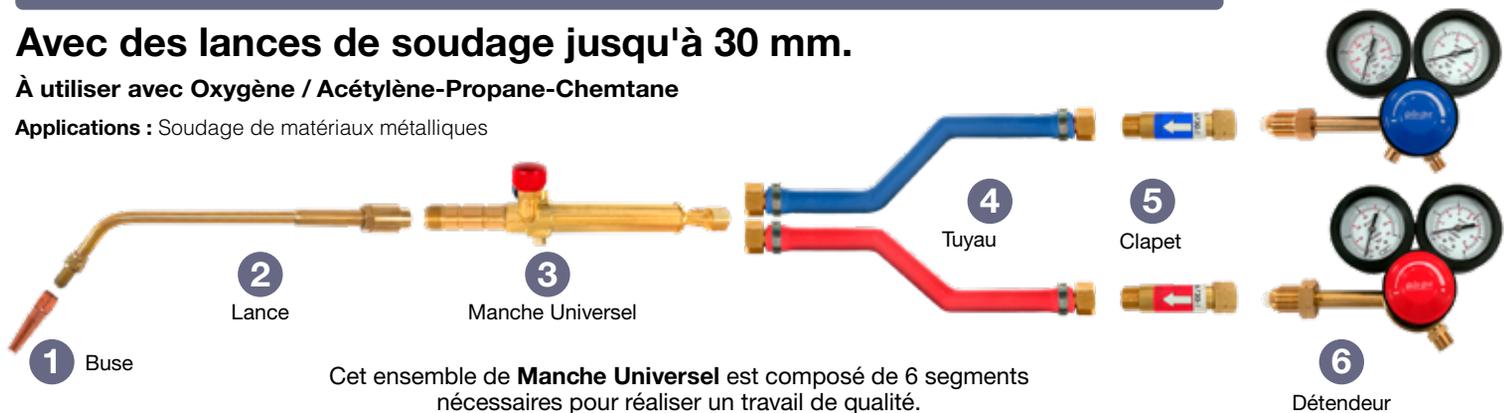
Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble chalumeau soudeur modulaire

Avec des lances de soudage jusqu'à 30 mm.

À utiliser avec **Oxygène / Acétylène-Propane-Chemtane**

Applications : Soudage de matériaux métalliques



Cet ensemble de **Manche Universel** est composé de 6 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de soudage

Ac Prop

2 Lance de soudage

Pour Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac Prop

3 Manche Universel

Pour Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac Prop

Buses de soudage pour Acétylène		
Réf.	N°	Consommation l/h
70419001	0	75
70419101	1	150
70419201	2	300
70419301	3	500
70419401	4	750
70419501	5	1.200
70419601	6	1.700
70419701	7	2.500

Lance de soudage pour Acétylène		
Réf.	N°	Consommation l/h
70400000	0	75
70400100	1	150
70400200	2	300
70400300	3	500
70400400	4	750
70400500	5	1.200
70400600	6	1.700
70400700	7	2.500

Manche Universel	
Réf.	Gaz
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop

Quantité minimum 5 unités.

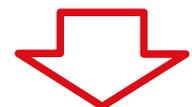
Sont fournis avec les buse

Buses de soudage pour Propane		
Réf.	N°	Consommation l/h
70419005	0	75
70419105	1	150
70419205	2	300
70419305	3	500
70419405	4	750
70419505	5	1.200
70419605	6	1.700
70419705	7	2.500

Lance de soudage pour Propane		
Réf.	N°	Consommation l/h
70400005	0	75
70400105	1	150
70400205	2	300
70400305	3	500
70400405	4	750
70400505	5	1.200
70400605	6	1.700
70400705	7	2.500

Quantité minimum 5 unités.

Sont fournis avec la buse



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Manche Universel

Ox Ac Prop

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 2503
SELON NORME



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

4 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH

Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

5 Clapets anti-retour



Chalumeaux

Détendeurs

Tuyaux

Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

6 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar

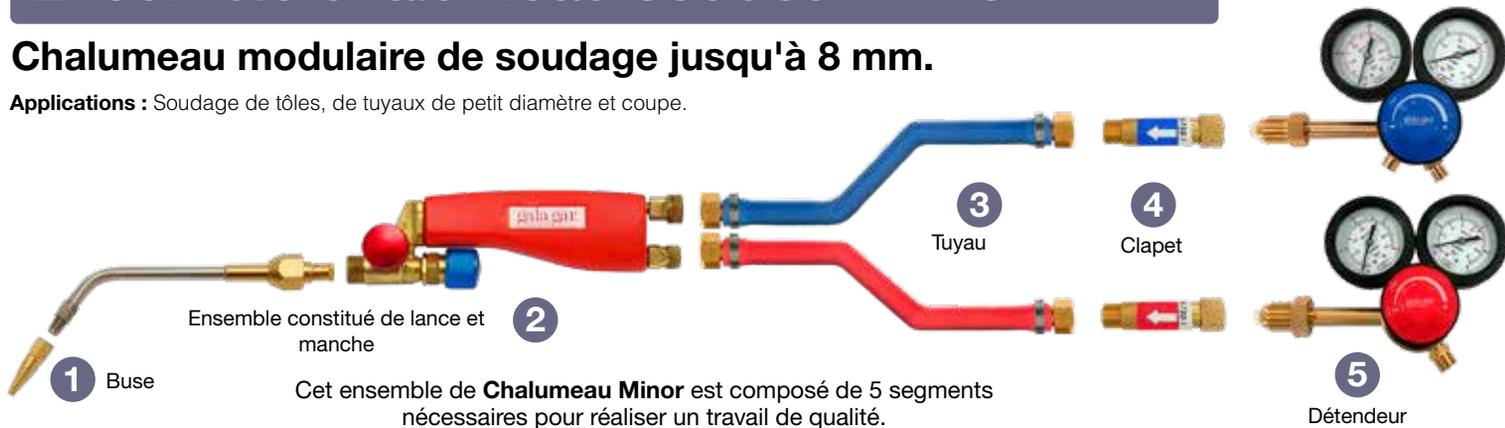


Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble chalumeau soudeur Minor

Chalumeau modulaire de soudage jusqu'à 8 mm.

Applications : Soudage de tôles, de tuyaux de petit diamètre et coupe.



1 Buses de soudage Minor



Buses de soudage pour Acétylène		
Réf.	N°	Consommation l/h
10501117P	1	50
10501217P	2	70
10501317P	3	100
10501417P	4	140
10501517P	5	200
10501617P	6	400

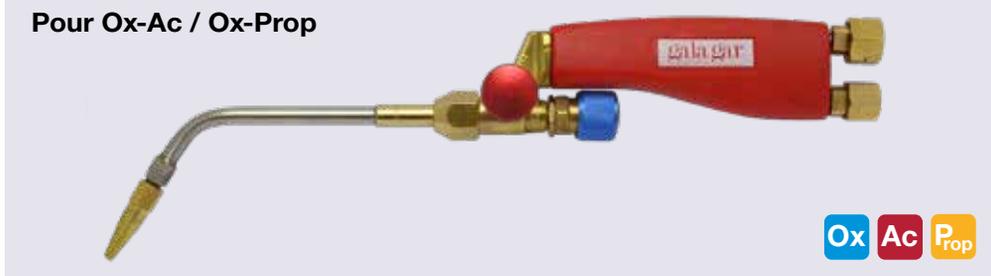
Quantité minimum 5 unités.

Buses de soudage pour Propane		
Réf.	N°	Consommation l/h
10509124P	1	50
10509224P	2	70
10509324P	3	100
10509424P	4	140
10509524P	5	200
10509624P	6	400

Quantité minimum 5 unités.

2 Ensemble à soudeur Minor

Pour Ox-Ac / Ox-Prop



Lance de soudage Minor	
Réf.	Gaz
10502015	Ox-Ac - Ox-Prop



L'ensemble de chalumeau soudeur comprend : manche, lance, jeu de 6 buses avec clé porte-buses et raccords.

Ensemble à souder Minor	
Réf.	Gaz
10500000	Ox-Ac
10500200	Ox-Prop



Accessoires pour le coupe des épaisseurs jusqu'à 50 mm.

L'ensemble modulaire du chalumeau Minor convient également pour réaliser des coupes avec les accessoires correspondants.

Dispositif de coupe Minor	
Réf.	Gaz
10100160	Ox-Ac.
10500160	Ox-Prop.

Buses de coupe pour chalumeau Minor			
Réf.	Gaz	N° de buse	Épaisseur de coupe
70600501	Ox-Acétylène	1	de 3 à 15 mm.
70600502	Ox-Acétylène	2	de 15 à 25 mm.
70600503	Ox-Acétylène	3	de 25 à 50 mm.
70600511	Ox-Propane	1	de 3 à 15 mm.
70600512	Ox-Propane	2	de 15 à 25 mm.
70600513	Ox-Propane	3	de 25 à 50 mm.

Prix par unité

Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.



Chalumeau Minor

Ox Ac Prop



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

3 Tuyaux raccordés



Tuyaux AC/Pro	Réf.	Gaz	Mètres
	78000605	Ox-Ac-Prop.	5 m
	78000610	Ox-Ac-Prop.	10 m
	78000615	Ox-Ac-Prop.	15 m

Tuyau Ø 6 + 6 x 12 mm.

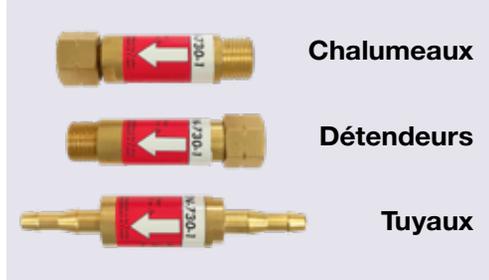


Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau	Réf.	Gaz	Filet
	73000000	Oxygène	1/4" droite
	73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs	Réf.	Gaz	Filet
	76000000	Oxygène	1/4" droite
	76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux	Réf.	Gaz	Ø intérieur
	77000000	Oxygène	6-8
	77100008	Combustible	6-9
	77000009	Oxygène	8-10
	77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs	Réf.	Gaz	P1	P2
	37000000	OX	200 bar	10 bar
	37500000	AC	25 bar	1,5 bar
	37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar

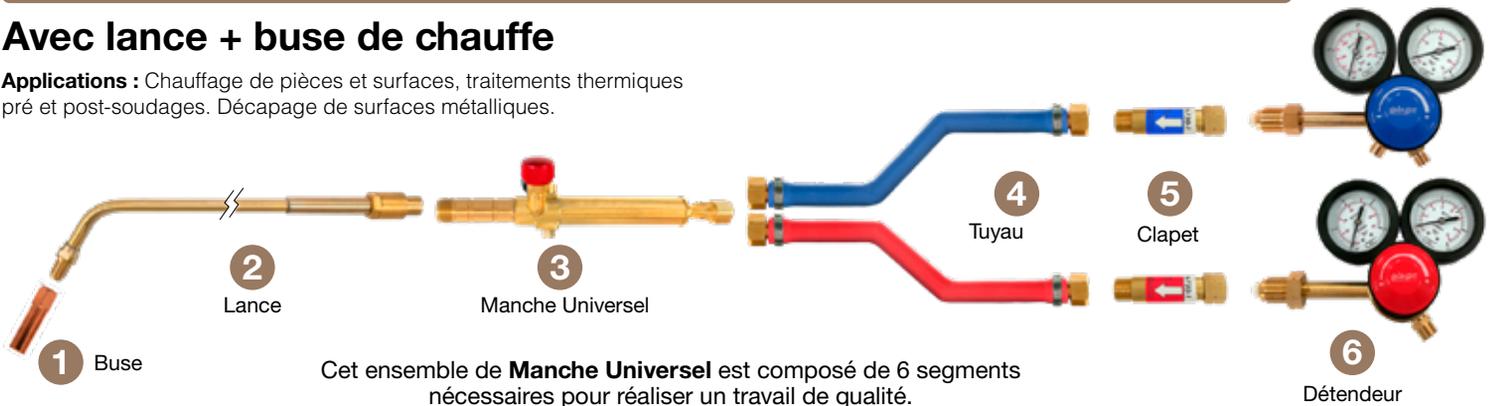


Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble chalumeau modulaire de chauffe

Avec lance + buse de chauffe

Applications : Chauffage de pièces et surfaces, traitements thermiques pré et post-soudages. Décapage de surfaces métalliques.



Cet ensemble de **Manche Universel** est composé de 6 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de chauffe

Buse de chauffe pour Acétylène		
Réf.	N°	Consommation l/h
72419501	1	3.700
72419502	2	4.600

Buse de chauffe pour Propane		
Réf.	N°	Consommation l/h
72419511	1	3.700
72419512	2	4.600

Buse de chauffe NG		
Réf.	N°	Consommation l/h
75500200	2 NG	1.830
75500300	3 NG	3.600
75500400	4 NG	4.050
75500500	5 NG	4.800

Buse de chauffe NG

2 Lances de chauffe

Pour Ox-Ac / Ox-Prop

Lance de chauffe	
Réf.	Longueur
72400400	400
72400700	700

Lance de chauffe pour Propane NG	
Réf.	Longueur
75500020	200
75500040	400
75500070	700
75500090	900



3 Manche Universel

Pour Ox-Ac / Ox-Prop

Manche Universel	
Réf.	Gaz
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Manche Universel

Ox Ac Prop



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

4 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH

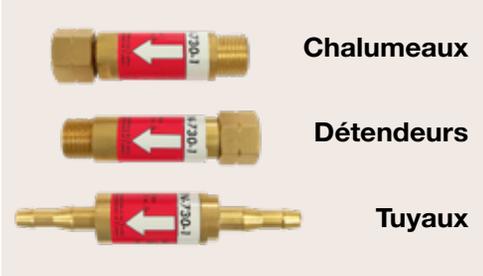
Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

5 Clapets anti-retour



Chalumeaux

Détendeurs

Tuyaux

Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

6 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	Ox	200 bar	10 bar
37500000	Ac	25 bar	1,5 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar



Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensembles de Soudage et Coupe



KIT Universel 300

Réf. : 10300440

Ensemble de chalumeau modulaire avec accessoires pour procédés de soudage jusqu'à 30 mm et coupe jusqu'à 300 mm.

Le coffret inclut :

- 1 Manche Universel
- 1 Jeu de 8 lances interchangeables
- 1 Dispositif de coupe
- 1 Jeu de buses de coupe (4 ext. et 8 int).
- 1 Chariot de guidage coupeur
- 1 Anneau chariot de guidage coupeur
- 1 Clapet anti-retour d' Oxygène pour manche
- 1 Clapet anti-retour d' Acétylène pour manche



KIT Universel de Coupe

Réf. : 10400310

Ensemble de chalumeau + dispositif de coupe jusqu'à 25 mm.

La boîte contient :

- 1 Manche Universel
- 1 Dispositif de coupe pour Acétylène
- 1 Buse extérieur n° 2
- 1 Buse intérieur n° 2
- 1 Clapet anti-retour d' Oxygène pour manche
- 1 Clapet anti-retour d' Acétylène pour manche.



! Le chalumeau est fourni monté à l'intérieur de la boîte.

Gala Gar recommande de faire vérifier son ensemble de travail une fois par an par un technicien qualifié



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.





NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

KIT Type H

Réf. : 70300750

Ensemble de chalumeau modulaire avec accessoires pour procédés de soudage jusqu'à 15 mm et coupe jusqu'à 150 mm. pour l'utilisation de buses à portée plat

Le coffret inclut :

- 1 Manche Type H
- 1 Lance avec buse de soudage N° 3
- 1 Dispositif de coupe
- 3 buses de coupe Ox-Ac (N° 1-3-5)
- 1 Chariot de guidage coupeur (avec anneau)
- 1 Allume flamme à pierre
- 1 Alésoir
- 1 Tuyau avec raccords intégrés
- 2 Détendeurs d'oxygène et gaz
- 1 Clapet anti-retour d' Oxygène pour manche
- 1 Clapet anti-retour d' Acétylène pour manche



KIT Caribe

Réf. : 70300600

Ensemble de chalumeau modulaire avec accessoires pour procédés de soudage jusqu'à 25 mm et coupe jusqu'à 150 mm. pour l'utilisation de buses à portée conique.

Le coffret inclut :

- 1 Manche Caribe
- 1 Dispositif de coupe
- 1 Lance de soudage
- 5 Buses de soudage
- 3 Buses de coupe
- 1 Chariot de guidage coupeur (avec anneau)
- 1 Allume flamme à pierre
- 1 Alésoir
- 1 Tuyau avec raccords intégrés
- 2 Détendeurs d' oxygène et gaz
- 1 Clapet anti-retour d' Oxygène pour manche
- 1 Clapet anti-retour d' Acétylène pour manche



Clapets anti-retour



Les clapets anti-retour de Gala Gar remplissent deux fonctions :

Stopper la combustion et empêcher le passage du gaz après le retour de flamme.

L'usage de clapets anti-retour à la sortie du détendeur est exigé par la loi, réglementation ITC-MIE-APQ5.

L'usage de clapets anti-retour à l'entrée du chalumeau est recommandé par **Gala Gar**



Clapets pour chalumeaux



Clapets pour chalumeaux

Réf.	Gaz	Press. max.	Débit max.	Accoupl. d'entrée	Accoupl. de sortie	Dispositifs
¹ 73000119	Oxygène	20	30 m ³ /h.	Ø 8-10	M 16x1,5 RH int.	FA-NV
¹ 73100119	Combustible	5	5 m ³ /h.	Ø 8-10	M 16x1,5 LH int.	FA-NV
² 73000010	Oxygène	20	30 m ³ /h.	Ø 9-16x18h.RH ext.	Ø 9-16x18h. RH int.	FA-NV
² 73100010	Combustible	5	5 m ³ /h.	Ø 9-16x18h.LH ext.	Ø 9-16x18h. LH int.	FA-NV
³ 73000000	Oxygène	20	30 m ³ /h.	G1/4" RH ext.	G1/4" RH int.	FA-NV
³ 73100020	Combustible	5	5 m ³ /h.	G3/8" RH ext.	G3-8" RH int.	FA-NV

1. Clapets pour chalumeau Monoblock 2. Clapets pour chalumeau Type H 3. Autres FA Pareflamme NV : Anti-retour de gaz

Clapets pour détendeurs



Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Press.max.	Débit max.	Accoupl. d'entrée	Accoupl. de sortie	Dispositifs
⁰ 76000000	Oxygène	20 bar	30 m ³ /h.	G1/4" RH ext.	G1/4" RH int.	FA-NV
⁰ 76200000	Combustible	5 bar	5 m ³ /h.	G3/8" RH ext.	G3-8" RH int.	FA-NV
¹ 76000009	Oxygène	20 bar	30 m ³ /h.	Ø 9-16x18h.RH int.	Ø 9-16x18h.RH ext.	FA-NV
¹ 76100009	Combustible	20 bar	5 m ³ /h.	Ø 9-16x18h.LH int.	Ø 9-16x18h.LH ext.	FA-NV
² 76000119	Oxygène	20 bar	30 m ³ /h.	M 16x1,5 RH int.	Ø 8-10	FA-NV
² 76200119	Combustible	20 bar	5 m ³ /h.	M 16x1,5 LH int.	Ø 8-10	FA-NV

0. Manche Universelle et Minor 1. Clapets pour chalumeau Type H 2. Clapets pour chalumeau Monoblock

Clapets pour tuyaux



Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Pression maximum	Débit maximum	Accouplement d'entrée	Accouplement de sortie	Dispositifs
77000000	Oxygène	20	30 m ³ /h.	Ø 6-8	Ø 6-8	FA-NV
77100008	Combustible	20	5 m ³ /h.	Ø 6-9	Ø 6-9	FA-NV
77000009	Oxygène	20	30 m ³ /h.	Ø 8-10	Ø 8-10	FA-NV
77100000	Combustible	20	5 m ³ /h.	Ø 8-10	Ø 8-10	FA-NV

Toutes les clapets anti-retour sont aussi fabriquées avec d'autres types de filetage

Raccords rapides pour des gaz



Branchements pour les détendeurs

Réf.	Description
81000214	Prise à branchement rapide pour l'oxygène 8 mm.
81000314	Corps de prise rapide pour l'oxygène 8 mm. G1/4" RH
81000238	Prise à branchement rapide pour gaz combustible
81000338	Corps de prise rapide pour gaz combustible G3/8"LH

Branchements pour les chalumeaux

81000514	Prise à branchement rapide pour l'oxygène G1/4"RH
81000414	Corps de prise rapide pour l' Ox 8 mm.
81000538	Prise à branchement rapide pour gaz combustible G3/8"LH
81000438	Corps de prise rapide pour l' GC 8 mm.

Tuyaux en caoutchouc



Tuyaux par mètres sans raccords



Tuyau simple (rouleaux de 100 m.)	
Réf.	Description / Mesures
77200000	OX (Ø Int./ext. 8 x 15)
77300000	AC (Ø int/ext. 8 x 15)
77400000	Propane (Ø int/ext. 9 x 16)

Unité minimale de vente 100 mètres.

Tuyau jumelé (rouleaux de 100 m.)	
Réf.	Description / Mesures
77500000	Ox et Ac/Propane (Ø Int./ext. 6 + 6 x 12)
77600000	Ox et Ac (Ø Int./ext. 8 + 8 x 15)
77900000	Ox et Propane (Ø Int./ext. 8 + 8 x 15)

Unité minimale de vente 100 mètres.

Tuyau jumelé avec raccords universels



Tuyau jumelé OX-AC	
Réf.	Description / Mesures
78000705	5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15
78000710	10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15
78000715	15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15

Tuyau jumelé OX- Propane	
Réf.	Description / Mesures
78000805	5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propane Ø 8+8 x 15
78000810	10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propane Ø 8+8 x 15
78000815	15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propane Ø 8+8 x 15

Types différents d'accouplements sur commande.. Pour autres mesures consulter svp.

Rallonges pour tuyaux en caoutchouc



Rallonges démontables	
Réf.	Description / Mesures
72000000	Rallonges pour tuyaux en caoutchouc G1/4" RH-Dé montables
72100005	Rallonges pour tuyaux en caoutchouc G3/8" LH - Démontables

Rallonges fixes	
Réf.	Description / Mesures
72400000	Rallonges pour tuyaux flex. en caoutchouc Ø6-8 - Fixes
72500000	Rallonges pour tuyaux flex. en caoutchouc Ø8-10 - Fixes

Groupes autonomes portables



GAP OB (Oxygène/Butane)

Réf. : 78000068



Poste à souder portable pour oxygène/butane

Spécial pour : Mécanicien chauffages, installateurs, réparateurs, T.P/P, ateliers de réparation d'automobiles, auxiliaires et d'entretien.



Chalumeau Minor

Éléments du groupe complet

Description	Réf.
1 Bouteille Ox 5 l.	91000006
1 Bouteille de butane 2,8 kg.	91000027
1 Chalumeau MINOR avec jeu de buses	10500200
1 Tuyau jumelé de 3 m.	78000603
1 Détendeur Gasweld Ox	30500001
1 Chariot de transport	71500100

Options du groupe

Description	Réf.
Totalité du groupe	78000068
Groupe sans bouteilles	78000460
Chariot de transport	71500100

Accessoires pour le coupe des épaisseurs jusqu'à 50 mm.

L'ensemble modulaire du chalumeau Minor convient également pour réaliser des coupes avec les accessoires correspondants.

Accessoires de coupe pour chalumeau Minor

Réf. dispositif	Gaz dispositif
10500160	Ox-Propane
Réf. buses N° 2	Gaz buses
70600512	Ox-Prop



Groupes autonomes portables



GAP OC (Oxygène/Chemtane)

Poste à souder portable pour oxygène/chemtane

Réf. : 78000098



Spécial pour :

Mécanicien chauffages, installateurs, réparateurs, T.P/P, ateliers de réparation d'automobiles, auxiliaires et d'entretien.



Éléments du groupe complet

Description	Réf.
1 Bouteille Ox 5 l.	91000006
1 Bouteille Gaz Chemtane 3 kg.	91000004
1 Chalumeau Minor	10500200
1 Tuyau jumelé de 3 m.	78000603
1 Détendeur Gasweld Ox	30500001
1 Détendeur Gasweld Prop.	32200001
1 Chariot de transport	71500100

Options du groupe

Description	Réf.
Totalité du groupe	78000098
Groupe sans bouteilles	78000470
Chariot de transport	71500100

Les tuyaux en caoutchouc sont fabriqués conformément à la norme ISO 3821



CHEMTANE: Ce gaz, substitut de l'acétylène et du propane, permet une grande économie lors des procédés de coupe, de soudage et de chauffe

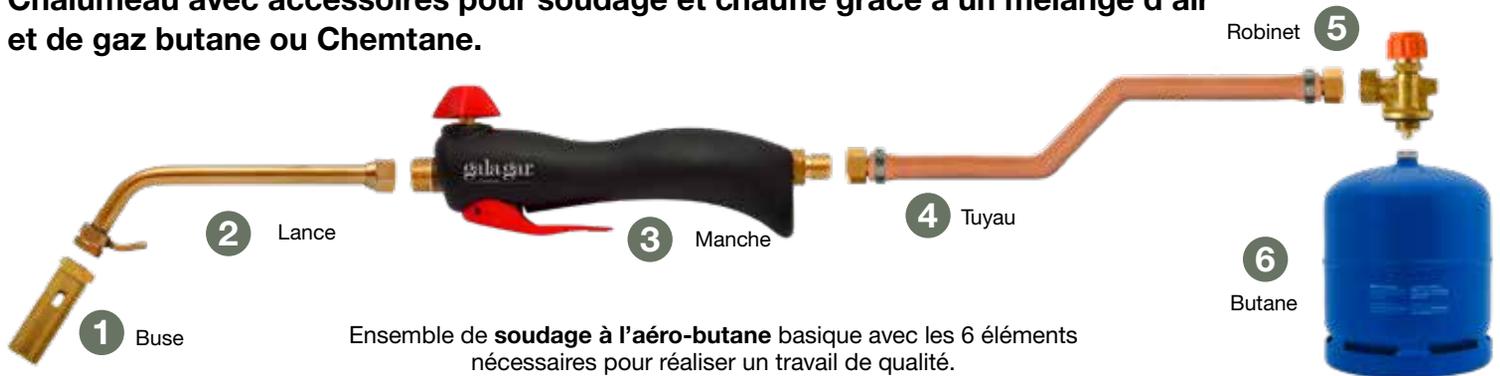
Chariots pour bouteilles industrielles

Chariots	
Description	Réf.
Pour 1 bouteille	71100100
Pour 2 bouteilles	72100060



Ensemble de chalumeau modulaire aéro-butane

Chalumeau avec accessoires pour soudage et chauffe grâce à un mélange d'air et de gaz butane ou Chemtane.



Ensemble de **soudage à l'aéro-butane** basique avec les 6 éléments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses aéro-butane

P_{rop}

Réf.	N° / Ø	Consommation g/h	Puissance kcal/h
14600534	4/19 mm.	50	2.875
14600535	5/25 mm.	70	7.185
14600536	6/29 mm.	100	13.260
14600537	7/32 mm.	140	22.100
14600538	8/42 mm.	200	43.305

2 Lances aéro-butane

P_{rop}

Réf.	Longueur
14600330	Courte de 50 mm.
14600430	Longue de 200 mm.

Pour autres mesures consulter svp.

3 Manche aéro-butane

P_{rop}

Réf.	Type
14600285	Avec économiseur
14600185	Sans économiseur

Buses de chauffe

Réf.	Ø	Consommation g/h	Puissance kcal/h
73400530	50 mm.	1.050	11.605
73400630	60 mm.	2.000	22.100
73400730	70 mm.	3.000	33.150
73400830	80 mm.	4.100	45.305

Lances pour buses de chauffe

Réf.	Longueur
73400130	330 mm.
73400230	500 mm.

Ensemble d'écrou et raccord

Réf.	Description
14600126	Pour manche aéro-butane

Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Applications :

BRASAGES TENDRES : Températures inférieures à 450°C avec étain comme matériau d'apport

BRASAGES FORTES : Températures supérieures à 450°C avec matériaux d'apport tels que l'argent, le cuivre ou les alliages d'étain.



Les chalumeaux de la gamme aéro-butane de Gala Gar sont fabriqués conformément à la norme correspondante.

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

4 Lyres de raccordement pour propane



Lyres pour propane—butane

Réf.	Mesures / Type
72500230	8x14 (2,50 m.) tuyau blindé
72500130	5x10 (2,50 m.) tuyau blindé
72500330	6x12 (2,50 m.) tuyau non blindé

Pour autres mesures consulter svp.

5 Robinet à écoulement libre



Robinets à écoulement libre

Réf.	Type
73200203	Robinet à écoulement libre (sans écrou et raccord)
73211116	Ensemble d'écrou et raccord pour robinet

6 Bouteille de butane



Bouteilles de gaz

Réf.	Capacité / Poids
91000027	Bouteille de gaz butane 2,8 kg.
91000004	Bouteille de gaz Chemtane 3 kg.

Râteaux flambeurs

Râteaux pouvant être fixés à la manche de brasage forte.



Râteaux

Réf.	Description
73400321	Pour 2 buses
73400340	Pour 4 buses

Raccordable à manche avec économiseur

Réf. : 14600285

En utilisant les buses :

Réf. : 14600535 / 14500538

Lances pour râteaux

Réf.	Longueur
14600420	350 mm.
14600460	600 mm.

Ensembles de gaz pour installateurs

Chalumeaux aéro-butane autonomes

Travaux professionnels de plomberie et bricolage. Approprié pour le brasage fort et tendre jusqu'à Ø 22 mm. Cela permet de travailler en position inversée.



Options de chalumeaux AeroGala

Description	Contenu	Réf.
Chalumeau AeroGala	1 Chalumeau	15100000
Coffret AeroGala gaz Propane	3 cartouches / 1 chalumeau	15100350
Coffret AeroGala gaz Chemtane	2 cartouches / 1 chalumeau	15100450
Cartouche AeroGala gaz Propane	1 Cartouche 400 ml.	15100300
Cartouches gaz CHEMTANE	1 Cartouche 400 ml.	15100400



Option blister.



Référence du blister:
15100150

Chalumeau flambeur



Réf. : **14800030**

Inclut :

Chalumeau complet + buse flambeuse de 70 mm. Ø



Ce produit est Homologué par le Ministère de l'industrie d'Espagne



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Buses aéro-butane



Pour brasage fort :

Applications :

Chauffage, décapage, bricolage, brasage.

Mesures des buses

Réf.	Description	Consommation	Puissance
14600534	N° 4	260 g/h.	2.875 Kcal/h.
14600535	N° 5	650 g/h.	7.185 Kcal/h.
14600536	N° 6	1.200 g/h.	13.260 Kcal/h.
14600537	N° 7	2.000 g/h.	22.100 Kcal/h.
14600538	N° 8	4.100 g/h.	43.305 Kcal/h.

Buses de chauffe



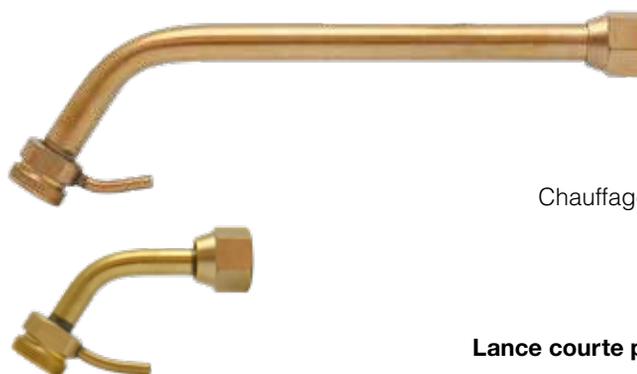
Applications :

Chauffage, décapage, isolation.

Mesures des buses

Réf.	Description	Consommation	Puissance
73400530	Chauffe Ø 50	1.050 g/h.	11.605 Kcal/h.
73400630	Chauffe Ø 60	2.000 g/h.	22.100 Kcal/h.
73400730	Chauffe Ø 70	3.000 g/h.	33.150 Kcal/h.
73400830	Chauffe Ø 80	4.100 g/h.	43.305 Kcal/h.

Lances



Applications:

Chauffage, décapage, bricolage, brasage.

Réf. : 14600330

Lance courte pour chalumeau de brasage fort

Réf. : 14600430

Lance longue pour chalumeau de brasage fort

Ensembles de gaz pour installateurs

Robinet à écoulement libre



Réf. : 73200203

Robinet à écoulement libre pour bouteilles de propane sans écrou et raccord

Manches aéro-butane



Applications :

Plomberie, chauffage, décapage, bricolage, brasage.

Réf. : 14600185

Manche SANS économiseur

Réf. : 14600285

Manche AVEC économiseur

Lyres blindées et non blindées



Pour brasage fort

Lyres		
Réf.	Description	Mesures
72500230	Lyre blindée	8x14 (2,5 m.)
72500130	Lyre blindée	5x10 (2,5 m.)
72500330	Lyre non blindée	6x12 (2,5 m.)

Pour des mesures spéciales consulter l'usine svp.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Ensemble N° 1 pour Installateur

Réf. : 1500030

**Ensemble pour plombier, peintre et bricolage.
Pistolet de soudage avec bouteille et buse N° 4**



Ensemble N° 2 pour Installateur

Réf. : 14600203

Ensemble pour plombier, peintre et bricolage.



L'ensemble inclut :

Réf.	Description
14600285	Manche avec économiseur
14600430	Lance longue
14600535	Buse n° 5
14600536	Buse n° 6
14600537	Buse n° 7
72500330	6 x 12 (2,50 m.) lyre non blindée

Ensemble N° 4 pour Installateur

Réf. : 14600602

Ensemble pour plombier, peintre et bricolage.



L'ensemble inclut :

Réf.	Description
14600185	Manche sans économiseur
14600330	Lance courte
73200203	Robinet à écoulement libre
72500335	6 x 12 (1,50 m.) lyre non blindée
14600534	Buse n° 4

Régulation de gaz

Gala Gar conçoit et fabrique des détendeurs de gaz

Détendeurs de gaz

Économiseurs de gaz

Accessoires de régulation

Centrales de distribution de gaz

Détendeurs de gaz



Modèle EN-2000

Pour la régulation de gaz des procédés de soudage et coupe avec hautes demandes de pressions et débits.

Fonctions principales :

Remplissage de réservoirs, pressurisation, balayage de conduits et réglage de pression de gaz combustibles ou inertes.
Décompression de gaz industriels pour soudage, découpe et procédés connexes.



Nos produits sont fabriqués en Espagne conformément à la réglementation européenne en vigueur.



Modèle pour Ar-CO₂



Modèle avec Rotamètre



Modèle pour Acétylène



Modèle pour Oxygène

Applications :

- Procédés de soudage :
- MIG/MAG - TIG
- Chauffage au gaz
- Soudage à la flamme.
- Coupage à la flamme

Sécurité et fiabilité totale.
Tous nos détendeurs sont testés en étanchéité et en fonctionnement !

gala gar
Nous sommes fabricants depuis 1945, tous nos détendeurs sont garantis.

Modèle EN-2000

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
37000000	OX	200	10	30 m ³ /h.
37500000	AC	25	1,5	5 m ³ /h.
37500004**	AC	25	1,5	5 m ³ /h.
37600000	Ar-CO ₂	200	8	25 l/m.
37600500*	Ar-CO ₂	200	2,5	30 L/m.
37600510*	Ar-H ₂	200	2,5	30 L/m.
371100500	N ₂	200	10	30 m ³ /h.
37300000	But/Prop	25	1,5	5 m ³ /h.
37100020	H ₂	200	10	50 m ³ /h.

* Avec rotamètre ** Accouplement à bride

Détendeurs de gaz



Modèle GASWELD



Fonctions principales :

Remplissage de réservoirs, pressurisation, balayage de conduits et réglage de pression de gaz combustibles ou inertes. Décompression de gaz industriels pour soudage, coupe et procédés connexes.

Modèles GasWeld

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
30500001	O ₂	200	10	20 Nm ³ /h.
31400001	Ac	25	1,5	3 Nm ³ /h.
36500001	Ar	200	10	25 l/m.
32200001	But/Prop	25	1,5	3 Nm ³ /h.
36100001	N	200	10	20 Nm ³ /h.
36500501*	Ar	200	3	30 l/m.

*Avec rotamètre

Modèle NORMAL



Fonctions principales :

Remplissage de réservoirs, pressurisation, balayage de conduits et réglage de pression de gaz combustibles ou inertes. Décompression de gaz industriels pour soudage, coupe et techniques connexes.

Modèles Normal

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
30400000	O ₂	200	10	30 Nm ³ /h.
31500010	Ac	25	1,5	5 Nm ³ /h.
35400000	Ar-CO ₂	200	8	25 L/m.

Modèle RÉDUIT



Modèles Réduits pour canalisations.

Fonctions principales :

Pour utilisation individuelle de gaz industriels en canalisations et réseaux de distribution. Ils disposent d'un seul manomètre pour indiquer la pression de sortie.

Modèles Réduits

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal (Nm ³ /h)
30600000	O ₂	25	10	15 Nm ³ /h.
31600000	Ac	25	1,5	3 Nm ³ /h.
35600000	Ar-CO ₂	25	8	25 l/m.
33600000	N ₂	25	10	15 Nm ³ /h.

Détendeurs de gaz



Modèle SFERIC



Description :

Équipement pour la régulation de gaz en bouteille standard de 300 bar.



Nos produits sont fabriqués en Espagne conformément à la réglementation européenne en vigueur.

Fiabilité garantie, durabilité supérieure malgré un travail dans des conditions extrêmes de pression et de température.

Modèle SFERIC

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
37000308	O ₂	300	10	30 Nm ³ /h
37100308	N ₂	300	10	30 Nm ³ /h
37600338	Ar-CO ₂	300	8	25 l/m.



Fixation sur la bouteille avec et sans outils.

Fermeture avec joint torique.



Fermeture encapsulée avec plus grande surface de filtrage.

Protection optimisée de la zone de fermeture



Applications :

Utilisation industrielle pour bouteilles de 300 bar de pression remplies d'oxygène pour applications de coupe, de soudage et de chauffage au gaz. Procédés de soudage à l'arc dans une atmosphère de gaz inerte.

- Nouveau système de fermeture "Sferic"
- Fiabilité et précision supérieures
- Plus grande chambre à basse pression
- Auto-résistant à 300 bar
- Volant de réglage plus grand avec une plus grande surface d'adhérence
- Système de fixation sur bouteille sans outils

NOUVEAU SYSTÈME DE FERMETURE

Fermeture progressive à géométrie sphérique, guidage parfait de l'aiguille de fermeture pour un réglage exact du passage du GAZ.



Vous trouverez sur notre site internet davantage d'informations sur notre détendeur innovant.

Détendeurs de gaz



Modèles à Moyenne et Haute Pression



Fonctions principales :

Remplissage de réservoirs à demi-pression, remplissage d'extincteurs, balayages de réseaux et étanchéité d'équipements, nettoyage des tuyaux et des conduits. Système de refroidissement. Pour d'autres gaz, sur demande.

Modèles à Moyenne et Haute Pression

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal (Nm ³ /h)
35300420	N ₂	200	20	60
35300440	N ₂	200	40	80
35300460	N ₂	200	60	100
35300200	N ₂	200	200	150

Modèle R80 à Moyen Débit



Fonctions principales :

Pour la régulation de gaz dans procédés de soudage, de coupe et de chauffe à la flamme avec hautes performances de pressions et débits..

Soudage électrique MIG/MAG y TIG à haute performance.

Remplissage de réservoirs, pressurisation, balayage de conduits et réglage de pression de gaz combustibles et inertes.

Petites installations de gaz pour 2-3 points de consommation.

Modèles R80

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
30700000	O ₂	200	10	80 Nm ³ /h.
31700010	Ac	200	1,5	15 Nm ³ /h.
32700000	Air comprimé	200	10	80 Nm ³ /h.
33700000	Inertes	200	10	80 Nm ³ /h.
34700000	H	200	10	100 Nm ³ /h.
35700000	Ar-CO ₂	200	8	25 l/m.

Modèle à Grand Débit



Fonctions principales:

Pour l'installation dans des centrales de gaz, canalisations et grandes consommations.

Approvisionnement de gaz aux installations industrielles et ateliers.

Pour blocs de bouteilles, centrales de distribution et canalisations.

Modèles à Grand Débit

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
30300000	O ₂	200	12,5	150 Nm ³ /h.
31300000	Ac	25	1,5	25 Nm ³ /h.
30300500	Ar	200	12,5	150 Nm ³ /h.
33300000	N ₂	200	12,5	150 Nm ³ /h.
34300000	H ₂	200	12,5	200 Nm ³ /h.
30300055	O ₂	200	50	300 Nm ³ /h.
33300050	N ₂	200	50	300 Nm ³ /h.

Peut être fabriqué pour une pression d'entrée de 300 bar

Économiseurs de gaz



Détendeurs Économiseurs



Détendeurs de canalisation / Postes de travail

Économiseurs de gaz				
Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
35600520	Ar-CO ₂	10	0,2,5	20 l/m.

NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Économiseurs de gaz



Économiseurs de gaz pour détendeurs

Fonctions principales :

Valve de régulation à placer à la sortie des détendeurs des centrales de distribution pour soudage à l'arc, afin de réduire la pression de soudure



Économiseurs de gaz				
Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
35500050	Ar-CO ₂	10	0,2,5	25 l/m.
35500000	Ar-CO ₂	10	1	25 l/m.

Gaz purs



Gaz purs					
Réf.:	Expansion	Matériel	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
34500000	Simple	Laiton Chromé	200	4-10	20-50
34100000	Simple	Inoxydable	200	4-10	20-50
34200000	Double	Laiton Chromé	200	1,5-4-10	5-20-50
34000000	Double	Inoxydable	200	1,5-4-10	5-20-50

Canalisations				
Réf.:	Matériel	Press. d'entrée (bar)	Press. sortie (bar)	Débit nominal
35000000	Laiton Chromé	30	1,5-4-10-0,2	10-20-40-1
34800000	Inoxydable	30	1,5-4-10-0,2	10-20-40-1
35000410	Montage en panneau	30	4	5
35000910	Montage en cabine	30	10	10

Ils n'incluent pas les raccords d'entrée et de sortie.
Peut être fabriqué pour une pression d'entrée de 300 bar

Accessoires de régulation



Rotamètres



Rotamètre pour détendeurs.

Modèles de Rotamètres			
Réf.	Gaz	Pression	Filet
35700525	Ar-CO ₂	2,5	Sortie tuyau 8 mm
35700535	Ar-CO ₂	Atmosphérique	Entrée et sortie 1/4" tuyau de GAZ 8 mm.

Manomètres



Modèles de Manomètres			
Réf.	Gaz	Ø mm	Pression (bar)
30416024	O ₂	63	16
30416025	O ₂	63	315
31516033	Ac	63	2,5
31516034	Ac	63	40
35716054	Ar	63	34 l/min
30415225	Ar	63	315

Protection manomètres



Protection manomètres	
Réf.	Ø mm
30416050	63
38016050	50

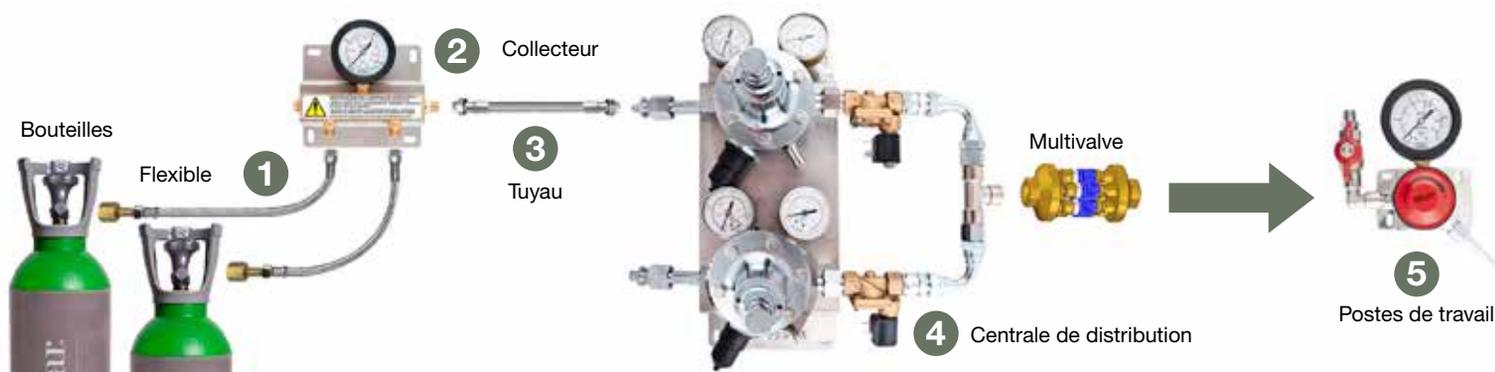
Appareil de chauffage du CO₂



Fonctions principales : pour éviter la congélation des détendeurs.

Appareils de chauffage au gaz		
Réf.	Utilisation.	Ø mm
600000	Bouteille	Appareil de chauffage du CO ₂ 75W / 220V

Centrales de distribution de gaz



Accessoires pour connecter le bouteille de gaz au collecteur. Gaine de sécurité 1 m.

Flexibles		
Réf.	Gaz	Longueur
71900100	Oxygène	1 m
71900101	Argon	1 m
71900102	Acétylène	1 m

Pour autres mesures **CONSULTEZ-NOUS** svp.



Un collecteur pour 2 bouteilles, grâce à un tuyau de raccordement, et connectés à la centrale de distribution.

Collecteurs		
Réf.	Côté	Manomètre
71200091	Gauche	Non
71200095	Intermédiaire	Non
71200092	Droite	Non
71200093	Gauche	Oui
71200096	Intermédiaire	Oui
71200094	Droite	Oui



Accessoires pour connecter le collecteur de gaz à la centrale à changement : manuel, mécanique, électronique.

3 mesures standard : 350 et 600 mm. - 1 m

Tuyaux			
Réf.	Pression (bar)	Sortie	Longueur (m)
71999035	200	¼"	0,35
71999060	200	¼"	0,60
71999100	200	¼"	1,00

Pour autres mesures **CONSULTEZ-NOUS** svp.



Clapets anti-retour pour canalisation de gaz combustibles. Ils sont exigés avant le poste de travail

Multivalves anti-retour	
Réf.	Gaz
76000666	Oxygène
76200666	Acétylène



Gala Gar recommande de faire vérifier son ensemble de travail une fois par an par un technicien qualifié

Équipements conçus pour l'alimentation en gaz continue de grandes canalisations avec postes de travail. Garantie de la sécurité et de l'alimentation en gaz des postes de travail.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Régulation

4 Centrale de distribution



Conçu pour l'alimentation en gaz continue via a réseau de canalisation à chacun des postes de travail.



Centrales de distribution à changement manuel

Réf.	Gaz	Pression maximum (bar)	Débit	Sortie
71200021	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 3/4" RH
71200022	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 3/4" RH
71200023	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 3/4" RH

Conçu pour l'alimentation en gaz continue via a réseau de canalisation à chacun des postes de travail Double rampe d'alimentation avec échangeur mécanique qui agit en détectant le manque de pression.



Centrales de distribution à changement mécanique

Réf.	Gaz	Pression maximum (bar)	Débit	Sortie
71200051	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 3/8" RH
71200052	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 3/8" RH
71200053	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 3/8" RH

Conçu pour l'alimentation en gaz continue via a réseau de canalisation à chacun des postes de travail. Double rampe d'alimentation avec échangeur électronique qui agit en détectant le manque de pression.



Centrales de distribution à changement électronique

Réf.	Gaz	Pression maximum (bar)	Débit	Sortie
71200081	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 1/2" RH
71200082	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 1/2" RH
71200083	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 1/2" RH

5 Poste de travail



Équipement conçu pour la réduction de pression d'un gaz disponible dans la canalisation à la pression nécessaire au point de travail.

Postes de travail simples

Réf.	Gaz	Press. de sortie (bar)	Plage de débits
71600127	O ₂	10	30 Nm ³ /h
71600726	Ar	3	25 l/min
71600801	N ₂	10	30 Nm ³ /h
71700126	Ac	1,5	5 Nm ³ /h
71700701	Pr	1,5	4 Nm ³ /h
71600733*	Ar	2,5	32 l/min

* Avec rotamètre

Postes de travail doubles

Réf.	Gaz	Press. de sortie (bar)	Plage de débits
71700801	O ₂ /Ac	10/1.5	30/5 Nm ³ /h
71700901	O ₂ /Pr	10/1.5	30/4 Nm ³ /h

Postes de travail avec économ. de gaz

Réf.	Gaz	Press. de sortie (bar)	Plage de débits
35600520	Ar	10	30 l/min.



Poste de travail simple



Poste de travail avec rotamètre

SMART
200

Soudage électrique

Électrique
Professionnel

GAMME PROFESSIONNELLE

Soudage à l'électrode MMA

Soudage TIG pulsé

Soudage MIG/MAG

Postes à souder Multiprocédé

Coupe au plasma



**MMA
1Ph**

MMA Professionnel



1Ph Smart 160 MMA

Poste à souder pour électrode MMA

Réf. : 22300160MMA



Procédés :
MMA

Électrodes :
Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications :
Charpente métallique
Opérations
d'entretien et de
réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de réglage	20 A + 160 A
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	160 A / 35%
Puissance maximale absorbée	8,1 Kva
Tension à vide	63 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	110 x 170 x 260 mm.
Poids	3,2 Kg

Inclut :

Mallette
Prise de masse + câble
Pince porte-électrode + câble
Brosse fil d'acier et marteau
Masque de protection démontable
Sangle de nylon pour transport

Équipement de base recommandé :



Électrodes 3,25 mm.
Réf. : 23301632PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E



1Ph Smart 200 MMA

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

Réf. : 22300200MMAVI



Pro cédés :
MMA - TIG DC Lift

Électrodes :
Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications :
Charpente métallique
Opérations
d'entretien et de
réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9,2 Kva
Tension à vide	65 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	237 x 300 x 400 mm.
Poids	4,7 Kg

Inclut :

Mallette
Prise de masse + câble
Pince porte-électrode + câble
Brosse fil d'acier et marteau
Masque de protection démontable
Sangle de transport



Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR17 V 4 m.	19051704P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

MMA
1Ph

MMA Professionnel



1Ph Atlantic 180 MMA

Poste à souder pour électrode MMA /TIG DC



Réf. : 22290180AC



Procédés :

MMA - TIG DC Lift

Électrodes :

Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications :

Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 180 A
Facteur de marche MMA 40°C	180 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	180 A / 35%
Puissance maximale absorbée	8 Kva
Tension à vide	65 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	130 x 206 x 313 mm.
Poids	4,7 Kg

Inclut :

Câbles de la pince porte-électrodes et de la prise de masse

Équipement de base recommandé :



Électrodes 3,25 mm.
Réf. : 23301632PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

1Ph Atlantic 200 MMA

Poste à souder pour électrode MMA /TIG DC



Réf. : 22290202AC



Procédés :

MMA - TIG DC Lift

Électrodes :

Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications :

Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9,4 Kva
Tension à vide	65 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	130 x 206 x 351 mm.
Poids	5,2 Kg

Inclut :

Câbles de la pince porte-électrodes et de la prise de masse

Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

**MMA
1Ph**

MMA Professionnel



1Ph Kennedy 160 MMA

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

Réf. : 2229K160M



Procédés :
MMA - TIG DC Lift

Électrodes :
Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications :
Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 160 A
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	160 A / 60%
Puissance maximale absorbée	7,1 Kva
Tension à vide	67 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	120 x 198 x 313 mm.
Poids	5,2 Kg

Inclut :

- Mallette
- Prise de masse avec câble
- Pince porte-électrode
- Brosse fil d'acier et marteau
- Masque de protection démontable
- Sangle de transport

Équipement de base recommandé :



TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

1Ph Kennedy 200 MMA

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

Réf. : 2229K200M



Procédés :
MMA - TIG DC Lift

Électrodes :
Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications :
Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	180 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	180 A / 60%
Puissance maximale absorbée	8 Kva
Tension à vide	76 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	120 x 198 x 336 mm.
Poids	5,8 Kg

Inclut :

- Mallette
- Prise de masse avec câble
- Pince porte-électrode
- Brosse fil d'acier et marteau
- Masque de protection démontable
- Sangle de transport

Équipement de base recommandé :



TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

MMA
1Ph

MMA Professionnel



Nouveau

1Ph Kennedy 160 Syner

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

DISPONIBLE
EN 2021



Sécurité
VRD

Inclut :

- Mallette
- Prise de masse avec câble
- Pince porte-électrode
- Brosse fil d'acier et marteau

Équipement de base recommandé :



Électrodes 3,25 mm.
Réf. : 23301632PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E

48 électrodes
de Ø 3,25 mm.
X heure

Procédés:

MMA sur le mode synergique
TIG DC Lift

Électrodes:

Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Système VRD:

Système de sécurité permettant de contrôler la tension de démarrage

Applications:

Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Réf. : 22300160DGT



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 160 A
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	160 A / 35%
Puissance maximale absorbée	5 Kva
Tension à vide	67 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	120 x 220 x 380 mm.
Poids	4,2 Kg

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

Nouveau

1Ph Kennedy 200 Syner

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

DISPONIBLE
EN 2021



Sécurité
VRD

Inclut :

- Mallette
- Prise de masse avec câble
- Pince porte-électrode
- Brosse fil d'acier et marteau

Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E

32 électrodes
de Ø 4,00 mm.
X heure

Procédés:

MMA sur le mode synergique
TIG DC Lift

Électrodes:

Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Système VRD:

Système de sécurité permettant de contrôler la tension de démarrage

Applications:

Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Réf. : 22300200DGT



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	5 Kva
Tension à vide	67 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	120 x 220 x 380 mm.
Poids	4,2 Kg

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

**MMA
1Ph**

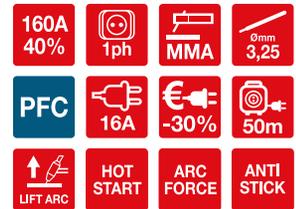
MMA Professionnel



1Ph Smart 160 MMA PFC

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

Réf. : 22300160PFC



Procédés : MMA - TIG DC Lift

Électrodes : Rutile - Basique - Inoxydables - Spéciales

Applications :

Charpente métallique et la chaudronnerie
Opérations d'entretien et de réparations
Agriculture

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 160 A
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	160 A / 45%
Puissance maximale absorbée	8 Kva
Tension à vide	68 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	135 x 277 x 365 mm.
Poids	6,4 Kg

Qu'est-ce que le système PFC ?

3 Avantages :

- 1 Consommation inférieure, jusqu'à 30% d'économie.
- 2 Utilisation sur le réseau domestique
- 3 Utilisation du poste avec rallonges jusqu'à 50 m sans chute de tension.



Inclut :

Câble avec prise de masse
Pince porte-électrode

Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	3650001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

Poste à souder sur batterie

BATT

Smart 140 MMA Battery
Poste à souder autonome MMA sur batterie

Nouveau

**DISPONIBLE
EN 2021**

Fonctionne sans réseau électrique
Plus d'une heure d'autonomie
Charge rapide

Réf. : 22300140BT



Description :

Nouveau poste autonome innovant, à batterie, pour soudage à l'électrode enrobée. Idéal pour réaliser des travaux pour lesquels la portabilité est essentielle et en l'absence d'alimentation électrique sur le lieu de travail.

Procédés :

MMA

Électrodes :

Rutiles - Basiques - Inoxydables

Applications :

Charpente métallique - Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Accumulateur	Batterie au lithium
Capacité de la batterie	48V - 42000mAh
Système de chargement	Chargeur de branchement 230v
Temps de charge	3,5 h. (10A)
Facteur de marche MMA 40°C	140 A / 10%
Puissance maximale absorbée	3,7 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	460 x 215 x 350 mm.
Poids	21,6 Kg

Les principaux avantages de ce poste:

- Batterie grande capacité et faible temps de charge.
- Très facilement transportable grâce à son design.
- Protection contre la surchauffe.
- Indicateur de niveau de batterie à lecture facile.
- Lampe LED puissante
- Système de ventilation intelligent (éco-ventilateur)

Une grande autonomie :

70 électrodes de Ø 2,5 mm.
30 électrodes de Ø 3,25 mm.

Inclut :

Câble avec prise de masse
Pince porte-électrode
Batterie au lithium
Chargeur pour la batterie

Équipement de base recommandé :



Électrodes 3,25 mm.
Réf. : 23301632PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E



Lampe LED comprise

**MMA
1Ph**

MMA Professionnel



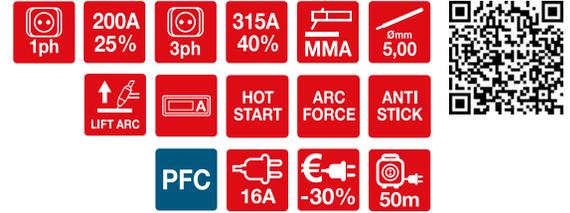
Nouveau

1Ph

Smart PRO 5.0 PFC

Poste à souder pour électrode MMA /TIG DC

Réf. : 22300315



Procédés :

MMA - MMA CEL - TIG DC Lift

Électrodes :

Rutile - Basique - Inoxydables - Spéciales

Applications : Charpente métallique et chaudronnerie

Chantiers navals - Entretien - l'industrie Artisanale
Carrosseries - Ateliers mécaniques - Tôlerie
Construction - Électriciens - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1Ph / 3Ph 208+440V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	1Ph = 5 A+200 A 3Ph = 5 A+315 A
Facteur de marche MMA 40°C	1ph 200 A / 25% 3ph 315 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	1ph 250 A / 25% 3ph 315 A / 40%
Puissance maximale absorbée	15,9 Kva
Tension à vide	90 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	235 x 435 x 535 mm.
Poids	22 Kg

Qu'est-ce que le système PFC ?

3 Avantages :

- 1 Consommation inférieure, jusqu'à 30% d'économie.
- 2 Utilisation sur le réseau domestique
- 3 Utilisation du poste avec rallonges jusqu'à 50m. sans chute de tension.



- 1 Écran du courant de soudage
- 2 LED Marche/Arrêt
- 3 Voyants LED des alarmes de surtension, surchauffe, etc.
- 4 Régulateur du courant de soudage
- 5 Commutateur de conversion
- 6 Indicateur d'Arc Force
- 7 Indicateur de Hot Start
- 8 Indicateur de la longueur de l'arc
- 9 LED indiquant le mode de soudage pour électrode

Inclut :

Câble avec prise de masse
Pince porte-électrode

Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

MMA
3Ph

MMA Professionnel



Nouveau

3Ph Smart 400 MMA

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

Réf. : 22300400E



Sécurité
VRD

Procédés:

MMA - TIG DC Lift

Électrodes:

Rutile - Basique
Inox - Spéciales

Système VRD:

Système de sécurité permettant de contrôler la tension de démarrage

Applications:

Charpente métallique et Chaudronnerie, Chantiers navals
Entretien, l'industrie Artisanale
Carrosseries, Ateliers mécaniques
Tôlerie, Construction, Électriciens, Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A + 400 A
Facteur de marche MMA 40°C	400 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	400 A / 60%
Puissance maximale absorbée	17,5 Kva
Tension à vide	72 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	618 x 330 x 441 mm.
Poids	19 Kg

Inclut :

Câble avec prise de masse
Pince porte-électrode
Commande à distance
fournie avec 10 m de câble

Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998E

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 3,2	750324C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes



**TIG
1Ph**

TIG Pulsé Professionnel



1Ph Smart 200TIG Pulse

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA



INOX

Réf. : 22300200TS1



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	5 A + 200 A
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 25%
Facteur de marche MMA 40°C	170 A / 30%
Puissance maximale absorbée	4,7 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	135 x 240 x 380 mm.
Poids	7,5 Kg

Procédés:

TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Matériaux:

Aciers au carbone et aciers inoxydables

Applications:

Charpente métallique et Chaudronnerie
Opérations d'entretien et de réparations
Tôlerie

Inclut :

Tuyau de gaz et câble avec prise de masse

La pince porte électrode n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé :



Torche TIG 26E
Réf.: 19052614P

Coffret E-TIG
Réf.: ETIG

Voir baguettes dans la section d'accessoires de soudage

Tungstènes Noir Ø 2,4
Réf.: 750244C

Masque TIG 1/1/1/1
Réf.: 51259B

Détendeur
Ref. : 36500001

1Ph Smart 200TIG Pulse AC/DC

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA



INOX ALU

Réf. : 22300200TACDC



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A + 200 A
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 25%
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 30%
Puissance maximale absorbée	6,9 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	165 x 328 x 439 mm.
Poids	11 Kg

Procédés :

TIG Pulse - TIG AC
TIG DC HF - MMA

Matériaux :

Aciers au carbone, inoxydables et aluminium

Applications :

Charpente légère
Entretien
Réparations
Tôlerie

Inclut :

Tuyau de gaz et câble avec prise de masse

La pince porte-électrode n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé :



Torche TIG 26E
Réf.: 19052614P

Coffret E-TIG
Réf.: ETIG

Voir baguettes dans la section d'accessoires de soudage

Tungstènes Noir Ø 2,4
Réf.: 750244C

Masque TIG 1/1/1/1
Réf.: 51259B

Détendeur
Ref. : 36500001

TIG
3Ph

TIG Pulsé Professionnel



Nouveau

3Ph Smart 400TIG Pulse

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Ref. : 22300400T

400A
50%

3ph

2T
4T

TIG

PULSE

HF

MMA

INOX

Poste
refroidi à
l'eau

Procédés :

TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Matériaux :

Aciers au carbone et aciers inoxydables

Applications :

Charpente métallique et Chaudronnerie
Chantiers navals - Entretien - l'industrie Artisanale
Carrosseries - Ateliers mécaniques
Tôlerie - Construction - Électriciens - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A + 400 A
Facteur de marche TIG 40°C	400 A / 50%
Facteur de marche MMA 40°C	400 A / 30%
Puissance maximale absorbée	17,9 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	297 x 528 x 595 mm.
Poids	30 Kg

Sélection du mode ①

Sélection des paramètres de cycle TIG ②

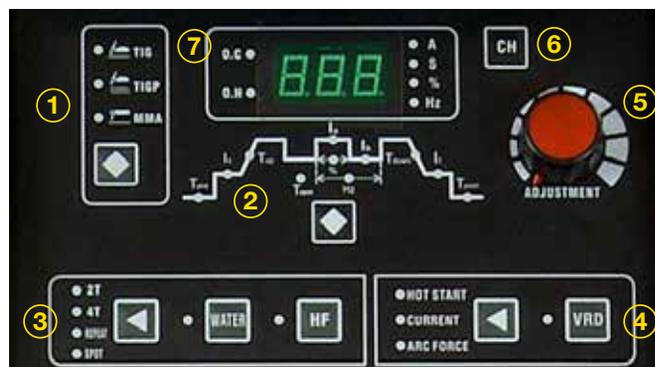
Sélection des modes TIG ③

Sélection des paramètres MMA ④

Régulateur pour l'ajust. des paramètres ⑤

Bouton de changement de sélection ⑥

Indicateur de paramètres et de protection ⑦



Inclut :

Câble avec prise de masse et borne, Chariot de transport, Module de refroidissement, Pédale de commande à distance. Poste assemblé et testé.

La pince porte-électrode n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé :



Torche TIG 18E
Réf.: 19051814P



Coffret E-TIG
Réf.: ETIG



Voir baguettes dans la section d'accessoires de soudage



Tungstènes Noir Ø 3,2
Réf.: 750324C



Masque TIG 1/1/1/1
Réf.: 51259B



Détendeur
Réf.: 36500001



Liquide de refroid. 10l.
Réf.: 39200094



TIG Pulsé Professionnel



3Ph **Smart 310TIG Pulse AC/DC**
Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Réf. : 22300310ACDCKIT



INOX
ALU

Procédés :
TIG Pulsé
TIG AC
TIG DC HF
MMA

Matériaux :
Aciers au carbone,
inoxydables et aluminium

Caractéristiques techniques basiques	
Tension d'alimentation	3Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A + 320 A
Facteur de marche TIG 40°C	315 A / 20%
Facteur de marche MMA 40°C	250 A / 20%
Puissance maximale absorbée	9 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	365 x 560 x 355 mm.
Poids	35 Kg

En option : Pédale de commande à distance.

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Opérations d'entretien et de réparations
Tôlerie

Inclut :
Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse
Chariot de transport
Module de refroidissement
Poste assemblé et testé.

La pince porte-électrode n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé :



Torche TIG 18E Réf.: 19051814P Coffret E-TIG Réf.: ETIG Voir baguettes dans la section d'accessoires de soudage Tungstènes Noir Ø 3,2 Réf.: 750324C Masque TIG 1/1/1 Réf.: 51259B Détendeur Réf. : 36500001 Liquide de refroid. 10l. Réf.: 39200094



MIG
1Ph

MIG/MAG Professionnel



1Ph Smart MIG 251

Poste à souder MIG/MAG Monophasé

Réf. : 22300250



MIG
Monophasé

Procédés :
MIG/MAG

Matériaux :
Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie - Ateliers mécaniques - Tôlerie - Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V - 50/60 Hz.
Plage de régulation	40 A + 250 A
Facteur de marche	250 A / 35%
Puissance maximale absorbée	12 Kva
Vitesse maximum de fil.	19 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	440 x 770 x 800 mm.
Poids	68 Kg

Inclut :

- Câble d'entrée 2,5 m.
- Câble avec prise de masse
- Tuyau de gaz 1,5 m.
- Galets de dévidage en "V" de 0,8 - 1,0 mm.

Contrôle de la vitesse de fil ①

Commutateur de fonctions : ②
- Mode de pulsation 2T/4T
- Mode SPOT
- Purge de gaz

Régulation du temps de point (Mode Spot) ③

Régulation longueur fin de fil (Burn-Back) ④

Sélection du paramètre V-I pour lecture sur display ⑤

Display indicateur de tension / Intensité de soudage ⑥



Équipement de base recommandé :



Torche MIG 25
Réf. : 880025P



Coffret de consommables
Réf. : EMIG25



Voir les bobines de fil
dans la section d'accessoires de soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E



Détendeur
Réf. : 36500001

Économisez 30 % de gaz
N'hésitez pas à consulter la
rubrique régulation pour plus
d'informations sur nos valves
d'économie.

MP
1Ph

Multiprocédé



1Ph Smart 200 MP

Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - MMA - TIG DC

Réf. : 22300200MP



Procédés :

MIG/MAG - Fil Fourré - MMA - TIG DC Lift

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Électrodes :

Rutile - Basiques - Inoxydables

Applications :

Tôlerie - Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	25 A + 200 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche MMA 40°C	180 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	180 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9,2 Kva
Vitesse maximum de fil.	16 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	280 x 570 x 460 mm.
Poids	9,8 Kg

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte de tungstènes Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.

LED indicateur de protection ①

LED d'allumage ②

Sélecteur de procédés de soudage MMA-TIG / MIG ③

Sélecteur du Mode de pulsation 2T / 4T pour soudage MIG ④

Potentiomètre de régulation de l'inductance antiprojections ⑤

Potentiomètre de régulation de l'intensité/tension de soudage ⑥

Potentiomètre de régulation de la vitesse du fil ⑦



Équipement de base recommandé :

Torche MIG 25 Réf. : 880025P
 Coffret de consommables Réf. : EMIG25
 Voir les bobines de fil dans la section d'accessoires de soudage
 Masque électronique 9-13. Réf. : 5998E
 Détendeur Ref. : 36500001

Économisez 30 % de gaz

N'hésitez pas à consulter la rubrique régulation pour plus d'informations sur nos valves d'économie.

MP
3Ph

Multiprocédé



3Ph **Smart MIG 350 MP**

Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - MMA - TIG DC

Réf. : 22300350MP



Sécurité
VRD

Procédés :
MIG/MAG - MMA
TIG DC Lift

Matériaux :
Acier au carbone
Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique
Entretien
Industrie Artisanale
Carrosseries
Ateliers mécaniques
Construction
Électriciens
Réparations

Système VRD :
Système de sécurité permettant de contrôler la tension de démarrage



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation	50 A ÷ 350 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	350 A / 40%
Facteur de marche MMA 40°C	350 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	350 A / 40%
Puissance maximale absorbée	15 Kva
Vitesse maximum de fil.	15 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	400 x 670 x 900 mm.
Poids	51 Kg

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 3,2	750324C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.

Inclut :
Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse
Chariot de transport
Poste assemblé et testé.

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P

Coffret de consommables
Réf. : EMIG36

Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires
de soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Détendeur
Ref. : 36500001

Économisez 30 % de gaz
N'hésitez pas à consulter la
rubrique régulation pour plus
d'informations sur nos valves
d'économie.



MP 3Ph Multiprocédé



3Ph Smart MIG 500 MP
Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - MMA - TIG DC

Réf. : 22300500MPKIT



Procédés:

- MIG/MAG
- MMA
- TIG DC Lift

Matériaux:

- Acier au carbone
- Inoxydable
- Aluminium

Applications:

- Charpente métallique
- Chaudronnerie - Entretien
- Industrie Artisanale
- Carrosseries
- Ateliers mécaniques
- Construction
- Électriciens
- Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph. 400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation	50 A ÷ 500 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	500 A / 60%
Facteur de marche MMA 40°C	500 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	500 A / 60%
Puissance maximale absorbée	20 Kva
Vitesse maximum de fil.	18 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	285 x 595 x 543 mm.
Poids	35 Kg.

Inclut:

- Dévidoir WF - 4R
- Chariot de transport et porte-bouteilles
- Module de refroidissement WCS
- Faisceau - Refroidi - 5 ou 10 m..
- Galets de dévidage 1,0 - 1,2 en "V"
- Câble avec prise de masse
- Poste assemblé et testé.

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 3,2	750324C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.



- ① Régulation de l'intensité de soudage MMA
- ② Régulation de l'intensité final du cratère
- ③ Commutateur mode de pulsation 2T/ 4T
- ④ Purge de gaz
- ⑤ Ampèremètre (intensité de soudage)
- ⑥ LED Marche/Arrêt
- ⑦ LED indicateur de surchauffe
- ⑧ LED indicateur de sur-courant
- ⑨ Sélection de procédé MIG/MMA-TIG
- ⑩ Voltmètre (Tension de soudage)
- ⑪ Régulation voltage final du cratère
- ⑫ Bouton de réglage de l'inductance

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 501
Réf. : 8800501P

Coffret de consommables
Réf. : EMIG501

Voir les bobines de fil
dans la section d'accessoires de soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Détendeur
Réf. : 36500001

Liquide de refroid. 10l.
Réf.: 39200094

Économisez 30 % de gaz
N'hésitez pas à consulter la rubrique régulation pour plus d'informations sur nos valves d'économie.

PLAS
MA

Coupe au plasma



1Ph Smart CUT 45 PFC

Poste de coupe plasma INVERTER



Réf. : 2230045PFC



Procédés:
Coupe au plasma SANS HF

Matériaux:
Aciers au carbone - Galvanisé
Inoxydable - Aluminium
Fonderie - Cuivre

Applications:
Charpente légère
Opérations d'entretien et
de réparations

Inclut:
Torche PT-40 6 m.- Réf. : 1609635G
Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A + 45 A
Facteur de marche	45 A / 35%
Puissance maximale absorbée	5,3 Kva
Épaisseur maximum à couper	15 mm.
Débit minimum d'air	170 l/min
Compresseur recommandé	4.5 - 5.5 bar
Dimensions (L x H x L)	165 x 439 x 328 mm.
Poids	10 Kg

Accessoire de base recommandé :



KIT d'accessoires Torche
PT-40
Réf. : KITPT40

Pour son utilisation, le poste
nécessite un compresseur.

Les 3 avantages du PFC :

- 1 Consommation inférieure, jusqu'à 30% d'économie.
- 2 Utilisation sur le réseau domestique
- 3 Utilisation du poste avec rallonges jusqu'à 50 m sans chute de tension.

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	15 mm.	10 mm.
Qualité	12 mm.	8 mm.
Technique	8 mm.	5 mm.

3Ph Smart CUT 1000

Poste de coupe plasma Inverter



Réf. : 223001000C



Procédés:
Coupe au plasma

Matériaux:
Aciers au carbone - Galvanisé
Inoxydable - Aluminium
Fonderie - Cuivre

Applications:
Charpente moyenne
Chantiers navals
Carrosseries - Ateliers mécaniques
Tôlerie - Construction

Inclut:
Torche TH-125, 6 m
Réf. : 1603721CX
Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph. 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A + 100 A
Facteur de marche	100 A / 100%
Puissance maximale absorbée	15 Kva
Épaisseur maximum à couper	45 mm.
Débit minimum d'air	480 l/min
Compresseur recommandé	4 Cv.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	310 x 535 X 620 mm.
Poids	47 Kg

Accessoire de base recommandé :



KIT d'accessoires Torche TH -125
Réf. : KIT TH125

Pour son utilisation, le poste nécessite un compresseur.

Équipement recommandé pour installations automatisées avec CNC

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	45 mm.	35 mm.
Qualité	35 mm.	30 mm.

Soudage électrique

GAMME INDUSTRIELLE

Soudage à l'électrode MMA

Transformateurs et redresseurs

Soudage TIG Pulsé

Soudage MIG/MAG

Postes Synergiques Multi-procédés

Soudage par points

Coupe au plasma

Arc-Air

Dévidoirs de fil

**MMA
1Ph**

MMA Industriel



1Ph Gala TECH 2000

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

Réf. : 54000100



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9,2 Kva
Tension à vide	65 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	161 x 238 x 325 mm.
Poids	5,7 Kg

Procédés :

MMA - TIG DC Lift

Électrodes :

Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications :

Charpente métallique et
Chaudronnerie
Entretien
Ateliers mécaniques

Équipement de base recommandé :



TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	37600000
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

1Ph Gala TECH 2000 G.E.

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

Réf. : 54081100



**Compatible
avec groupe
électrogène**



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9,2 Kva
Tension à vide	65 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	161 x 238 x 325 mm.
Poids	5,7 Kg

Procédés :

MMA - TIG DC Lift

Électrodes :

Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications :

Charpente métallique et
Chaudronnerie
Entretien
Ateliers mécaniques

Équipement de base recommandé :



TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	37600000
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

**MMA
1Ph**

MMA Industriel



1Ph Gala 2000 G.E.

Poste à souder pour électrode MMA /TIG DC



**Compatible
avec groupe
électrogène**

Procédés :

MMA - TIG DC Lift

Électrodes :

Rutile - Basiques - Inoxydables
Spéciales et Cellulosiques

Applications :

Charpente métallique et Chau-
dronnerie
Chantiers navals - Entretien
Industrie Artisanale - Carrosseries
Ateliers mécaniques - Tôlerie
Construction - Électriciens
Réparations

Réf. : 50300000



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	5 A ÷ 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	10 Kva
Tension à vide	92,5 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	161 x 289 x 445 mm.
Poids	10 Kg

Équipement de base recommandé :



TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	37600000
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

1Ph Gala 2000 CEL G.E.

Poste à souder pour électrode MMA /TIG DC



**Compatible
avec groupe
électrogène**

Procédés :

MMA - MMA CEL
TIG DC Lift - TIG Pulse

Électrodes :

Rutile - Basiques - Inoxydables
Spéciales et cellulosesiques

Applications :

Spécial pour Pipe-Lines

Charpente métallique et
Chaudronnerie - Chantiers navals
Entretien - Industrie Artisanale
Carrosseries - Ateliers mécaniques
Tôlerie - Construction - Électriciens - Réparations

Réf. : 50384000



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	5 A ÷ 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	10 Kva
Tension à vide	92,5 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	161 x 289 x 445 mm.
Poids	10 Kg

Équipement de base recommandé :



TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	37600000
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

**MMA
1Ph**

MMA Industriel



1Ph Nouveau Mini GAR 180

Transformateur de soudage MMA à l'électrode enrobée

Réf. : 52100000



160A
35%

1ph

MMA

4mm
4,00



Procédés:
MMA

Électrodes:
Rutile

Applications:
Charpente métallique et Chaudronnerie
Entretien - Ateliers mécaniques
Électriciens - Tôlerie

Inclut:
Prise de masse, pince porte-
électrode, pic et brosse.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	35 A + 160 A
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9 Kva
Tension à vide	55 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	410 x 900 x 340 mm.
Poids	31 Kg

Réf. : 52151000 - Mini Gar 180 110/220 V 60 Hz.



Équipement de base recommandé:



1Ph Nouveau Mini GAR 250

Transformateur de soudage MMA à l'électrode enrobée

Réf. : 52200100



200A
35%

1ph

MMA

5mm
5,00



Procédés:
MMA

Électrodes:
Rutile

Applications:
Charpente métallique et Chaudronnerie
Entretien - Ateliers mécaniques
Électriciens - Tôlerie

Inclut:
Prise de masse, pince porte-
électrode, pic et brosse.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	35 A + 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	11,4 Kva
Tension à vide	55 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	440 x 910 x 370 mm.
Poids	46 Kg

Réf. : 52251000 - Mini Gar 250 110/220 V 60 Hz.



Équipement de base recommandé :



MMA
3Ph

MMA Industriel



3Ph **Gar 4T / 5T / 6T**

Redresseurs électromécaniques pour le soudage à l'électrode



Procédés : MMA - TIG DC Lift

Électrodes : Basique - Rutile - Spéciales

Applications :

Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements - Pétrochimie
Industrie Ferroviaire - Entretien - Ateliers
mécaniques - Réparations - Tôlerie



Réf. : Gar 4T : 46886000



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	60 A + 300 A
Facteur de marche MMA 40°C	300 A / 40%
Puissance maximale absorbée	23 Kva
Tension à vide	70 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	575 x 725 x 860 mm.
Poids	123 Kg

Réf. : 46851000 - Gar 4T 220/400 V 60 Hz.



Procédés : MMA - TIG DC Lift

Électrodes : Basique - Rutile - Spéciales

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie
Construction d'équipements - Pétrochimie
Industrie Ferroviaire - Entretien - Ateliers
mécaniques - Réparations - Tôlerie

Réf. : Gar 5T : 2600500



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	40 A + 500 A
Facteur de marche MMA 40°C	500 A / 45%
Puissance maximale absorbée	34 Kva
Tension à vide	72 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	790 x 600 x 970 mm.
Poids	160 Kg

Réf. : 2600501 - Gar 5T 220/400 V 60 Hz.



Procédés : MMA - TIG DC Lift - Arc-Air

Électrodes : Basique - Rutile - Spéciales

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie -
Construction d'équipements - Pétrochimie-
Industrie Ferroviaire Entretien - Ateliers
mécaniques Réparations - Tôlerie

Réf. : Gar 6T : 2600600



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	55 A + 600 A
Facteur de marche MMA 40°C	600 A / 45%
Facteur de marche TIG 40°C	600 A / 40%
Puissance maximale absorbée	41 Kva
Tension à vide	72 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	790 x 600 x 970 mm.
Poids	170 Kg

Réf. : 2600660 - Gar 6T 220/400 V 60 Hz.

Équipement de base recommandé : Gar 4T / 5T / 6T:



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Accessoires d'électrode
Réf. : 259049

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	37600000
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

**MMA
3Ph**

MMA Industriel



3Ph

Continuos 400

Redresseur électronique pour le soudage MMA / TIG DC



Procédés :
MMA - TIG DC Lift

Électrodes :
Rutile - Basique
Inoxydable - Spéciales

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Chantiers navals - Entretien
Industrie Artisanale
Carrosseries - Ateliers mécaniques
Tôlerie - Construction
Électriciens - Réparations

Réf. : 41100100



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	60 A ÷ 400 A
Facteur de marche MMA 40°C	400 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	400 A / 60%
Puissance maximale absorbée	31 Kva
Tension à vide	74 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	670 x 780 x 980 mm.
Poids	180 Kg

Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Accessoires d'électrode
Réf. : 259049

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	37600000
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

3Ph

Continuos 600

Redresseur électronique pour le soudage MMA / TIG DC



**Fonction
ARC-AIR**

Procédés :
MMA - TIG DC Lift - Arc-Air

Électrodes :
Rutile - Basique
Inoxydable - Spéciales

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Chantiers navals - Entretien
Industrie Artisanale
Carrosseries - Ateliers mécaniques
Tôlerie - Construction
Électriciens - Réparations

Réf. : 41200100



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	60 A ÷ 400 A
Facteur de marche MMA 40°C	600 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	600 A / 60%
Puissance maximale absorbée	46 Kva
Tension à vide	74 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	670 x 780 x 980 mm.
Poids	220 Kg

Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Accessoires d'électrode
Réf. : 259049

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	37600000
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

**TIG
1Ph**

TIG Pulsé Industriel


1Ph **Gala 2000 TIG Pulse G.E.**

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Réf. : 50500000

**Compatible
avec groupe
électrogène**
INOX

Procédés :

TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Matériaux :

 Aciers au carbone et aciers
inoxydables

Applications :

 Charpente métallique et
Chaudronnerie
Opérations d'entretien et
de réparations
Tôlerie

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	5 A + 200 A
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	10 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	161 x 334 x 505 mm.
Poids	12,5 Kg

Inclut :

 Câble avec prise
masse
Tuyau de gaz
Connecteur de torche

 La pince porte-électrode
n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé :

 Torche TIG 26E
Réf.: 19052614P

 Coffret E-TIG
Réf.: ETIG

 Voir baguettes dans la
section d'accessoires
de soudage

 Tungstène Noir Ø 2,4
Réf. : 750244C

 Masque TIG 1/1/1/1
Réf.: 51259B

 Détendeur
Réf. : 37600000

1Ph **Gala ELECTRONIC 221 AC/DC**

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Réf. : 2200221ACDC

INOX ALU

Procédés :

 TIG Pulse - TIG AC
TIG DC HF - MMA

Matériaux :

 Acier au carbone,
Inoxydable, Aluminium

Applications :

 Charpente métallique
Chaudronnerie - Entretien
Réparations - Tôlerie

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	40 A + 220 A
Facteur de marche TIG 40°C	220 A / 35%
Facteur de marche MMA 40°C	180 A / 40%
Puissance maximale absorbée	7 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	230 x 325 x 460 mm.
Poids	18 Kg

Inclut :

 Câble avec prise masse
Tuyau de gaz
Connecteur de torche

 La pince porte-électrode
n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé :

 Torche TIG 26E
Réf.: 19052614P

 Coffret E-TIG
Réf.: ETIG

 Voir baguettes dans la
section d'accessoires
de soudage

 Tungstène Noir Ø 2,4
Réf. : 750244C

 Masque TIG 1/1/1/1
Réf.: 51259B

 Détendeur
Réf. : 37600000

**TIG
3Ph**

TIG Pulsé Industriel

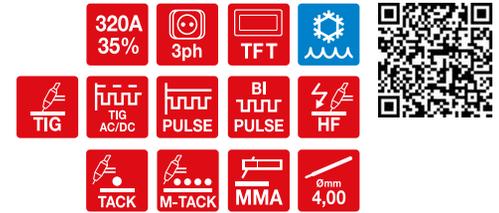
Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Poste à souder industriel compact à technologie onduleur pour TIG Pulsé

Réf. : 47000000

INOX

ALU



Description :

Le Gala 3200 AC/DC est un équipement industriel à technologie onduleur de dernière génération pour le soudage via des procédés TIG DC, TIG AC et électrode enrobée MMA. Indiqués pour le soudage TIG de tous les matériaux, particulièrement les aciers inoxydables et tout type d'aluminiums.

Procédés :

TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC HF
MMA - Tack et M-Tack

Matériaux :

Aciers au carbone, inoxydables et aluminium

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Industrie Automobile, Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries, Installations Sportives et d'élevages - Mobilier Urbain, Réparations - Entretien - Construction - Centres de formation.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	20 A ÷ 300 A
Facteur de marche TIG 40°C	320 A / 35%
Facteur de marche MMA 40°C	300 A / 20%
Puissance maximale absorbée	13,2 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	267 x 451 x 625 mm.
Poids	35 Kg

6 signes distinctifs de l'équipe à prendre en compte :

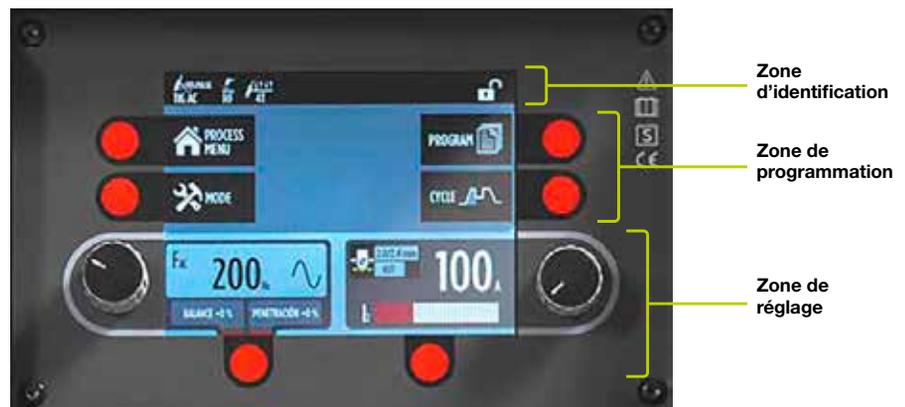
1 Maniement plus simple et intuitif :

Pour le contrôle de l'appareil, un écran unique, divisé en 3 parties distinctes, permet une utilisation simple et rapide.

A- Zone d'identification : qui affiche la configuration actuelle du poste

B- Zone de programmation : où nous accédons aux paramètres de programmation et au cycle de soudage.

C- Zone de réglage : où nous affichons les paramètres disponibles pour chaque programme sélectionné.





2 Assignation du Ø de tungstène et création de calotte:

Suggère le diamètre de tungstène en fonction du réglage de soudage. TIG AC informe également sur la croissance de la calotte due à l'excès d'intensité, améliorations du rendement du tungstène et réduction des interruptions pour affûtage

3 Sélection du type d'onde et de la fréquence:

Contrôle de l'apport thermique sur la pièce et sur le tungstène, en sélectionnant le type d'onde et en les combinant entre elles.

Il est possible d'ajuster la fréquence de l'onde et la pénétration de l'arc, afin d'améliorer ainsi le décapage de la pièce.

4 Système de sécurité:

Permet de limiter l'accès et la régulation de paramètres, recommandé pour des procédés homologués où les spécifications techniques doivent être respectées.

5 Combine 5 modes de soudage et 4 types d'arc:

Mode continu:

Le début et la fin du soudage sont contrôlés par le bouton de la torche.

Mode spot:

Ce mode de soudage permet la programmation de cordons de soudage d'une durée déterminée

Mode par intervalles ou discontinu:

Ce mode permet la programmation de cordons de soudage consécutifs avec des espaces entre eux d'une durée déterminée.

Mode Tack:

Ce mode permet l'exécution d'un micro point de soudage (1 msg) idéal pour les tôles fines. **Recommandé pour le soudage à haute pénétration des épaisseurs inférieures à 4,0 mm.**

Mode Multi-Tack:

Il permet l'enchaînement de micro-points de soudure (sans pression de la gâchette) et minimise la déformation du matériau par réduction de l'apport thermique.

Recommandé pour le soudage à haute pénétration pour des épaisseurs inférieures à 2,5 mm.

Arc standard:

En TIG DC et AC, avec une intensité constante.

Arc pulsé:

Succession de 2 intensités qui s'alternent en assurant le contrôle de l'apport thermique.

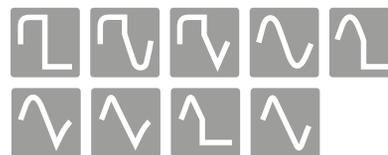
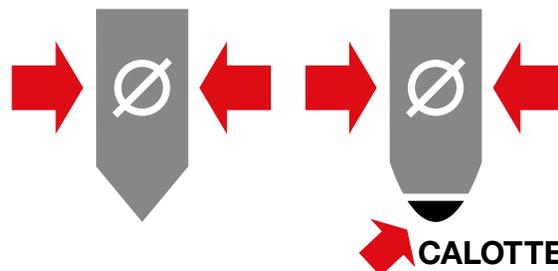
Double arc pulsé:

Combine 2 arcs, tous deux de courant pulsé, en améliorant l'esthétique du cordon et le contrôle sur le bain de fusion

Arc mixte :

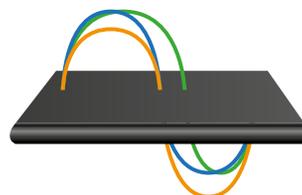
Combine une phase d'arc en courant alternatif et une phase en courant continu, en augmentant la pénétration et la vitesse de déplacement. **Recommandé pour le soudage de différentes épaisseurs d'aluminium.**

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC 3Ph



DC						
		Continu	Spot	Interval	Tack	M-Tack
Type d'arc	Standard	●	●	●		
	Pulsé	●	●	●		
	Bipulsé	●				
	Tack				●	●

AC				
		Continu	Spot	Interval
Type d'arc	Standard	●	●	●
	Pulsé	●	●	●
	Bipulsé	●		
	Mixte	●		



**TIG
3Ph**

TIG Pulsé Industriel

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Poste à souder industriel compact à technologie onduleur pour TIG Pulsé

6 La bibliothèque d'applications permet d'enregistrer, consulter et gérer les programmes créés.

10 programmes sont inclus de série pour une utilisation avec des épaisseurs et des matériaux différents. 5 programmes pour acier inoxydable et 5 programmes pour aluminium :

- P1** Pointage rapide pour INOX.
- P2** Soudage multipoint pour INOX sur des épaisseurs fines.
- P3** Soudage à l'arc pulsé à grande vitesse pour INOX, réduisant la déformation.
- P4** Soudage de finition en INOX, avec plus grand marquage des eaux.
- P5** Soudage par pénétration sur fortes épaisseurs d'INOX.
- P6** Soudage de tôles d'aluminium avec différentes épaisseurs.
- P7** Programme basique pour soudage d'aluminium..
- P8** Soudage de finition en ALUMINIUM, avec plus grand marquage des eaux.
- P9** Réduction sonore de l'arc.
- P10** Soudage par pénétration sur fortes épaisseur en ALUMINIUM.



P1 Rapid Spot 0,5 - 4 mm.	P2 Easy Weld 1,5 mm.	P3 Rapid Weld 0,5 - 4 mm.	P4 Finish Weld 1,5 - 5 mm.	P5 Power ARC 5 - 8 mm.
--	-----------------------------------	--	---	-------------------------------------



P6 E1-E2 1 - 10 mm.	P7 Easy Weld 1,5 - 5 mm.	P8 Finish Weld 1,5 - 3,5 mm.	P9 Soundless 1 - 5 mm.	P10 Power ARC 5 - 8 mm.
----------------------------------	---------------------------------------	---	-------------------------------------	--------------------------------------



Poste + station de travail

Exemples pratiques

Pointage de grillages métalliques



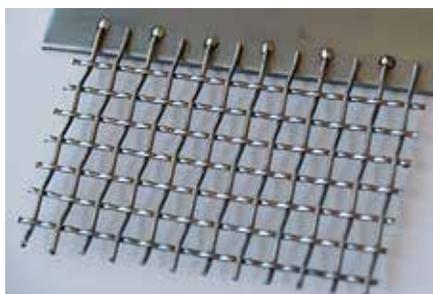
Pour l'assemblage de différents métaux



Plus de longueur de soudage sur cuivre



Contrôle de la température de soudage



Soudage sans déformation



Recommandé pour le soudage de différentes épaisseurs





Gala 3200 TIG Pulse AC/DC **3Ph**



Demandez votre étude technique / économique personnalisée.

Composants recommandés pour l'équipement

Réf.	Description
47000000	Source de puissance GTS 3200 TIG Pulsé
51712090	Station de travail (utilisant GTS 3200 sans refroidissement)
64184000	Chariot de transport (utilisant GTS 3200 avec refroidissement)
65982000	Module de refroidissement
47012090	KIT de carénage pour le module de refroidissement
39200094	Liquide de refroidissement
19052614	Torche XT26 E - 4 mètres
19051814	Torche XT18 E - 4 mètres - refroidie
ETIG	Kit de consommables torche
51259B	Masque électronique GALAXY spécial pour TIG
Consommable	Baguette d'apport - Voir la section d'accessoires de soudage
Consommable	Boîte de tungstènes 10 unités - Voir la section de consommables pour Torches TIG
37600000	Détendeur Argon-CO ²
GMT	Poste assemblé et Testé

GTS 3200 TIG Pulse ACDC complet, AVEC refroidissement

GTS 3200 TIG Pulse ACDC complet, SANS refroidissement

Composants optionnels

Réf.	Description
66700000	Dévidoir de fil froid
64185000	Support dévidoir (nécessaire à l'utilisation avec un dévidoir)
66799999	Guide TIG Euro nécessaire à l'utilisation avec un dévidoir de fil froid
481P101024	KIT de fixation pour Torches TIG nécessaire à l'utilisation avec un dévidoir de fil froid
481P011130	Stylo 3 m. TIG fil froid 0,6-1,0 mm.
481P012130	Stylo 3 m. TIG fil froid 1,2-1,6 mm. (1)
35500000	Économiseur de gaz (Économise jusqu'à 30 % sur le gaz)
42312058	Commande à distance
8044166NT	Affûteuse d'électrodes tungstène

GTS 3200 TIG ACDC - 440 V. 60 Hz. - Réf. : 47051000



TIG 3Ph **TIG Pulsé Industriel**



3Ph **Gala Electronic 300 T**
Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Réf. : 2200300T



INOX

Procédés :
TIG Pulse - TIG DC HF
MMA

Matériaux :
Aciers au carbone et
aciers inoxydables

Applications :
Charpente métallique
Chaudronnerie
Entretien
Réparations - Tôlerie



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	40 A + 300 A
Facteur de marche TIG 40°C	300 A / 50%
Facteur de marche MMA 40°C	300 A / 40%
Puissance maximale absorbée	13,3 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	460 x 230 x 325 mm.
Poids	19 Kg

Inclut :

Tuyau de gaz et
câble avec prise de
masse

La pince porte-élec-
trode n'est pas
incluse.

Équipement de base recommandé :



Torche TIG 26E
Réf.: 19052614P

Coffret E-TIG
Réf.: ETIG

Voir baguettes dans la
section d'accessoires
de soudage

Tungstène Noir Ø 2,4
Réf. : 750244C

Masque TIG 1/1/1
Réf.: 51259B

Détendeur
Réf. : 37600000

1Ph **Apport continu de fil froid**
Procédé de soudage TIG AC/DC avec système d'apport de fil froid

Réf. : 66700000



**Compatible avec
tous les postes**

Description :

Système d'apport de fil froid pour
procédés de soudage semi-
automatiques TIG d'aciers normaux,
inoxydables et aluminium
Dévidoir ouvert avec couvre-rouleau
Utilisation professionnelle. Il peut
être installé sur n'importe quelle
source de puissance TIG DC - TIG
AC/DC

Système de contrôle :

Système d'activation de cycle
par le courant de soudage
Contrôle multitours de haute précision de la
vitesse du fil
Contrôle réglable de la rétraction du fil

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph. 230V - 50/60 Hz.
Facteur de marche	400 A / 35%
N° de galets d'impulsion engrenées	4 x Ø 37 mm.
Diamètres de fil applicables	Ø 0,6 à 2,0 mm.
Bobines de fil	Ø 300 mm. - 15 Kg
Moteur d'entraînement	48 V - 4
Vitesse maximale du fil	10 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	281 x 494 x 656 mm.
Poids	22 Kg

Modèle DTCW-4R

Inclut:

- Galets de Ø 37 - 0,8 - 1,0 mm. "V"
- Câble de masse
- Câble de branchement de l'équipement
3m - 35 mm²
- Aéro-connecteur pour le branchement à
la torche 9 V.

Équipement de base recommandé:

**Option
1**



Stylo 3 M-Euro - 1,2-1,6 mm.
Réf.: 481P012130

**Option
2**



Guide TIG Euro
Réf.: 66799999

KIT de fixation pour Torches TIG
Réf.: 481P101024

TIG

**MIG
3Ph**
MIG/MAG industriel

3Ph Gala MIG 257
Poste à souder compact MIG/MAG
Réf. : 46900000

Procédés :
MIG/MAG

Matériaux :
Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation	37 A + 250 A
Facteur de marche	250 A / 35%
No. d'échelles	10 positions
Puissance maximale absorbée	10,3 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	507 x 553 x 861 mm.
Poids	63 Kg

Inclut de série :

Câble avec prise de masse - Tuyau de gaz
Galets pour acier en "V" 40 mm. de 0,8-1,0 mm.
Préinstallation de voltmètre / ampèremètre
(le KIT est optionnel)

Options

Réf.	Description
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M253000	Torche MIG 25 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
63106021	Galets pour ALU en "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Économiseur de gaz

* 1 unité est nécessaire pour ce poste


Équipement de base recommandé :


Torche MIG 25
Réf. : 880025P



Coffret de consommables
Réf. : EMIG25



Voir les bobines de fil
dans la section d'accessoires de soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E



Détendeur
Réf. : 37600000

Économisez 30 % de gaz
N'hésitez pas à consulter la
rubrique régulation pour plus
d'informations sur nos valves
d'économie.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG industriel

3Ph Gala MIG 2600

Poste à souder MIG/MAG

Réf. : 43800000



Procédés :
MIG/MAG

Matériaux :
Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation (60%)	30 A ÷ 230 A
Facteur de marche	300 A / 35%
No. d'échelles	10 positions
Puissance maximale absorbée	12,4 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	532 x 685 x 900 mm.
Poids	82 Kg

Inclut de série :

Câble avec prise de masse - Tuyau de gaz
Galets pour acier en "V" 40 mm. de 0,8-1,0 mm.
Préinstallation de voltmètre / ampèremètre
(le KIT est optionnel).

Options de l'équipement

Réf.	Description
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M253000	Torche MIG 25 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
63106021	Galets pour ALU en "U" 40 mm. ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Économiseur de gaz

* 1 unité est nécessaire pour ce poste.



Gala MIG 2600 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43883000

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 25
Réf. : 880025P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG25

Voir les bobines de fil
dans la section d'ac-
cessoires de soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Détendeur
Réf. : 37600000

Économisez 30 % de gaz
N'hésitez pas à consulter la
rubrique régulation pour plus
d'informations sur nos valves
d'économie.



3Ph Gala MIG 4000

Poste à souder MIG/MAG

Réf. : 43988000



Procédés :
MIG/MAG

Matériaux :
Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation (60%)	35 A + 300 A
Facteur de marche	400 A / 35%
No. d'échelles	2 x 10 positions
Puissance maximale absorbée	16,6 Kva
Vitesse maximum de fil.	19 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	556 x 720 x 900 mm.
Poids	100 Kg

Inclut de série :

Câble avec prise de masse - Tuyau de gaz
Galets pour acier en "V" 30 mm. de 0,8-1,0 mm.
Galets pour acier en "V" 30 mm. de 1,0-1,2 mm.
Préinstallation de voltmètre / ampèremètre
(le KIT est optionnel)

Options de l'équipement

Réf.	Description
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M363000	Torche MIG 36 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
62006021	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Galets pour fil fourré 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
35500000	Économiseur de gaz

* 2 unités sont nécessaires pour ce poste.



Gala MIG 4000 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43989000

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P



Coffre de consommables
Réf. : EMIG36



Voir les bobines de fil
dans la section d'accessoires de soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E



Détendeur
Réf. : 37600000

Économisez 30 % de gaz
N'hésitez pas à consulter la rubrique régulation pour plus d'informations sur nos valves d'économie.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG industriel

3Ph Gala MIG 3000

Poste à souder MIG/MAG

Réf. : 43898000KIT



Procédés : MIG/MAG

Matériaux : Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications : Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Le KIT inclut :

Réf.	Description
43898000	Source de puissance Gala MIG 3000
61800000	Dévidoir D-12A
63700000	Faisceau 5 m. D-12A
49416022	Galet pour acier en "V" 40 mm. de 0,8-1,0 mm.
•	Câble avec prise de masse
•	Tuyau de gaz
•	Chariot porte-bouteilles
•	Préinstallation de voltmètre / ampèremètre*

* le KIT est optionnel

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de réglage (60%)	30 A + 230 A
Facteur de marche	300 A / 35%
N° d'échelles	10 positions
Puissance maximale absorbée	12,4 Kva
Vitesse maximum de fil.	Dévidoir D12A - 19 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	705 x 556 x 900 mm.
Poids sans dévidoir	79 Kg

Options

Réf.	Description
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M253000	Torche MIG 25 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
63106021	Galets pour ALU en "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Faisceau 10 m.
63787000	Faisceau 15 m.
63782000	Faisceau 20 m.
62100000	Dévidoir à 4 galets D-20A
35500000	Économiseur de gaz

* 1 unité est nécessaire pour ce poste

Gala MIG 3000 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43899000

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 25
Réf. : 880025P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG25

Voir les bobines de fil
dans la section d'ac-
cessoires de soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Détendeur
Réf. : 37600000

Économise jusqu'à 30 % sur le gaz

N'hésitez pas à consulter la section régulation pour plus
d'informations sur nos valves d'économie.



3Ph Gala MIG 3800
Poste à souder MIG/MAG

Réf. : 4399000KIT



Procédés : MIG/MAG

Matériaux : Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications : Charpente métallique et chaudronnerie - Construction d'équipements et machinerie - Industrie de l'Automobile - Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Le KIT inclut :

Réf.	Description
43990000	Source de puissance Gala MIG 3800
61800000	Dévidoir D-12A
63700000	Faisceau 5 m. D-12A
49416022	Galet acier en "V" 40 mm. de 0,8-1,0 mm.
•	Câble avec prise de masse
•	Tuyau de gaz
•	Chariot porte-bouteilles
•	Préinstallation de voltmètre / ampèremètre*

* le KIT est optionnel

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de réglage (60%)	35 A + 300 A
Facteur de marche	400 A / 35%
No. d'échelles	2 x 10 positions
Puissance maximale absorbée	16,6 Kva
Vitesse maximum de fil.	19 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	556 x 767 x 900 mm.
Poids sans dévidoir	95 Kg

Options

Réf.	Description
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M363000	Torche MIG 36 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
63106021	Galets pour ALU en "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Faisceau 10 m.
63787000	Faisceau 15 m.
63782000	Faisceau 20 m.
62100000	Dévidoir à 4 galets D-20A
35500000	Économiseur de gaz

* 1 unité est nécessaire pour ce poste

Gala MIG 3800 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43953000

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG36

Voir les bobines de fil
dans la section d'accessoires de soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Détendeur
Réf. : 37600000

Économise jusqu'à 30 % sur le gaz

N'hésitez pas à consulter la section régulation pour plus d'informations sur nos valves d'économie.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG industriel

Gala MIG 4007

Poste à souder MIG/MAG

500A
35%

3ph

MIG-MAG

0mm
1,2

15,00 kg.

4

Welding icons



Réf. : 4310000KIT

Réf. : 4310000RKIT



Procédés : MIG/MAG

Matériaux :

Acier au carbone
Inoxydable
Aluminium

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Chantiers Naval
Construction d'équipements et machinerie - Pétrochimie
Nucléaire, - Industrie de l' Automobile et Ferroviaire
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de réglage (60%)	25 A ÷ 380 A
Facteur de marche	500 A / 35%
No. d'échelles	3 x 10 positions
Puissance maximale absorbée	18 Kva
Vitesse maximum de fil.	20 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	395 x 871 x 957 mm.
Poids sans dévidoir	135 Kg

Gala MIG 4007 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43151000



Module de refroidissement en option



Gala MIG 4007 3Ph

Éléments inclus dans le KIT

Réf.	Description
43100000	Source de puissance Gala MIG 4007
62100000	Dévidoir à 4 galets D-20A
63400000	Module de refroidissement WCS-510
62200000	Dévidoir refroidi à 4 galets D-20AR
42012080	Chariot porte-bouteilles
43212080	Chariot porte-bouteilles et refroidissement
63800000	Faisceau 5 m. (D-20A)
63900000	Faisceau 5 m. (D-20AR)
62006016	Galets pour acier en "V" de 30 mm. 1,0 - 1,2 mm.
43981075	KIT Volt./Amp. assemblé en usine
•	Câble avec prise de masse
•	Tuyau de gaz

Gala MIG 4007 complète AVEC refroidissement

Gala MIG 4007 complète SANS refroidissement

Options

Réf.	Description
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test
M363000	Torche MIG 36 3 m, Aluminium
M503000	Torche MIG 501 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
62006021	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Galets pour fil fourré 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Faisceau 10 m.
63884000	Faisceau 15 m.
63882000	Faisceau 20 m.
63981000	Faisceau - refroidis - 10 m.
63983000	Faisceau - refroidis - 15 m.
63982000	Faisceau - refroidis - 20 m.
62900000	Dévidoir Fermé D-22C
35500000	Économiseur de gaz

* 2 unités sont nécessaires pour ce poste.

Équipement de base recommandé pour les appareils non refroidis :



Équipement de base recommandé pour les appareils refroidis :



Économise jusqu'à 30 % sur le gaz

N'hésitez pas à consulter la rubrique régulation pour plus d'informations sur nos valves d'économie.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG industriel

Gala MIG 5100

Poste à souder MIG/MAG

550A
35%

3ph

MIG-MAG

Ømm
1,2

kg.
15,00

4

CE



Réf. : 42100000KIT

Réf. : 42100000RKIT



Procédés : MIG/MAG

Matériaux :

Acier au carbone

Inoxydable - Aluminium

Applications :

Charpente métallique et Chaudronnerie - Chantiers navals

Construction d'équipements et machinerie - Pétrochimie

Nucléaire, Industrie de l' Automobile - Ferroviaire

Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation (60%)	25 A + 425 A
Facteur de marche	555 A / 35%
Puissance maximale absorbée	21,5 Kva
Vitesse maximum de fil.	20 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	395 x 871 x 957 mm.
Poids sans dévidoir	142 Kg

Gala MIG 5100 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 42151000



Dévidoir Fermé
D-22C, optionnel



Gala MIG 5100 **3Ph**

Éléments inclus dans le KIT

Réf.	Description
42100000	Source de puissance Gala MIG 5100
62100000	Dévidoir à 4 galets D-20A
63400000	Module de refroidissement WCS-510
62200000	Dévidoir refroidi à 4 galets D-20AR
42012080	Chariot porte-bouteilles
43212080	Chariot porte-bouteilles et refroidissement
63800000	Faisceau 5 m. (D-20A)
63900000	Faisceau 5 m. (D-20AR)
62006016	Galets pour acier en "V" de 30 mm. 1,0 - 1,2 mm.
43981075	KIT Volt./Amp. assemblé en usine
•	Câble avec prise de masse
•	Tuyau de gaz

Gala MIG 5100 complète AVEC refroidissement

Gala MIG 5100 complète SANS refroidissement

Options

Réf.	Description
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test
M363000	Torche MIG 36 3 m, Aluminium
M503000	Torche MIG 501 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
62006021	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Galets pour fil fourré 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Faisceau 10 m.
63884000	Faisceau 15 m.
63882000	Faisceau 20 m.
63981000	Faisceau - refroidis - 10 m.
63983000	Faisceau - refroidis - 15 m.
63982000	Faisceau - refroidis - 20 m.
62900000	Dévidoir Fermé D-22C
35500000	Économiseur de gaz

* 2 unités sont nécessaires pour ce poste.

Équipement de base recommandé pour les appareils non refroidis :



Équipement de base recommandé pour les appareils refroidis :



Économise jusqu'à 30 % sur le gaz

N'hésitez pas à consulter la rubrique régulation pour plus d'informations sur nos valves d'économie.

**MIG
3Ph**

MIG/MAG industriel



3Ph **Gala MIG 6007**

Poste à souder MIG/MAG refroidi



Gala MIG 6007 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43451000

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 501
Réf. : 880501P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG501

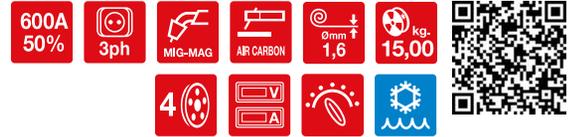
Voir les bobines de fil dans section d'accessoires de soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

Détendeur
Réf. : 37600000

Liquide de refroidissement 10l.
Réf. : 39200094

Réf. : 43400000RKIT



Procédés:
MIG / MAG

Matériaux:
Acier au carbone
Inoxydable
Aluminium

Applications :

Charpente métallique et Chaudronnerie - Chantiers navals
Construction d'équipements et machinerie - Pétrochimie
Nucléaire - Industrie de l' Automobile - Ferroviaire
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Le KIT inclut :

Réf.	Description
43400000	Source de puissance Gala MIG 6007
62900000	Dévidoir Fermé D-22C
63987000	Faisceau 5 m., Refroidi (D-22C)
62006016	Galets acier en "V" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.
•	Câble avec prise de masse
•	Tuyau de gaz
•	Chariot porte-bouteilles. / Refroidissement

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation (60%)	40 A + 550 A
Facteur de marche	600 A / 50%
N° d'échelles	4 x 10 positions
Puissance maximale absorbée	25 Kva
Vitesse maximum de fil.	20 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	528 x 1068 x 1104 mm.
Poids sans dévidoir	238 Kg

Options

Réf.	Description
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test
M503000	Torche MIG 501 3 m.- Aluminium
5722	Gaine en graphite
62006021	Galets pour aluminium en "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Galets pour aluminium en "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Galets pour fil fourré 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006020	Galets acier en "V" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63989000	Faisceau - refroidis - 10 m.
63991000	Faisceau - refroidis - 15 m.
63992000	Faisceau - refroidis - 20 m.
35500000	Économiseur de gaz

* 2 unités sont nécessaires pour ce poste.

**MP
1Ph**
Multiprocédé

1Ph Gala 2000 MP

Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - TIG DC - MMA

Réf. : 54300000


Nouveau

Procédés :

MIG/MAG - Fil fourré sans Gaz - TIG DC Lift - MMA

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Électrodes :

Rutile - Basiques - Inoxydables

Applications :

Tôlerie - Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

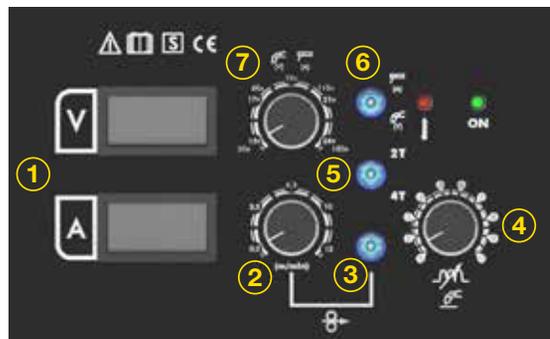
Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	25 A + 200 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	200 A / 45%
Facteur de marche MMA 40°C	180 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	180 A / 40%
Puissance maximale absorbée	9,2 Kva
Vitesse maximum de fil.	16 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	280 x 550 x 450 mm.
Poids	18 Kg

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte de tungstènes Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage

- 1 Voltmètre et ampèremètre numériques
- 2 Régulation de vitesse de fil
- 3 Bouton purge de fil.
- 4 Potentiomètre régulation de l'inductance
- 5 Sélecteur du Mode de pulsation 2T / 4T
- 6 Sélecteur de procédé MIG- MMA- TIG
- 7 Régulateur de tension de soudage MIG / MMA


Inclut :

Câble avec prise de masse et tuyau de gaz

Équipement de base recommandé :

 Torche MIG 25
Réf. : 880025P

 Coffre de consommables
Réf. : EMIG25

 Voir les bobines de fil
dans la section d'accessoires de soudage

 Masque électronique
9-13. Réf. : 5998E

 Détendeur d'argon CO2
Réf.: 37600000

**Économise jusqu'à
30 % sur le gaz**

 N'hésitez pas à consulter
la section régulation pour
plus d'informations sur
nos valves d'économie.

**MP
1Ph**

MULTIPROCÉDÉ SYNERGIQUE PULSÉ

1Ph

GPS 2300 Bi-Pulse

Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - TIG DC - MMA

Réf. : 53200000



Procédés:

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Fil fourré sans Gaz
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA et MMA CEL

Matériaux de base et alliages:

Acier au carbone, inoxydable, aluminium, et cuivre.

Applications:

Charpente métallique moyenne - Industrie Automobile
Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries - Installations Sportives et d'élevages
Mobilier Urbain - Réparations - Entretien - Construction
Centres de formation - Automatisation

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 200 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	200 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	10 Kva
Vitesse maximum de fil.	15 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	295 x 475 x 500 mm.
Poids	25 Kg

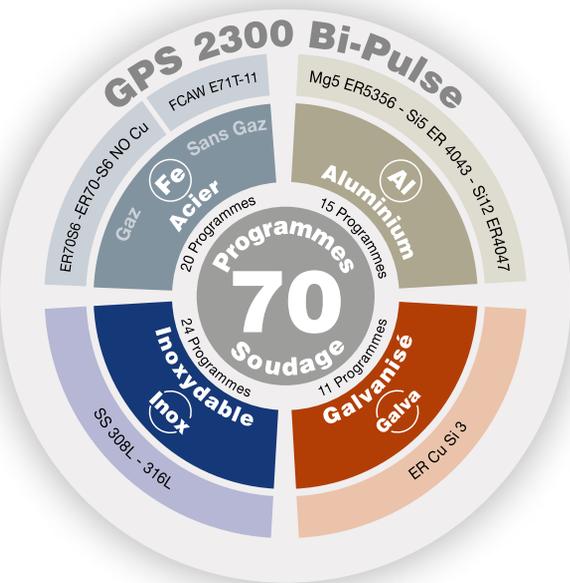
Inclut:

Câble de masse
Tuyau de gaz.
Galet Ø 37 0,8-1,0 mm. "V" 2 unités

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 EURO 4 m.	T264030
Boîte de tungstènes Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.



Équipement de base recommandé :



Torche MIG 400 Réf.: PK4012 + Kit de consommables Réf. : EMIGPK400 + Voir les bobines de fil dans section d'accessoires de soudage + Masque électronique 9-13. Réf. : 5998E + Détendeur d'argon CO2 Réf.: 37600000 + Poste de travail Réf.: 51712090

KIT D'ALUMINIUM



Galet Ø37 -1,0,1,2 mm. ALU Réf. : 51716523 + Gaine en graphite Réf. : 5722



1Ph GPS 2300 Bi-Pulse PFC

Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - TIG DC - MMA

Réf. : 53200100



Procédés :

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Fil fourré sans Gaz
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA et MMA CEL

Matériaux de base et alliages :

Acier au carbone, inoxydable, aluminium, et cuivre.

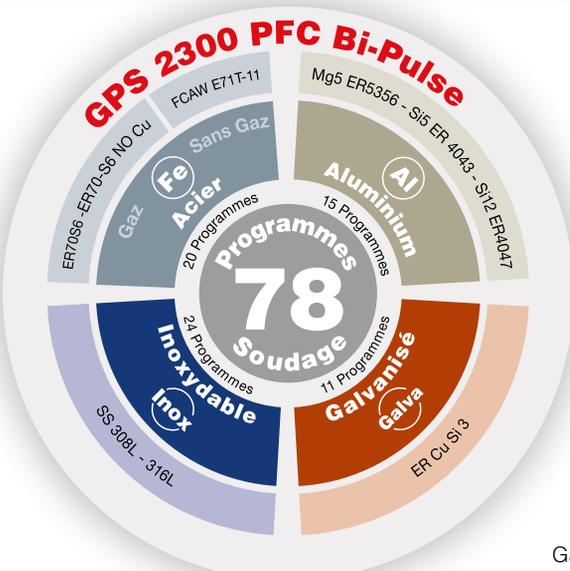
Applications :

Charpente métallique moyenne - Industrie Automobile
Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries - Installations Sportives et d'élevages
Mobilier Urbain - Entretien - Construction - Centres de formation - Automatisation

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A + 200 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	200 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 40%
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 30%
Puissance maximale absorbée	10 Kva
Vitesse maximum de fil.	15 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	280 x 450 x 625 mm.
Poids	27 Kg

Nouveau



Les 3 avantages du PFC :

- 1 Une consommation d'énergie optimisée, jusqu'à 30% d'économie.
- 2 Utilisation sur le réseau domestique.
- 3 Utilisation du poste avec rallonges jusqu'à 50 m sans chute de tension.

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 EURO 4 m.	T264030
Boîte de tungstènes Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.

Inclut :

Câble de masse
Tuyau de gaz
Galet Ø37 0.8-1.0 mm. "V" 2 unités

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 400 Réf.: PK4012 + Kit de consommables Réf. : EMIGPK400 + Voir les bobines de fil dans section d'accessoires de soudage + Masque électronique 9-13. Réf. : 5998E + Détendeur d'argon CO2 Réf.: 37600000 + Poste de travail Réf. : 51712090

KIT D'ALUMINIUM



Galet Ø37 -1,0-1,2 mm. ALU Réf. : 51716523 + Gaine en graphite Réf. : 5722

**MP
3Ph**

MULTIPROCÉDÉ SYNERGIQUE PULSÉ

GPS 3000C y 4000C Compacte

Postes MIG Pulsé Industriels Compacts Synergiques

Réf. GPS 3000C : 42385000

Réf. GPS 4000C : 42384000

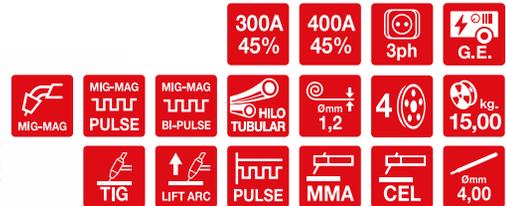


Image de l'ensemble avec refroidissement

Inclut :

- Câble avec prise de masse
- Tuyau de gaz
- Galets Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Procédés de série :

MIG MAG - Fil fourré - TIG DC Lift - MMA CEL

Procédés optionnels :

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium - Cuivre

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Industrie Automobile - Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries - Installations Sportives et d'élevages Mobilier Urbain - Réparations - Entretien - Construction Centres de formation - Automatisation

Caractéristiques techniques basiques

	GPS 3000 C	GPS 4000 C
Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	45 A + 300 A	45 A + 400 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	30-300 A / 40 %	4-400 A / 40 %
Facteur de marche TIG 40°C	5-300 A / 40 %	5-400 A / 40 %
Facteur de marche MMA 40°C	30-300 A / 40 %	30-400 A / 40 %
Puissance maximale absorbée	17 Kva	15 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Poids	44 Kg	42 Kg





GPS 3000C et 4000C Compacte 3Ph

Demandez votre étude technique / économique personnalisée.

Composants recommandés

Réf.	Description
42385000	Source de puissance GPS 3000C
42384000	Source de puissance GPS 4000C
42370010	Logiciels d'arc pulsé
64184000	Chariot de transport
65982000	Module de refroidissement
39200094	Liquide de refroidissement
PK4012	Torche TR 400 4 m, refroidie air
PK555040	Torche PK 550 4 m, refroidie à double circuit
E-MIGPK40	KIT de consommables Torche TR 400
E-MIGPK550	KIT de consommables Torche PK 550 refroidie eau
Consommable	Bobine de fil 15 kg. - Voir la section d'accessoires de soudage
5722	Gaine en graphite Torche TR 400
42316122	Galet Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "V"
42316127	Galet Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "ALU"
5998E	Masque électronique Gasweld noir
37600000	Détendeur Argon-CO ²
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test

GPS 3000 Compacte AVEC refroidissement

GPS 3000 Compacte SANS refroidissement

GPS 4000 Compacte AVEC refroidissement

GPS 4000 Compacte SANS refroidissement

Composants optionnels

Options de logiciels

Réf.	Description
42370011	Logiciel double arc pulsé
42370020	Logiciel TIG pulsé
66790000	Logiciel TIG avec système d'apport de fil froid
42612081	KIT de connexion Telenet (Interface)
66012085	Commande à distance (nécessite Telenet)
42612090	KIT connexion à PC (Back-up)

Options de changement de galets

42316121	Galet Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Galet Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Fil fourré)
42316126	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Fil fourré)
42316128	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Options selon besoins

51259B	Masque électronique GALAXY spécial pour TIG
T264030	Torche TIG SR 26 Euro 4 m.
19051834	Torche TIG SR 18 Euro 4 m.
ETIG	KIT consommables pour Torches TIG
Consommable Baguette d'apport - Voir la section d'accessoires	
Consommable Boîte de tungstènes 10 unités - Voir la section d'access.	
8044166NT	Affûteuse d'électrodes tungstène
37900000	Détendeur Gas-Free économiseur de gaz
1704V10	Étuve TRC V10 avec thermomètre et thermostat
600000	Chauffeur gaz CO ₂



**MP
3Ph**

MULTIPROCÉDÉ SYNERGIQUE PULSÉ

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Postes MIG Pulsé Industriels Synergiques

Réf. GPS 4000 DR : 42381200

Réf. GPS 5000 DR : 42600200



Image de l'ensemble avec refroidissement



Procédés de série :

MIG / MAG - Fil fourré - TIG DC Lift - MMA CEL

Procédés optionnels :

MIG/MAG Pulse - MIG/MAG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Industrie Automobile, Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries, Installations Sportives et d'élevages - Mobilier Urbain, Réparations - Entretien - Construction - Centres de formation - Automatisation

Inclut :

- Câble avec prise de masse
- Tuyau de gaz
- Galets Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Caractéristiques techniques basiques

	GPS 4000 DR Advanced	GPS 5000 DR Advanced
Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A + 400 A	30 A + 500 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	400 A / 45%	500 A / 45%
Facteur de marche TIG 40°C	400 A / 40%	500 A / 40%
Facteur de marche MMA 40°C	400 A / 40%	500 A / 40%
Puissance maximale absorbée	24 Kva	28 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Poids	45 Kg.	54,5 Kg



GPS 4000 / 5000 DR Advanced **3Ph****8 signes distinctifs des postes à prendre en compte :****1** **Nouvel écran de contrôle TFT :**

Meilleure utilisation de l'appareil avec le nouvel écran de contrôle facilitant l'accès aux bibliothèques, au réglage des programmes et à la régulation des différentes intensités et des vitesses de fil.

**2** **Appareil multi-procédé programmable :**

Avec ajout optionnel selon besoins :

Logiciel MIG Pulsé

Logiciel MIG Double Pulsé

Logiciel TIG Pulsé Lift Arc

Logiciel TIG Double Pulsé Lift Arc

Logiciel Bi-Level

Logiciel Dévidoir de fil d'apport - fil froid

Logiciel Système d'étalonnage du poste

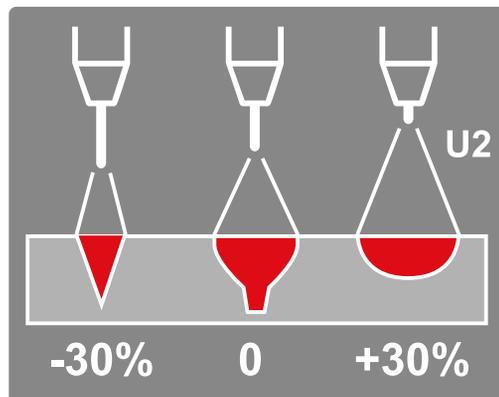
Dispositif d'allumage de l'arc par HF

**3** **Contrôle d'accès :**

Il permet la sélection de différents niveaux de sécurité, limitant l'accès et la modification des paramètres déterminés.

4 **Contrôle hauteur de l'arc :**

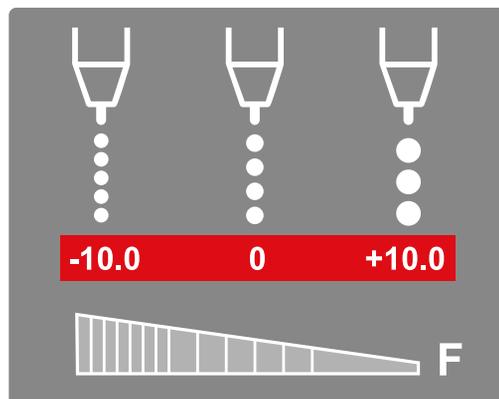
Quel que soit le programme sélectionné, chaque utilisateur peut régler la tension et la hauteur de l'arc, modifiant ainsi la géométrie et l'apport thermique du cordon.

**5** **Stabilité et autorégulation de l'arc :**

Les valeurs nécessaires pour maintenir une hauteur constante de l'arc s'adaptent automatiquement, quels que soient les mouvements de la torche, obtenant ainsi une homogénéité du bain de fusion et pénétration.

**6** **Contrôle de la vitesse et de l'apport thermique :**

Avec un courant pulsé, le contrôle dynamique permettra d'ajuster la taille et la quantité de gouttes apportées, ce qui aura des effets bénéfiques sur la qualité et la vitesse de déplacement de l'apport thermique.

**7** **2T et 4T totalement configurables par l'utilisateur****8** **Possibilité d'enregistrer jusqu'à 200 « jobs » avec option de leurs attribuer un nom, permettant de passer de l'un à l'autre sans arrêter le soudage.**

**MP
3Ph**

MULTIPROCÉDÉ SYNERGIQUE PULSÉ

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Postes MIG Pulsé Industriels Synergiques

Demandez votre étude technique / économique personnalisée.

Composants recommandés

Réf.	Description
42381200	GPS 4000 DR Advanced
42600200	GPS 5000 DR Advanced
42370010	Logiciel d'arc pulsé
64184000	Chariot de transport
65982000	Module de refroidissement
39200094	Liquide de refroidissement
64185101	Support dévidoir
64187100	Faisceau 5 m. Non refroidies
64187150	Faisceau 5 m. Refroidies
66082100	Dévidoir D-GPS 21 A
Pk5012	Torche TR 500 4 m. Refroidie air
Pk555040	Torche PK 550 4 m. Refroidie à double circuit
Consommable	KIT consommables pour Torche - Voir la section de torches
Consommable	Bobine fil 15 kg. - Voir la section d'accessoires de soudage
5722	Gaine en graphite pour PK 500
42316122	Galet Ø 37 1,0-1,2 mm. "V"
42316127	Galet Ø 37 1,0-1,2 mm. "ALU"
5998E	Masque électronique Gasweld noir
37600000	Détendeur Argon-CO ₂
GMT	Montage du poste + test

GPS 5000DR complète refroidissement

GPS 4000DR AVEC refroidissement

GPS 4000DR SANS refroidissement

Composants optionnels

Options de logiciels

Réf.	Description
42370012	Logiciel à double arc standard
42370011	Logiciel à double arc pulsé
42370020	Logiciel à TIG pulsé
66790000	Logiciel à TIG avec système d'apport de fil froid
42612081	KIT de connexion Telenet (Interface)
66012085	Commande à distance (nécessite Telenet)
42612090	KIT connexion à PC (Back-up)

Options de branchements des dévidoirs

64187200	Faisceau 10 m. Non refroidies
64187250	Faisceau 10 m. Refroidies
64187300	Faisceau 15 m. Non refroidies
64187350	Faisceau 15 m. Refroidies

Options de dévidoirs

66083000	Dévidoir D-GPS Blind
66081100	Dévidoir D-GPS 5K (Chantiers navals)
66085000	Dévidoir D-GPS 21C

Options de changement de galets

42316121	Galet Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Galet Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Fil fourré)
42316126	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Fil fourré)
42316128	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Options adaptées vos besoins

51259B	Masque électronique Galaxy pour TIG
T264030	Torche TIG SR26 Euro 4 m.
19051834	Torche TIG SR18 Euro 4 m.
Consom.	KIT de consommables pour Torchés TIG
Consom.	Baguette d'apport - Voir la section d'accessoires
8044166-NT	Affûteuse d'électrodes tungstène
3790000	Détendeur Gas-Free (économiseur de gaz)
1704V10	Étuve TRC V10 avec thermomètre et thermostat
259064	Câble acrylique pince 50 mm ² 4m. 500 Amp.
600000	Chauffeur gaz CO ²



GPS 4000 / 5000 DR Advanced **3Ph**

Économisez grâce à nos équipements Multiprocédé

Les appareils multi-procédé à technologie onduleur permettent des économies considérables par rapport aux appareils traditionnels.

- 1 Énergie** épargne **15%**
Économie d'électricité
- 2 Temps** épargne **20%**
Économie de temps grâce à l'élimination des projections
- 3 Consommables** épargne **5%**
Optimisation de la consommation de fil et de consommables
- 4 Spray** épargne **85%**
Économie quasi totale de spray anti-projections

épargne



MIG

Dévidoirs de fil



3Ph **Dévidoir D-12 A**

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

Réf. : 61800000



Description :

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil d'aciers au carbone normales, inoxydables et aluminium.

Principaux avantages :

- Dévidoir ouvert avec couvercle bobine de 15 kg.
- Moteur de dévidage à deux galets 40 mm.
- Contrôle de vitesse de fil et tension de soudage
- Compatible avec tous les postes de la gamme GALA INDUSTRIAL.
- Contrôle 2T/4T.
- Purge du gaz et fil.
- Contrôle de rampe initiale de mise en marche du fil. Système anti-projections.
- Contrôle de la longueur de fil.
- Peut incorporer le KIT de refroidissement.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation U1	24V 50/60 Hz
Rouleaux de dévidage mm	2 x Ø 40 mm
Diamètres de fil applicables	Ø 0,6-0,8-1,0-1,2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm – 15 Kg
Moteur de dévidage	24 V = 50
Vitesse maximale du fil	24 m/min
Contrôle tension de soudage	Oui
Système 2T / 4T.	Oui
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	222 x 554 x 625 mm
Poids (Kg)	13,5 Kg

Inclut :

- Couvercle bobine de 15 kg.
- Galets Ø 40 - 0,8-1,0 mm.



3Ph **Dévidoir D-20 A**

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

Réf. : 62100000



Description :

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil d'aciers au carbone normales, inoxydables et aluminium.

Principaux avantages :

- Dévidoir ouvert avec couvercle bobine de 15 kg.
- Moteur de dévidage à 4 galets 30 mm.
- Contrôle de vitesse de fil et tension de soudage
- Compatible avec tous les postes de la gamme GALA INDUSTRIAL.
- Contrôle 2T/4T.
- Purge du gaz et fil.
- Contrôle de rampe initiale de mise en marche du fil. Système anti-projections.
- Contrôle de la longueur de fil.
- Connecteurs industriels "anti-corrosion" à filet.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation U1	24V 50/60 Hz
Rouleaux de dévidage	4 x Ø 30 mm
Diamètres de fil applicables	Jusqu'à Ø 2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm; 15 Kg
Moteur de dévidage	24 V = 80
Vitesse maximale du fil	19 m/min
Contrôle tension de soudage	Oui
Système 2T / 4T.	Oui
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	222 x 554 x 625 mm
Poids (Kg)	14 Kg

Inclut :

- Couvercle bobine de 15 kg.
- Galets Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



MIG

Dévidoirs de fil



3Ph Dévidoir D-20 AR

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

**Description :**

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil d'aciers au carbone normales, inoxydables et aluminium.

Principaux avantages :

- Dévidoir ouvert avec couvre bobine de 15 kg.
- Moteur de dévidage à 4 galets 30 mm.
- Contrôle de vitesse de fil et tension de soudage
- Compatible avec tous les postes de la gamme GALA INDUSTRIAL.
- Contrôle 2T/4T.
- Purge du gaz et fil.
- Contrôle de rampe initiale de mise en marche du fil. Système anti-projections.
- Contrôle de la longueur de fil.
- Connecteurs industriels "anti-corrosion" à filet.

Réf. : 62200000

**Caractéristiques techniques**

Tension d'alimentation U1	24V 50/60 Hz
Rouleaux de dévidage	4 x Ø 30 mm
Diamètres de fil applicables	Jusqu'à Ø 2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm – 15 Kg
Moteur de dévidage	24 V = 80
Vitesse maximum du fil (m/min)	19 m/min
Circuit de refroidissement de la torche	Oui
Contrôle tension de soudage	Oui
Système 2T / 4T.	Oui
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	222 x 554 x 625 mm
Poids	14,5 Kg

Inclut :

- Couvre bobine de 15 kg.
- Galets Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



3Ph Dévidoir D-22 C

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

**Description :**

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil d'aciers au carbone normales, inoxydables et aluminium.

Principaux avantages :

- Dévidoir fermé très solide et de haute capacité de soudage (Bobine de 5 kg.).
- Circuit de refroidissement de la torche
- Dévidage à 4 galets Ø 30 mm.
- Contrôle de vitesse de fil et tension, Brut et Fin
- Incorpore un système de suspension aérienne.
- Roues de transport intégrées.
- Connecteurs industriels "anti-corrosion" à filet.
- Inclut un adaptateur pour les connecteurs 35÷70 mm.

Réf. : 62900000

**Caractéristiques techniques**

Tension d'alimentation U1	24V 50/60 Hz
Rouleaux de dévidage	4 x Ø 30 mm
Diamètres de fil applicables	Jusqu'à Ø 2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm; 15 Kg
Moteur de dévidage	24 V = 100
Vitesse maximum du fil (m/min)	19 m/min
Circuit de refroidissement de la torche	Oui
Contrôle tension de soudage	Oui
Système 2T / 4T.	Oui
Connecteur de soudage	590 A / 60 % 95 - 120 mm2
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	249 x 516 x 677 mm
Poids	22 Kg

Inclut :

- Galets Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



Soudage par points (SPOT)



1Ph Gala SPOT 30/50

Équipement de soudage par points, mécanique ou pneumatique



Description :

Les machines à points Gala Spot sont contrôlées par des thyristors de puissance. Le contrôleur numérique permet d'ajuster les paramètres de façon très simplifiée, avec possibilité d'effectuer des cycles de soudage à une ou deux impulsions de courant.

Matériaux :

Acier au carbone, inoxydables et aluminium

Applications :

Charpente métallique
Industrie Automobile
Ateliers de tôlerie
Fabrication de Carrosseries

Caractéristiques techniques basiques

Gala SPOT 30/50	
Tension d'alimentation	1 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Capacité de soudage de tôles	4+4 / 5+5 mm.
Fil en croix	15 + 15 mm.
Tension à vide	1 - 3,4 v.
Puissance maximale absorbée	30 / 50 Kva.
Longueur standard des bras	340-480 mm.
Entraînement	Mécanique ou pneumatique
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	1270x450x1000 mm.
Poids	173 / 180 Kg.

Prix en fonction du modèle

Référence	Modèle d'équipement SPOT
29080001	Gala Spot 30 Mécanique
29080002	Gala Spot 30 Pneumatique
29080003	Gala Spot 50 Mécanique
29080004	Gala Spot 50 Pneumatique

Options

Bras : 2 unités sont indispensables x Équipement

Réf.	Description
2910003	Bras 450 mm. x Unité
2910004	Bras 650 mm. x Unité
2910800	Bras 800 mm. x Unité
29100100	Bras 1.000 mm. x Unité

Refroidissement

63400000	Module WCS 510
Sans Réf.	Installation du module

Électrodes consommables

29090001	Pointe 20x47 Standard CuCrZr
29090006	Pointe 20x50 Excentrique CuCrZr
29090002	Pointe 20x90 Longue
29090003	Pointe 20x50 Long Longue rotule
29090003.1	Pointe 20x50 Plate
29090005	Pointe 30x50x74x5 Tube extérieur
29090004	Pointe 20x50 Tube intérieur Ø 60 mm.

Capsules et porte-capsules

Description	Références Ø13 mm.	Références Ø16 mm.
Pointe capsule forme A	29090030	29090023
Pointe capsule forme B	29090034	290900B16
Pointe capsule forme C	290900C13	29090028
Pointe capsule forme D	290900D13	290900D16
Pointe capsule forme E	290900E13	29090032
Pointe capsule forme F	290900F13	29090024
Pointe capsule forme G	290900G13	290900G16

PLASMA

1Ph

Coupe au plasma



1Ph Gala CUT 350K GE

Poste de coupe plasma Inverter

Description :

Poste Gala Gar à technologie onduleur pour coupe au plasma électrique.

Il permet de découper tous types de matériaux conducteurs d'électricité : acier, acier inoxydable, aluminium, laiton, tôle perforée, grille, Tramex, etc.

Le Gala Cut 350K est doté d'un compresseur et d'un chariot pour faciliter le transport.

Compresseur
intégré

Réf. : 5090000



Procédés :

Coupe au plasma SANS HF

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :

Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Ateliers mécaniques - Tôlerie - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	16 A ÷ 35 A
Facteur de marche	35 A / 35%
Puissance maximale absorbée	15 Kva
Épaisseur maximum à couper	12 mm.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	500 x 540 X 260 mm.
Poids	25 Kg

Compresseur intégré

Débit de travail	82 l/min - 3 bar
Données électriques	230 V/50 Hz/620 W
Niveau de bruit	68 db

Torche plasma PT40

Torche (Comprise dans la machine)	PT-40 - 4 m.
Type de gaz d'entrée.	Air comprimé
Système d'ignition	Pneumatique - par court-circuit
Intensité de l'arc pilote	16 A

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	15 mm.	13 mm.
Qualité	12 mm.	10 mm.
Technique	8 mm.	6 mm.
Gougeage	Oui	Oui
Grille	Oui	OUI

Inclut :

Torche à plasma PT40 4 m.
Réf. : 1609630
Chariot de transport et compresseur.
Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse

Équipement de base recommandé :



KIT d'accessoires Torche
Réf. : KITPT40



PLASMA

3Ph

Coupe au plasma



3Ph Gala CUT 700

Poste de coupe plasma Inverter

Réf. : 46300000



Procédés:

Coupe au plasma SANS HF

Matériaux:

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications:

Charpente métallique et chaudronnerie - Construction d'équipements et machinerie - Entretien Ateliers mécaniques - Tôlerie - Réparations

Inclut:

Torche plasma P-106 - 6 m.
Réf.: 1609740

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz	
Plage de régulation	20 ÷ 70 A	
Facteur de marche	70 A / 60%	
Puissance maximale absorbée	11 / 8.3 Kva	
Épaisseur maximum à couper	25 mm.	
Débit minimum d'air	200 l/min (3 bar)	
Compresseur recommandé	4 HP 270 l.	
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	520 x 380 x 340 mm.	
Poids	25 Kg	

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	30 mm.	25 mm.
Qualité	25 mm.	20 mm.
Technique	20 mm.	17 mm.
Gougeage	Oui	Oui
Grille	Oui	Oui

Équipement de base recommandé:



KIT à Plasma PT-106 - Réf. : KITPT106



PLASMA

3Ph

Coupe au plasma



3Ph Gar CUT 550

Poste de coupe au plasma électrique

**Procédés :**

Coupe au plasma AVEC HF

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :

Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Entretien - Ateliers mécaniques
Réparations

Inclut :

Torche plasma P-50 - 6 m.

Réf. : 1603050

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	15 mm.	13 mm.
Qualité	12 mm.	10 mm.
Technique	10 mm.	8 mm.
Gougeage	No	No
Grille	No	No

Réf. : 45700000



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	28 A ÷ 47 A
Facteur de marche	47 A / 35%
N° d'échelles	2 positions
Puissance maximale absorbée	15 Kva
Épaisseur maximum à couper	12 mm.
Débit minimum d'air	120 l/min (3 bar)
Compresseur recommandé	4 HP 270 l.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	525 x 885 x 584 mm.
Poids	67 Kg

Équipement de base recommandé :



KIT à Plasma P-50 - Réf. : KITP50



3Ph Gar CUT 1350

Poste de coupe au plasma électrique

**Procédés :**

Coupe au plasma AVEC HF

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :

Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Entretien - Ateliers mécaniques
Réparations

Inclut :

Torche plasma P-150 - 6 m.

Réf. : 1604051

En option :Torche plasma P-150 - 12 m.
(uniquement pour l'Amérique du sud)

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	35 mm.	30 mm.
Qualité	30 mm.	25 mm.
Technique	25 mm.	20 mm.
Gougeage	Oui	Oui
Grille	No	No

Réf. : 45900000



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	65 A ÷ 120 A
Facteur de marche	120 A / 35%
N° d'échelles	2 positions
Puissance maximale absorbée	29 Kva
Épaisseur maximum à couper	30 mm.
Débit minimum d'air	175 l/min (3 bar)
Compresseur recommandé	4 HP 270 l.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	534 x 963 x 820 mm.
Poids	157 Kg

Équipement de base recommandé :



KIT à Plasma P-150 - Réf. : KITP150



PLASMA
3Ph

Coupe au plasma



3Ph Gar CUT 5000

Poste de coupe au plasma électrique

Réf. : 45684000



105A
60%

3ph

PLASMA

45,00



Procédés :

Coupe au plasma AVEC HF

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Construction d'équipements et machinerie - Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Inclut :

Torche à plasma P-150 - 6 m.- Réf. 1604051



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A + 150 A
Facteur de marche	105 A / 60 %
Puissance maximale absorbée	36,7 Kva
Épaisseur maximum à couper	45 mm.
Débit minimum d'air	210 l/min (6,5 bar)
Compresseur recommandé	5,5 HP 270 l.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	534 x 963 x 793 mm.
Poids	175 Kg

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	50 mm.	45 mm.
Qualité	45 mm.	40 mm.
Technique	40 mm.	35 mm.
Gougeage	Oui	Oui
Grille	No	No

Équipement de base recommandé :



KIT Plasma P-150 - Réf. : KITP150



PLASMA

3Ph

Arc-Air



3Ph Gala ARC 800

Réf. : 43482000

800A
30%

3ph

AIR CARBON

**Procédés :**

Arc-Air

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :

Charpente métallique et Chaudronnerie
Chantiers navals - Construction d'équipements et ma-
chinerie - Pétrochimie - Industrie Automobile
Industrie Ferroviaire - Entretien - Ateliers mécaniques
Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	40 A + 550 A
Facteur de marche	800 A / 30%
N° d'échelles	4 x 10 positions
Puissance maximale absorbée	31 Kva
Débit minimum d'air	805 l/min (5,6 bar)
Compresseur recommandé	10 HP 500 l.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	1068 x 503 x 1104 mm.
Poids	226 Kg

Principaux avantages :

Endurance électromécanique, Fiabilité garantie.
Coupe arc-air avec électrode au carbone jusqu'à 8 mm.
40 positions régulation de la tension DC secondaire
Trois prises de réactance
Capacité de travail élevée.
Il intègre système de transport de haute mobilité.
Degré de protection mécanique IP 23 S

Équipement de base recommandé :Torch K4000
Réf. : 61082008

+

KIT 10 m. de rallonge
Réf. : 43412030

+

Pour information et / ou achat
d'électrodes en carbone,
CONSULTEZ-NOUS

PLASMA

3Ph

Arc-Air



3Ph Gala ARC 1000

Poste à souder INVERTER

Réf. : 3005258



Nouveau

Procédés :
Arc-Air

Matériaux :
Acier au carbone
Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique et
Chaudronnerie
Chantiers navals - Construction
d'équipements et machinerie
Pétrochimie
Industrie Automobile
Industrie Ferroviaire
Entretien
Ateliers mécaniques
Réparations



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	15 A + 1000 A
Facteur de marche	1000 A / 100%
Puissance maximale absorbée	50 Kva
Débit minimum d'air	805 l/min (5,6 bar)
Compresseur recommandé	10 HP 500 l.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	770 x 390 x 860 mm.
Poids	80 Kg

Équipement de base recommandé :



3Ph Gala ARC 1500

Poste à souder INVERTER

Réf. : 3005152THT



Nouveau

Procédés :
Arc-Air

Matériaux :
Acier au carbone
Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique et
Chaudronnerie
Chantiers navals - Construction
d'équipements et machinerie
Pétrochimie
Industrie Automobile
Industrie Ferroviaire
Entretien
Ateliers mécaniques
Réparations



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	15 A + 1500 A
Facteur de marche	1500 A / 100%
Puissance maximale absorbée	89 Kva
Épaisseur maximum à couper	50 mm.
Débit minimum d'air	805 l/min (5,6 bar)
Compresseur recommandé	10 HP 500 l.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	590 x 1100 x 1200 mm.
Poids	550 Kg

Équipement de base recommandé :



Nettoyage d'acier inoxydable



Modèle BASIC

Machine à décapage

Description:

Appareil portable, facile d'utilisation et sûr pour le nettoyage de surfaces soudées par application d'acides et d'hydrolyse sur les cordons de soudure.

Nettoyage de toutes les surfaces soudées, en particulier des soudures TIG sur aciers inoxydables.

Réf. : 5250000



Caractéristiques

Design compact, léger et simple d'utilisation.
« Brancher et travailler »

Caisse de rangement pour machine, outilet produits chimiques.

Système de sécurité par coupe-circuit réarmable (5A)

Un seul liquide pour nettoyer et passiver.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation U1	1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10%
Tension de sortie	12 V
Puissance maximum P1max / P1eff	150 VA
Degré de protection mécanique IP	IP 23
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	240x150x175 mm
Poids	5 Kg

Inclut :

Prise de masse avec câble
Pinceau complet
1 litre de liquide
Mallette



Accessoires de soudage électrique

Accessoires pour électrodes

Câbles conducteurs, connecteurs

Spray anti-projections, décapants

Liquide refroidissement

Étuves et fours à sécher pour électrodes

Consommables pour soudage

Accessoires de soudage électrique



Accessoires pour électrodes

Accessoires pour le soudage électrique. Pinces porte-électrodes, prises de masse, câbles conducteurs, électrodes et fil de soudage parmi tant d'autres. Tous les accessoires nécessaires pour souder électrode MMA, TIG et MIG/MAG de Gala Gar.



Ensembles d'accessoires		
Réf.	Nom	Description
56612033	300 A - 10/25	Contient : 3,5 m de câbles 1 x 25 (2m pince porte-électrode et 1,5m pour prise de masse)
259040	300 A - 35/50	Contient : 3,5 m de câbles 1 x 25 (2m pince porte-électrode et 1,5 m pour prise de masse)
259048	400 A - 35/50	Contient : 5 m de câbles 1 x 35 (3m pince porte-électrode et 2 m pour prise de masse)
259049	500 A - 35/50	Contient : 5 m de câbles 1 x 50 (3m pince porte-électrode et 2 m pour prise de masse)



Nous élaborons des ensembles d'accessoires sur mesure selon les besoins du client.

CONSULTEZ-NOUS

Pinces porte-électrodes

Les pinces ouvertes sont davantage polyvalentes, elles permettent de placer l'électrode en position frontale.



Modèle Ouverte



Modèle Fermée

Pinces porte-électrodes ouvertes	
Réf.	Type de pince
68500000	200 Amp. Ouverte
67100000	400 Amp. Ouverte
68200000	600 Amp. Ouverte

Pinces porte-électrodes fermées	
Réf.	Type de pince
67000000	400 Amp. Fermé
68600000	600 Amp. Fermé

Marteau et Brosse



Accessoires de nettoyage	
Réf.	Description
67400010	Marteau d'acier
67700000	Brosse fil d'acier

Accessoires de soudage électrique



Prises de masse



Modèle 500

Modèle Micro

Modèle Standard



Modèle 600A

Modèle GAR

Modèle Mini

Prises de masse zinguées

Réf.	Description
67300020	Modèle MICRO - Zinguée 200 Amp.
67300000	Modèle STANDARD - Zinguée 400 Amp.
67300500	Modèle 500 - Zinguée 600 Amp.

Prises de masse à fixation par boulon

Réf.	Description
68000000	Modèle MINI - Fixation à vis 300 Amp.
68100000	Modèle GAR - Fixation à vis 500 Amp.
98100600	Modèle 600 A - Fixation à vis 600 Amp.

Présentoirs pour blisters

Demandez-nous quelles sont les possibilités d'acquérir des présentoirs pour votre entreprise



Accessoires de soudage électrique



Blisters de soudage à l'air-butane



Ensembles de soudage à la flamme



CONSULTEZ-NOUS

Accessoires de soudage électrique



Câbles conducteurs enrobés en caoutchouc



Câbles conducteurs en caoutchouc pour pince porte-électrode et prise de masse

Réf.	Description	Unités min. de vente
130032	1 x 16 mm ² jusqu'à 130 Amp	100 mètres
130034	1 x 25 mm ² jusqu'à 230 Amp	100 mètres
130035	1 x 35 mm ² jusqu'à 300 Amp	100 mètres
130037	1 x 50 mm ² jusqu'à 350 Amp	100 mètres
130038	1 x 70 mm ² jusqu'à 400 Amp	50 mètres
130040	1 x 95 mm ² jusqu'à 500 Amp	50 mètres

Câbles conducteurs enrobés en matériels acryliques



Câbles conducteurs en acryliques pour pince porte-électrode et prise de masse

Réf.	Description	Unités min. de vente
130042	1 x 16 mm ² jusqu'à 130 Amp	100 mètres
130044	1 x 25 mm ² jusqu'à 230 Amp	100 mètres
130045	1 x 35 mm ² jusqu'à 300 Amp	100 mètres
130047	1 x 50 mm ² jusqu'à 350 Amp	100 mètres
130048	1 x 70 mm ² jusqu'à 400 Amp	50 mètres
130095	1 x 95 mm ² jusqu'à 500 Amp	50 mètres

Embase pour machine



Connecteurs femelles

Réf.	Description
58416024	10/25 femelle
47716035	35/50 femelle
42616035	70/95 femelle
43416035	95/120 femelle

Raccords câbles de soudage



Connecteur femelle



Connecteur mâle

Raccords mâle/femelle

Réf.	Description
60400000	10/25 femelle
60500000	35/50 femelle
60600000	50/70 femelle
60800000	70/95 femelle
58416328	10/25 mâle
47716036	35/50 mâle
60700000	50/70 mâle
60900000	70/95 mâle
63987036	95/120 mâle

Accessoires de soudage électrique



Spray anti-projections



Spray anti-projections

Réf.	Description
3003M	Récipient de 400 ml.

Spray anti-adhérent sans silicone pour le soudage de métaux. Il s'utilise comme anti-adhérent sur les pièces à souder et comme protecteur sur la tuyère de la torche. Grâce à sa formule sans silicone, il permet de vernir, métalliser et chromer. Il facilite et accélère le soudage en évitant l'adhésion des projections de soudure.

Pâte à décaper



Pâte à décaper

Réf.	Description
MP220002	Pot de pâte à décaper (2 Kg.)

La pâte à décaper TS-K 2000 Red sert au décapage des cordons de soudure sur les aciers inoxydables. Elle élimine les couleurs du recuit et la scorie sur la zone du cordon de soudure. Le produit est sans acide chlorhydrique et faible en chlorures.

Liquide de refroidissement



Faible conductivité

À la différence d'autres marques, notre liquide de refroidissement se distingue par sa faible conductivité, maintenant ainsi une grande efficacité dans toutes les conditions d'utilisation.

Liquide de refroidissement

Réf.	Description
39200094	Bidon à 10 litres

Le liquide de refroidissement de Torches WCSL-10 est un liquide spécialement conçu pour une utilisation dans les modules de refroidissement des équipes de soudage électrique.

Étuves et fours à sécher



Veillez consulter pour d'autres besoins ou des dimensions supérieures.

Étuves de séchage pour électrodes

Réf.	Description
1704V10	Étuve verticale TRC-V10, avec thermomètre et thermostat Capacité maximale d'électrodes 10 kg. - Temp.: 50/150°C
1705V5	Étuve verticale DHF-5T, avec thermomètre et thermostat Capacité maximale d'électrodes 5 kg. - Temp.: 50/300°C

Fours de séchage pour électrodes

Réf.	GE-24, 24 paquets, 108 litres.
1724000	Normalisé jusqu'à 200°C
1724001	Normalisé jusqu'à 300°C
1724002	Normalisé jusqu'à 400°C

Consommables soudage électrique



Électrodes en blister



Rutile		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
34520	Électrodes RUTILE 2,0 x 350 mm	35
34525	Électrodes RUTILE 2,50 x 350 mm	30
34532	Électrodes RUTILE 3,25 x 350 mm.	20
34540	Électrodes RUTILE 4,00 x 350 mm.	12



Basiques		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
34325	Électrodes BASIQUES 2,50 x 350 mm.	10
34332	Électrodes BASIQUES 3,20 x 350 mm.	10

Inoxydable		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
34625	Électrodes INOXYDABLES 2,50 x 300 mm.	10
34632	Électrodes INOXYDABLES 3,25 x 350 mm.	10

Électrodes en carton



Rutile E-6013		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
23301620C	Carton d'électrodes Rutile Gala 46 2 mm.	1.080
23301625C	Carton d'électrodes Rutile Gala 46 2,5 mm.	810
23301632C	Carton d'électrodes Rutile Gala 46 3,25 mm.	510
23301644C	Carton d'électrodes Rutile Gala 46 4 mm.	324



BASIQUES E-7018		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
23B5025C	Carton d'électrodes basiques 2,5 mm.	600
23B5032C	Carton d'électrodes basiques 3,20 mm.	372
23B5040C	Carton d'électrodes basiques 4 mm.	324

Inoxydable E-316 L			
Réf.	Mesures	Poids	Unités par boîte
2331630025PQ	Étui d'électrodes INOX 2,5 x 300 mm.	4,5 kg.	216
2331632PQ	Étui d'électrodes INOX 3,25 x 350 mm	5,0 kg.	124

Consommables soudage électrique



Baguette TIG

Ø en mm. : 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20 - 4,00

Idéal pour le soudage d'aciers inoxydables, assemblages dissimilaires, réparations et entretien.



Baguettes TIG

Références

RW 308L	RW 309L	RW 310	RW 347
RW 430	RW 308H	RW 316L	RW 316LSi
RW 2209	RW 410	RW 308LSi	
RW 312	RW 420L	RW 307LMO	

Fil



Fil pour CO2 - Bobinage spire jointive - Bobine 15 Kg.

Réf.	Diamètre
B1081132	Ø 0,8 mm
B1101132	Ø 1,0 mm
B1121132	Ø 1,2 mm

Fil pour INOX 308 LSi - Bobine 15 Kg.

Réf.	Diamètre
B108308	Ø 0,8 mm
B110308	Ø 1,0 mm
B112308	Ø 1,2 mm

Fil pour INOX 316 LSi - Bobine 15 Kg.

Réf.	Diamètre
B108316	Ø 0,8 mm
B110316	Ø 1,0 mm
B112316	Ø 1,2 mm

Fil pour AlSi 5 - Bobine 7 Kg.

Réf.	Diamètre
B1101232	Ø 1,0 mm
B1121232	Ø 1,2 mm

Fil pour AlMg 5 - Bobines

Réf.	Diamètre / Poids
B1101332M	Ø 1,0 mm. / 7 Kg
B1121332M	Ø 1,2 mm. / 6 Kg

Bidon de fil

Réf.	Diamètre / Poids
1111132	Ø 1,0 mm. / 250 Kg
1111232	Ø 1,2 mm. / 250 Kg



**Vous avez besoin d'un fil
ou baguette différent?**

CONSULTEZ-NOUS

A person wearing a welding mask and gloves is using a welding torch on a metal plate with circular holes. The image is overlaid with a semi-transparent orange filter.

Torches

Torches MIG

Torches TIG

Accessoires Torches TIG

Torches Plasma

MIG

Torches MIG



Torche MIG 15

Réf. : 880015P

CO₂ 180 Amp. - Gaz mélange 150 Amp.

Facteur de marche - 60%

Câble coaxial 4 m.



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
	Buse conique	
	5672B3	3 unités
	Tube contact métrique 6 pour Ø fil	
	6349B10 0,6 mm.	10 unités
	5670B10 0,8 mm.	10 unités
	6128B10 1,0 mm.	10 unités
	Ressort serre-buse	
	5654	1 Uté.
	Gaine bleue 1,5 / 4,5 mm 4 m	
	6363	1 Uté.

Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne	5651
Câble coaxial 16 mm ² 4 m.	99015
Poignée complète 7XM	8800027
Micro-interrupteur 7XM	8800021

Plus d'informations



Coffret E-MIG 15



Réf. : EMIG15

Inclut :

Buse conique : 3 unités

Tube contact M6 0,8 : 10 unités

Tube contact M6 1,0 : 10 unités

Ressort serre-buse : 5 unités



Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

MIG

Torches MIG



Torche MIG 25

Réf. : 880025P

CO₂ 230 Amp. - Gaz mélange 200 Amp.
Facteur de marche - 60%
Câble coaxial 4 m.



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	880005B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 6 pour Ø fil	
	6129B10 0,8 mm	10 unités
	6130B10 1,0 mm	10 unités
	5693B10 1,2 mm	10 unités
 3	Porte-tube métrique 6	
	6288B5	5 unités
 4	Ressort serre-buse	
	6330	1 Uté.
	Gaine rouge 2 / 4,5 mm. 4 m.	
	6137	1 Uté.

Plus d'informations



Coffret E-MIG 25



Réf. : EMIG25

Inclut :

Buse conique : 3 unités
Tube contact M6 0,8 : 10 unités
Tube contact M6 1,0 : 10 unités
Porte-tube M6 : 5 unités
Ressort serre-buse : 5 unités

Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne	6331
Câble coaxial 25 mm ²	99025
Poignée complète	8800027
Micro-interrupteur 7XM	8800021

En option

Référence	Description
8800253P	Torche MIG 25 - 3 mètres
8800255P	Torche MIG 25 - 5 mètres
5722	Gaine en graphite

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

MIG

Torches MIG



Torche MIG 36 M6

Réf. : 880036P

CO₂ 320 Amp. - Gaz mélange 300 Amp.
Facteur de marche - 60%
Câble coaxial 4 m.



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5715B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 6 pour Ø fil	
	6129B10 0,8 mm	10 unités
	6130B10 1,0 mm	10 unités
	5693B10 1,2 mm	10 unités
 3	Porte-tube métrique 6	
	5843B5	5 unités
 4	Diffuseur de gaz	
	5827B5	5 unités
	Diffuseur de gaz (spécial)	
	6475	1 Uté.
	Gaine jaune 2,5 / 4,5 mm. - 4 m	
	6141	1 Uté.

Plus d'informations



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 36	5704
Câble coaxial 50 mm ² - 4 m.	99036
Poignée complète	8800027
Micro-interrupteur	8800021

En option

Référence	Description
8800363P	Torche MIG 36 - 3 mètres
8800365P	Torche MIG 36 - 5 mètres
5722	Gaine en graphite

Coffret E-MIG 36 M6



Réf. : EMIG36M6

Inclut :

Buse conique : 3 unités
Tube contact M6 1,0 : 10 unités
Tube contact M6 1,2 : 10 unités
Porte-tube M6 : 5 unités
Diffuseur de gaz : 5 unités

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

MIG

Torches MIG



Torche MIG 36 M8

Réf. : 880036P

CO₂ 320 Amp. - Gaz mélange 300 Amp.
Facteur de marche - 60%
Câble coaxial 4 m.



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5715B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 8 pour Ø fil	
	5741B10 0,8 mm	10 unités
	6134B10 1,0 mm	10 unités
	6131B10 1,2 mm	10 unités
 3	Porte-tube métrique 8	
	5888B5	5 unités
 4	Diffuseur de gaz	
	5827B5	5 unités
	Diffuseur gaz (spécial)	
	6475	1 Uté.
	Gaine jaune 2,5 / 4,5 mm. - 4 m	
	6141	1 Uté.

Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 36	5704
Câble coaxial 50 mm ² - 4 m.	99036
Poignée complète	8800027
Micro-interrupteur	8800021

En option

Référence	Description
8800363P	Torche MIG 36 - 3 mètres
8800365P	Torche MIG 36 - 5 mètres
5722	Gaine en graphite

Plus d'informations



Coffret E-MIG 36 M8



Réf. : EMIG36

Inclut :

Buse conique : 3 unités
Tube contact M8 1,0 : 10 unités
Tube contact M8 1,2 : 10 unités
Porte-tube M8 : 5 unités
Diffuseur de gaz : 5 unités

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

MIG

Torches MIG



Torche MIG 501 M8

Réf. : 880501P

CO₂ 550 Amp. - Gaz mélange 500 Amp.
Facteur de marche - 100%
Câble coaxial 4 m.



Refroidie par eau



Plus d'informations



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5875B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 8 pour Ø fil	
	6134B10 1,0 mm	10 unités
	6131B10 1,2 mm	10 unités
	6135B10 1,6 mm	10 unités
 3	Diffuseur de gaz	
	5858B5	5 unités
	Diffuseur de gaz (spécial)	
	88300570	1 unités
 4	Porte-tube métrique 8	
	6347B5	5 unités
 5	Rondelle isolante du col de cygne	
	88305640	1 Uté.
	Gaine jaune 2,5 / 4,5 mm. - 4 m	
	6141	1 Uté.

Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 501	5857
Câble coaxial - 4 m.	88258414
Poignée complète	8800027
Micro-interrupteur	8800021

En option

Référence	Description
8805013P	Torche MIG 501 - 3 mètres
5722	Gaine en graphite

Coffret E-MIG 501



Réf. : EMIG501

Inclut :

Buse conique : 3 unités
Tube contact M8 1,0 : 10 unités
Tube contact M8 1,2 : 10 unités
Porte-tube M8 : 5 unités
Diffuseur de gaz : 5 unités

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.



MIG

Torches MIG



Torche MIG 400

Réf. : PK4012

CO₂ 400 Amp. - Gaz mélange 300 Amp.
Facteur de marche - 60%
Câble coaxial 4 m.



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique 16 mm.	
	PK401462	3 unités
 2	Tube contact	
	PK403145 1,2 mm.	5 unités
 3	Porte-tube	
	PK4043	3 unités
	Gaine à 4 mètres	
	PK41511610B	1 Uté.

Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 400	PK40560
Câble coaxial - 4 m.	PK41312
Poignée complète	PK30017K
Commutateur	PK4111

Plus d'informations



Coffret E-MIG PK400



Réf. : EMIGPK400/500

Inclut :

Buse conique 16 mm. : 3 unités
Tube contact 1,2 mm : 20 unités
Porte-tube : 10 unités



Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

MIG

Torches MIG



Torche MIG 500

Réf. : PK5012

CO₂ 500 Amp. - Gaz mélange 350 Amp.
Facteur de marche - 60%
Câble coaxial 4 m.



1



2



3

Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
	Buse conique 16 mm.	
	PK401562	3 unités
	Tube contact	
	PK403145 1,2 mm.	5 unités
	Porte-tube	
	PK4043	3 unités
	Gaine à 4 mètres	
	PK41511610B	1 Uté.

Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 500	PK50560
Câble coaxial - 4 m.	PK51312
Poignée complète	PK30017K
Commutateur	PK4111

Plus d'informations



Coffret E-MIG PK500



Réf. : EMIGPK400/500

Inclut :

Buse conique 16 mm : 3 unités
Tube contact 1,2 mm : 20 unités
Porte-tube : 10 unités



Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

MIG

Torches MIG



Refroidie par eau



Torche MIG 500W

CO₂ 550 Amp. - Gaz mélange 500 Amp.
Facteur de marche - 100%
Câble coaxial 3 / 4 m.
Refroidissement à double circuit

PK 500W 3m Réf. : PK555030

PK 500W 4m Réf. : PK555040



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5875B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 8 pour Ø fil	
	6134B10 1,0 mm	10 unités
	6131B10 1,2 mm	10 unités
	6135B10 1,6 mm	10 unités
 3	Diffuseur de gaz	
	5858B5	5 unités
	Diffuseur de gaz (spécial)	
	88300570	1 Uté.
 4	Porte-tube métrique 8	
	6347B5	5 unités
 5	Rondelle isolant du col de cygne	
	88305640	1 Uté.
	Gaine jaune 2,5 / 4,5 mm. - 4 m	
	6141	1 Uté.

Plus d'informations



Coffret E-MIG 501



Réf. : EMIG501

Inclut :

Buse conique : 3 unités
Tube contact M8 1,0 : 10 unités
Tube contact M8 1,2 : 10 unités
Porte-tube M8 : 5 unités
Diffuseur de gaz : 5 unités

Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 500W	PK5502
Câble coaxial - 4 m.	PK550640
Poignée complète	PK2515
Commutateur	PK2516

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

MIG

Torches MIG



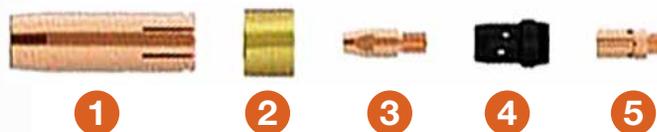
Refroidie par eau



Torche MIG 550W

Réf. : PK605040

CO₂ 600 Amp. - Gaz mélange 550 Amp.
Facteur de marche - 100%
Câble coaxial 4 m.
Refroidissement à double circuit



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique 17 mm.	
	PK6528	3 unités
 2	Porte-buse	
	PK6515	5 unités
 3	Tube de contact	
	PK601512 1,2 mm.	5 unités
 4	Diffuseur de gaz	
	PK6505	5 unités
 5	Porte-tube	
	PK6501	3 unités
	Gaine à 4 mètres	
	PK503340	1 Uté.

Plus d'informations



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 550W	PK6502
Câble coaxial - 4 m.	PK550640
Poignée complète	PK2515
Commutateur	PK2516

Coffret E-MIG PK550W



Réf. : EMIGPK550W

Inclut :

Buse conique 17 mm : 3 unités
Tube contact 1,2 mm : 20 unités
Porte-buse : 10 unités
Diffuseur de gaz : 5 unités
Porte-tube : 10 unités

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

TIG

Torches TIG



Torches TIG SR 17-26 V (valve manuelle)

SR17 V | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Facteur de marche - 35%

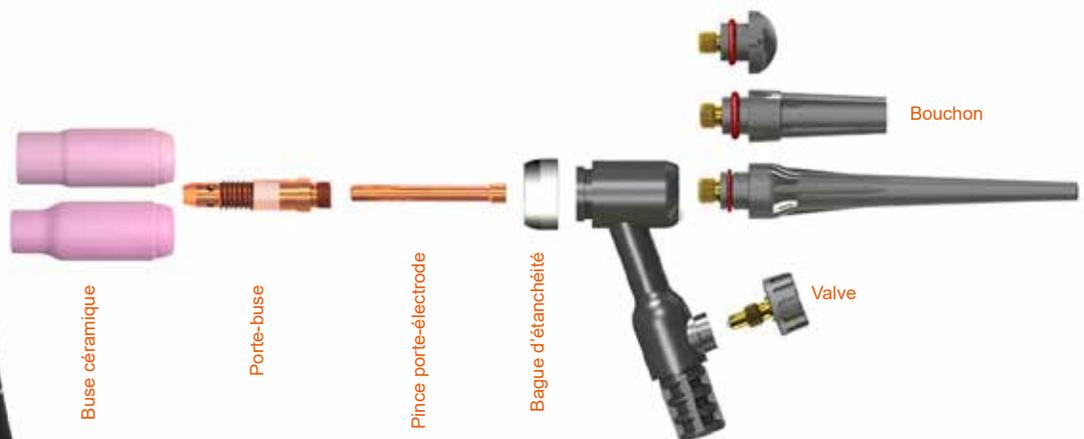
SR26 V | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Facteur de marche - 35%

Câble coaxial 4 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 V	19051704P	Standard 10-25 mm.
SR26 V	19052604P	Standard 35-50 mm.

Câble coaxial 8 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 V	T178100	Standard 35-50 mm.
SR26 V	T268100	Standard 35-50 mm.



Plus d'informations



Connecteur standard

Pièces de rechange

Élément	Référence
Corps SR17 V	190520201
Corps SR26 V	190520601
Valve SR17	19500370
Valve SR26	19500372
Poignée SR17	19051744
Poignée SR26	19052644
Câble d'alimentation 4 m. SR17	19S20000421
Câble d'alimentation 4 m. SR26	19s70000421

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

TIG

Torches TIG



Torche TIG SR 17-26-18 E (Électrovanne)

SR17 E | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Facteur de marche - 35%

SR26 E | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Facteur de marche - 35%

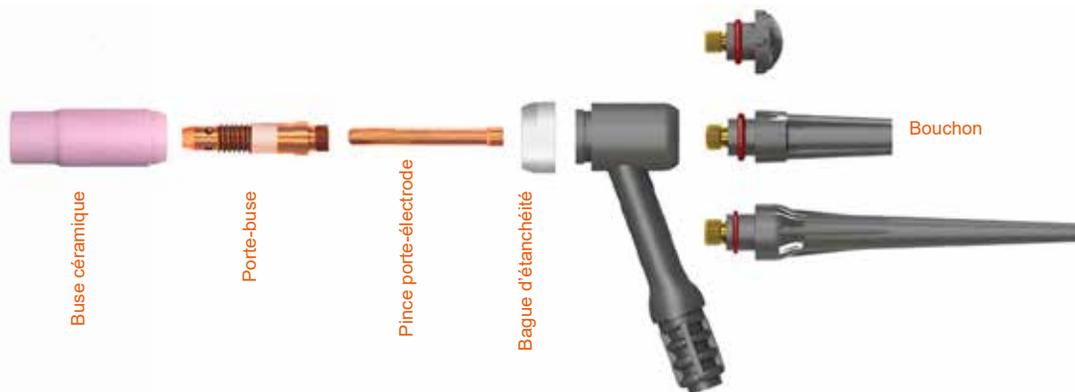
SR18 E | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp. - Facteur de marche - 100% - **Refroidie**

Câble coaxial 4 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 E	19051714P	Standard 10-25 mm.
SR26 E	19052614P	Standard 35-50 mm.
 SR18 E - Refroidie par eau	19051814P	Standard 35-50 mm.

Câble coaxial 8 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 E	T178000	Standard 35-50 mm.
SR26 E	T268000	Standard 35-50 mm.
 SR18 E - Refroidie par eau	T188000	Standard 35-50 mm.



Plus d'informations



Pièces de rechange

Élément	Référence
Corps SR17 E	190520200
Corps SR26 E	190520600
Corps SR18 E	190520300
Micro-interrupteur SR 17/26/18	19051746
Poignée SR17	19051744
Poignée SR 26 /18	19052644
Câble d'alimentation 4 m. SR17	19S20000421
Câble d'alimentation 4 m. SR26	19s70000421
Câble d'alimentation 4 m. SR18	19s30000422

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

TIG

Torches TIG



Torche TIG SR 17-26-18 Euro (Euroconnecteur)

SR17 Euro | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Facteur de marche - 35%

SR26 Euro | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Facteur de marche - 35%

SR18 Euro | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp. - Facteur de marche - 100% - **Refroidie.**

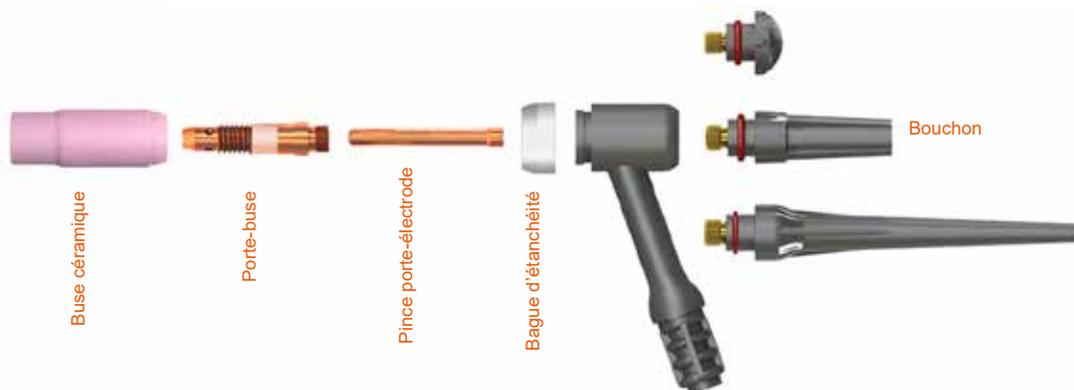
Câble coaxial 4 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 Euro	T174030	Euro-connecteur.
SR26 Euro	T264030	Euro-connecteur.
SR18 Euro - Refroidie par eau	T184030	Euro-connecteur.



Câble coaxial 8 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 Euro	T178030	Euro-connecteur.
SR26 Euro	T268030	Euro-connecteur.
SR18 Euro - Refroidie par eau	T188030	Euro-connecteur.



Plus d'informations



Euro-connecteur.

Pièces de rechange

Élément	Référence
Corps SR17 Euro	T170001
Corps SR26 Euro	T260001
Corps SR18 Euro	T260001
Corps SR 17/26/18	T993001
Câble d'alimentation SR18 - 4 m.- 16 mm ²	T18CA041

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.

TIG

Consommables Torches TIG



Tableau de consommables STANDARD pour Torches TIG

Consommable	Référence/ /Diamètre
Buse céramique STANDARD Quantité minimum 10 unités. x référence.	
	6298B10 - 6,4 mm. (GR.4)
	6444B10 - 7,9 mm. (GR.5)
	6445B10 - 9,5 mm. (GR.6)
	6446B10 - 11,1 mm. (GR.7)
	6447B10 - 12,7 mm. (GR.8)
	6510B10 - 16,0 mm. (GR.10)
19500532B10 - 19,0 mm. (GR.12)	
Porte-buse STANDARD Quantité minimum 10 unités x référence.	
	6299B10 1,0 mm.
	6455B10 1,6 mm.
	6507B10 2,0 mm.
	6456B10 2,4 mm.
	6457B10 3,2 mm.
	6458B10 4,0 mm.
Pince porte-électrode Quantité minimum 10 unités. x référence.	
	6300B10 1,0 mm.
	6449B10 1,6 mm.
	6450B10 2,0 mm.
	6451B10 2,4 mm.
	6452B10 3,2 mm.
	6453B10 4,0 mm.
Bague d'étanchéité	
	19500402
Bouchons	
	6297 Long
	19500347 Moyen
	6280 Court

Tableau de consommables GAS LENS pour Torches TIG

Consommable	Référence/ /Diamètre
Buse céramique GAS LENS Quantité minimum 10 unités x référence.	
	T54N18 - 6,3 mm. (GR.4)
	T54N17 - 8 mm. (GR.5)
	T54N16 - 9,5 mm. (GR.6)
	T54N15 - 11 mm. (GR.7)
	T54N14 - 12,5 mm. (GR.8)
Porte-Buse Diffuseur GAS LENS Quantité minimum 5 unités x référence.	
	T45V24 1,0 mm.
	T45V25 1,6 mm.
	T45V25M 2,0 mm.
	T45V26 2,4 mm.
	T45V27 3,2 mm.
T45V278 4,0 mm.	
Porte-Buse Isolante GAS LENS Quantité minimum 5 unités x référence.	
	T54N01





TIG

Accessoires Torches TIG

Coffret E-TIG

(Valable pour tous les modèles de torche 17-26-18)

Le produit est proposé dans un étui avec plusieurs compartiments pour chacune des références détaillées dans le tableau.



Réf. : ETIG

Le coffret inclut :

Consommable	Référence/ Diamètre	Quantité
Buse céramique		
	6298B10 - 6,4 mm.	2 unités de chaque
	6444B10 7,9 mm	
	6445B10 9,5 mm	
Porte-buse		
	6455B10 1,6 mm	3 unités de chaque
	6456B10 2,4 mm	
	6457B10 3,2 mm	
Pince porte-électrode		
	6449B10 1,6 mm	6 unités de chaque
	6451B10 2,4 mm	
	6452B10 3,2 mm	
Bouchons		
	6297 Long	1 unité
	6280 Court	1 unité

KIT Buse transparente 1,6 mm.



Réf. : PKG171826P16

Inclut :

- 1 Buse transparente
- 1 Porte-buse
- 1 Pince porte-électrode
- 1 Protecteur
- 1 Filtre
- 1 Joint

Accessoires de tuyère transparents pour torches 17-26-18

Consommable	Référence	Quantité
Buse transparente		
	PK3P8PC	Pack 10 buses
Porte-buse		
	PKCB3GS	Pack 5 Porte-buses
Pince porte-électrode		
	PK3CGS16	Pack 5 Pince porte-tungstènes
Protecteur		
	PKHSGS171826	Pack 5 Protecteurs
Filtre		
	TASGS16	Pack 5 Filtres
Joint		
	PKJUNTA	Pack 5 joints

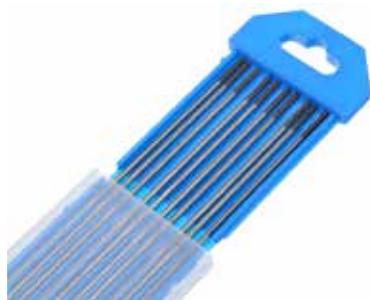
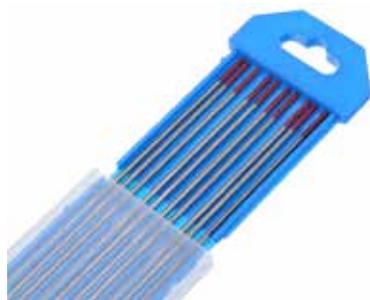
TIG

Consommables Torches TIG



Électrodes tungstène

Boîtes de 10 unités.



Électrodes tungstène vert pur

Référence	Mesure
750100C	1,00 vert pur
750160C	1,60 vert pur
750200C	2,00 vert pur
750240C	2,40 vert pur
750320C	3,20 vert pur
750400C	4,00 vert pur

Électrodes tungstène rouge TH

Référence	Mesure
750102C	1,00 rouge 2% TH
750162C	1,60 rouge 2% TH
750202C	2,00 rouge 2% TH
750242C	2,40 rouge 2% TH
750322C	3,20 rouge 2% TH
750402C	4,00 rouge 2% TH

Électrodes tungstène gris CE

Référence	Mesure
750103C	1,00 gris 2% CE
750163C	1,60 gris 2% CE
750203C	2,00 gris 2% CE
750243C	2,40 gris 2% CE
750323C	3,20 gris 2% CE
750403C	4,00 gris 2% CE

Électrodes tungstène noir LTH

Référence	Mesure
750104C	1,00 noir 1% LTH
750164C	1,60 noir 1% LTH
750204C	2,00 noir 1% LTH
750244C	2,40 noir 1% LTH
750324C	3,20 noir 1% LTH
750404C	4,00 noir 1% LTH

Électrodes tungstène dorée LTH

Référence	Mesure
750106C	1,00 dorée 1,5% LTH
750166C	1,60 dorée 1,5% LTH
750206C	2,00 dorée 1,5% LTH
750246C	2,40 dorée 1,5% LTH
750326C	3,20 dorée 1,5% LTH
750406C	4,00 dorée 1,5% LTH

**PLAS
MA**

Torches Plasma

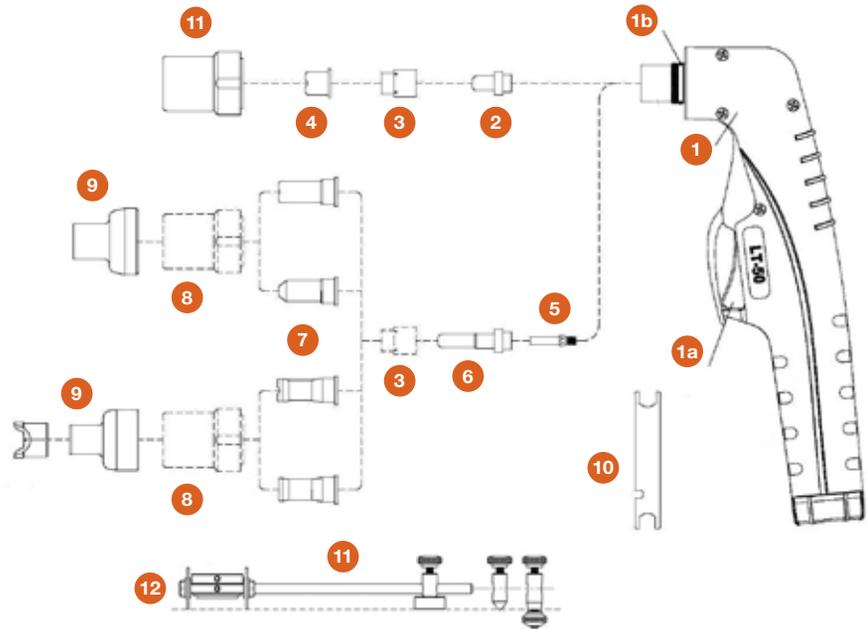


Torche PLASMA P-50

Gaz de coupe : Air propre et sec, 4,5 bar-120 l/min.
Système de sécurité : électrique
Ignition : arc pilote à haute fréquence HF
Courant maximum de coupe : 50A - 60%
Temps de Post-gaz : Recommandé 60"

P-50 6 m. | Réf. : 1603050

P-50 12 m. | Réf. : 1603150



Plus d'informations



KIT P-50



Réf. : KITP50

Inclut :

- Électrode : 5 unités
- Diffuseur : 2 unités
- Tuyère : 5 unités
- Buse : 2 unités

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Unités
1	1601000	Corps torche manuelle	1
1a	1603280	Manche avec micro-interrupteur	1
1b	160100060B5	Joint torique	5
2	1652512B5. ●	Électrode HF (longue durée)	5
3	1660001B2. ●	Diffuseur – VESPEL®	2
4	1651095B5. ●	Tuyère Ø 1,0– 50 A (longue durée)	5
5	160109042B2	Diffuseur tuyère longue	2
6	1652513B5	Électrode longue - HF (longue durée)	5
7	1651095LB5	Tuyère longue Ø 1,0 – 50 A (longue durée)	5
8	1660320B2 ●	Buse	2
9	1651965	Bouchon de protection (pour tuyère longue)	1
10	1660368	Clé pour diffuseur	1
11	1651850	Compas (découpe circulaire)	1
12	1651806	Rail de guidage de coupe.	1

**PLAS
MA**

Torches Plasma



KIT P-150

Réf. : KITP150

Inclut :

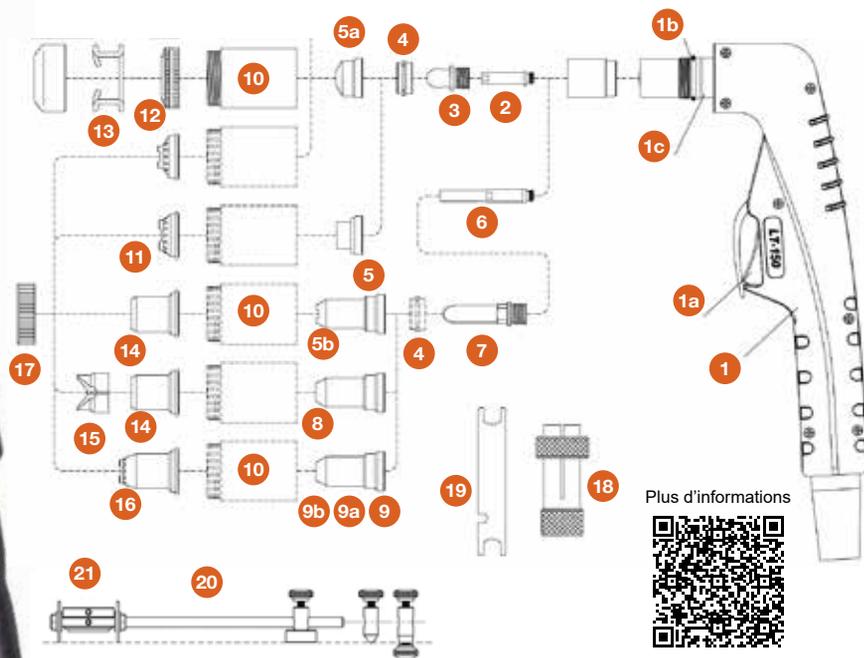
- Électrode : 5 unités
- Diffuseur : 2 unités
- Tuyère : 5 unités
- Buse : 1 Uté.
- Écrou : 2 unités
- Séparateur : 5 unités

Torche PLASMA P-150

Gaz de coupe : Air propre et sec, 5 bar - 220 l/min.
Système de sécurité : électrique
Ignition : arc pilote à haute fréquence
Courant maximum de coupe : 150A - 60%
Temps de Post-gaz : Recommandé 90"
Éléments constructifs : connexion centrale
Tuyau (6 m) gaine à néoprène Plasma G.

P-150 6 m. | Réf. : 1604051

P - 150 12 m. | Réf. : 1604151



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
1	1602000	Corps torche manuelle	1
1a	1604280	Manche avec micro-interrupteur	1
1b	160200060B5	Joint torique	5
1c	1660080B5	Isolant intérieur - VESPEL®	5
2	1605004B5	Tube plongeur	5
3	1652540B5. ●	Électrode - HF (longue durée)	5
4	1660020B2. ●	Diffuseur - VESPEL®	2
5	1651140B5	Tuyère Ø 1,1	5
5a	1651141B5. ●	Tuyère Ø 1,35 (longue durée)	5
5b	1651142B5	Tuyère Ø 1,6 (longue durée)	5
5c	1651143B5	Tuyère Ø 1,8 (longue durée)	5
6	1605005B2	Diffuseur longue	2
7	1652549B5	Électrode longue - HF (longue durée)	5
8	1651148B5	Tuyère longue de coupe x cont. (50A max)	5
9	165114813B5	Tuyère longue Ø 1,35 - 90 A	5
9a	165114816B5	Tuyère longue Ø 1,6 - 120 A	5

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
9b	165114818B5	Tuyère longue Ø 1,8 - 150 A	5
10	1660350R. ●	Buse (possibilité de coupe par contact)	1
11	1651950B5	Séparateur coupe manuelle par contact (pour buse de références 6 + 6c)	5
12	1651952B2. ●	Protection métallique extérieure de la fermeture (pour patin ressort)	2
13	1651911B5. ●	Patin ressort	5
14	1651957B5	Protection coupe par contact (tuyère longue de référence 9, 50A max)+	5
15	1651974B2	Séparateur pour tuyères longues de fort ampérage	2
16	1651958B5	Protection coupe manuelle par contact (pour tuyère longue 10 + 10b)	5
17	1651959B5	Écrou extérieur de fermeture	5
18	1660369	Extracteur pour diffuseur	1
19	1660368	Clé à électrodes	1
20	1651851	Compas (découpe circulaire)	1
21	1651807	Rail de guidage de coupe.	1

PLAS
MA

Torches Plasma



KIT PT-40

Réf. : KITPT40

Inclut :

Électrode Back Striking : 5 unités

Diffuseur : 2 unités

Tuyère de coupe : 5 unités

Buse : 2 unités
Séparateur : 2 unités

Torche PLASMA PT-40

Tension : 10-40 Amp.

Facteur de marche : 40A - 60%

Gaz : Air/N2

Pression de gaz : 4.4-5.0 bar

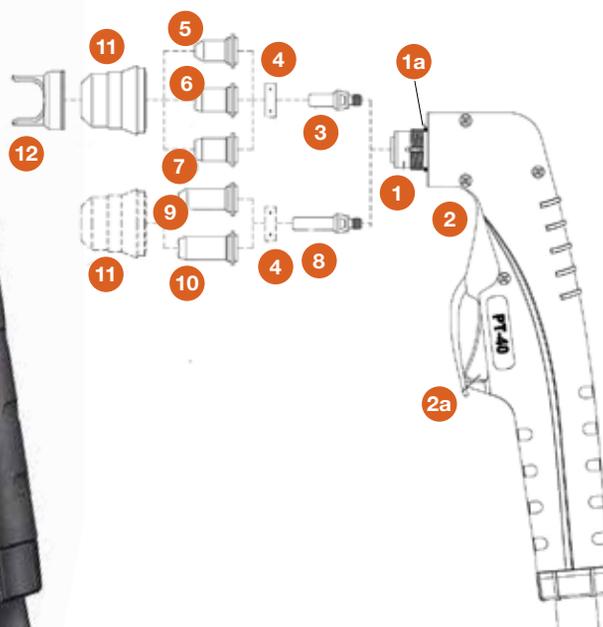
Débit nominal : 150 lpm

Ignition : sans HF

PT-40 4 m. | Réf. : 1609630

PT-40 6 m. | Réf. : 1609631

PT-40 6 m. Euro | Réf. : 1609635G



Plus d'informations



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
	1609685	Ensemble de c. manuelle, 4 m, câble coaxial	1
	1609686	Ensemble de c. manuelle, 6 m, câble coaxial	1
1	1609602	Tête torche manuelle PT-40	1
1a	165162060B5	Joint torique	5
2	1609605	Manche avec interrupteur	1
2a	160730120	Interrupteur	1
3	1652582B5. ●	Électrode courte Back Striking	5
4	1660028B2. ●	Diffuseur	2
5	165131806B5	Tuyère, coupe par contact Ø 0.65, 10-20A, Back Striking	5
	165131808B5	Tuyère, coupe par contact Ø 0.8, 20-30A, Back Striking	5
	165131809B5	Tuyère, coupe par contact Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
6	165131209B5 ●	Tuyère, coupe par contact Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
7	165131310B5	Tuyère plan, coupe Ø 1.0, 40-50A, Back Striking	5
8	1652583B5	Électrode longue, Back Striking	5
9	1651318L06B5	Tuyère longue, coupe par contact Ø 0.65, 10-20A, Back Striking	5
	1651318L08B5	Tuyère longue, coupe par contact Ø 0.8, 20-30A, Back Striking	5
10	165131409B5	Tuyère longue, coupe par contact Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
11	1660389K4B2 ●	Buse à 4 orifices	2
	1660389B2	Buse à 6 orifices	2
	1651866	Compas (coupe circulaire) PT-40	1
12	1660432B2 ●	Patin 2 pointes Pour utiliser avec les items 5 et 7 seulement	2
	1660368	Clé à électrodes	1

**PLAS
MA**

Torches Plasma



Torche PLASMA PT-106

Tension : 30-100 Amp.
Facteur de marche : 100A - 60%
Gaz : Air/N₂
Pression de gaz : 4.6-5.0 bar
Débit nominal : 200 lpm
Ignition : sans HF

PT-106 6 m | Réf. : 1609740

PT-106 12 m | Réf. : 1609726

KIT PT-106

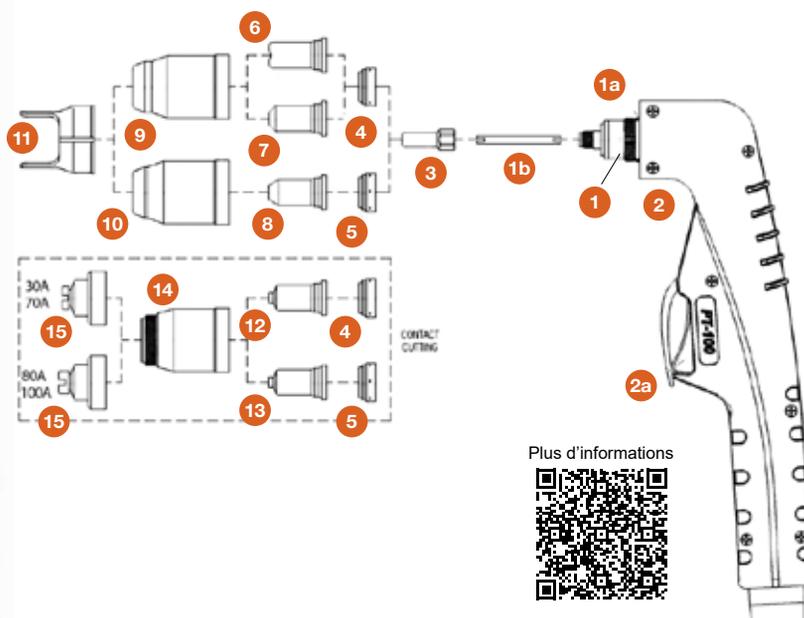


Réf. : KITPT106

Inclut :

Électrode Back Striking :
5 unités
Diffuseur : 2 unités
Tuyère de coupe : 5 unités

Buse : 2 unités
Séparateur : 2 unités



Plus d'informations



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
1	GG1609700	Corps torche manuelle	1
1a	165119041B10	Joint torique	10
1b	160970048B2	Tube plongeur	2
2	169705	Manche avec interrupteur	1
2a	160730120	Interrupteur	1
3	GG1652556B5	Électrode, Back Striking	5
4	1660025B2	Diffuseur, 30-70 A	2
5	1660026B2	Diffuseur, 80-100 A	2
6	165124509B5	Tuyère, coupe par contact Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
7	165124610B5	Tuyère, coupe Ø 1.0, 40-50A, Back Striking	5
	165124611B5	Tuyère, coupe Ø 1.1, 50-60A, Back Striking	5
	165124612B5	Tuyère, coupe Ø 1.2, 60-70A, Back Striking	5
8	165124814B5	Tuyère, coupe Ø 1.4, 80-90A, Back Striking	5
	165124815B5	Tuyère, coupe, Ø 1,5, 100 A, Back Striking	5
9	1660500B2	Bouchon de rétention 30-70 A	2

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
10	1660501B2	Bouchon de rétention 80-100 A	2
11	1660444B2	Patin 2 pointes (à utiliser uniquement avec les items 7 et 8)	2
	1660368	N/ S Clé à électrodes	1
12	165127610B5	Tube de contact Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking	5
	165127611B5	Tube de contact Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking	5
	165127612B5	Tube de contact Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking	5
13	165127814B5	Tube de contact Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking	5
	165127815B5	Tube de contact Ø 1,5, 100 A, Back Striking	5
14	1660502B2	Buse	2
15	1660504B5	Protection buse, manuelle, 40- 70 A	5
16	1660505B5	Protection buse, manuelle, 80- 100 A	5
19	1651864	Compas (coupe circulaire)	

PLAS
MA

Torches Plasma



KITTH-125

Réf. : KITTH125

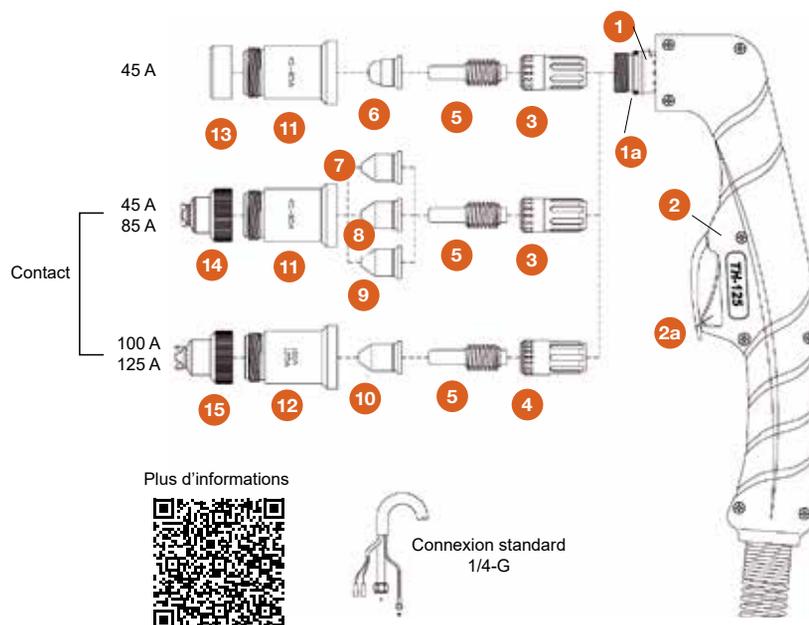
Inclut :

- Électrode : 5 unités
- Tuyère : 5 unités
- Buse : 2 unités
- Diffuseur : 1 Uté.
- Séparateur : 2 unités

Torche PLASMA TH-125

Tension : 40-125 Amp.
Facteur de marche : 125A - 60%
Gaz : Air/N2
Pression de gaz : 5.0-6.0 bar
Débit nominal : 295 lpm
Voyant : Électrode en pointe (18-22 A)
Ignition : sans HF

TH-125 6 m. | Réf. : 1603721CX



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
1	1603700	Corps de torche	1
1 ^a	160103560	Joint torique	1
2	1603705	Manche avec interrupteur	1
2a	160730120	Interrupteur	1
3	1660042	Diffuseur 45-85 A	1
4	1660040 ●	Diffuseur 100-125 A	1
5	1652677 ●	Électrode 45-125 A	1
6	1651415	Tuyère, 45 A, pour coupe de précision	1
7	1651416	Tuyère, 45 A	1
8	1651417	Tuyère, 65 A	1

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
9	1651418	Tuyère, 85 A	1
10	1651419 ●	Tuyère, 105 A	1
	165141916	Tuyère, 125 A	1
11	1660309TA	Buse 45-85 A	1
12	1660309TC ●	Buse 100-125 A	1
13	1651928	Protection buse 45 A, pour coupe de précision	1
14	1651921	Protection buse 45- 85 A	1
15	1651926 ●	Protection buse 100-125 A	1
	1651865	N / S Compas (coupe circulaire)	1

Torche droite à Plasma TM-125

De 12 m. | Réf. : 1603736CX

De 6 m. | Réf. : 1603731CX



gala gar
SOLDADURA

Protection

Masques électroniques

Lunettes automatiques

Protection oculaire et respiratoire



Masques électroniques

Masque GASWELD Noir

Réf. : 5998E



Description :

Masque de soudage avec filtre à obscurcissement automatique :
DIN 4/9-13 et EN379 1/2/1/1

Régulation variable par sélecteur externe entre 9 et 13

Temps de réaction et réglages :

De clair à obscur en 1/30.000 secondes
Réglage de la temporisation pour que le matériel passe d'obscur à clair grâce au sélecteur interne s'ajustant entre 0,25-0,35 (short) et 0,50-0,80 (large)

Réglage de la sensibilité basse ou haute grâce au sélecteur interne.

2 capteurs



Source d'énergie :

Grâce à des cellules photo-électriques et à 2 batteries lithium de réserve.
Certifiés : DIN / ISO / EN /ASSI Z87.1-2003

Accessoires

Référence	Description
67500053	Verre extérieur 110x90 mm.
67500058	Verre intérieur 104x45 mm.

Caractéristiques techniques

Champ de vision	98x43 mm
Dimensions du cassette	110x90x9 mm
Protection UV/IR :	Permanente jusqu'au niveau DIN 16
Degré de protection clair :	DIN 4
Degré de protection obscur :	DIN 9-13
Matériel du casque :	Plastique de Polyamide de haute résistance aux impacts
Poids	435-450 g.

Masque GASWELD Graphite

Réf. : 5777



Description :

Masque de soudage avec filtre à obscurcissement automatique :
DIN 4/9-13e et EN379 1/2/1/1

Régulation variable par sélecteur externe entre 9 et 13

Temps de réaction et réglages :

De clair à obscur en 1/30.000 secondes
Réglage de la temporisation pour que le matériel passe d'obscur à clair grâce aux 3 positions du sélecteur interne (basse, moyenne, haute), s'ajustant entre 0,25-0,35 (short) et 0,50-0,80 (large)

Réglage de la sensibilité basse ou haute grâce au sélecteur externe

4 capteurs



Source d'énergie :

Grâce à des cellules photo-électriques et à 2 batteries lithium de réserve.
Certifiés : DIN / ISO / EN /ASSI Z87.1-2003

Accessoires

Référence	Description
67500060	Verre extérieur 115x90 mm.
67500059	Verre intérieur 107x57 mm.

Caractéristiques techniques

Champ de vision	98x55 mm
Dimensions du cassette	110x90x9 mm
Protection UV/IR :	Permanente jusqu'au niveau DIN 16
Degré de protection clair :	DIN 4
Degré de protection obscure :	DIN 9-13
Matériel du casque :	Plastique de Polyamide de haute résistance aux impacts
Poids	435-450 g.
Mode soudage et mode meulage à sélectionner	

Masques électroniques



Masque électronique GALAXY

Réf. : 51259B



Accessoires

Référence	Description
5125905	Verre extérieur 124x106 mm.
5125906	Verre intérieur 106x68 mm.

Description :

Masque électronique GALAXY : L'optique la plus parfaite et une zone de vision plus grande 100x65 mm.

Caractéristiques :

Utilise une technologie optique exclusive, afin de conférer une meilleure couleur de vision, répondant ainsi aux besoins du soudeur par haute définition (Degré de protection Clair 3.5).

Le filtre, qui couvre l'ensemble des degrés de protection, est recommandé tout type de soudage avec courant basse ou haute intensité (Degrés de Protection 3,5/4-13, TIG 3 Amp.)

Économie d'énergie et protection de l'environnement, la durée de vie de la batterie est de 3 ans ou plus, celle-ci pouvant être remplacée.

Design rationnel super léger, structure optimale simple et facile à transporter.

Le réglage de l'inclinaison répond aux besoins ergonomiques spécifiques de l'utilisateur.

Le harnais de tête rotatif distribue uniformément le poids pour une utilisation durant toute la journée.

Caractéristiques techniques

Degré de protection clair	3,5
Contrôle / Degré de protection variable	3,5 / 4-13
Vitesse de commutation du filtre (sec.) De clair à obscur en	1 / 25.000
Type d'optique	1 / 1 / 1 / 1
Coefficient de transmission UV / IR	0,00002% / 0,03%
Alimentation par cellules solaires et Batteries lithium remplaçables.	1 x CR2450
Verre grossissant	Oui
Degrés de Protection Mode Meulage	3,5
Contrôle de sensibilité à la lumière	Constant
Capteurs d'arc	4
Commande de temporisation d'obscur à clair (en sec)	0,2 - 0,8
Entièrement réglable	
Puissance Amp TIG	DC 3Amp, AC 3Amp
Taille de la cartouche filtrante (mm)	4,9 x 4,2 (125 x 106)
Taille champs de vision (mm)	3,94 x 2,56 (100 x 65)
Plage de température	Fonctionnement : -10 OC- +55 OC (14 OF - 131 OF) Stockage : -20 OC - +70 OC (-4 OF - 158 OF)
Poids	490 g.



Masques électroniques



Masque SERVORE

Réf. : 30144000 V



**CELLULE
GARANTIE 2 ANS**

Accessoires	
Référence	Description
30140002	Verre extérieur 110x86 mm.
30140006	Verre intérieur 109x47 mm.

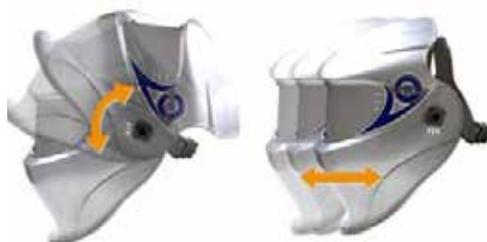
Description :

Ergonomique, extrêmement léger et confortable
Fabriqué en Nylon résistant aux hautes températures
Il offre un haut niveau de protection.

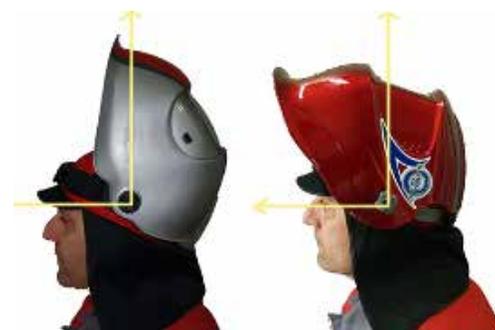
Caractéristiques

Qualité optique optimale évitant les ombres et les reflets.
Classe : 1/1/1/1* EN-379-2003 - Teinte d'attente Din3
Teinte d'obscurcissement réglable Din 9-13
Temps d'obscurcissement : >0,05 Millisecondes.
Idéal à utiliser avec soudage TIG.
Contrôle réglable de la sensibilité.
Sélection du temps de retard :
Lent : 0,3-0,6 sec. Rapide : 0,1-0,3 sec.
Batterie au lithium interchangeable avec support de cellules photoélectriques (3 ans selon l'utilisation) avec indicateur.
Dimensions du panneau de vision : 104x42 mm. et 2 capteurs.
Compatible avec lunettes et masques de sécurité.
Excellente protection du visage, des yeux et des oreilles.
Léger et déformable avec grande aération.
Poids total : 440 g.

Harnais complet avec réglages de rotation, d'inclinaison et de proximité des yeux



Adaptable sur casque de chantier



Centre de gravité bas



Déformable : Ergonomie de haut niveau



Lunettes automatiques



Lunettes modèle Basique

Réf. : 301450001



GARANTIE 2 ANS

Description :

Les premières lunettes de soudage au monde ayant un obscurcissement automatique. Super légères, petites et faciles à transporter, mais dotées d'une protection et d'une flexibilité maximales. Lunettes de soudage avec obscurcissement automatique et protection contre les projections.

Les concepts multifonction et d'utilisations multiples présentés sont idéals pour les travaux dans les espaces réduits, le soudage de canalisations, inspection et instruction de soudures, etc.

Utilisation :

Grinding : DIN 3 | Gaz / Plasma : DIN 5 / 7
MIG/TIG : DIN 5 à 13



La boîte contient :



Lunettes électroniques

Masque facial anti-projections

Adaptateur pour lunettes de vue et 2 protecteurs avant

Sac de transport



Adaptable sur casque de chantier

L'adaptateur breveté permet un mouvement optimal et garantit un confort et un équilibre parfait.

Caractéristiques techniques

Teinte	Fixe	> DIN 3
	Variable	> DIN 5 / 7 / 9 / 11 / 13 à sélectionner
Vitesse		1/15.000 th sec.
Sensibilité		5 niveaux de réglage, du plus bas au plus élevé
Capteurs		2 avant
Batterie :		Remplaçable, lithium, 1.000 h. d'utilisation (+/-)
Poids		220 g.
Mode soudage et mode meulage à sélectionner		

Lunettes automatiques



Lunettes modèle PRO

Réf. : 301450002



GARANTIE 2 ANS

Description :

Excellente vision des couleurs vives avec une grande fenêtre.

Grand rendement de soudage TIG + capteur RF.
Pour meulage, coupe, soudage, etc.

Caractéristiques :

Vision plus large et plus claire que les masques de soudage traditionnels. Le verre est équipé d'un capteur de RF

Idéal pour soudage mobile dans des espaces réduits où les capteurs se bloquent souvent avec les différents angles de vision requis

Utilisation :

Grinding : DIN 3

Gaz / Plasma : DIN 5 / 8

MIG/TIG : DIN 5 à 13

2 ANS DE GARANTIE



La boîte contient :



Lunettes électroniques



Masque facial anti-projections



Adaptateur pour lunettes de vue et 2 protecteurs avant



Cagoule de protection
(OPTIONNEL)



Sac de transport

Adaptable sur casque de chantier

L'adaptateur breveté permet un mouvement optimal et garantit un confort et un équilibre parfait.



Caractéristiques techniques

Teinte	Fixe	> DIN 3
	Variable	> choisir DIN 5 à 13
Vitesse		1/25.000 th sec.
Sensibilité		7 niveaux de réglage, du plus bas au plus élevé
Capteurs		2 avant
Batterie :		Remplaçable, lithium, 1.000 h. d'utilisation (+/-)
Poids		260 g
Mode soudage et mode meulage à sélectionner		

Protection oculaire et respiratoire



Masque Galaxy PRO

Appareil respiratoire isolant (ARI)

Idéal pour une utilisation sur postes de travail fixes permettant la mobilité totale du soudeur.



Prix en fonction du modèle

Référence	Modèle Galaxy PRO
30058S13	Souder/Meuler - Casette 100x67 mm.
30058S4	Souder/Meuler - Casette 93x43 mm.
3007705	Pour Plasma/Autogène - Teinte DIN 5
3007700	Pour meulage / Teinte transparente

Caractéristiques :

Rabattable, il permet des travaux de meulage en teinte transparente, avec protection respiratoire.
Vision latérale 160° de série.
Ajustement de la hauteur / largeur / inclinaison et réglage longitudinal (utilisation avec lunettes)

Applications :

Idéal pour une utilisation sur postes de travail fixes permettant la mobilité totale du soudeur.
Générateur / Purificateur d'air / Alarme visuelle et sonore en cas de flux insuffisant ou obturation.
Utilisation individuelle.

Batterie et Filtre



Alarme visuelle et sonore si batterie faible.
Batterie lithium remplaçable et rechargeable (8h d'autonomie).
2 flux d'air : 180 et 220 l/m.
Le niveau de bruit : 65 db
Préfiltre et filtre TH2 PRSL

Rabattable



Confortable et légère



Vision périphérique et couleur naturelle



Couleur = vision naturelle
Qualité optique : 1 / 1 / 1 / 2
2 tailles 93x43 mm. et 100x67 mm.
4 capteurs indépendants
Solaire, avec batteries au lithium remplaçables.
Régulation DIN 9-13
Teinte fixe DIN 5 (Plasma / Autogène)
Régulation : Sensibilité et Retard

Réglementation applicable Masque : EN 175 B Polycarbonate : EN 166-B Casette : EN 379 1/1/1/2
Certification : EN12941 TH2 PRSL / CE / ANSI CSA AS / NZS

Division Robotique de Soudage SynerBot

Experts en solutions de soudage industriel à l'arc

SynerBot

Notre technologie de soudage a été soigneusement développée par notre département I+D en collaboration avec nos soudeurs expérimentés, de là est née notre meilleure Synergie.

Nous avons créé SynerBot, une branche spécialisée dans l'automatisation et la robotisation des procédés de soudage.

Nous fournissons des solutions clé en main de matériel de soudage intégré grâce à notre grande expérience dans ce domaine.

Nos programmes de formation accélèrent l'apprentissage pour être productif le plus rapidement possible.

Nous disposons d'ingénierie de Soudage pour paramétrer et automatiser chacun de vos projets.



Chez SynerBot, nous sommes une équipe.

Chez Gala Gar, nous savons que la qualité de nos produits est directement liée à la qualité de notre personnel. C'est la raison pour laquelle nous disposons d'une excellente équipe humaine qui apporte tout son savoir-faire et son expérience dans le développement de nos produits.

Ils sont tous à votre service.



www.synerbotwelding.com



SynerBot Series

SynerBot Series offre une large gamme de produits et de services qui permettra l'application dans des projets d'intégration de soudure automatisée et robotisée, selon les besoins du client. Des solutions pour le soudage MIG/MAG, TIG, PLASMA, Orbital et soudage de goujons.

Partners

Des solutions développées en collaboration avec des marques reconnues du secteur de la robotique et de l'automatisation des procédés.



gala gar[®]

WELDING

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)

Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA

www.galagar.com

