

# M.S.E.I



La Technologie qui soude les idées

Conseil - Vente - Service Aprés Vente - Démonstration













msei.commercial@hexabyte.tn commercial@msei.tn



71 354 058 71 353 996



Fax : 71 353 996



90 Avenue de Carthage 1000 , Tunis , Tunisie

















#### Equipement de Soudage MMA à Technologie Inverter

## 200 E



MMA200 A / 30%	Facteur de marche:	MMA 200 A /30%
MMA DC	Procédès de Soudage	MMA DC / TIG
230* 120 * 170	Dimensions (mm) :	330 *135 *250
3.5 kg	Poids:	4.8 kg

Approprié pour générateur électrique: 1 PH 220 V

#### LT 200



#### 255 - ULTRA



MMA 250 A / 30% MMA 400 A /45% Facteur de marche:

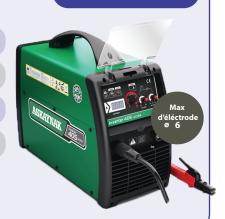
MMA DC / -CEL MMA DC / - CEL Procédès de Soudage

Dimensions (mm): 165 \* 280 \* 440 240 \*440 \*540

13.5 kg Poids: 20.5 kg

Approprié pour générateur électrique: 3 PH 380 V

#### 405 - ULTRA



#### Redresseurs

#### **GAR 4T**





MMA 300A / 35%	Facteur de marche:	MMA 450 A /35%				
MMA /TIG	Procédès de Soudage	MMA				
575* 725 * 860	Dimensions (mm):	475*750 *950				
123 kg	23 kg Poids:					
3 PH 230/400 V						





#### **TIG INVERTER**

## **SMART 200**

## 200 AC/DC



 TIG DC 200 A / 25%
 Facteur de marche:
 TIG AC/DC2000A /25%

 TIG PULSE/MMA
 Procédès de Soudage
 TIG PULSE /MMA

 140\* 230 \* 400
 Dimensions (mm):
 165 \*322 \*439

 8 kg
 Poids:
 7.18 kg

Approprié pour générateur électrique : 1 PH 230 V



## **TIG 315**



TIG AC/DC 315 A 60% Facteur de marche: TIG AC/DC 310A /60%

TIG PULSE /MMA Procédès de Soudage TIG PULSE/MMA

385\* 665 \* 695 Dimensions (mm): 530 \*240 \*445

40 kg Poids: 23.5 kg

Approprié pour générateur électrique / 3 PH 380 V

### 400 AC/DC



## Soudage Semi - Automatique MIG -MAG

## **GALA MIG 2600**

## **GALA MIG 4000**



 230A / 60%
 Facteur de marche:
 300 A / 60%

 MIG /MAG
 Procédès de Soudage
 MIG/MAG

 532\* 685 \* 900
 Dimensions (mm):
 556\*705\*900

 82 kg
 Poids:
 100 kg

 3 PH 400 V





## Soudage Semi - Automatique MIG -MAG

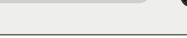
## GALA MIG 4007

## **MASTERMIG 350**



380 A /60%	Facteur de marche:	350 A / 60%
MIG - MAG	Procédès de Soudage	MIG -MAG
395* 871 * 957	Dimensions (mm) :	570 *835 *960
135 kg	Poids:	136 kg

3PH 400 V



#### **SYNERGIC 4000 PULSE**

#### **SMART 500 MP**



350 A 60%	Facteur de marche:	500 A /60%
MIG-MAG PULSE / MMA /TIG PULSE	Procédès de Soudage	MIG/MAG/MMA /TIG DC
345* 541 * 660	Dimensions (mm):	285 *543 *595
35 kg	Poids:	35 kg
3 PH 440V /Approx	prié pour générateur	électrique / 3 PH 40

## **Equipement de Coupage PLASMA**

## **PLASMA 60 ULTRA**

## **SMART CUT 1000**

galagar



60A / 50%	Facteur de marche:	100 A /100%
20 mm	Epaisseur de coupe Maximale	45 mm
240* 440 * 550	Dimensions (mm) :	310*535*620
25.5kg	Poids:	47kg

1 PH 230 V /Approprié pour générateur électrique / 3 PH 400 V

# GAR CUT 5000 GALA CUT 350 K



105 A / 60%	Facteur de marche:	35 A /35%
50 mm	Epaisseur de coupe Maximale	12 mm
534* 963* 793	Dimensions (mm) :	250*500*540
175 kg	Poids:	25 kg
3 PH 400V		1 PH 230 V





## **TORCHE PLASMA**







## PT 40 PT 80 P 150

Intensité: 40 A Longeur: 6/4 m

Facteur de Marche: 80 %

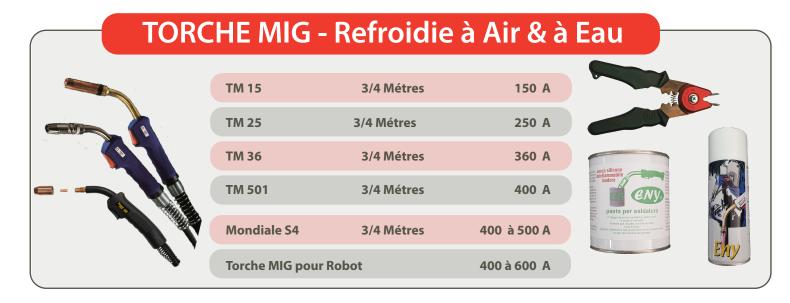
Intensité: 80 A Longeur: 6/4 m

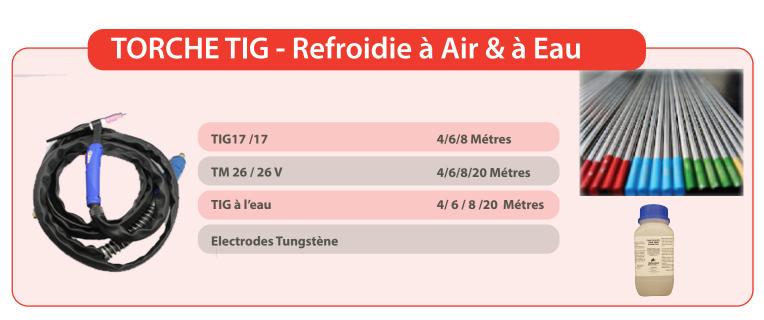
Facteur de Marche: 60 %

Intensité: 150 A

Longeur: 6/12 m

Facteur de Marche: 60 %













Model	INTECUT
Input voltage(V)	220(Customised voltage is available)
Frequency(Hz)	50 or 60
Input power(W)	180
Monitor	LCD 5.7"with keyboard
Effective cutting size(W*L)	1220*2000
Position speed(mm/min)	Idle speed: 0-6000
Flame cutting speed(mm/min)	Cutting speed: 6-750
Transverse arm(mm)	2000
Rail length(mm)	2500
Total weight(Kg)	130
Cutting mode	Flame/Plasma
Cutting gas	Acetylene,Propane,LPG-O2

#### **INTECUT-S**

Model	INTECUT-S
Power Supply	1PH, 220V , 50 Hz Customised voltage is available
Input Capacity(W)	180W
Controller Displayer	7", LCD , colorful
Cutting Width	1500mm , 2000 mm
Cutting Length	3000mm , Customised length is available
Cutting Model	Flame or Plasma
Max Positioning speed	12000 mm / min
Recommended Positioning Speed	5000 - 8000mm/min
Flame cutting thickness	80 mm
Flame cutting speed	100 - 750 mm /min
Oxygen pressure	≦ 1.5 Mpa
Fuel gas	LPG , Propane , Acetylene
Plasma	Up to 125 A , Highly recommend HP / Victor to achieve good quality
Nesting software	Fast CAM/MTC







#### **FLASHCUT** Heacy

Model	FLASHCUT
Model	12.00.000
Input voltage(V)	1 phase, 110, 220, 230, 240, 50, or customised
Input capacity(KW)	3
Screen	7", colorful interface
Cutting width(mm)	1500, 2000
Cutting length(mm)	3000, 4000, 5000, 6000
Cutting model	Plasma(Flame to be optional)
CNC controller	Hugong HG612
Plasma	Powermax45 65 85 105
Positioning speed(mm/min)	12,000
Recommended Positioning Speed(mm/min)	6000-8000
Accuracy(mm)	Positioning: 0.5/1000 Repeatability: 0.2/1000
Machine size(mm)	4500*2700*1600
Optional 1	Plate rider
Optional 2	FastCAM, Turbonest, Pronest
Optional 3(mm)	Special for 1-3















# Fils de Soudage pour les Procédés MIG / MAG et à L' Arc Submergé



Les Fils de soudage ASKAYNAK sont fabriqués en forme de différents diamètres et ils sont emballés dans bobines plastiques de fil (du type panier) et aussi des recipients d'embalage (Les futs asfil) lesquels ont des poids allant de 5 Kg à 350 Kg.

- Fils pleins pour soudage à l'arc sous protection gazeuze.
- Fils pleins pour soudage à l'arc submergé
- -Fils de soudage MIG et TIG pour alliages d'aluminium et aciers inoxydable.
- -Fils fourrés pour rechargement dur et assemblage des aciers.
- -Electrode de carbone pour gougeage et coupage pa l'air comprimé
- -Electrodes en tungsténe (electrodes infusibles) pour procédé TIG





Les électrode enrobées Askaynak qui possédent un transfert de métal doux, exemple de projections et haute stabilité d'arc permettent d'obtenir des cordons de soudage résistant au risque de fissuration à chaud, ayant une excellente ductilité et ténacité dans le soudage des fontes, des aciers, des aciers inoxydables et des métaux non-ferreux.

- Electrodes enrobées du type rutile, basique et cellulosique pour aciers non-alliés.
- Electrodes enrobées pour aciers faiblement-alliés et à haute résistances.
- Electrodes enrobées pour aciers inoxydables résistant à la chaleur et à la corrosion.
- Electrodes enrobées pour fontes.
- Electrodes enrobées pour métaux non-ferreux.
- Electrodes gougeage et de chanfreinage.
- Electrodes enrobées pour rechargement dur.





## Réparation et Maintenance Préventive contre l'Usure

Les produits spécialement developés pour soudage de maintenance protective et de réparation qui se trouvent dans la gamme Kobatek et qui sont particulièrement fabriqués par l'application des normes de haute qualité, offrent des solutions de qualité supérieure même pour les problèmes de soudage les plus difficiles.

Electrodes enrobées pour fontes.

Elecrodes enrobées pour aciers difficiles à souder et métaux dissemblables.

Electrodes pour métaux non-ferreux.

Electodes enrobées et fils fourrés pour rechargement dur.

Fils et baguettes de soudage MIG et TIG pour alliages d'aluminium, aciers inoxydables et alliages cuivreux.

Baguettes nues et enrobées de décapant en alliages d'apport à haute teneur en argent. Aliages Micro-pulvévrisés pour revêtement par projection et fusion.



















Battery Voltage: 18V Weight: 1.6KG

6 MONTHS WARRANTY





# ACCESSOIRES DE SOUDURES





















































## **EQUIPEMENT DE SECURITES**





















































#### **REGLAGE DE GAZ**



Gaz:	02	Ac	N2	Ar-DO2	Ar-CO2	Ar-H2	PRDP
Pression D'entrée(Bar):	300	25	300	300	300	300	25
Pression de Sortie (Bar):	10	15	10	10	25	25	15
Débit Normal(Nm/h):	30	5	30	2	2	2	5
Ref:	37000000	37500000	37100500	37600000	37600510	37600510	37300000

Gaz:	N2	N2	N2	N2
Pression D'entrée(Bar):	300	300	300	300
Pression de Sortie (Bar):	20	40	60	200
Débit Normal(Nm/h):	60	80	100	150
Ref:	35900420	35900440	35900460	35900200



#### **Moyenne et haute Pression**



#### **GRAND DEBIT**

Gaz:	02	Ac	Ar	N2	H2	N2	02	N2
Pression D'entrée(Bar):	300	25	300	300	300	300	300	300
Pression de Sortie (Bar):	125	15	125	125	125	125	50	50
Débit Normal(Nm/h):	150	25	150	150	150	150	300	300
Ref:	30300000	31300000	20200500	33300000	34300000	33300100	30300055	33300050

Le Regulateur Gaz Free est capable de réaliser jusqu'à 50% d'écoomie sur la consomation de n'importe quel gaz sz protction concernant les soudages MIG, MAGet TIG.

Gaz:	Ar-CO2
Pression D'entrée(Bar):	300
Pression de Sortie (Bar):	0.65
Débit Normal(Nm²/h):	25
Ref:	37900000



#### **Gaz Purs**



Gaz:	02	Ac	Ar	N2	H2	N2	02	N2
Pression D'entrée(Bar):	300	25	300	300	300	300	300	300
Pression de Sortie (Bar):	125	15	125	125	125	125	50	50
Débit Normal(Nm/h):	150	25	150	150	150	150	300	300
Ref:	30300000	31300000	20200500	33300000	34300000	33300100	30300055	33300050



#### **REGLAGE DE GAZ**

#### **Centrale de Distribution**

Il sagit d'une gamme de produit modulaire flexibles et versaliles qui peut etre installée dans des espaces réduits et qui s'adapte aux besoins de chaque clients/utilisateurs

- Chargement manuel
- Chargement mécanique
- Chargement éléctrique

Accessoires : Collecteurs - Tubes Flexibles - Postes de Travail

