



Masque de soudage à obscurcissement automatique

Optech



Masque de soudage

Optech

Caractéristiques techniques	
Champ de vision	98 x 43 mm (3,86" x 1,69")
Dimensions de la cartouche	110 x 90 x 9 mm (4,33" x 3,54" x 0,35")
Protection UV/IR	Permanente jusqu'au niveau de protection (Shade) DIN 16.
Teinte claire	Niveau de protection DIN 4
Obscurcissement variable	De DIN 9 (8) à DIN 13 (14)
Alimentation	Cellules solaires, sans besoin de changer les piles.
Marche/arrêt	Totalement automatique.
Sensibilité	Réglable (S998e : possibilité d'autre réglage).
Temps de réaction	
a) De clair à obscur	1/30000 s (0,000033 sec.), (- 5° C, 0,0008 sec.),
a) D'obscur à clair	0,25 ~ 0,35 s en position "courte"; 0,5 ~ 0,80 s en position "longue". (S998e: de 0,25 ~ 0,8 s possibilité d'autre réglage)
Température de fonctionnement	- 5° C a + 55° C (de 23° F à 131° F)
Température de stockage	- 20° C + 70° C (de -4° F à 158° F)
Matériel du casque	Plastique de haute résistance aux impacts / Polyamide (Nylon).
Poids total	435 ó 450 gr

Tableau de niveaux de protection n° 1

Procédé de soudage

Intensité du courant de l'arc

Proceso de soldadura	Intensidad de la corriente de arco (Amperios)																					
	0.5	2.5	10	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
SMAW									9	10		11			12				13			14
MIG (heavy)											10	11			12					13		14
MIG (light)											10	11			12					14		15
TIG, GTAW					9				10			11			12					14		
MAG/CO ₂											10	11			12					14		15
SAW													10	11	12		13			14		15
PAC													11		12					13		
PAW					8	9		10		11					13					14		15

Note :

* SMAW – Soudage à l'arc manuel avec électrode enrobée.

* MIG (heavy) - MIG métaux lourds.

* MIG (light) - MIG alliages légers.

* TIG, GTAW – Soudage à l'arc avec électrode au tungstène non consommable (GTAW) (TIG).

* SAW - Soudage semi-automatique à l'arc avec électrode enrobée.

* PAC – Coupe à l'arc au plasma.

* PAW – Soudage à l'arc au plasma.