

gala gar®

WELDING

CATALOGUE GÉNÉRAL CG-25

AUTOGÈNE RÉGULATION DE GAZ SOUDAGE PROFESSIONNEL SOUDAGE INDUSTRIEL COUPE PLASMA
ACCESSOIRES TORCHES PROTECTION ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION SOUDAGE LASER

gala gar[®]
WELDING

Nous sommes fabricants depuis 1945

Autogène

2025

SOUDAGE | COUPE | CHAUFFE

Chalumeaux de soudage à la flamme

KITS de soudage et coupe

Clapets anti-retour

Tuyaux en caoutchouc

Groupes autonomes portables

Brûleurs

Soudage à l'aéro-butane

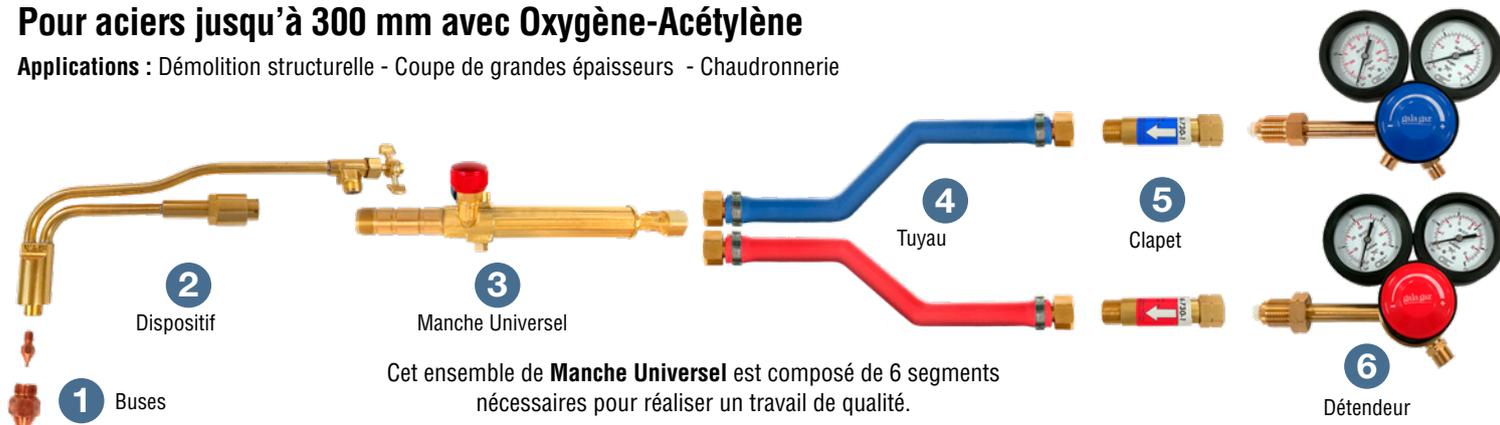
Ensembles pour installateurs

80 years

Ensemble de chalumeau coupeur Ox Ac

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Acétylène

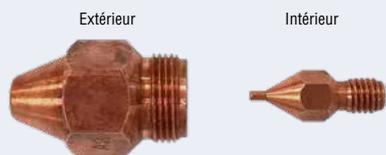
Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Manche Universel** est composé de 6 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe

Pour Ox-Ac



Ox Ac

Buse extérieure pour Acétylène

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
70119101P	1	2-10 mm
70119102P	2	10-25 mm
70119103P	3	25-100 mm
70119104P	4	100-300 mm

Buse intérieur pour Acétylène

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
70119201P	1	4-9 mm
70119202P	2	9-25 mm
70119203P	3	25-50 mm
70119204P	4	50-75 mm

Buses pour Acétylène Type H

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
71400201P	1	4-9 mm
71400202P	2	9-25 mm
71400203P	3	25-50 mm
71400204P	4	50-75 mm
71400205P	5	75-150 mm
71400206P	6	150-200 mm
71400207P	7	200-300 mm

2 Dispositif de coupe

Pour Ox-Ac



Ox Ac

Dispositifs de coupe

Réf.	Gaz
70100000	Ox-Acétylène
70100030	Ox-Ac-Propane Type H

3 Manche Universel

Pour Ox-Ac / Ox-Prop



Ox Ac P_{rop}

Manche Universel

Réf.	Gaz
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Quantité minimum 5 unités.

Manche Universel pour gaz Acétylène

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 2503
SELON NORME



Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

4 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH



Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre installation sur mesure.

5 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

6 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar

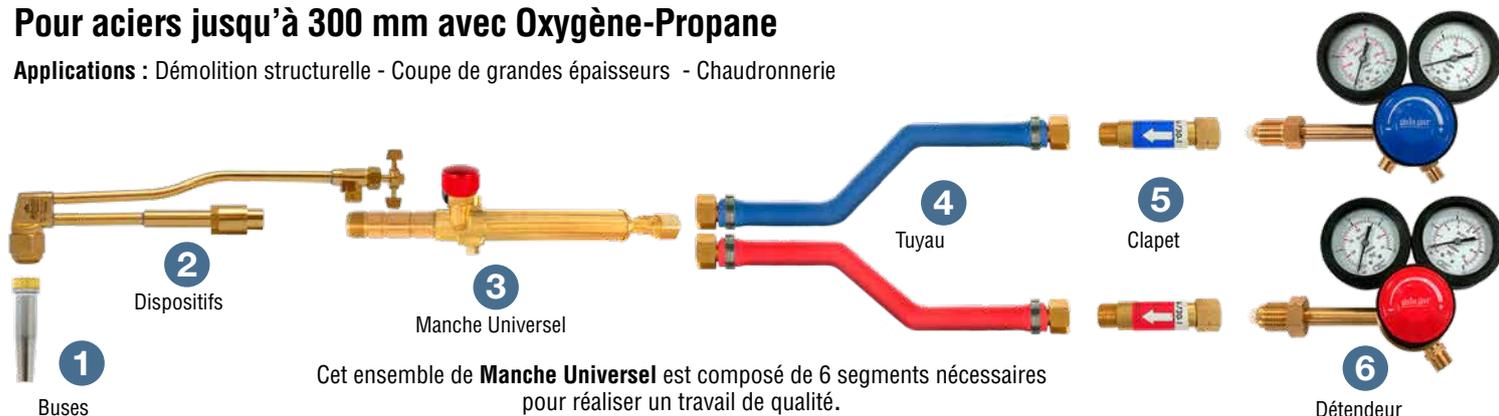


Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur Ox Prop

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Propane

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Manche Universel** est composé de 6 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe



2 Dispositif de coupe

Pour Ox-Prop



3 Manche Universel

Pour Ox-Ac / Ox-Prop



Buses pour Propane

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75600201P	1	4-9 mm
75600202P	2	9-25 mm
75600203P	3	25-50 mm
75600204P	4	50-75 mm
75600205P	5	75-150 mm
75600206P	6	150-200 mm
75600207P	7	200-300 mm

Dispositif de coupe

Réf.	Gaz
70100030	Ox-Propane

Manche Universel

Réf.	Gaz
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop

Quantité minimum 5 unités.



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Manche Universel pour gaz Propane

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 2503
SELON NORME



Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

4 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH



Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

5 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

6 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar



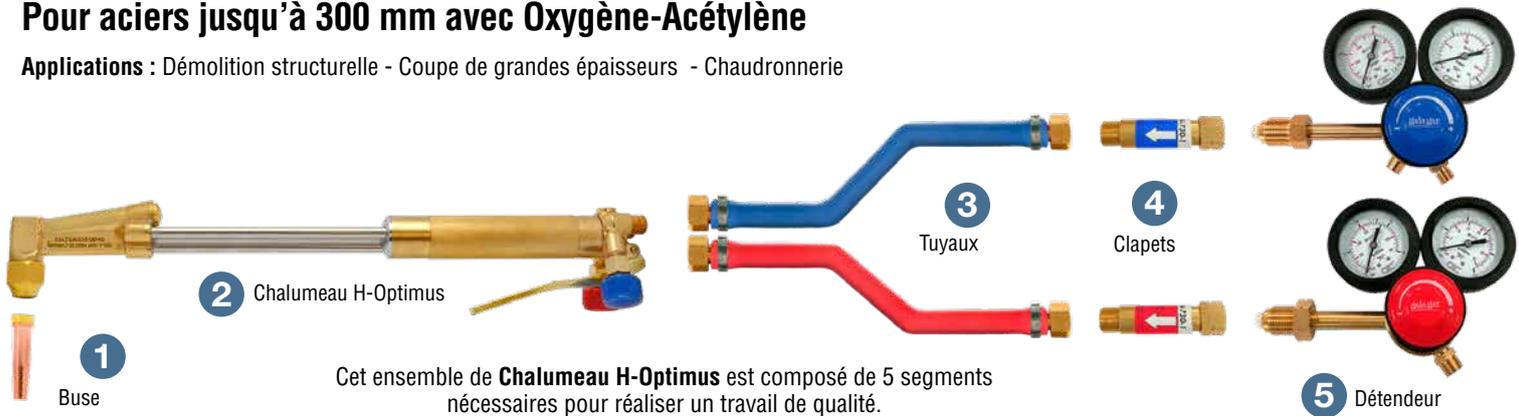
Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur

Ox Ac

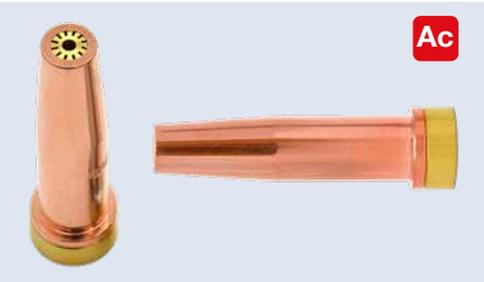
Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Acétylène

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Chalumeau H-Optimus** est composé de 5 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe



2 Chalumeau H-Optimus



Buses de coupe pour Acétylène

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
71400201P	1	4-9 mm
71400202P	2	9-25 mm
71400203P	3	25-50 mm
71400204P	4	50-75 mm
71400205P	5	75-150 mm
71400206P	6	150-200 mm
71400207P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.

Chalumeau H-Optimus

Réf.	Caractéristiques	Gaz
75800001	90° sans buse 460 mm.	Ox-Ac
75801009	90° sans buse 1 m.	Ox-Ac

Sur commande :

Chalumeaux H-Optimus avec angles de têtes de 70° et 180°
Différentes dimensions de chalumeaux renforcés : 120, 150 et 250 centimètres.



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxy-coupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Chalumeau H-Optimus pour gaz Acétylène

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 2503
SELON NORME



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

3 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH



Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar



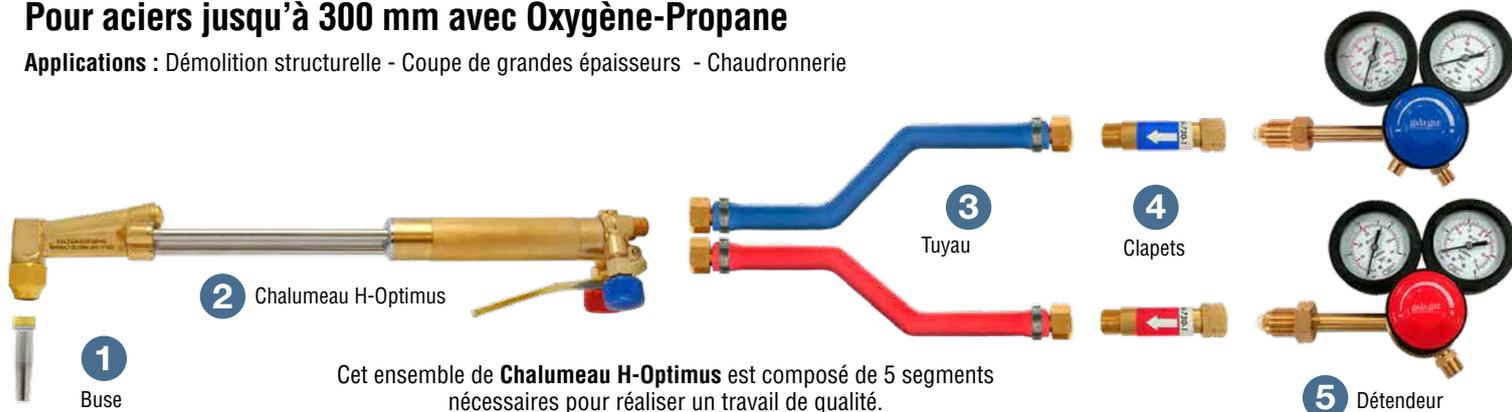
Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur

Ox Prop

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Propane

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Chalumeau H-Optimium** est composé de 5 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe



2 Chalumeau H-Optimium



Buses de coupe pour Propane

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75600201P	1	4-9 mm
75600202P	2	9-25 mm
75600203P	3	25-50 mm
75600204P	4	50-75 mm
75600205P	5	75-150 mm
75600206P	6	150-200 mm
75600207P	7	200-300 mm

Chalumeau H-Optimium

Réf.	Caractéristiques	Gaz
75800011	90° sans buse 460 mm.	Ox-Prop
75801010	90° sans buse 1 m.	Ox-Prop

Sur commande :

Chalumeaux H-Optimium avec angles de têtes de 70° et 180°
Différentes dimensions de chalumeaux renforcés : 120, 150 et 250 centimètres.



Quantité minimum 5 unités.



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Chalumeau H-Optimus pour gaz Propane

FABRIQUÉ
EN 5172
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 2503
SELON NORME



Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

3 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH



Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar



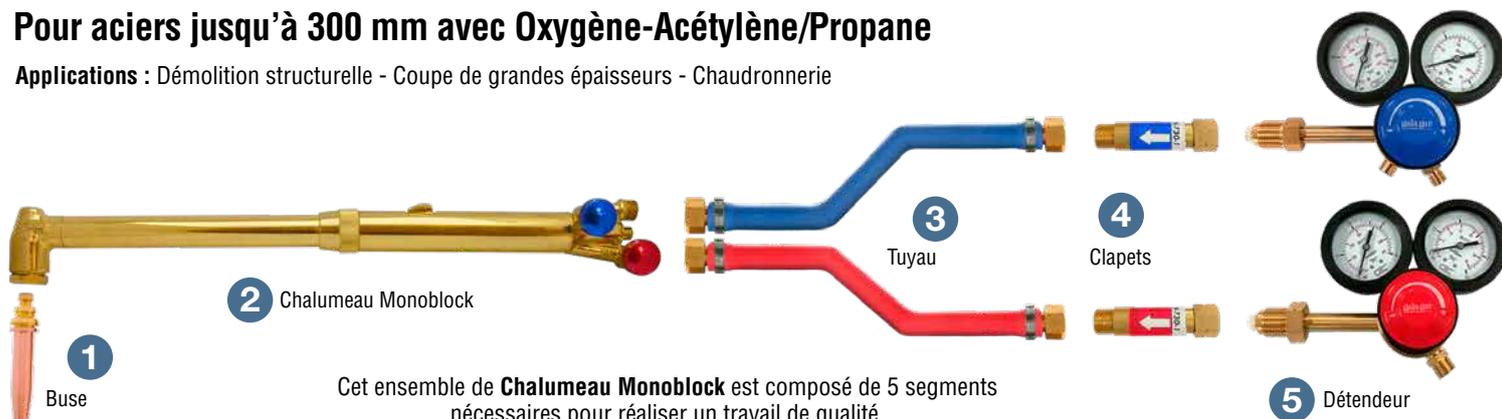
Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur compact

Ox Ac Prop

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Acétylène/Propane

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Chalumeau Monoblock** est composé de 5 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe



Buses de coupe pour Acétylène

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75510100P	1	4-9 mm
75510200P	2	9-25 mm
75510300P	3	25-50 mm
75510400P	4	50-75 mm
75510500P	5	75-150 mm
75510600P	6	150-200 mm
75510700P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.

Buses de coupe pour Propane

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75501100P	1	4-9 mm
75501200P	2	9-25 mm
75501300P	3	25-50 mm
75501400P	4	50-75 mm
75501500P	5	75-150 mm
75501600P	6	150-200 mm
75501700P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.

2 Chalumeau Monoblock compact

Pour Ox-Ac / Ox-Prop

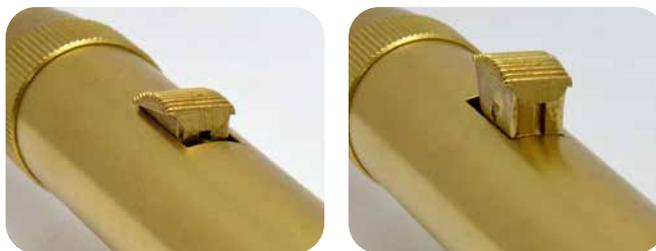


Chalumeau Monoblock compact

Réf.	Caractéristiques	Gaz
75500010	90° sans buse 60 mm.	Ox-Ac / Ox-Prop

Chalumeau renforcé de grande résistance et performance. Pour l'utilisation de buses coniques qui le rend particulièrement résistant aux retours de flamme.

Sur commande : Chalumeaux Monoblock avec têtes de 180° et de 1 et 1,5 mètres.



Détail de la gâchette pour fixer le procédé de coupe.



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.

Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Sur ces chalumeaux, le mélange des gaz se réalise dans les buses.



Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Chalumeau Monoblock pour Acétylène/Propane



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

3 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000704	Ox-Ac	5 m
78000712	Ox-Ac	10 m
78000714	Ox-Ac	15 m

Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000804	Ox-Prop	5 m
78000812	Ox-Prop	10 m
78000814	Ox-Prop	15 m

Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000119	Oxygène	M16 x 1,5 droite
73100119	Combustible	M16 x 1,5 gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000119	Oxygène	M16 x 1,5 droite
76200119	Combustible	M16 x 1,5 gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar

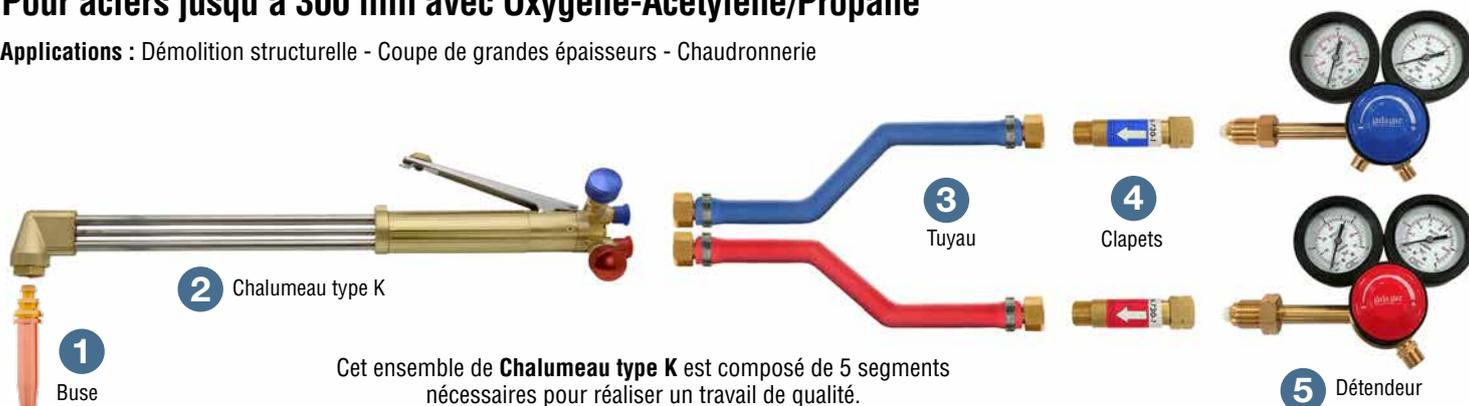


Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble de chalumeau coupeur compact

Pour aciers jusqu'à 300 mm avec Oxygène-Acétylène/Propane

Applications : Démolition structurelle - Coupe de grandes épaisseurs - Chaudronnerie



Cet ensemble de **Chalumeau type K** est composé de 5 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de coupe



2 Chalumeau de type K

Pour Ox-Ac / Ox-Prop



Ox Ac Prop

Buses de coupe pour Acétylène

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
70300601P	1	4-9 mm
70300602P	2	9-25 mm
70300603P	3	25-50 mm
70300604P	4	50-75 mm
70300605P	5	75-150 mm
70300606P	6	150-200 mm
70300607P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.

Buses de coupe pour Propane

Réf.	N°	Épaisseur de coupe
75700301P	1	4-9 mm
75700302P	2	9-25 mm
75700303P	3	25-50 mm
75700304P	4	50-75 mm
75700305P	5	75-150 mm
75700306P	6	150-200 mm
75700307P	7	200-300 mm

Quantité minimum 5 unités.

Chalumeau de type K

Réf.	Caractéristiques	Gaz
75700001	Chalumeau de type K 90°	Ox-Ac_Prop

Nous contacter pour des longueurs spéciales sur demande



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Chalumeau de type K pour Acétylène/Propane



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

3 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Meters
78000708	Ox-Ac	5 m
78000711	Ox-Ac	10 m
78000724	Ox-Ac	15 m

Prêt à l'emploi G 9/16" RH - G 9/16" LH

Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Meters
78000808	Ox-Prop	5 m
78000811	Ox-Prop	10 m
78000816	Ox-Prop	15 m

Prêt à l'emploi G 9/16" RH - G 9/16" LH

Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000010	Oxygène	9/16" Droit
73100010	Gaz combustible	9/16" Gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" Droit
76200000	Gaz combustible	3/8" Gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Inner Ø
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Gaz combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Gaz combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	Oxygène	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1.5 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar



Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

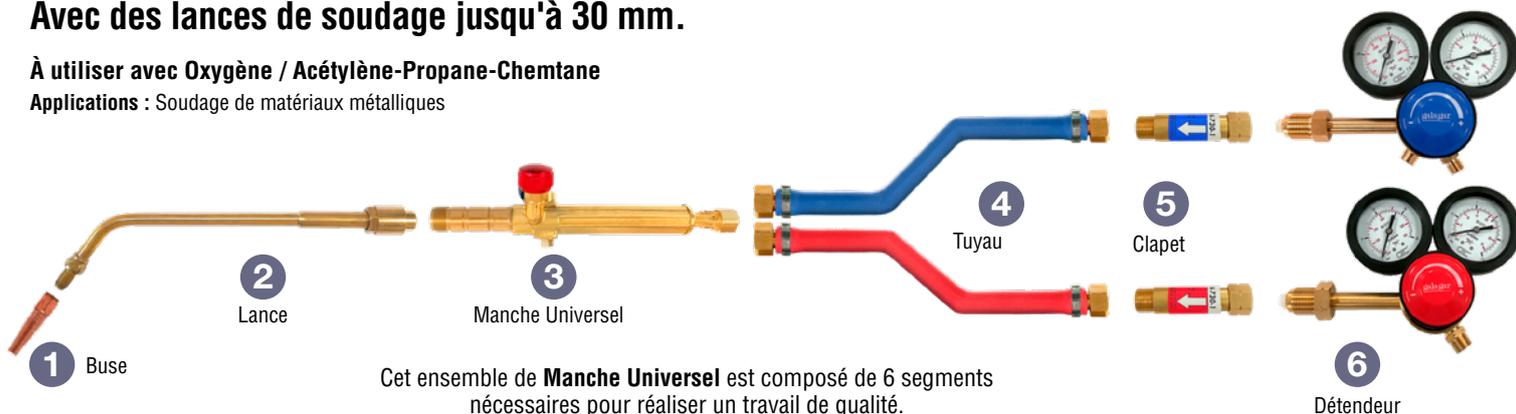
Ensemble chalumeau soudeur modulaire

Ox Ac P_{prop}

Avec des lances de soudage jusqu'à 30 mm.

À utiliser avec Oxygène / Acétylène-Propane-Chemtane

Applications : Soudage de matériaux métalliques



Cet ensemble de **Manche Universel** est composé de 6 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de soudage



2 Lance de soudage



3 Manche Universel



Buses de soudage pour Acétylène

Réf.	N°	Consommation l/h
70419001	0	75
70419101	1	150
70419201	2	300
70419301	3	500
70419401	4	750
70419501	5	1.200
70419601	6	1.700
70419701	7	2.500

Lance de soudage pour Acétylène

Réf.	N°	Consommation l/h
70400000	0	75
70400100	1	150
70400200	2	300
70400300	3	500
70400400	4	750
70400500	5	1.200
70400600	6	1.700
70400700	7	2.500

Manche Universel

Réf.	Gaz
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop

Quantité minimum 5 unités.

Sont fournis avec las buse

Buses de soudage pour Propane

Réf.	N°	Consommation l/h
70419005	0	75
70419105	1	150
70419205	2	300
70419305	3	500
70419405	4	750
70419505	5	1.200
70419605	6	1.700
70419705	7	2.500

Lance de soudage pour Propane

Réf.	N°	Consommation l/h
70400005	0	75
70400105	1	150
70400205	2	300
70400305	3	500
70400405	4	750
70400505	5	1.200
70400605	6	1.700
70400705	7	2.500

Quantité minimum 5 unités.

Sont fournis avec la buse



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.



Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

4 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH

Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

5 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

6 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar

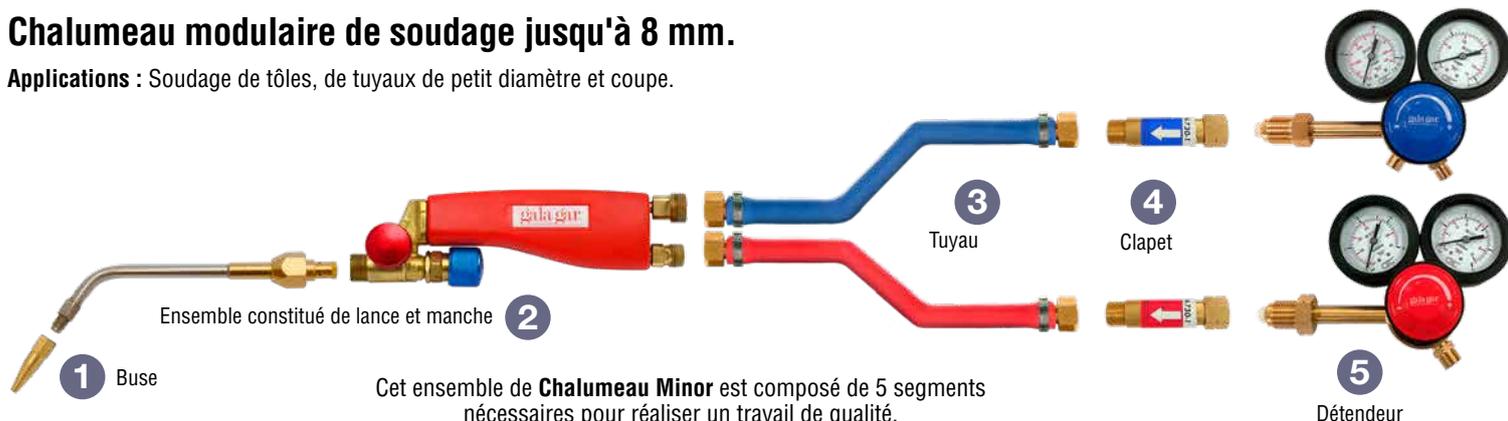


Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble chalumeau soudeur Minor Ox Ac Prop

Chalumeau modulaire de soudage jusqu'à 8 mm.

Applications : Soudage de tôles, de tuyaux de petit diamètre et coupe.



Cet ensemble de **Chalumeau Minor** est composé de 5 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de soudage Minor



Ac Prop

2 Ensemble à soudeur Minor

Pour Ox-Ac / Ox-Prop



Ox Ac Prop

Buses de soudage pour Acétylène

Réf.	N°	Consommation l/h
10501117P	1	50
10501217P	2	70
10501317P	3	100
10501417P	4	140
10501517P	5	200
10501617P	6	400

Quantité minimum 5 unités.

Buses de soudage pour Propane

Réf.	N°	Consommation l/h
10509124P	1	50
10509224P	2	70
10509324P	3	100
10509424P	4	140
10509524P	5	200
10509624P	6	400

Quantité minimum 5 unités.

Lance de soudage Minor

Réf.	Gaz
10502015	Ox-Ac - Ox-Prop



L'ensemble de chalumeau soudeur comprend: manche, lance, jeu de 6 buses avec clé porte-buses et raccords.

Ensemble à souder Minor

Réf.	Gaz
10500000	Ox-Ac
10500200	Ox-Prop



Accessoires pour le coupe des épaisseurs jusqu'à 50 mm.

L'ensemble modulaire du chalumeau Minor convient également pour réaliser des coupes avec les accessoires correspondants.

Dispositif de coupe Minor

Réf.	Gaz
10100160	Ox-Ac.
10500160	Ox-Prop.

Buses de coupe pour chalumeau Minor

Réf.	Gaz	N° de buse	Épaisseur de coupe
70600501	Ox-Acétylène	1	de 3 à 15 mm.
70600502	Ox-Acétylène	2	de 15 à 25 mm.
70600503	Ox-Acétylène	3	de 25 à 50 mm.
70600511	Ox-Propane	1	de 3 à 15 mm.
70600512	Ox-Propane	2	de 15 à 25 mm.
70600513	Ox-Propane	3	de 25 à 50 mm.

Prix par unité

Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.



Chalumeau Minor



Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

3 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux AC/Pro

Réf.	Gaz	Mètres
78000605	Ox-Ac-Prop.	5 m
78000610	Ox-Ac-Prop.	10 m
78000615	Ox-Ac-Prop.	15 m

Tuyau Ø 6 + 6 x 12 mm.



Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

4 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

5 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar



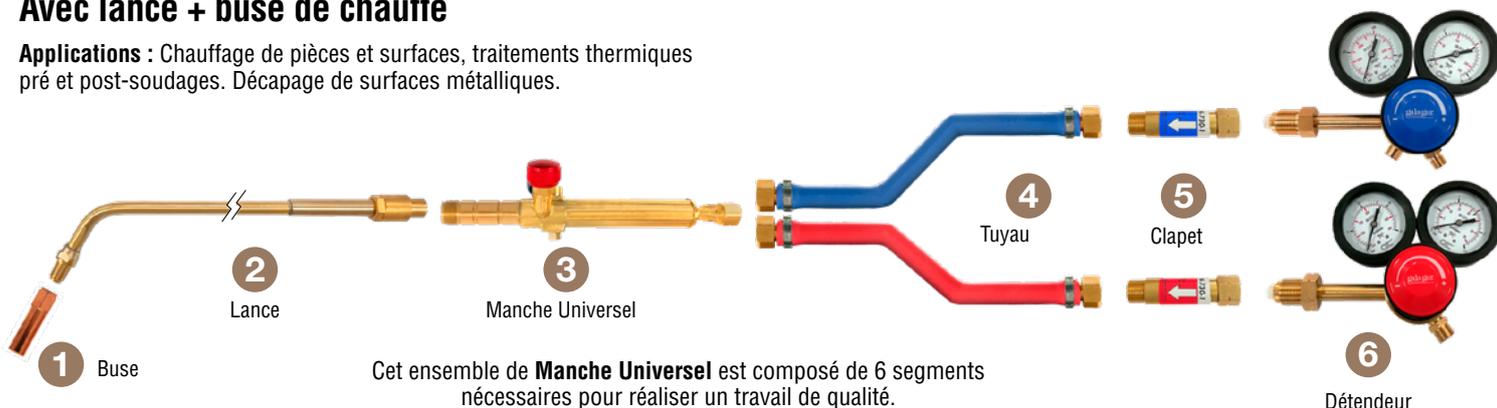
Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.

Ensemble chalumeau modulaire de chauffe

Ox Ac Prop

Avec lance + buse de chauffe

Applications : Chauffage de pièces et surfaces, traitements thermiques pré et post-soudages. Décapage de surfaces métalliques.



Cet ensemble de **Manche Universel** est composé de 6 segments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses de chauffe



Buse de chauffe pour Acétylène

Réf.	N°	Consommation l/h
72419501	1	3.700
72419502	2	4.600

Buse de chauffe pour Propane

Réf.	N°	Consommation l/h
72419511	1	3.700
72419512	2	4.600

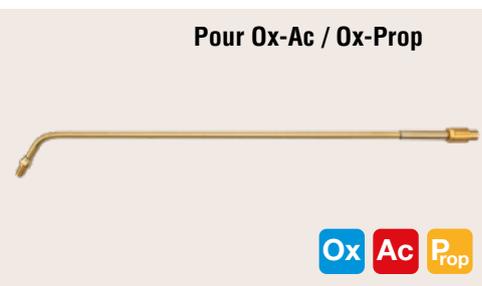
Buse de chauffe NG

Réf.	N°	Consommation l/h
75500200	2 NG	1.830
75500300	3 NG	3.600
75500400	4 NG	4.050
75500500	5 NG	4.800

Buse de chauffe NG



2 Lances de chauffe



Pour Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac Prop

Lance de chauffe

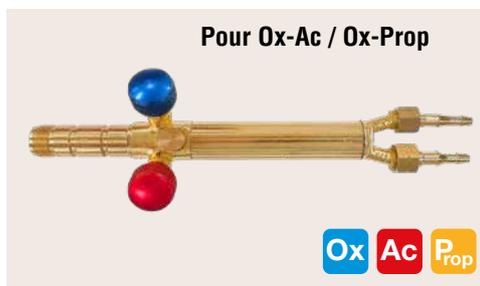
Réf.	Longueur
72400400	400
72400700	700

Lance de chauffe pour Propane NG

Réf.	Longueur
75500020	200
75500040	400
75500070	700
75500090	900



3 Manche Universel



Pour Ox-Ac / Ox-Prop

Ox Ac Prop

Manche Universel

Réf.	Gaz
70200100	Ox-Ac / Ox-Prop



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.

Vous pouvez consulter dans cette brochure tarifaire d'autres options de chalumeaux pour oxycoupage qui s'adapteront mieux à vos besoins.

Manche Universel



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

4 Tuyaux raccordés

Prêts à l'emploi



Tuyaux pour Acétylène

Réf.	Gaz	Mètres
78000705	Ox-Ac	5 m
78000710	Ox-Ac	10 m
78000715	Ox-Ac	15 m

Tuyaux pour Propane

Réf.	Gaz	Mètres
78000805	Ox-Prop	5 m
78000810	Ox-Prop	10 m
78000815	Ox-Prop	15 m

Prêts à l'emploi. G 1/4" RH - G 3/8" LH

Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Vous pourrez voir au bas de cette section toutes les options de tuyaux pour configurer votre machine sur mesure.

5 Clapets anti-retour



Clapets pour chalumeau

Réf.	Gaz	Filet
73000000	Oxygène	1/4" droite
73100020	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Filet
76000000	Oxygène	1/4" droite
76200000	Combustible	3/8" gauche

Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Ø intérieur
77000000	Oxygène	6-8
77100008	Combustible	6-9
77000009	Oxygène	8-10
77100000	Combustible	8-10

Gala Gar recommande le changement des clapets anti-retour après un retour de flamme sévère ou soutenu!

Pour un usage en toute sécurité, les clapets anti-retour doivent être changés tous les 3 ans.

6 Détendeurs



Détendeurs

Réf.	Gaz	P1	P2
37000000	OX	200 bar	10 bar
37500000	AC	25 bar	1,5 bar
37300000	Prop.	25 bar	1,5 bar



Vous pouvez consulter notre section de régulation des gaz pour tout type d'ensemble.



Ensembles de Soudage et Coupe



KIT Universel 300

Réf. : 10300440

Ensemble de chalumeau modulaire avec accessoires pour procédés de soudage jusqu'à 30 mm et coupe jusqu'à 300 mm.

Le coffret inclut :

- 1 Manche Universel
- 1 Jeu de 8 lances interchangeables
- 1 Dispositif de coupe
- 1 Jeu de buses de coupe (4 ext. et 8 int).
- 1 Chariot de guidage coupeur
- 1 Anneau chariot de guidage coupeur
- 1 Clapet anti-retour d' Oxygène pour manche
- 1 Clapet anti-retour d' Acétylène pour manche



KIT Universel de Coupe

Réf. : 10400310

Ensemble de chalumeau + dispositif de coupe jusqu'à 25 mm.

La boîte contient :

- 1 Manche Universel
- 1 Dispositif de coupe pour Acétylène
- 1 Buse extérieur n° 2
- 1 Buse intérieur n° 2
- 1 Clapet anti-retour d' Oxygène pour manche
- 1 Clapet anti-retour d' Acétylène pour manche.



! Le chalumeau est fourni monté à l'intérieur de la boîte.

Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.



Vous pouvez voir ici une vidéo montrant un retour de flamme.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945



KIT Type H

Réf. : 70300750

Ensemble de chalumeau modulaire avec accessoires pour procédés de soudage jusqu'à 15 mm et coupe jusqu'à 150 mm. pour l'utilisation de buses à portée plat

Le coffret inclut :

- 1 Manche Type H
- 1 Lance avec buse de soudage N° 3
- 1 Dispositif de coupe
- 3 buses de coupe Ox-Ac (N° 1-3-5)
- 1 Chariot de guidage coupeur (avec anneau)
- 1 Allume flamme à pierre
- 1 Alésoir
- 1 Tuyau avec raccords intégrés
- 2 Détendeurs d'oxygène et gaz
- 1 Clapet anti-retour d'Oxygène pour manche
- 1 Clapet anti-retour d'Acétylène pour manche



KIT Caribe

Réf. : 70300600

Ensemble de chalumeau modulaire avec accessoires pour procédés de soudage jusqu'à 25 mm et coupe jusqu'à 150 mm. pour l'utilisation de buses à portée conique.

Le coffret inclut :

- 1 Manche Caribe
- 1 Dispositif de coupe
- 1 Lance de soudage
- 5 Buses de soudage
- 3 Buses de coupe
- 1 Chariot de guidage coupeur (avec anneau)
- 1 Allume flamme à pierre
- 1 Alésoir
- 1 Tuyau avec raccords intégrés
- 2 Détendeurs d'oxygène et gaz
- 1 Clapet anti-retour d'Oxygène pour manche
- 1 Clapet anti-retour d'Acétylène pour manche



Clapets anti-retour

Les clapets anti-retour de Gala Gar remplissent deux fonctions:

Stopper la combustion et empêcher le passage du gaz après le retour de flamme.

L'usage de clapets anti-retour à la sortie du détendeur est exigé par la loi, réglementation ITC-MIE-APQ5.

L'usage de clapets anti-retour à l'entrée du chalumeau est recommandé par **Gala Gar**



Clapets pour chalumeaux



Clapets pour chalumeaux

Réf.	Gaz	Press. max.	Débit max.	Accoupl. d'entrée	Accoupl. de sortie	Dispositifs
¹ 73000119	Oxygène	20	30 m³/h.	Ø 8-10	M 16x1,5 RH int.	FA-NV
¹ 73100119	Combustible	5	5 m³/h.	Ø 8-10	M 16x1,5 LH int.	FA-NV
² 73000010	Oxygène	20	30 m³/h.	Ø 9-16x18h.RH ext.	Ø 9-16x18h. RH int.	FA-NV
² 73100010	Combustible	5	5 m³/h.	Ø 9-16x18h.LH ext.	Ø 9-16x18h. LH int.	FA-NV
³ 73000000	Oxygène	20	30 m³/h.	G1/4" RH ext.	G1/4" RH int.	FA-NV
³ 73100020	Combustible	5	5 m³/h.	G3/8" RH ext.	G3-8" RH int.	FA-NV

1. Clapets pour chalumeau Monoblock 2. Clapets pour chalumeau Type H 3. Autres FA Pareflamme NV : Anti-retour de gaz

Clapets pour détendeurs



Clapets pour détendeurs

Réf.	Gaz	Press.max.	Débit max.	Accoupl. d'entrée	Accoupl. de sortie	Dispositifs
⁰ 76000000	Oxygène	20 bar	30 m³/h.	G1/4" RH ext.	G1/4" RH int.	FA-NV
⁰ 76200000	Combustible	5 bar	5 m³/h.	G3/8" RH ext.	G3-8" RH int.	FA-NV
¹ 76000009	Oxygène	20 bar	30 m³/h.	Ø 9-16x18h.RH int.	Ø 9-16x18h.RH ext.	FA-NV
¹ 76100009	Combustible	20 bar	5 m³/h.	Ø 9-16x18h.LH int.	Ø 9-16x18h.LH ext.	FA-NV
² 76000119	Oxygène	20 bar	30 m³/h.	M 16x1,5 RH int.	Ø 8-10	FA-NV
² 76200119	Combustible	20 bar	5 m³/h.	M 16x1,5 LH int.	Ø 8-10	FA-NV

0. Manche Universelle et Minor 1. Clapets pour chalumeau Type H 2. Clapets pour chalumeau Monoblock

Clapets pour tuyaux



Clapets pour tuyaux

Réf.	Gaz	Press.max.	Débit maximum	Accouplement d'entrée	Accouplement de sortie	Dispositifs
77000000	Oxygène	20	30 m³/h.	Ø 6-8	Ø 6-8	FA-NV
77100008	Combustible	20	5 m³/h.	Ø 6-9	Ø 6-9	FA-NV
77000009	Oxygène	20	30 m³/h.	Ø 8-10	Ø 8-10	FA-NV
77100000	Combustible	20	5 m³/h.	Ø 8-10	Ø 8-10	FA-NV

Toutes les clapets anti-retour sont aussi fabriquées avec d'autres types de filetage

Raccords rapides pour des gaz



Branchements pour les détendeurs

81000214	Prise à branchement rapide pour l'oxygène 8 mm.
81000314	Corps de prise rapide pour l'oxygène 8 mm. G1/4" RH
81000238	Prise à branchement rapide pour gaz combustible
81000338	Corps de prise rapide pour gaz combustible G3/8"LH

Branchements pour les chalumeaux

81000514	Prise à branchement rapide pour l'oxygène G1/4"RH
81000414	Corps de prise rapide pour l' Ox 8 mm.
81000538	Prise à branchement rapide pour gaz combustible G3/8"LH
81000438	Corps de prise rapide pour l' GC 8 mm.



Tuyaux en caoutchouc

Tuyaux par mètres sans raccords



Tuyau simple (rouleaux de 100 m.)

Réf.	Description / Mesures
77200000	OX (Ø Int./ext. 8 x 15)
77300000	AC (Ø int/ext. 8 x 15)
77400000	Propane (Ø int/ext. 9 x 16)

Tuyau jumelé (rouleaux de 100 m.)

Réf.	Description / Mesures
77500000	Ox et Ac/Propane (Ø Int./ext. 6 + 6 x 12)
77600000	Ox et Ac (Ø Int./ext. 8 + 8 x 15)
77900000	Ox et Propane (Ø Int./ext. 8 + 8 x 15)

Tuyau jumelé avec raccords universels



Tuyau jumelé OX-AC

Réf.	Description / Mesures
78000705	5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15
78000710	10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15
78000715	15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-AC Ø 8+8 x 15

Tuyau jumelé OX- Propane

Réf.	Description / Mesures
78000805	5 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propane Ø 8+8 x 15
78000810	10 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propane Ø 8+8 x 15
78000815	15 m. G 1/4" RH - G 3/8" LH - OX-Propane Ø 8+8 x 15

Types différents d'accouplements sur commande.. Pour autres mesures consulter svp.

Rallonges pour tuyaux en caoutchouc



Rallonges démontables

Réf.	Description / Mesures
72000000	Rallonges pour tuyaux en caoutchouc G1/4" RH-Dé montables
72100005	Rallonges pour tuyaux en caoutchouc G3/8" LH - Démontables

Rallonges fixes

Réf.	Description / Mesures
72400000	Rallonges pour tuyaux flex. en caoutchouc Ø6-8 - Fixes
72500000	Rallonges pour tuyaux flex. en caoutchouc Ø8-10 - Fixes

Accessoires



Accessoires autogènes

Réf..	Description / Mesures
88888810	Boîte d'alésoirs
200041	Allume gaz
75600315	Chariot de coupe avec anneau

Groupes autonomes portables



GAP OB (Oxygène/Butane)

Poste à souder portable pour oxygène/butane

Réf. : 78000068



Chalumeau Minor

Spécial pour :

Mécanicien chauffages, installateurs, réparateurs, T.P/P, ateliers de réparation d'automobiles, auxiliaires et d'entretien.

Éléments du groupe

Description	Réf.
1 Bouteille Ox 5 l.	91000006
1 Bouteille de butane 2,8 kg.	91000027
1 Chalumeau MINOR avec jeu de buses	10500200
1 Tuyau jumelé de 3 m.	78000603
1 Détendeur Gasweld Ox	30500001
1 Chariot de transport	71500100

Options du groupe

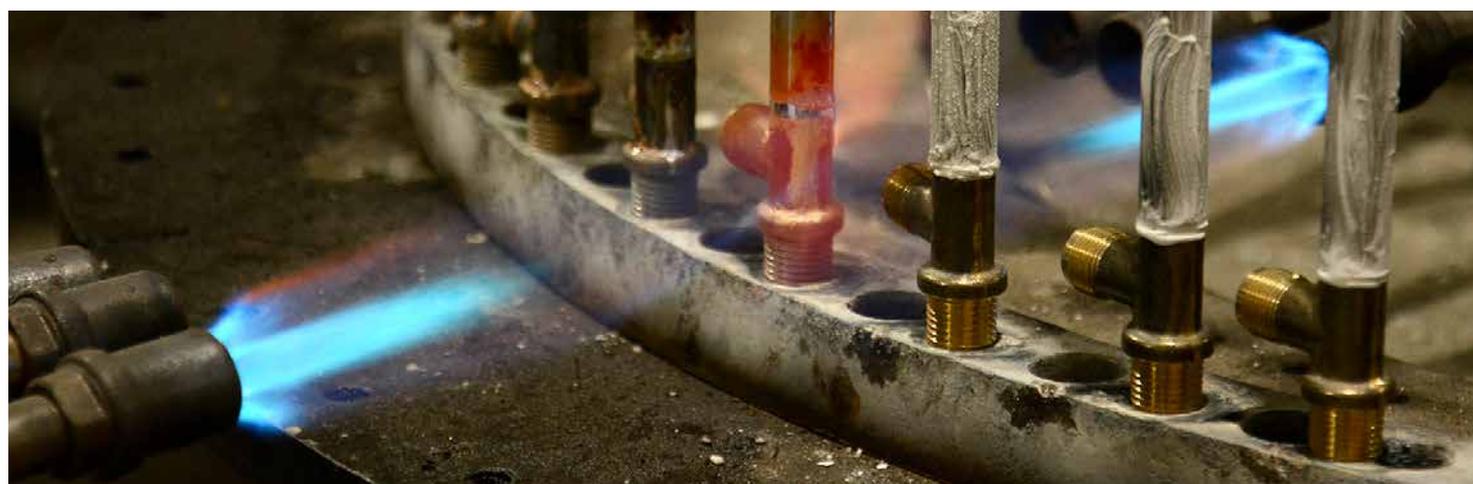
Description	Réf.
Totalité du groupe	78000068
Groupe sans bouteilles	78000460
Chariot de transport	71500100

Accessoires pour le coupe des épaisseurs jusqu'à 50 mm.

L'ensemble modulaire du chalumeau Minor convient également pour réaliser des coupes avec les accessoires correspondants.

Accessoires de coupe pour chalumeau Minor

Réf. dispositif	Gaz dispositif
10500160	Ox-Propane
Réf. buses N° 2	Gaz buses
70600512	Ox-Prop





Groupes autonomes portables

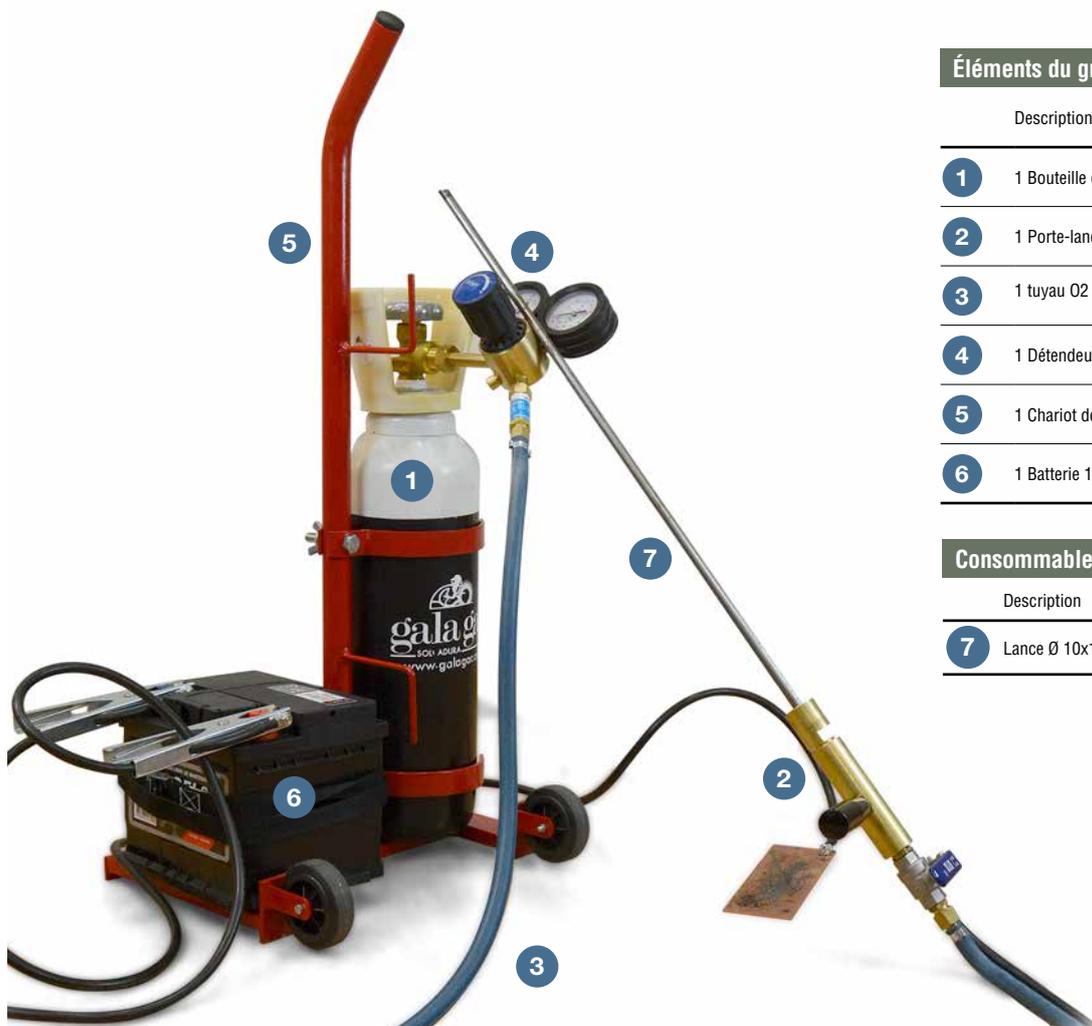


Lance thermique GAP-O Matériel d'oxycoupage portable

Ref.: 78000038

L'équipement permet de couper et de faire des trous dans l'acier de grande résistance et de grande épaisseur uniquement avec l'utilisation d'oxygène.

Spécial pour:
Travaux professionnels de décapage, démolitions et forages de grandes épaisseurs avec une autonomie moyenne.



Éléments du groupe

Description	Réf.
1 1 Bouteille oxygène 5l	91000006
2 1 Porte-lance	13000050
3 1 tuyau O2	77200000
4 1 Détendeur EN Ox	37000000
5 1 Chariot de transport	71500138
6 1 Batterie 12 V - 360 Amp.	13020001

Consommable

Description	Réf.
7 Lance Ø10x1000	13010100



Nos produits sont approuvés par le ministère de l'industrie



Chariots pour bouteilles industrielles

Chariots

Description	Réf.
Pour 1 bouteille	71100100
Pour 2 bouteilles	72100060



Ensemble de chalumeau modulaire aéro-butane

Chalumeau avec accessoires pour soudage et chauffe grâce à un mélange d'air et de gaz butane ou Chemtane.



Ensemble de **soudage à l'aéro-butane** basique avec les 6 éléments nécessaires pour réaliser un travail de qualité.

1 Buses aéro-butane



Buses aéro-butane

Réf.	N° / Ø	Consommation g/h	Puissance kcal/h
14600534	4/19 mm.	50	2.875
14600535	5/25 mm.	70	7.185
14600536	6/29 mm.	100	13.260
14600537	7/32 mm.	140	22.100
14600538	8/42 mm.	200	43.305

2 Lances aéro-butane



Lances pour buses aéro-butane

Réf.	Longueur
14600330	Courte de 50 mm.
14600430	Longue de 200 mm.

Pour autres mesures consulter svp.



3 Manche aéro-butane



Manches aéro-butane

Réf.	Type
14600275	Avec économiseur
14600175	Sans économiseur



Buses de chauffe

Réf.	Ø	Consommation g/h	Puissance kcal/h
73400530	50 mm.	1.050	11.605
73400630	60 mm.	2.000	22.100
73400730	70 mm.	3.000	33.150
73400830	80 mm.	4.100	45.305

Lances pour buses de chauffe

Réf.	Longueur
73400130	330 mm.
73400230	500 mm.

Ensemble d'écrou et raccord

Réf.	Description
14600126	Pour manche aéro-butane

Gala Gar recommande de changer au moins une fois par an les tuyaux de gaz abîmés ou fendus.

Les tuyaux de gaz sont conformes à la norme ISO-3821



Gala Gar recommande de faire vérifier une fois par an le matériel par un technicien qualifié afin de le maintenir dans des conditions optimales.



Buses de chauffe



Applications :

BRASAGES TENDRES : Températures inférieures à 450°C avec étain comme matériau d'apport

BRASAGES FORTES : Températures supérieures à 450°C avec matériaux d'apport tels que l'argent, le cuivre ou les alliages d'étain.



Les chalumeaux de la gamme aéro-butane de Gala Gar sont fabriqués conformément à la norme correspondante.

Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

Chalumeau Aéro-butane



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

4 Lyres de raccordement pour propane



Lyres pour propane—butane

Réf.	Mesures / Type
72500230	8x14 (2,50 m.) tuyau blindé
72500130	5x10 (2,50 m.) tuyau blindé
72500330	6x12 (2,50 m.) tuyau non blindé

Pour autres mesures consulter svp.

5 Robinet à écoulement libre



Robinets à écoulement libre

Réf.	Type
73200203	Robinet à écoulement libre (sans écrou et raccord)
73211116	Ensemble d'écrou et raccord pour robinet

6 Bouteille de butane



Bouteilles de gaz

Réf.	Capacité / Poids
91000027	Bouteille de gaz butane 2,8 kg.
91000004	Bouteille de gaz Chemtane 3 kg.



Râteaux flambeurs

Râteaux pouvant être fixés à la manche de brasage forte.



Râteaux

Réf.	Description
73400321	Pour 2 buses
73400340	Pour 4 buses

Raccordable à manche avec économiseur

Réf. : 14600285

En utilisant les buses :

Réf. : 14600535 / 14500538

Lances pour râteaux

Réf.	Longueur
14600420	350 mm.
14600460	600 mm.

Ensembles de gaz pour installateurs

Nouveau!



Chalumeau Turbo Gala 3 Pro

Chalumeau à allumage piézoélectrique pour cartouche jetable avec 3 lances interchangeables pour le brasage tendre et le chauffage.



Ref.: 15100600

Applications :

1. plomberie professionnelle et travaux de bricolage.
2. Convient au brasage tendre et au brasage fort jusqu'à un diamètre de 22 mm.
3. brasage fin de bijoux et de petites pièces.
4. Chauffage des pièces.
5. Permet de travailler en position inversée.

Pour les cylindres à fixer avec
FILETAGE EUROPÉEN



Cartouche de gaz non incluse



Flamme fine

Flamme super enveloppante

Flamme de grande surface



Chalumeaux aéro-butane autonomes

Travaux professionnels de plomberie et bricolage.
Approprié pour le brasage fort et tendre jusqu'à Ø 22 mm.
Cela permet de travailler en position inversée.



Référence du blister: 15100150

FABRIQUÉ
EN 417
SELON NORME

FABRIQUÉ
EN 521
SELON NORME



Options de chalumeaux AeroGala

Description	Contenu	Réf.
Chalumeau AeroGala	1 Chalumeau	15100000
Coffret AeroGala gaz Propane	3 cartouches / 1 chalumeau	15100350
Coffret AeroGala gaz Chemtane	2 cartouches / 1 chalumeau	15100450
Cartouche AeroGala gaz Propane	1 Cartouche 400 ml.	15100300
Cartouches gaz CHEMTANE	1 Cartouche 400 ml.	15100400



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Buses aéro-butane

Applications : Chauffage, décapage, bricolage, brasage.



Pour brasage fort :

Mesures des buses			
Réf.	Description	Consommation	Puissance
14600534	N° 4	260 g/h.	2.875 Kcal/h.
14600535	N° 5	650 g/h.	7.185 Kcal/h.
14600536	N° 6	1.200 g/h.	13.260 Kcal/h.
14600537	N° 7	2.000 g/h.	22.100 Kcal/h.
14600538	N° 8	4.100 g/h.	43.305 Kcal/h.



Buses de chauffe

Applications : Chauffage, décapage, isolation.



Mesures des buses			
Réf.	Description	Consommation	Puissance
73400530	Chauffe Ø 50	1.050 g/h.	11.605 Kcal/h.
73400630	Chauffe Ø 60	2.000 g/h.	22.100 Kcal/h.
73400730	Chauffe Ø 70	3.000 g/h.	33.150 Kcal/h.
73400830	Chauffe Ø 80	4.100 g/h.	43.305 Kcal/h.



Chalumeau brûleur

Chalumeau aérobutane à aspiration et système de régulation du débit de gaz.

Ref.: 14800200



Caractéristiques :
Pour les travaux de chauffage à faible température de flamme et à grande surface de travail, pour la pose de matériaux plastiques (feutre de couverture, etc.).

Inclut:
Chalumeau complet + buse de chauffe Ø70mm



Ce produit est Homologué par le Ministère de l'industrie d'Espagne

Lances



Applications:
Chauffage, décapage, bricolage, brasage.

Réf. : 14600330
Lance courte pour chalumeau de brasage fort

Réf. : 14600430
Lance longue pour chalumeau de brasage fort





Ensembles de gaz pour installateurs

Manches aero-butane Gala PLUS

Chalumeau aspirant Aerobutane

Poignée SANS économiseur Ref.: 14600175

Poignée AVEC économiseur Ref.: 14600275



Nouveau!

Caractéristiques :

Système de flamme pilote pour l'économie de gaz, levier de débit de gaz en métal (dans le modèle avec économiseur). Différents types de lances et de buses peuvent être adaptés à cette torche, en fonction selon le type de travail.

Applications :

Travaux professionnels de plomberie et de chauffage, installations électriques, peinture et décapage, laboratoires de bijouterie et de dentisterie.

Economiseur

Robinet à écoulement libre

Ref. : 73200203



Robinet à écoulement libre pour bouteilles de propane sans écrou et raccord

Lyres blindées et non blindées



Pour brasage fort

Lyres		
Ref.	Description	Mesures
72500230	Lyre blindée	8x14 (2,5 m.)
72500130	Lyre blindée	5x10 (2,5 m.)
72500330	Lyre non blindée	6x12 (2,5 m.)

Pour des mesures spéciales consulter l'usine svp.



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

Ensemble N° 1 pour Installateur

Ensemble pour plombier, peintre et bricolage.
Pistolet de soudage avec bouteille et buse N° 4

Réf. : 1500030



Ensemble N° 2 pour Installateur

Ensemble pour plombier, peintre et bricolage.

Réf. : 14600203

L'ensemble inclut :

Réf.	Description
14600275	Manche avec économiseur
14600430	Lance longue
14600535	Buse n° 5
14600536	Buse n° 6
14600537	Buse n° 7
72500330	6 x 12 (2,50 m.) lyre non blindée



Ensemble N° 4 pour Installateur

Ensemble pour plombier, peintre et bricolage.

Réf. : 14600602

L'ensemble inclut :

Réf.	Description
14600175	Manche sans économiseur
14600330	Lance courte
73200203	Robinet à écoulement libre
72500335	6 x 12 (1,50 m.) lyre non blindée
14600534	Buse n° 4

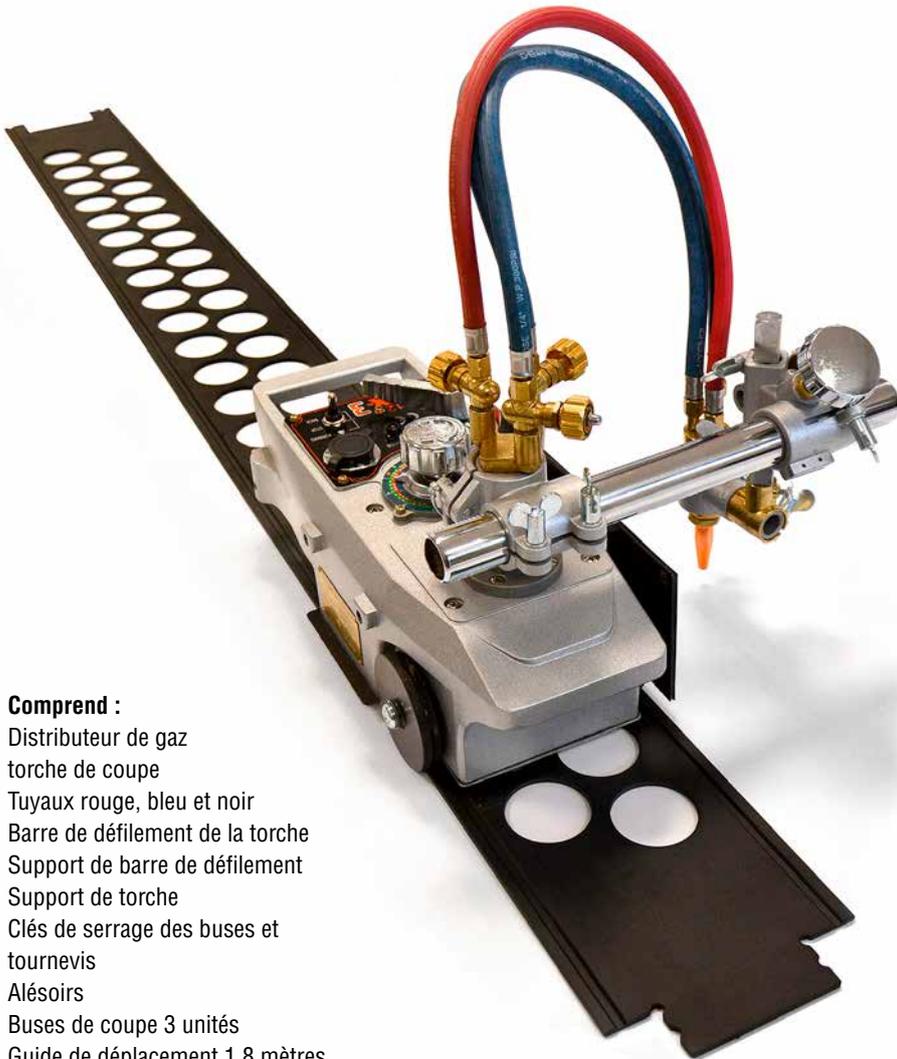


Automatisation

Chariot d'oxycoupage linéaire

Ref.: 70748201

Excellente résistance à la chaleur et durabilité, coupe en ligne droite avec une excellente force de traction.



Comprend :

- Distributeur de gaz
- torche de coupe
- Tuyaux rouge, bleu et noir
- Barre de défilement de la torche
- Support de barre de défilement
- Support de torche
- Clés de serrage des buses et tournevis
- Alésoirs
- Buses de coupe 3 unités
- Guide de déplacement 1,8 mètres.



Description :

Système d'entraînement unique qui permet un réglage précis de la plage de vitesse grâce à l'utilisation d'un moteur à vitesse constante.

Polyvalence et convertibilité :

Permet tous les types de coupe droite et en biseau.

Qualité de coupe :

Utilise les buses d'oxy-combustion à siège conique du modèle Koike et une torche d'une précision exceptionnelle et inégalée en termes de propreté de coupe.

Caractéristiques techniques de base

Tension d'alimentation	1 Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz
Vitesse de coupe	10-100 mm./Min.
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	440 x 220 x 215 mm.
Poids avec torche	11 Kg.

Chanfreins de joint : 0°-45°.

Coupes droites : 1,8 m. et ses multiples

Type de torche à adapter à l'acétylène/GPL

Raccord de gaz : 1/4 'G ; 9/16', etc.



Régulation de gaz

2025

Gala Gar conçoit et fabrique des détendeurs de gaz

Détendeurs de gaz

Économiseurs de gaz

Accessoires de régulation

Centrales de distribution de gaz

Panneaux de décompression

Gaz purs

80 years

gala gar

Détendeurs de gaz



Modèle EN-2000



Pour la régulation de gaz des procédés de soudage et coupe avec hautes demandes de pressions et débits.

Fonctions principales:

Remplissage de réservoirs, pressurisation, balayage de conduits et réglage de pression de gaz combustibles ou inertes.
Décompression de gaz industriels pour soudage, découpe et procédés connexes.



Nos produits sont fabriqués en Espagne conformément à la réglementation européenne en vigueur.



Modèle pour Ar-CO₂



Modèle avec Rotamètre

Applications :

- Procédés de soudage: MIG/MAG - TIG
- Chauffage au gaz
- Soudage à la flamme.
- Coupage à la flamme



Modèle pour Acétylène



Modèle pour Oxygène

Sécurité et fiabilité totale.

Tous nos détendeurs sont testés en étanchéité et en fonctionnement!

gala gar

Nous sommes fabricants depuis 1945, tous nos détendeurs sont garantis.



Modèle EN-2000

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
37000000	OX	200	10	30 m ³ /h.
37500000	AC	25	1,5	5 m ³ /h.
37500004**	AC	25	1,5	5 m ³ /h.
37600000	Ar-CO ₂	200	8	25 l/m.
37600500*	Ar-CO ₂	200	2,5	30 L/m.
37600510*	Ar-H ₂	200	2,5	30 L/m.
37100500	N ₂	200	10	30 m ³ /h.
37300000	But/Prop	25	1,5	5 m ³ /h.
37100020	H ₂	200	10	50 m ³ /h.

* Avec rotamètre ** Accouplement à bride

Détendeurs de gaz



Modèle GASWELD



Fonctions principales :

Remplissage de réservoirs, pressurisation, balayage de conduits et réglage de pression de gaz combustibles ou inertes. Décompression de gaz industriels pour soudage, coupe et procédés connexes.

Modèles GasWeld

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
30500001	O ₂	200	10	20 Nm ³ /h.
31400001	Ac	25	1,5	3 Nm ³ /h.
36500001	Ar	200	10	25 l/m.
32200001	But/Prop	25	1,5	3 Nm ³ /h.
36100001	N	200	10	20 Nm ³ /h.
36500501*	Ar	200	3	30 l/m.

* Avec rotamètre

Modèle ARMOR

Nouveau



Caractéristiques :

Procédés de soudage à l'arc électrique pour la protection des cordons de soudure. Remplissage de réservoirs, balayage de canalisations et toute pression de gaz inerte régulation de la pression du matériau inerte. Intègre un volant de réglage fin et protection blindée des manomètres.

Modèles ARMOR

Ref.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
35400500	Ar-CO ₂	200	8	25 L/m.
30400500	Oxygène	200	10	30 m ³ /h.
31500500	Acetileno	25	1,5	5 m ³ /h.
35100500	Propano	25	1,5	5 m ³ /h.

Modèle RÉDUIT



Modèles Réduits pour canalisations.

Fonctions principales :

Pour utilisation individuelle de gaz industriels en canalisations et réseaux de distribution. Ils disposent d'un seul manomètre pour indiquer la pression de sortie.

Modèles Réduits

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal (Nm ³ /h)
30600000	O ₂	25	10	15 Nm ³ /h.
31600000	Ac	25	1,5	3 Nm ³ /h.
35600000	Ar-CO ₂	25	8	25 l/m.
33600000	N ₂	25	10	15 Nm ³ /h.

Détendeurs de gaz



Modèle SFERIC

Description :

Équipement pour la régulation de gaz en bouteille standard de 300 bar.



Nos produits sont fabriqués en Espagne conformément à la réglementation européenne en vigueur.

Fiabilité garantie, durabilité supérieure malgré un travail dans des conditions extrêmes de pression et de température.

Modèle SFERIC

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
37000308	O ₂	300	10	30 Nm ³ /h
37100308	N ₂	300	10	30 Nm ³ /h
37600338	Ar-CO ₂	300	8	25 l/m.



Fixation sur la bouteille avec et sans outils.

Fermeture avec joint torique.



Fermeture encapsulée avec plus grande surface de filtrage.

Protection optimisée de la zone de fermeture



Applications :

Utilisation industrielle pour bouteilles de 300 bar de pression remplies d'oxygène pour applications de coupe, de soudage et de chauffage au gaz. Procédés de soudage à l'arc dans une atmosphère de gaz inerte.

- Nouveau système de fermeture "Sferic"
- Fiabilité et précision supérieures
- Plus grande chambre à basse pression
- Auto-résistant à 300 bar
- Volant de réglage plus grand avec une plus grande surface d'adhérence
- Système de fixation sur bouteille sans outils

NOUVEAU SYSTÈME DE FERMETURE
Fermeture progressive à géométrie sphérique, guidage parfait de l'aiguille de fermeture pour un réglage exact du passage du GAZ.



Vous trouverez sur notre site internet davantage d'informations sur notre détendeur innovant.

Détendeurs de gaz



Modèles à Moyenne et Haute Pression



Fonctions principales :

Remplissage de réservoirs à demi-pression, remplissage d'extincteurs, balayages de réseaux et étanchéité d'équipements, nettoyage des tuyaux et des conduits. Système de refroidissement. Pour d'autres gaz, sur demande.

Modèles à Moyenne et Haute Pression

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal (Nm ³ /h)
35300420	N ₂	200	20	60
35300440	N ₂	200	40	80
35300460	N ₂	200	60	100
35300200	N ₂	200	200	150

Modèle R80 à Moyen Débit



Fonctions principales :

Pour la régulation de gaz dans procédés de soudage, de coupe et de chauffe à la flamme avec hautes performances de pressions et débits..

Soudage électrique MIG/MAG y TIG à haute performance.

Remplissage de réservoirs, pressurisation, balayage de conduits et réglage de pression de gaz combustibles et inertes.

Petites installations de gaz pour 2-3 points de consommation.

Modèles R80

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
30700000	O ₂	200	10	80 Nm ³ /h.
31700010	Ac	200	1,5	15 Nm ³ /h.
32700000	Air comprimé	200	10	80 Nm ³ /h.
33700000	Inertes	200	10	80 Nm ³ /h.
34700000	H	200	10	100 Nm ³ /h.
35700000	Ar-CO ₂	200	8	25 l/m.

Modèle à Grand Débit



Fonctions principales:

Pour l'installation dans des centrales de gaz, canalisations et grandes consommations.

Approvisionnement de gaz aux installations industrielles et ateliers.

Pour blocs de bouteilles, centrales de distribution et canalisations.

Modèles à Grand Débit

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
30300000	O ₂	200	12,5	150 Nm ³ /h.
31300000	Ac	25	1,5	25 Nm ³ /h.
30300500	Ar	200	12,5	150 Nm ³ /h.
33300000	N ₂	200	12,5	150 Nm ³ /h.
34300000	H ₂	200	12,5	200 Nm ³ /h.
30300055	O ₂	200	50	300 Nm ³ /h.
33300050	N ₂	200	50	300 Nm ³ /h.

Peut être fabriqué pour une pression d'entrée de 300 bar

Économiseurs de gaz



Détendeurs Économiseurs

NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945



Détendeurs de canalisation / Postes de travail

Économiseurs de gaz

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
35600520	Ar-CO ₂	10	0,2,5	20 l/m.

Économiseurs de gaz

Économiseurs de gaz pour détendeurs



Réglable



Fixe

Fonctions principales :

Valve de régulation à placer à la sortie des détendeurs des centrales de distribution pour soudage à l'arc, afin de réduire la pression de soudure

Économiseurs de gaz

Réf.	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Pression de sortie (bar)	Débit nominal
35500050	Ar-CO ₂	10	0,2,5	25 l/m.
35500000	Ar-CO ₂	10	1	25 l/m.





Accessoires de régulation

Rotamètres



Rotamètre pour détendeurs.

Modèles de Rotamètres

Réf.	Gaz	Pression	Filet
35700525	Ar-CO ₂	2,5	Sortie tuyau 8 mm
35700535	Ar-CO ₂	Atmosphérique	Entrée et sortie 1/4" tuyau de GAZ 8 mm.

Manomètres



Modèles de Manomètres

Réf.	Gaz	Ø mm	Pression (bar)
30416024	O ₂	63	16
30416025	O ₂	63	315
31516033	Ac	63	2,5
31516034	Ac	63	40
35716054	Ar	63	34 l/min
30415225	Ar	63	315

Protection manomètres



Protection manomètres

Réf.	Ø mm
30416050	63
38016050	50

Appareil de chauffage du CO₂

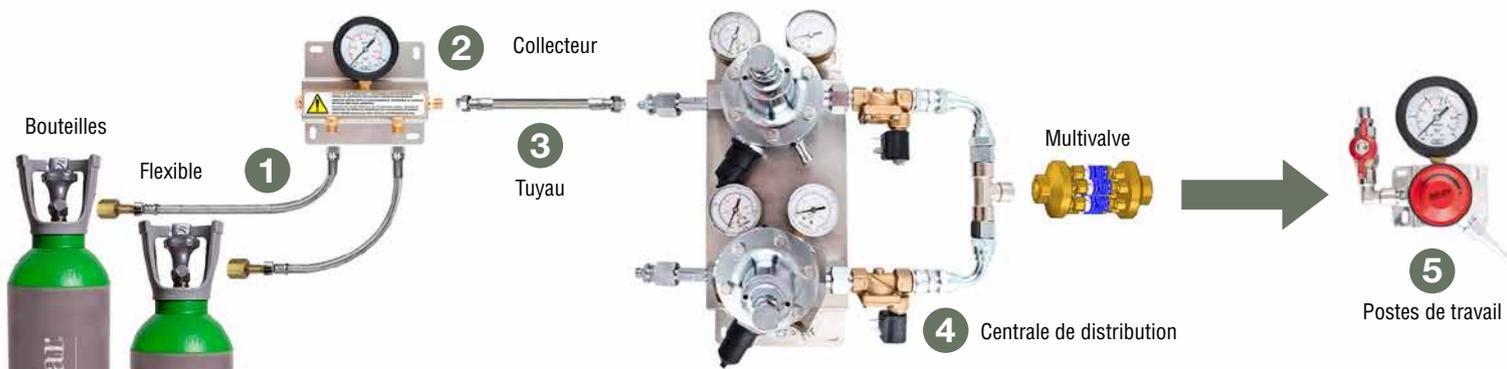


Fonctions principales : pour éviter la congélation des détendeurs.

Appareils de chauffage au gaz

Réf.	Utilisation.	Ø mm
600000	Bouteille	Appareil de chauffage du CO ₂ 75W / 220V

Centrales de distribution de gaz



1 Flexible



Accessoires pour connecter le bouteille de gaz au collecteur. Gaine de sécurité 1 m.

Flexibles

Réf.	Gaz	Longueur
71900100	Oxygène	1 m
71900101	Argon	1 m
71900102	Acétylène	1 m

Pour autres mesures CONSULTEZ-NOUS svp.

Multivalves



Clapets anti-retour pour canalisation de gaz combustibles. Ils sont exigés avant le poste de travail

Multivalves anti-retour

Réf.	Gaz
76000666	Oxygène
76200666	Acétylène

2 Collecteur



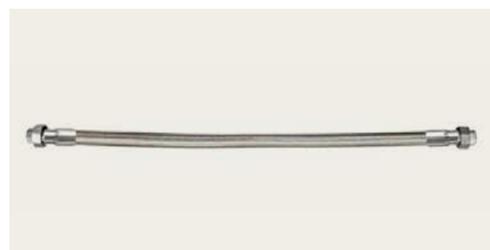
Un collecteur pour 2 bouteilles, grâce à un tuyau de raccordement, et connectés à la centrale de distribution.

Collecteurs

Réf.	Côté	Manomètre
71200091	Gauche	Non
71200095	Intermédiaire	Non
71200092	Droite	Non
71200093	Gauche	Oui
71200096	Intermédiaire	Oui
71200094	Droite	Oui



3 Tuyau



Accessoires pour connecter le collecteur de gaz à la centrale à changement : manuel, mécanique, électronique. 3 mesures standard : 350 et 600 mm. - 1 m

Tuyaux

Réf.	Pression (bar)	Sortie	Longueur (m)
71999035	200	¼ "	0,35
71999060	200	¼ "	0,60
71999100	200	¼ "	1,00

Pour autres mesures CONSULTEZ-NOUS svp.



Gala Gar recommande de faire vérifier son ensemble de travail une fois par an par un technicien qualifié

Équipements conçus pour l'alimentation en gaz continue de grandes canalisations avec postes de travail. Garantie de la sécurité et de l'alimentation en gaz des postes de travail.

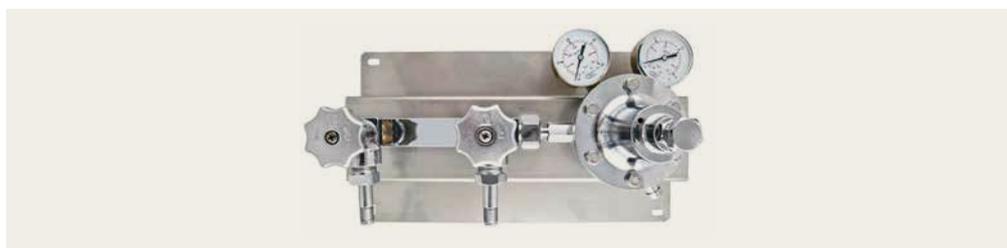
On our website you can find more information.



Nos produits sont Homologués par le Ministère de l'industrie d'Espagne.

NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945

4 Centrale de distribution



Conçu pour l'alimentation en gaz continue via a réseau de canalisation à chacun des postes de travail.



Centrales de distribution à changement manuel				
Réf.	Gaz	Pression maximum (bar)	Débit	Sortie
71200021	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 3/4" RH
71200022	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 3/4" RH
71200023	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 3/4" RH

Conçu pour l'alimentation en gaz continue via a réseau de canalisation à chacun des postes de travail Double rampe d'alimentation avec échangeur mécanique qui agit en détectant le manque de pression.



Centrales de distribution à changement mécanique				
Réf.	Gaz	Pression maximum (bar)	Débit	Sortie
71200051	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 3/8" RH
71200052	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 3/8" RH
71200053	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 3/8" RH

Conçu pour l'alimentation en gaz continue via a réseau de canalisation à chacun des postes de travail. Double rampe d'alimentation avec échangeur électronique qui agit en détectant le manque de pression.



Centrales de distribution à changement électronique				
Réf.	Gaz	Pression maximum (bar)	Débit	Sortie
71200081	O ₂	200	150 Nm ³ /h.	G 1/2" RH
71200082	Ar	200	150 Nm ³ /h.	G 1/2" RH
71200083	Ac	25	25 Nm ³ /h.	G 1/2" RH

5 Poste de travail



Équipement conçu pour la réduction de pression d'un gaz disponible dans la canalisation à la pression nécessaire au point de travail.

Postes de travail simples			
Réf.	Gaz	Press. de sortie (bar)	Plage de débits
71600127	O ₂	10	30 Nm ³ /h
71600726	Ar	3	25 l/min
71600801	N ₂	10	30 Nm ³ /h
71700126	Ac	1,5	5 Nm ³ /h
71700701	Pr	1,5	4 Nm ³ /h
71600733*	Ar	2,5	32 l/min

* Avec rotamètre

Postes de travail doubles			
Réf.	Gaz	Press. de sortie (bar)	Plage de débits
71700801	O ₂ /Ac	10/1,5	30/5 Nm ³ /h
71700901	O ₂ /Pr	10/1,5	30/4 Nm ³ /h

Postes de travail avec économ. de gaz			
Réf.	Gaz	Press. de sortie (bar)	Plage de débits
35600520	Ar	10	30 l/min.



Poste de travail simple



Poste de travail avec rotamètre

Panneaux de décompression



Panneaux spéciaux pour tables CNC

Installations conçues pour l'alimentation continue en gaz des tables d'oxycoupage à haut rendement. Elles garantissent la sécurité ainsi que l'alimentation correcte en gaz du point de travail. Elles intègrent des clapets anti-retour et des arrête-flammes à la sortie des régulateurs.



OXYCOUPAGE

Panneau de décompression pour la table d'OXYCOUPAGE

Réf.	Gaz utilisé	Pression d'entrée (P1)	Pression de sortie (P2)	Débit nominal
71200510	O ₂ /Ac	200/25 bar	15/1.5 bar	120/15 Nm ³ /h
71200520	O ₂ /Pr	200/25 bar	15/4 bar	120/25 Nm ³ /h
71200530	O ₂ /Gaz naturel	200/200 bar	15/4 bar	120/25 Nm ³ /h



PLASMA

Panneau de décompression pour la table de coupe PLASMA

Réf.	Type d'acier	Gaz utilisé	Pression d'entrée (P1)	Pression de sortie (P2)	Débit nominal
71200540	Conventionnel	O ₂ /N ₂ /Ar	200 bar	15 bar	120 Nm ³ /h
71200550	Inox	O ₂ /N ₂ -H ₂	200 bar	15 bar	150 Nm ³ /h



LASER

Panneau de décompression pour table de coupe LASER

Ref	Gaz utilisé	Pression d'entrée (P1)	Pression de sortie (P2)	Débit nominal
71200560	O ₂ /N ₂	200 bar	15/30 bar	120/200 Nm ³ /h



NOUS SOMMES FABRICANTS DEPUIS 1945



Chalumeau de coupe haute performance de type H

Chalumeau d'oxycoupage spécial pour tables CNC

Caractéristiques :

Chalumeau de haute performance pour le découpage automatique avec des gaz jusqu'à 300 mm d'épaisseur.

Applications :

Travaux professionnels de chaudronnerie et de tôlerie avec des épaisseurs élevées où des puissances de chauffe importantes sont nécessaires. Equipement spécifique pour l'utilisation de la machine.

Chalumeau de coupe droite de type H

Réf.	Gaz	Dimensions	Poids	Filet d'entrée
70220250	Ox/Propane	300 mm./ Ø 32 mm.	1.025 gr.	9/16 "RH / 9/16 "LH
70220240	Ox/Acétyleène	300 mm./ Ø 32 mm.	1.025 gr.	9/16 "RH / 9/16 "LH



Buses haute performance pour torche de machine de type H

Caractéristiques principales :

La conception des fentes et des trous d'évacuation des gaz permet d'augmenter la vitesse de coupe et donc de réduire l'apport thermique au matériau et les contraintes internes qu'il génère.

Ils permettent de réaliser des coupes de haute qualité, en minimisant leur largeur et en éliminant le retraitement ultérieur. Ils conviennent à l'utilisation de gaz combustibles bon marché tels que le GPL et le gaz naturel.

Pour le propane/gaz naturel

Réf.	Mesures en mm	Capacité de coupe en mm.	Vitesse mm/min.	Pression d'oxygène (bar) court	Pression Gaz (bar)
75600911	000VVC	1.4 / 4.6 / 6.9	650-700-750	3.0-5.0	0.015-0.2
75600912	0VVC	9-20	300-630	5.0-6.0	0.015-0.2
75600913	0-1/2VVC	20-35	550	7.0	0.015-0.2
75600914	1VVC	35-60	400-480	7.0	0.015-0.2
75600915	1-1/2VVC	60-75	310	7.0	0.015-0.2
75600916	2VVC	75-125	240-280	7.0	0.015-0.2
75600917	2-1/2VVC	125-150	200	7.0	0.015-0.2
75600918	3VVC	150-175	180	7.0	0.015-0.2
75600919	4VVC	175-200	180	7.0	0.015-0.2
75600920	5VVC	200-225	150	6.0	0.015-0.2



Ces buses sont vendues à l'unité

Régulateurs de gaz pur



Qu'est-ce qu'un gaz pur ?

La pureté d'un gaz est la valeur en pourcentage du gaz lui-même, le reste étant constitué d'impuretés provenant d'autres gaz présents dans l'atmosphère. Une pureté élevée indique une faible teneur en autres gaz. Comme il s'agit d'un gaz de grande pureté, on considère qu'il est de meilleure qualité et que son processus de fabrication est plus complexe.



Régulateurs pour gaz purs

Réf.	Matériau	Expansion	Nom
34500000	Nickel	Modèle de régulateur à un étage	GPR-1N
34100000	Inox	Modèle de régulateur à un étage	GPR-1S
34200000	Nickel	Modèle de régulateur à deux étages	GPR-11N
34000000	Inox	Modèle de régulateur à deux étages	GPR-11S
35000000	Nickel	Modèle de régulateur Canalisation	GPR-1LN
34800000	Inox	Modèle de régulateur Canalisation	GPR-1LS
34200141	Nickel	Modèle de régulateur à deux étages	GPR-141
34500500	Nickel	Modèle de régulateur à grand débit	GPR-2HF

Panneaux de décompression

Réf.	Matériau	Expansion	Nom
34500550	Nickel	2 entrées standard	GPP-2G
34500555	Nickel	2 entrées haute précision	GPP-762
34500560	Nickel	2 entrées grand débit	GPP-2G HF
34500570	Nickel	Semi-automatique standard	GPP-4G
34500575	Nickel	Semi-automatique grand débit	GPP-4G HF
35000410	Nickel	Seconde détente canalisation	RP-GG
35000910	Nickel	Seconde détente cabine	RC-GG

Accessoires



Manomètres



Tuyaux



Catalogue des gaz purs



Info web

Soudage électrique

2025

GAMME PROFESSIONNELLE

Soudage à l'électrode MMA

Soudage TIG pulsé

Soudage MIG/MAG

Postes à souder Multiprocédé

Coupe au plasma

80 years



1Ph

MMA

Smart 120 Mini Syner

Équipement de soudage MMA pulsé synergique

Ref.: 22300120MS



Sécurité
VRD



Procédés: MMA

Électrodes: Rutile - Basique - Inoxydables - Spéciales

Applications: Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de réglage	10-120 A
Facteur de marche MMA 40°C	120 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	120 A / 35%
Puissance maximale absorbée	5,8 Kva
Tension à vide	65 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	100 x 150 x 250 mm.
Poids	2,5 Kg.



Inclut:

Mallette

Prise de masse + câble 2.5 m.
Pince porte-électrode + câble 3 m.
Brosse métallique avec picho

Équipement de base recommandé:



Électrodes 3,25 mm.
Ref.: 23301632PQ



Masque électronique
9-13. Ref.: 5998F

Dimensions : 10 x 15 x 25 cm.

Poids réduit: 2,5 kg.

Contrôle synergique panneau LED



1Ph

Smart FLUX 105

Équipement compact de soudage par fil fourré

Ref.: 22300105AF



Nouveau

Principaux avantages :

Application beaucoup plus facile qu'avec une électrode.

Changement moins constant du matériau d'apport.

Très simple et intuitif.

Pas besoin de gaz.

Machine monophasée avec prise domestique.

Bobine de fil de 1 kg.

Soude des épaisseurs jusqu'à 4 mm.

Description :

Soudage par procédé FCAW (soudage à l'arc sous flux); procédé de soudage continu avec fil fourré de métal d'apport. Aucun gaz de protection n'est nécessaire.

Il est plus rapide et plus facile à mettre en œuvre que le soudage à l'électrode.

Applications :

Pour le soudage des aciers au carbone, qui est le métal le plus utilisé dans l'industrie moderne.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation (U1 50/60 Hz)	(1F) 230V ±15%
Courant primaire maximal (I1max)	13.4 A
Courant primaire effectif (I1eff)	6 A
Plage de régulation continue I2min-I2max	20-100 A
Courant de soudage maximal I2max.	90 A / 20%
Courant de soudage nominal (100%.)	45 A
Tension de soudage U2min-U2max.	16.3-19 V
Diamètre du fil applicable	0.8 mm. (Fil fourré)
Isolation thermique	F (155° C)
Degré de protection	IP21S
Ventilation	Forcé
Dimensions d'encombrement (L x L x H) mm.	318 x 135 x 240
Poids	5.4 Kg.

Inclut :

Pince de masse + câble.
Torche + câble.
Bobine de fil fourré 1kg





1Ph **MMA**

Smart 160 MMA

Poste à souder pour électrode MMA



Réf. : 22300160MMA



Procédés: MMA

Électrodes:
Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications:
Charpente métallique
Opérations d'entretien
et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de réglage	20 A ÷ 160 A
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	160 A / 35%
Puissance maximale absorbée	8,1 Kva
Tension à vide	63 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	110 x 170 x 260 mm.
Poids	3,2 Kg



Inclut:

Mallette

Prise de masse + câble
Pince porte-électrode + câble
Brosse fil d'acier et marteau
Masque de protection démontable
Sangle de nylon pour transport

Équipement de base recommandé:



Électrodes 3,25 mm.
Réf. : 23301632PQ



Masque électronique
9-13. Réf.: 5998F



1Ph **Smart 200 MMA**

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC



Réf. : 22300200MMAVI



Procédés: MMA - TIG DC Lift

Électrodes: Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications:
Charpente métallique - Opérations
d'entretien et de réparations



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9,2 Kva
Tension à vide	65 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	237 x 300 x 400 mm.
Poids	4,7 Kg



Inclut:

Mallette

Prise de masse + câble
Pince porte-électrode + câble
Brosse fil d'acier et marteau
Masque de protection démontable
Sangle de transport

Équipement de base recommandé:



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique
9-13. Réf.: 5998F

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR17 V 4 m.	19051704P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes



1Ph

MMA

Atlantic 180 MMA

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC



Réf.: 22290180AC



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 180 A
Facteur de marche MMA 40°C	180 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	180 A / 35%
Puissance maximale absorbée	8 Kva
Tension à vide	65 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	130 x 206 x 313 mm.
Poids	4,7 Kg

Procédés:
MMA - TIG DC Lift

Électrodes:
Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications:
Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

Inclut:

Câbles de la pince porte-électrodes et de la prise de masse

Équipement de base recommandé:



Électrodes 3,25 mm.
Réf.: 23301632PQ



Masque électronique
9-13. Réf.: 5998F



1Ph

Atlantic 200 MMA

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC



Réf.: 22290202AC



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9,4 Kva
Tension à vide	65 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	130 x 206 x 351 mm.
Poids	5,2 Kg

Procédés:
MMA - TIG DC Lift

Électrodes:
Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Applications:
Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

Inclut:

Câbles de la pince porte-électrodes et de la prise de masse

Équipement de base recommandé:



Électrodes 4,00 mm.
Réf.: 23301644PQ



Masque électronique
9-13. Réf.: 5998F





1Ph

MMA

Kennedy 160 Syner

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC



Sécurité VRD



Inclut:

Mallette
Prise de masse avec câble
Pince porte-électrode
Brosse fil d'acier et marteau

Équipement de base recommandé:



Électrodes 3,25 mm.
Réf. : 23301632PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998F

Procédés: MMA sur le mode synergique TIG DC Lift

Électrodes: Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Système VRD:
Système de sécurité permettant de contrôler la tension de démarrage

Applications:
Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Réf. : 22300160DGT

48 électrodes de Ø 3,25 mm. X heure



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 160 A
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	160 A / 35%
Puissance maximale absorbée	5 Kva
Tension à vide	67 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	120 x 220 x 380 mm.
Poids	4,2 Kg

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

1Ph

Kennedy 200 Syner

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC



Sécurité VRD



Inclut:

Mallette
Prise de masse avec câble
Pince porte-électrode
Brosse fil d'acier et marteau

Équipement de base recommandé:



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998F

Procédés: MMA sur le mode synergique TIG DC Lift

Électrodes: Rutile - Basique
Inoxydables - Spéciales

Système VRD:
Système de sécurité permettant de contrôler la tension de démarrage

Applications:
Charpente métallique
Opérations d'entretien et de réparations

Réf. : 22300200DGT

32 électrodes de Ø 4,00 mm. X heure



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	5 Kva
Tension à vide	67 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	120 x 220 x 380 mm.
Poids	4,2 Kg

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes

Poste à souder sur batterie

Batt MMA

Smart 150 MMA Battery

Poste à souder autonome MMA sur batterie

Ref. : 22300150BT



Fonctionne sans réseau électrique
Plus d'une heure d'autonomie
Charge rapide

Description:

Nouveau poste autonome innovant, à batterie, pour soudage à l'électrode enrobée.

Idéal pour réaliser des travaux pour lesquels la portabilité est essentielle et en l'absence d'alimentation électrique sur le lieu de travail.

Procédés: MMA

Électrodes: Rutiles - Basiques - Inoxydables

Applications:

Charpente métallique - Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

Accumulateur	Batterie au lithium
Capacité de la batterie	48V - 50.000 mAh
Système de chargement	Chargeur de branchement 230v
Temps de charge	3.5 h. (10A)
Facteur de marche MMA 40°C	150 A / 10%
Puissance maximale absorbée	3.7 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	460 x 215 x 350 mm
Poids	22.5 kg.

Une grande autonomie:

105 électrodes de Ø 2,5 mm.

45 électrodes de Ø 3,25 mm.

Les principaux avantages de ce poste:

- Batterie grande capacité et faible temps de charge.
- Très facilement transportable grâce à son design.
- Protection contre la surchauffe.
- Indicateur de niveau de batterie à lecture facile.
- Système de ventilation intelligent (éco-ventilateur)

Inclut :

Câble avec prise de masse
Pince porte-électrode
Batterie au lithium
Chargeur pour la batterie

Équipement de base recommandé :



Électrodes 3,25 mm.
Réf. : 23301632PQ



Masque électronique
9-13. Réf.: 5998F



1Ph

MMA

Smart PRO 5.0 PFC

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC



Ref.: 22300315



Procédés :
MMA - MMA CEL - TIG DC Lift

Électrodes :
Rutile - Basique - Inoxydables - Spéciales

Applications : Charpente métallique et chaudronnerie
Chantiers navals - Entretien - l'industrie Artisanale
Carrosseries - Ateliers mécaniques - Tôlerie
Construction - Électriciens - Réparations

Qu'est-ce que le système PFC ?

3 Avantages:

- 1 Consommation inférieure, jusqu'à 30% d'économie.
- 2 Utilisation sur le réseau domestique
- 3 Utilisation du poste avec rallonges jusqu'à 50m. sans chute de tension.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1Ph / 3Ph 208-440V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	1Ph = 5 A-200 A 3Ph = 5 A-315 A
Facteur de marche MMA 40°C	1ph 200 A / 25% 3ph 315 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	1ph 250 A / 25% 3ph 315 A / 40%
Puissance maximale absorbée	15,9 Kva
Tension à vide	90 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	235 x 435 x 535 mm.
Poids	22 Kg



- 1 Écran du courant de soudage
- 2 LED Marche/Arrêt
- 3 Voyants LED des alarmes de surtension, surchauffe, etc.
- 4 Régulateur du courant de soudage
- 5 Commutateur de conversion
- 6 Indicateur d'Arc Force
- 7 Indicateur de Hot Start
- 8 Indicateur de la longueur de l'arc
- 9 LED indiquant le mode de soudage pour électrode

Inclut :

Câble avec prise de masse
Pince porte-électrode

Équipement de base recommandé :



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998F



TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes



3Ph

MMA

Smart 400 MMA

Poste à souder pour électrode MMA / TIG DC

Ref.: 22300400E



Sécurité
VRD



Procédés:
MMA - TIG DC Lift

Électrodes:
Rutile - Basique
Inox - Spéciales

Système VRD:
Système de sécurité permettant de contrôler la tension de démarrage

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A ÷ 400 A
Facteur de marche MMA 40°C	400 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	400 A / 60%
Puissance maximale absorbée	17,5 Kva
Tension à vide	72 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	618 x 330 x 441 mm.
Poids	19 Kg

Applications:

Charpente métallique et - Chaudronnerie, Chantiers navals
Entretien, l'industrie Artisanale - Carrosseries, Ateliers mécaniques - Tôlerie, Construction, Électriciens, Réparations

Inclut:

Câble avec prise de masse
Pince porte-électrode
Commande à distance fournie avec 10 m de câble

Équipement de base recommandé:



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ

Masque électronique 9-13.
Réf. : 5998F



TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	36500001
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 3,2	750324C

(*) Voir consommables pour Torches TIG et options de baguettes





1Ph

TIG Pulsé

Smart 210 TIG Pulse

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Ref.: 22300210TS



Procédés:
TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Matériaux:
Aciers au carbone
Inoxydables

Applications:
Charpente légère - Entretien
Réparations - Tôlerie

INOX

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 200 A
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche MMA 40°C	180 A / 30%
Puissance maximale absorbée	8,2 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	135 x 277 x 365 mm.
Poids	6,1 Kg.

Inclut:

Tuyau de gaz et câble avec prise de masse

La pince porte-électrode n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé:



1Ph

Smart 200 TIG Pulse AC/DC

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Ref.: 22300200TACDC



Procédés:
TIG Pulse - TIG AC
TIG DC HF - MMA

Matériaux:
Aciers au carbone, inoxydables
et aluminium

Applications:
Charpente légère - Entretien
Réparations - Tôlerie

INOX ALU

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1Ph 230 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A ÷ 200 A
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 25%
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 30%
Puissance maximale absorbée	6,9 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	165 x 328 x 439 mm.
Poids	11 Kg

Inclut:

Tuyau de gaz et câble avec prise de masse

La pince porte-électrode n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé:





3Ph

TIG Pulsé

Smart 400 TIG Pulse

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Ref. : 22300400T



Procédés:
TIG Pulse - TIG DC HF - MMA

Matériaux:
Acier au carbone et acier inoxydables

Applications:
Charpente métallique et Chaudronnerie
Chantiers navals - Entretien - l'industrie Artisanale
Carrosseries - Ateliers mécaniques
Tôlerie - Construction - Électriciens - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3Ph 230/400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A ÷ 400 A
Facteur de marche TIG 40°C	400 A / 50%
Facteur de marche MMA 40°C	400 A / 30%
Puissance maximale absorbée	17,9 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	297 x 528 x 595 mm.
Poids	30 Kg



Sélection du mode

Sélection des paramètres de cycle TIG

Sélection des modes TIG

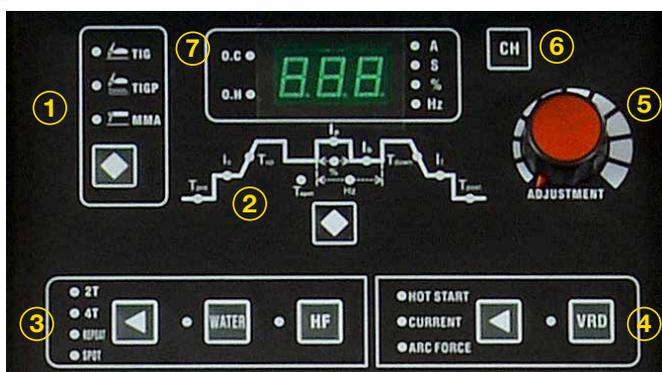
Sélection des paramètres MMA

Régulateur pour l'ajust. des paramètres

Bouton de changement de sélection

Indicateur de paramètres et de protection

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7



Inclut :
Câble avec prise de masse et borne,
Chariot de transport, Module de refroidissement, Pédale de commande à distance.
Poste assemblé et testé.

La pince porte-électrode n'est pas incluse.

Équipement de base recommandé :



Torche TIG 18E
Réf.: 19051814P

Coffret E-TIG
Réf.: ETIG

Voir baguettes dans la section d'accessoires de soudage

Tungstènes Noir Ø 3,2
Réf.: 750324C

Masque TIG 1/1/1/1
Réf.: 51259B

Détendeur
Réf.: 36500001

Liquide de refroid. 10l.
Réf.: 39200094



3Ph

TIG Pulsé

Smart 315 TIG Pulse AC/DC

Poste à souder INVERTER pour TIG Pulsé et MMA

Ref.: 22300315ACDCKIT



Procédés:

TIG Pulse
TIG AC
TIG DC
MMA

Matériaux:

Acier au carbone
Inoxydable
Aluminium

Applications:

Charpente métallique
Chaudronnerie
Entretien
Réparations
Ateliers mécaniques

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3Ph 230/400 V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A ÷ 320 A
Facteur de marche TIG 40°C	315 A / 30%
Facteur de marche MMA 40°C	250 A / 20%
Puissance maximale absorbée	9 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	365 x 560 x 355 mm.
Poids	35 Kg.

Inclut:

Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse
Chariot de transport
Commande au pied de 5 mètres
Matériel assemblé et testé



Équipement de base recommandé :



Torche TIG 18E
Réf.: 19051814P



Coffret E-TIG
Réf.: ETIG



Voir baguettes dans la section d'accessoires de soudage



Tungstènes Noir Ø 3,2
Réf.: 750324C



Masque TIG 1/1/1/1
Réf.: 51259B



Détendeur
Ref. : 36500001



Liquide de refroid. 10l.
Réf.: 39200094





1Ph

Multiprocédé

Smart 200 MP Syner

Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - MMA - TIG DC

NEW

Ref.: 22300200MPS



Fil Électrode Tige



Procédés: MIG/MAG - Fil Fourré - MMA - TIG DC Lift

Matériaux: Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Électrodes: Rutile - Basiques - Inoxydables

Applications : Tôlerie - Opérations d'entretien et réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 110/230 V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	25 A ÷ 180 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	200 A / 40%
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	125 A / 100%
Puissance maximale absorbée	9,4 Kva
Vitesse maximum de fil.	15 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	225 x 345 x 460 mm.
Poids	10,2 Kg.

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte de tungstènes Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.



- 1 Réglage de la tension de soudage et correction synergique.
- 2 Réglage de la puissance et des fonctions de soudage.
- 3 Sélection du diamètre du fil (mm) pour le soudage MIG.
- 4 Sélection du matériau et du gaz pour le soudage MIG.
- 5 Sélection du mode de soudage : MIG Synergique, MIG Manuel, TIG DC Lift Arc, MMA.
- 6 Sélection du mode d'impulsion de la torche pour le soudage MIG : 2 temps, 4 temps, soudage par points.
- 7 Sélection et réglage des fonctions de soudage.

Inclut:
Câble avec prise de masse
Pince porte-électrode

Equipo básico recomendado:



Torche MIG 25
Réf. : 880025P



Coffret de consommables
Réf. : EMIG25



Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Détendeur
Réf. : 36500001



3Ph

Multiprocédé

Smart MIG 350 MPV1

Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - MMA - TIG DC

Ref.: 22300350MPV1



Procédés:
MIG/MAG - MMA - TIG DC Lift

Matériaux:
Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications:
Charpente métallique - Entretien - Industrie Artisanale
Carrosseries - Ateliers mécaniques - Construction -
Électriciens - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation	50 A + 350 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	350 A / 40 %
Facteur de marche MMA 40°C	350 A / 40 %
Facteur de marche TIG 40°C	350 A / 40 %
Puissance maximale absorbée	15 Kva
Vitesse maximum de fil.	18 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	450 x 755 x 900 mm.
Poids	52 Kg.

Inclut :
Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse
Chariot de transport
Poste assemblé et testé.

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 3,2	750324C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.



**Sécurité
VRD**

Système VRD:
Système de sécurité permettant de contrôler la tension de démarrage

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P

Coffret de consommables
Réf. : EMIG36

Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F

Détendeur
Réf. : 36500001



3Ph **Multiprocédé**

Smart MIG 500 MP

Poste à souder Multiprocédé MIG/MAG - MMA - TIG DC

Réf. : 22300500MPKIT



Procédés:
MIG/MAG
MMA
TIG DC Lift

Matériaux:
Acier au carbone
Inoxydable - Aluminium

Applications:
Charpente métallique
Chaudronnerie - Entretien
Industrie Artisanale
Carrosseries
Ateliers mécaniques
Construction - Électriciens
Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph. 400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation	50 A ÷ 500 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	500 A / 60%
Facteur de marche MMA 40°C	500 A / 60%
Facteur de marche TIG 40°C	500 A / 60%
Puissance maximale absorbée	20 Kva
Vitesse maximum de fil.	18 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	285 x 595 x 543 mm.
Poids	35 Kg.

Inclut:
Dévidoir WF - 4R
Chariot de transport et porte-bouteilles
Module de refroidissement WCS
Faisceau - Refroidi - 5 ou 10 m..
Galets de dévidage 1,0 - 1,2 en "V"
Câble avec prise de masse
Poste assemblé et testé.

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 3,2	750324C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.



- 1 Régulation de l'intensité de soudage MMA
- 2 Régulation de l'intensité final du cratère
- 3 Commutateur mode de pulsation 2T/ 4T
- 4 Purge de gaz
- 5 Ampèremètre (intensité de soudage)
- 6 LED Marche/Arrêt
- 7 LED indicateur de surchauffe
- 8 LED indicateur de sur-courant
- 9 Sélection de procédé MIG/MMA-TIG
- 10 Voltmètre (Tension de soudage)
- 11 Régulation voltage final du cratère
- 12 Bouton de réglage de l'inductance

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 501
Réf. : 8800501P

Coffret de consommables
Réf. : EMIG501

Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F

Détendeur
Réf. : 36500001

Liquide de refroid. 10l.
Réf.: 39200094





1Ph **Coupe au plasma**

Smart CUT 45 PFC

Poste de coupe plasma INVERTER

Réf. : 2230045PFC



Pour son utilisation, le poste nécessite un compresseur.

PFC 45A 35% 1ph PLASMA 12,00
2T/4T 16A -30% 50m

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A ÷ 45 A
Facteur de marche	45 A / 35%
Puissance maximale absorbée	5,3 Kva
Épaisseur maximum à couper	15 mm.
Débit minimum d'air	170 l/min
Compresseur recommandé	4.5 - 5.5 bar
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	165 x 439 x 328 mm.
Poids	10 Kg

Accessoire de base recommandé :



KIT d'accessoires
Torche PT-40
Réf. : KITPT40

Les 3 avantages du PFC:

- 1 Consommation inférieure, jusqu'à 30% d'économie.
- 2 Utilisation sur le réseau domestique
- 3 Utilisation du poste avec rallonges jusqu'à 50 m sans chute de tension.

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	15 mm.	10 mm.
Qualité	12 mm.	8 mm.
Technique	8 mm.	5 mm.



1Ph **Smart CUT 850**

Poste de coupe plasma INVERTER

Réf. : 22300850C



Pour son utilisation, le poste nécessite un compresseur.

85 A 100% 3ph PLASMA 38,00 CNC

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A ÷ 85 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	85 A / 100%
Puissance maximale absorbée	13,7 Kva
Épaisseur de coupe maximale	38 mm.
Débit d'air minimum nécessaire	175 ÷ 295 L/min.
Compresseur recommandé	5 ÷ 6 bar
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	470 x 250 X 200 mm.
Poids	26,1 Kg.

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	38 mm.	25 mm.
Qualité	32 mm.	20 mm.
Gougeage		Oui
Grillage		Oui
Adapté à la CNC		Oui
Perçage maximal	7 mm	--

Recommandé pour installations automatisées avec CNC

Accessoire de base recommandé :



KIT d'accessoires
Torche TH-125
Réf.: KIT TH125





3Ph

Coupe au plasma

Smart CUT 1050

Poste de coupe plasma INVERTER



Pour son utilisation, le poste nécessite un compresseur.

Recommandé pour installations automatisées avec CNC

Accessoire de base recommandé :



KIT d'accessoires Torche TH-125
Réf.: KIT TH125



Procédés:
Coupe au plasma

Matériaux:
Aciers au carbone - Galvanisé
Inoxydable - Aluminium
Fonderie - Cuivre

Applications:
Charpenterie moyenne
Chantiers navals - Carrosserie
Ateliers mécaniques
Tôliers - Construction

Inclut:
Torche TH-125 6m
Réf.:1603721CX
Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse

Ref.: 223001050C

100A
100%

3ph

PLASMA

45,00

CNC

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph. 400 V ± 10% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A ÷ 100 A
Facteur de marche	100 A / 100%
Puissance maximale absorbée	15 Kva
Épaisseur maximum à couper	45 mm.
Débit minimum d'air	480 L/min.
Compresseur recommandé	4 Cv.
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	310 x 535 X 620 mm.
Poids	36 Kg.

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	45 mm.	35 mm.
Qualité	35 mm.	30 mm.

3Ph

Smart CUT 1250

Poste de coupe plasma INVERTER



Pour son utilisation, le poste nécessite un compresseur.

Recommandé pour installations automatisées avec CNC

Accessoire de base recommandé :



KIT d'accessoires Torche UPH-160
Réf.: KITUPH160



Procédés:
Coupe au plasma

Matériaux:
Aciers au carbone - Galvanisé
Inoxydable - Aluminium
Fonderie - Cuivre

Applications:
Charpenterie moyenne
Chantiers navals - Carrosserie
Ateliers mécaniques
Tôliers - Construction

Inclut:
Torche UPH-160 6m
Réf.:1603921CX
Tuyau de gaz
Câble avec prise de masse

Ref.: 223001250C

125A
100%

3ph

PLASMA

60,00

CNC

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph. 400 V ± 15% - 50/60 Hz
Plage de régulation	20 A ÷ 125 A
Facteur de marche	125 A / 100%
Puissance maximale absorbée	23,6 Kva
Épaisseur maximum à couper	60 mm.
Débit minimum d'air	175 ÷ 295 L/min.
Compresseur recommandé	5 ÷ 6 bar
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	310 x 535 X 620 mm.
Poids	37,5 Kg.

Épaisseurs de coupe

Type de coupe	Acier	Aluminium
Séparation	60 mm.	35 mm.
Qualité	45 mm.	30 mm.
Gougeage		Oui
Grillage		Oui
Adapté à la CNC		Oui
Perçage maximal	11 mm	--

Soudage électrique

2025

GAMME INDUSTRIELLE

Soudage à l'électrode MMA

Redresseurs

Soudage TIG Pulsé

Soudage MIG/MAG

Postes Synergiques Multi-procédés

Soudage par points

Dévidoirs de fil

80 years

1Ph **MMA**

Gala 1600 MMA Syner

Équipement de soudage MMA pulsé synergique

Nouveau



Ref.: 22300160GS



Procédés: MMA avec mode synergique - TIG DC Lift

Électrodes: Rutile - Basic - Inox - Spéciaux

Système VRD :

Système de sécurité pour le contrôle de la tension de démarrage.

Applications :

Charpenterie métallique - Entretien - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	20 A ÷ 160 A
Facteur de marche MMA 40°C	160 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	160 A / 35%
Puissance maximale absorbée	7,8 Kva
Tension à vide	66 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	135 x 242 x 338 mm.
Poids	3,9 Kg.

TIG recommandé en option

Détendeur pour Argon - CO2	37600000
SR26 V 4 m. Torche TIG	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Ø 2,4 Noir	750244C

(*) Voir les consommables pour les torches TIG et les options de tiges.



- 1 Indicateur de sélection du procédé de soudage à l'arc électrique
- 2 Indicateur de sélection du procédé de soudage à l'arc pulsé
- 3 Indicateur de sélection du procédé de soudage TIG DC
- 4 Réglage Hot Start, facilite l'amorçage de l'arc
- 5 Arc Force, améliore la stabilité de l'arc
- 6 Indicateur de réglage de la fréquence pulsée
- 7 VRD - Réduit la tension à vide pour éviter les chocs électriques
- 8 Indicateur de diamètre d'électrode



Inclut mallette et accessoires

Équipement de base recommandé:



Électrodes 3,25 mm.
Réf. : 23301632PQ



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Accessoires d'électrode
Réf. : 259040



1Ph

MMA

Gala 2000 MMA Syner

Équipement de soudage MMA pulsé synergique

Nouveau



Ref.: 22300200GS



Procédés: MMA avec mode synergique - TIG DC Lift

Électrodes: Rutile - Basic - Inox - Spéciaux

Système VRD :
Système de sécurité pour le contrôle de la tension de démarrage.

Applications :
Charpenterie métallique - Entretien - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	20 A ÷ 200 A
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	9,7 Kva
Tension à vide	66 V.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	135 x 242 x 338 mm.
Poids	4,5 Kg.

TIG recommandé en option

Détendeur pour Argon - CO2	37600000
SR26 V 4 m. Torche TIG	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Ø 2,4 Noir	750244C

(*) Voir les consommables pour les torches TIG et les options de tiges.



- 1 Indicateur de sélection du procédé de soudage à l'arc électrique
- 2 Indicateur de sélection du procédé de soudage à l'arc pulsé
- 3 Indicateur de sélection du procédé de soudage TIG DC
- 4 Réglage Hot Start, facilite l'amorçage de l'arc
- 5 Arc Force, améliore la stabilité de l'arc
- 6 Indicateur de réglage de la fréquence pulsée
- 7 VRD - Réduit la tension à vide pour éviter les chocs électriques
- 8 Indicateur de diamètre d'électrode



Inclut mallette et accessoires

Équipement de base recommandé:

Électrodes 4,00 mm. Réf. : 23301632PQ + Masque électronique 9-13. Réf. : 5998F + Accessoires d'électrode Réf. : 259040







3Ph **MMA**

Gar 4TT / 5T / 6T

Redresseurs électromécaniques pour le soudage à l'électrode



Réf. : 46851000 - Gar 4T 220/400 V 60 Hz.

Procédés : MMA - TIG DC Lift
Électrodes : Basique - Rutile - Spéciales

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements - Pétrochimie
Industrie Ferroviaire - Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations - Tôlerie

Réf. : Gar 4TT : 46886000TT



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	15A + 400A
Facteur de marche MMA 40°C	400A / 45%
Puissance maximale absorbée	28 Kva
Tension à vide	72V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	560 x 670 x 800 mm.
Poids	125 kg.



Réf. : 2600501 - Gar 5T 220/400 V 60 Hz.

Procédés : MMA - TIG DC Lift
Électrodes : Basique - Rutile - Spéciales

Applications :
Charpente métallique et chaudronnerie
Construction d'équipements - Pétrochimie
Industrie Ferroviaire - Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations - Tôlerie

Réf. : Gar 5T : 2600500



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	40 A + 500 A
Facteur de marche MMA 40°C	500 A / 45%
Puissance maximale absorbée	34 Kva
Tension à vide	72 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	790 x 600 x 970 mm.
Poids	160 Kg



Réf. : 2600660 - Gar 6T 220/400 V 60 Hz.

Procédés : MMA - TIG DC Lift - Arc-Air
Électrodes : Basique - Rutile - Spéciales

Applications :
Charpente métallique et chaudronnerie -
Construction d'équipements - Pétrochimie -
Industrie Ferroviaire - Entretien - Ateliers
mécaniques - Réparations - Tôlerie

Réf. : Gar 6T : 2600600



Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400 V ± 10% - 50 Hz.
Plage de régulation	55 A + 600 A
Facteur de marche MMA 40°C	600 A / 45%
Facteur de marche TIG 40°C	600 A / 40%
Puissance maximale absorbée	41 Kva
Tension à vide	72 V
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	790 x 600 x 970 mm.
Poids	170 Kg

Équipement de base recommandé : Gar 4T / 5T / 6T:



Électrodes 4,00 mm.
Réf. : 23301644PQ



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Accessoires d'électrode
Réf. : 259049

TIG recommandé en option

Détendeur Argon-CO ₂	37600000
Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte d'électrodes en tungstène Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

3Ph

TIG Pulsé Industriel

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Poste à souder industriel compact à technologie onduleur pour TIG Pulsé

Réf. : 47000000



INOX

ALU



Description :

Le Gala 3200 AC/DC est un équipement industriel à technologie onduleur de dernière génération pour le soudage via des procédés TIG DC, TIG AC et électrode enrobée MMA. Indiqués pour le soudage TIG de tous les matériaux, particulièrement les aciers inoxydables et tout type d'aluminiums.

Procédés :

TIG Pulse - TIG Bi-Pulse - TIG AC - TIG DC HF
MMA - Tack et M-Tack

Matériaux :

Aciers au carbone, inoxydables et aluminium

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Industrie Automobile, Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries, Installations Sportives et d'élevages - Mobilier Urbain, Réparations - Entretien - Construction - Centres de formation.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3Ph 400 V ± 15% - 50/60 Hz.
Plage de régulation	20 A ÷ 300 A
Facteur de marche TIG 40°C	320 A / 35%
Facteur de marche MMA 40°C	300 A / 20%
Puissance maximale absorbée	13,2 Kva
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	267 x 451 x 625 mm.
Poids	35 Kg



6 signes distinctifs de l'équipe à prendre en compte :

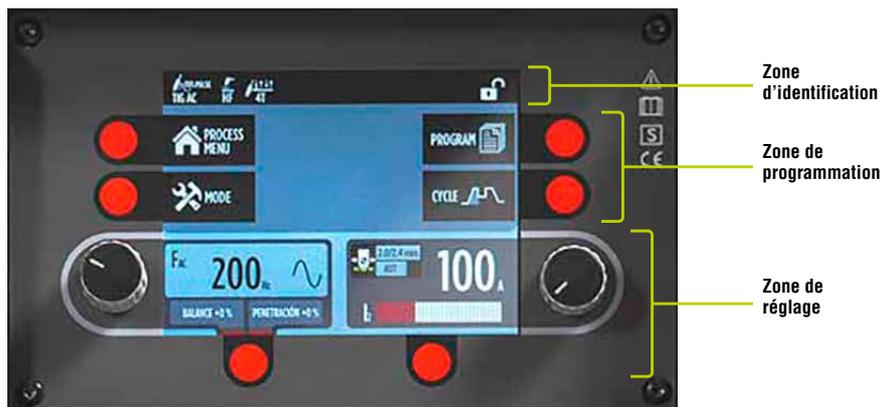
1 Maniement plus simple et intuitif :

Pour le contrôle de l'appareil, un écran unique, divisé en 3 parties distinctes, permet une utilisation simple et rapide.

A- Zone d'identification : qui affiche la configuration actuelle du poste

B- Zone de programmation : où nous accédons aux paramètres de programmation et au cycle de soudage.

C- Zone de réglage : où nous affichons les paramètres disponibles pour chaque programme sélectionné.



Zone d'identification

Zone de programmation

Zone de réglage



2 Assignation du Ø de tungstène et création de calotte:

Suggère le diamètre de tungstène en fonction du réglage de soudage. TIG AC informe également sur la croissance de la calotte due à l'excès d'intensité, améliorations du rendement du tungstène et réduction des interruptions pour affûtage

3 Sélection du type d'onde et de la fréquence:

Contrôle de l'apport thermique sur la pièce et sur le tungstène, en sélectionnant le type d'onde et en les combinant entre elles.

Il est possible d'ajuster la fréquence de l'onde et la pénétration de l'arc, afin d'améliorer ainsi le décapage de la pièce.

4 Système de sécurité:

Permet de limiter l'accès et la régulation de paramètres, recommandé pour des procédés homologués où les spécifications techniques doivent être respectées.

5 Combine 5 modes de soudage et 4 types d'arc:

Mode continu:

Le début et la fin du soudage sont contrôlés par le bouton de la torche.

Mode spot:

Ce mode de soudage permet la programmation de cordons de soudage d'une durée déterminée

Mode par intervalles ou discontinu:

Ce mode permet la programmation de cordons de soudage consécutifs avec des espaces entre eux d'une durée déterminée.

Mode Tack:

Ce mode permet l'exécution d'un micro point de soudage (1 msg) idéal pour les tôles fines. **Recommandé pour le soudage à haute pénétration des épaisseurs inférieures à 4,0 mm.**

Mode Multi-Tack:

Il permet l'enchaînement de micro-points de soudure (sans pression de la gâchette) et minimise la déformation du matériau par réduction de l'apport thermique. **Recommandé pour le soudage à haute pénétration pour des épaisseurs inférieures à 2,5 mm.**

Arc standard:

En TIG DC et AC, avec une intensité constante.

Arc pulsé:

Succession de 2 intensités qui s'alternent en assurant le contrôle de l'apport thermique.

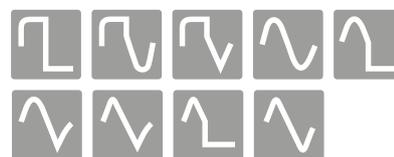
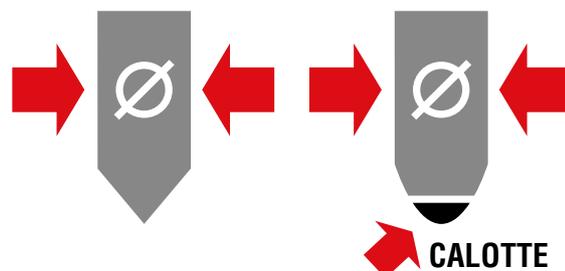
Double arc pulsé:

Combine 2 arcs, tous deux en courant pulsé, en améliorant l'esthétique du cordon et le contrôle sur le bain de fusion

Arc mixte :

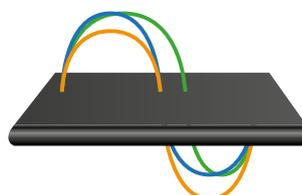
Combine une phase d'arc en courant alternatif et une phase en courant continu, en augmentant la pénétration et la vitesse de déplacement. **Recommandé pour le soudage de différentes épaisseurs d'aluminium.**

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC



DC						
		Continu	Spot	Interval	Tack	M-Tack
Type d'arc	Standard	●	●	●		
	Pulsé	●	●	●		
	Bipulsé	●				
	Tack				●	●

AC				
		Continu	Spot	Interval
Type d'arc	Standard	●	●	●
	Pulsé	●	●	●
	Bipulsé	●		
	Mixte	●		



3Ph **TIG Pulsé Industriel**

Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Réf. : 47000000

Poste à souder industriel compact à technologie onduleur pour TIG Pulsé

6 La bibliothèque d'applications permet d'enregistrer, consulter et gérer les programmes créés.

10 programmes sont inclus de série pour une utilisation avec des épaisseurs et des matériaux différents. 5 programmes pour acier inoxydable et 5 programmes pour aluminium :

- P1 Pointage rapide pour INOX.
- P2 Soudage multipoint pour INOX sur des épaisseurs fines.
- P3 Soudage à l'arc pulsé à grande vitesse pour INOX, réduisant la déformation.
- P4 Soudage de finition en INOX, avec plus grand marquage des eaux.
- P5 Soudage par pénétration sur fortes épaisseurs d'INOX.
- P6 Soudage de tôles d'aluminium avec différentes épaisseurs.
- P7 Programme basique pour soudage d'aluminium..
- P8 Soudage de finition en ALUMINIUM, avec plus grand marquage des eaux.
- P9 Réduction sonore de l'arc.
- P10 Soudage par pénétration sur fortes épaisseur en ALUMINIUM.

INOX	P1 Rapid Spot 0,5 - 4 mm.	P2 Easy Weld 1,5 mm.	P3 Rapid Weld 0,5 - 4 mm.	P4 Finish Weld 1,5 - 5 mm.	P5 Power ARC 5 - 8 mm.
	ALU	P6 E1-E2 1 - 10 mm.	P7 Easy Weld 1,5 - 5 mm.	P8 Finish Weld 1,5 - 3,5 mm.	P9 Soundless 1 - 5 mm.



Poste + station de travail

Exemples pratiques

Pointage de grillages métalliques



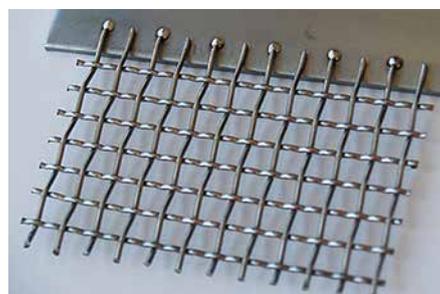
Pour l'assemblage de différents métaux



Plus de longueur de soudage sur cuivre



Contrôle de la température de soudage



Soudage sans déformation



Recommandé pour le soudage de différentes épaisseurs





Gala 3200 TIG Pulse AC/DC

Demandez votre étude technique / économique personnalisée.

Composants recommandés pour l'équipement

Réf.	Description
47000000	Source de puissance GTS 3200 TIG Pulsé
51712090	Station de travail (utilisant GTS 3200 sans refroidissement)
64184000	Chariot de transport (utilisant GTS 3200 avec refroidissement)
65982000	Module de refroidissement
47012090	KIT de carénage pour le module de refroidissement
39200094	Liquide de refroidissement
19052614	Torche XT26 E - 4 mètres
19051814	Torche XT18 E - 4 mètres - refroidie
ETIG	Kit de consommables torche
51259B	Masque électronique GALAXY spécial pour TIG
Consommable	Baguettes d'apport - Voir la section d'accessoires de soudage
Consommable	Boîte de tungstènes 10 unités - Voir la section de consommables pour Torches TIG
37600000	Détendeur Argon-CO ²
GMT	Poste assemblé et Testé

GTS 3200 TIG Pulse ACDC complet, AVEC refroidissement

GTS 3200 TIG Pulse ACDC complet, SANS refroidissement

Composants optionnels

Réf.	Description
66700000	Dévidoir de fil froid
64185000	Support dévidoir (nécessaire à l'utilisation avec un dévidoir)
66799999	Guide TIG Euro nécessaire à l'utilisation avec un dévidoir de fil froid
481P101024	KIT de fixation pour Torches TIG nécessaire à l'utilisation avec un dévidoir de fil froid
481P011130	Stylo 3 m. TIG fil froid 0,6-1,0 mm.
481P012130	Stylo 3 m. TIG fil froid 1,2-1,6 mm. (1)
35500000	Économiseur de gaz (Économise jusqu'à 30 % sur le gaz)
42312058	Commande à distance
8044166NT	Affûteuse d'électrodes tungstène

GTS 3200 TIG ACDC - 440 V. 60 Hz. - Réf. : 47051000



1Ph

Apport continu de fil froid

Procédé de soudage TIG AC/DC avec système d'apport de fil froid

Ref.: 66700000



400A
35%

1ph

4



Modèle DTCW-4R

Description :

Système d'apport de fil froid pour procédés de soudage semi-automatiques TIG d'aciers normaux, inoxydables et aluminium

Dévidoir ouvert avec couvre-rouleau

Utilisation professionnelle. Il peut être installé sur n'importe quelle source de puissance TIG DC - TIG AC/DC

Système de contrôle :

Système d'activation de cycle par le courant de soudage

Contrôle multitours de haute précision de la vitesse du fil

Contrôle réglable de la rétraction du fil

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph. 230V - 50/60 Hz.
Facteur de marche	400 A / 35%
N° de galets d'impulsion engrenées	4 x Ø 37 mm.
Diamètres de fil applicables	Ø 0,6 à 2,0 mm.
Bobines de fil	Ø 300 mm. - 15 Kg
Moteur d'entraînement	48 V - 4
Vitesse maximale du fil	10 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	281 x 494 x 656 mm.
Poids	22 Kg

TIG

Compatible avec tous les postes



Inclut:

- Galets de Ø 37 - 0,8 - 1,0 mm. "V"
- Câble de masse
- Câble de branchement de l'équipement 3m - 35 mm²
- Aéro-connecteur pour le branchement à la torche 9 V.

Équipement de base recommandé:



Guide TIG Euro
Réf.: 66799999

KIT de fixation pour Torches TIG
Réf.: 481P101024



Nettoyage d'acier inoxydable

Modèle BASIC

Machine de nettoyage



Inclut:

- Prise de masse avec câble
- Pinceau complet
- 1 litre de liquide
- Mallette



Réf. : 52500000



Description:

Appareil portable, facile d'utilisation et sûr pour le nettoyage de surfaces soudées par application d'acides et d'hydrolyse sur les cordons de soudure.

Nettoyage de toutes les surfaces soudées, en particulier des soudures TIG sur aciers inoxydables.

Caractéristiques:

Design compact, léger et simple d'utilisation. « Brancher et travailler » Caisse de rangement pour machine, outilset produits chimiques. Système de sécurité par coupe-circuit réarmable (5A). Un seul liquide pour nettoyer et passiver.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation U1	1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±10%
Tension de sortie	12 V
Puissance maximum P1max / P1eff	150 VA
Degré de protection mécanique IP	IP 23
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	240x150x175 mm
Poids	5 Kg

Modèle Gala Cleaner 800

Machine de nettoyage et de marquage



Réf. : 52800000



Description:

Equipement portable d'utilisation simple et sûre pour le nettoyage des surfaces soudées par application d'acides et d'hydrolyse sur les cordons de soudure.

Il intègre également un système de marquage électrochimique à usage industriel (en option).

Caractéristiques:

Nettoyage : Pratique et facile à utiliser. Gain de temps dans le nettoyage des pièces d'acier inoxydable par rapport aux systèmes traditionnels.

Avec un seul poste, il est possible de nettoyer le cordon d'acier inoxydable et de marquer la pièce.

Marquage (en option) : Simple et permanent. Plus économique que le laser et la sérigraphie. Respectueux de la surface gravée.

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation U1	1 Ph. 230V - 50/60 Hz. ±15%
Tension de sortie marquée	12V
Nettoyage de la tension de sortie	9V
Puissance maximale marquée	150W
Puissance maximale de nettoyage	800W
Puissance maximale de l'équipement	800W
Indice de protection mécanique IP	IP21
Dimensions (largeur x hauteur x longueur)	187 x 196 x 289 mm.
Poids	10,5 Kg.

Le coffret comprend:

- 1 Gala Cleaner 800W
- 1 Litre de liquide de nettoyage
- 1 Torche complète avec câble
- 1 Pince de mise à la terre avec câble



3Ph

MIG/MAG Industriel

Gala MIG 2600

Poste à souder MIG/MAG



Gala MIG 2600 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43883000



Réf. : 43800000



Procédés :
MIG/MAG

Matériaux :
Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation (60%)	30 A ÷ 230 A
Facteur de marche	300 A / 35%
No. d'échelles	10 positions
Puissance maximale absorbée	12,4 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	532 x 685 x 900 mm.
Poids	82 Kg

Inclut de série :

Câble avec prise de masse - Tuyau de gaz
Galets pour acier en "V" 40 mm. de 0,8-1,0 mm.
Préinstallation de voltmètre / ampèremètre
(le KIT est optionnel).

Options de l'équipement

Réf.	Description
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M253000	Torche MIG 25 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
63106021	Galets pour ALU en "U" 40 mm. ø1,0-1,2 mm.*
35500000	Économiseur de gaz

* 1 unité est nécessaire pour ce poste.

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 25
Réf. : 880025P



Coffre de consommables
Réf. : EMIG25



Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Détendeur
Réf. : 37600000



3Ph

MIG/MAG Industriel

Gala MIG 4000

Poste à souder MIG/MAG

Réf. : 43988000



Procédés :
MIG/MAG

Matériaux :
Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :
Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de régulation (60%)	35 A ÷ 300 A
Facteur de marche	400 A / 35%
No. d'échelles	2 x 10 positions
Puissance maximale absorbée	16,6 Kva
Vitesse maximum de fil.	19 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	556 x 720 x 900 mm.
Poids	100 Kg

Inclut de série :

Câble avec prise de masse - Tuyau de gaz
Galets pour acier en "V" 30 mm. de 0,8-1,0 mm.
Galets pour acier en "V" 30 mm. de 1,0-1,2 mm.
Préinstallation de voltmètre / ampèremètre
(le KIT est optionnel)

Options de l'équipement

Réf.	Description
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M363000	Torche MIG 36 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
62006021	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Galets pour fil Fil fourré 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
35500000	Économiseur de gaz

* 2 unités sont nécessaires pour ce poste.



Gala MIG 4000 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43989000

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P



Coffre de consommables
Réf. : EMIG36



Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Détendeur
Réf. : 37600000



3Ph

MIG/MAG Industriel

Gala MIG 3000

Poste à souder MIG/MAG



Gala MIG 3000 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43899000

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 25
Réf. : 880025P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG25

Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F

Détendeur
Réf. : 37600000



Réf. : 4389800KIT



Procédés : MIG/MAG

Matériaux : Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications : Charpente métallique et Chaudronnerie
Construction d'équipements et machinerie
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de réglage (60%)	30 A ÷ 230 A
Facteur de marche	300 A / 35%
N° d'échelles	10 positions
Puissance maximale absorbée	12,4 Kva
Vitesse maximum de fil.	Dévidoir D12A - 19 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	705 x 556 x 900 mm.
Poids sans dévidoir	79 Kg

Le KIT inclut :

Réf.	Description
43898000	Source de puissance Gala MIG 3000
61800000	Dévidoir D-12A
63700000	Faisceau 5 m. D-12A
49416022	Galet pour acier en "V" 40 mm. de 0,8-1,0 mm.
●	Câble avec prise de masse
●	Tuyau de gaz
●	Chariot porte-bouteilles
●	Préinstallation de voltmètre / ampèremètre*

* le KIT est optionnel

Options

Réf.	Description
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M253000	Torche MIG 25 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
63106021	Galets pour ALU en "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Faisceau 10 m.
63787000	Faisceau 15 m.
63782000	Faisceau 20 m.
62100000	Dévidoir à 4 galets D-20A
35500000	Économiseur de gaz

* 1 unité est nécessaire pour ce poste

3Ph

MIG/MAG Industriel

Gala MIG 3800

Poste à souder MIG/MAG



Réf. : 4399000KIT



Gala MIG 3800 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43953000

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG36

Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F

Détendeur
Réf. : 37600000

Procédés : MIG/MAG

Matériaux : Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications : Charpente métallique et chaudronnerie -
Construction d'équipements et machinerie - Industrie de
l'Automobile - Entretien - Ateliers mécaniques - Répara-
tions

Le KIT inclut :

Réf.	Description
43990000	Source de puissance Gala MIG 3800
61800000	Dévidoir D-12A
63700000	Faisceau 5 m. D-12A
49416022	Galet acier en "V" 40 mm. de 0,8-1,0 mm.
•	Câble avec prise de masse
•	Tuyau de gaz
•	Chariot porte-bouteilles
•	Préinstallation de voltmètre / ampèremètre*

* le KIT est optionnel

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de réglage (60%)	35 A ÷ 300 A
Facteur de marche	400 A / 35%
No. d'échelles	2 x 10 positions
Puissance maximale absorbée	16,6 Kva
Vitesse maximum de fil.	19 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	556 x 767 x 900 mm.
Poids sans dévidoir	95 Kg

Options

Réf.	Description
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test
43981075	KIT de voltmètre / ampèremètre
M363000	Torche MIG 36 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
63106021	Galets pour ALU en "U" 40 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
63781000	Faisceau 10 m.
63787000	Faisceau 15 m.
63782000	Faisceau 20 m.
62100000	Dévidoir à 4 galets D-20A
35500000	Économiseur de gaz

* 1 unité est nécessaire pour ce poste

3Ph

MIG/MAG Industriel

Gala MIG 4007

Poste à souder MIG/MAG

Réf. : 4310000KIT

Réf. : 4310000RKIT



Procédés : MIG/MAG

Matériaux :

Acier au carbone

Inoxydable

Aluminium

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Chantiers Naval

Construction d'équipements et machinerie - Pétrochimie

Nucléaire, - Industrie de l'Automobile et Ferroviaire

Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 230/400V - 50/60 Hz.
Plage de réglage (60%)	25 A ÷ 380 A
Facteur de marche	500 A / 35%
No. d'échelles	3 x 10 positions
Puissance maximale absorbée	18 Kva
Vitesse maximum de fil.	20 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	395 x 871 x 957 mm.
Poids sans dévidoir	135 Kg

Gala MIG 4007 - 220/440 V. 60 Hz. - Réf. : 43151000



Module de refroidissement
en option



Gala MIG 4007

Éléments inclus dans le KIT

Réf.	Description
43100000	Source de puissance Gala MIG 4007
62100000	Dévidoir à 4 galets D-20A
63400000	Module de refroidissement WCS-510
62200000	Dévidoir refroidi à 4 galets D-20AR
42012080	Chariot porte-bouteilles
43212080	Chariot porte-bouteilles et refroidissement
63800000	Faisceau 5 m. (D-20A)
63900000	Faisceau 5 m. (D-20AR)
62006016	Galets pour acier en "V" de 30 mm. 1,0 - 1,2 mm.
43981075	KIT Volt./Amp. assemblé en usine
	Câble avec prise de masse
	Tuyau de gaz

Gala MIG 4007 complète AVEC refroidissement

Gala MIG 4007 complète SANS refroidissement

Options

Réf.	Description
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test
M363000	Torche MIG 36 3 m, Aluminium
M503000	Torche MIG 501 3 m, Aluminium
5722	Gaine en graphite
62006021	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,0-1,2 mm.*
62006022	Galets pour ALU en "U" 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
62006015	Galets pour fil Fil fourré 30 mm. Ø1,2-1,6 mm.*
63881000	Faisceau 10 m.
63884000	Faisceau 15 m.
63882000	Faisceau 20 m.
63981000	Faisceau - refroidis - 10 m.
63983000	Faisceau - refroidis - 15 m.
63982000	Faisceau - refroidis - 20 m.
62900000	Dévidoir Fermé D-22C
35500000	Économiseur de gaz

* 2 unités sont nécessaires pour ce poste.

Équipement de base recommandé pour les appareils non refroidis :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG36

Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F

Détendeur
Réf. : 37600000

Équipement de base recommandé pour les appareils refroidis :



Torche MIG 501
Réf. : 880501P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG501

Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F

Détendeur
Réf. : 37600000

Liquide de refroidissement 10l.
Réf.: 39200094





1Ph Multiprocédé

Gala 2000 MP

Poste à souder multiprocédé MIG/MAG - TIG DC - MMA

Réf. : 54300000



Procédés :
MIG/MAG - Fil Fil fourré sans Gaz - TIG DC Lift - MMA

Matériaux :
Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Électrodes :
Rutile - Basiques - Inoxydables

Applications :
Tôlerie - Opérations d'entretien et de réparations

Caractéristiques techniques basiques

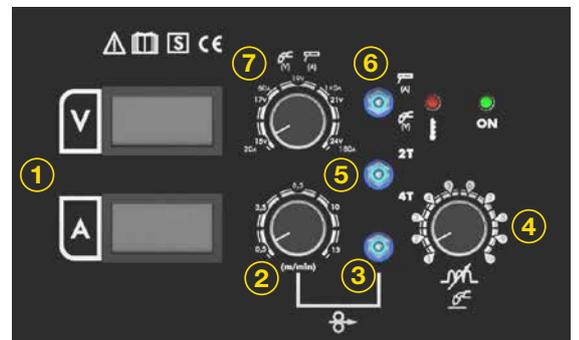
Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	25 A ÷ 200 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	200 A / 45%
Facteur de marche MMA 40°C	180 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	180 A / 40%
Puissance maximale absorbée	9,2 Kva
Vitesse maximum de fil.	16 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	280 x 550 x 450 mm.
Poids	18 Kg

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 V 4 m.	19052604P
Boîte de tungstènes Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(*) Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage

- Voltmètre et ampèremètre numériques 1
- Régulation de vitesse de fil 2
- Bouton purge de fil. 3
- Potentiomètre régulation de l'inductance 4
- Sélecteur du Mode de pulsation 2T / 4T 5
- Sélecteur de procédé MIG- MMA- TIG 6
- Régulateur de tension de soudage MIG / MMA 7



Inclut :
Câble avec prise de masse et tuyau de gaz

Équipement de base recommandé :



Torche MIG 25
Réf. : 880025P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG25

Voir les bobines de fil dans la section d'accessoires de soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F

Détendeur d'argon CO2
Réf. : 37600000



3Ph

MIG/MAG Synergique

Gala MIG 2700i

Onduleur multiprocédé à régulation synergique

Ref.: 42400000



Procédés : MIG/MAG

Matériaux :

Acier au carbone - Acier inoxydable - Aluminium

Applications :

Menuiserie et chaudronnerie métalliques
Construction d'équipements et de machines
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Plage de régulation	20 A ÷ 270 A
Facteur de marche	270 A / 50 %
Ø de fil	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Puissance maximale absorbée	14,5 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	550 x 770 x 920 mm.
Poids	53 Kg.

Options d'équipement

Réf.	Description
42416122	Galets Ø 1,0-1,2 mm « V ».
42416127	Galets Ø 1,0-1,2 mm « U ».
42416128	Galets Ø1,0-1,2 mm « Fil fourré »

L'équipement comprend :

Réf.	Description
302007	Tuyau de gaz de protection Ø 6 mm.
43812219	Câble de masse 1x35 2 mm. - 4 m.
42416121	Galets 0,8-1,0 mm « V »

SynergicLine



Équipement de base recommandé :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P



Coffre de consommables
Réf. : EMIG36



Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Détendeur
Réf. : 37600000



3Ph

MIG/MAG Synergique

Gala MIG 3500i

Onduleur multiprocédé à régulation synergique

Ref.: 42500100



Procédés : MIG/MAG

Matériaux :

Acier au carbone - Acier inoxydable - Aluminium

Applications :

Menuiserie et chaudronnerie métalliques
Construction d'équipements et de machines
Entretien - Ateliers mécaniques - Réparations

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A ÷ 350 A
Facteur de marche	350 A / 60 %
Ø de fil	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Puissance maximale absorbée	11,8 /15,2 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	550 x 770 x 920 mm.
Poids	54 Kg.

Options d'équipement

Réf.	Description
42416122	Galets Ø 1,0-1,2 mm « V »
42416127	Galets Ø 1,0-1,2 mm « U »
42416128	Galets Ø1,0-1,2 mm « Fil fourré »

L'équipement comprend :

Réf.	Description
302007	Tuyau de gaz de protection Ø 6 mm.
43812219	Câble de masse 1x35 2 mm. - 4 m.
42416121	Galets 0,8-1,0 mm « V »

SynergicLine



Équipement de base recommandé :



Torche MIG 36
Réf. : 880036P



Coffre de consommables
Réf. : EMIG36



Voir les bobines de fil dans
la section d'accessoires de
soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Détendeur
Réf. : 37600000



3Ph

MIG/MAG Synergique Pulsé

Gala MIG 4000i DP

Équipement multiprocédé modulaire synergique pulsé



Modelo seco - Ref.: 42800000KIT
Modelo refrigerado - Ref.: 42800000KITR



Description:

Source d'alimentation de soudage multi-procédés MIG/MAG – MMA.

Onduleur à régulation synergique-pulsée.

Système modulaire avec enrouleur indépendant.

Procédés: MIG/MAG - Wire

Matériaux : Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	3 Ph 400V - ± 10% 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A ÷ 350 A
Facteur de marche	400 A / 60 %
Ø de fil	0,8 / 1,0 / 1,2 mm.
Puissance maximale absorbée	15,2 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	551 x 1335/938 x 924 mm.
Poids	62/85 Kg.

Le KIT comprend

Ref.	Descripción	Seco	Refrig.
42800000	Gala MIG 4000 i DP	●	●
65800000	Refroidissement WCS-500i		●
66800000	Dévidoir D-4R i	●	●
43912063	Câble de masse 1x50 mm ²	●	●
43512018	Raccordement machine-gaz (2 m.) / raccord	●	●
42416121	2 Galets 0.8-1.0 Mm "v"	●	●
42416122	2 Galets 1.0-1.2 Mm(v)	●	●
63800000i	Connexion du dévidoir D-4R i (5m.)	●	
63900000i	Connexion du dévidoir D-4R i W (5m.)		●

Applications:

Menuiserie et chaudronnerie métalliques
Chantiers navals - Chantiers navals - Construction d'équipements et de machines - Pétrochimie
Nucléaire - Industrie Automobile et Ferroviaire
Maintenance - Ateliers mécaniques - Réparations



Photo du modèle refroidi

SynergicLine

Options d'équipement

63981000i	Connexion du dévidoir D-4R i (10 m.)
63984000i	Connexion du dévidoir D-4R i (15 m.)
42416127	Galets en « U » Ø 1,0-1,2 mm
42416128	Galets « Fil fourrés » Ø 1,0-1,2 mm

Équipement de base recommandé:



Torche MIG 36
Réf. : 880036P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG36

Voir les bobines de fil dans la section d'accessoires de soudage

Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F

Détendeur
Réf. : 37600000

Para modelo refrigerado:



Torche MIG 501
Réf. : 880501P

Coffre de consommables
Réf. : EMIG501

Liquide de refroidissement 10l.
Réf. : 39200094



3Ph

MIG/MAG Synergique Pulsé

Gala MIG 5000i DPW

Équipement multiprocédé modulaire synergique pulsé



Ref.: 4290000



Description:

Source d'alimentation de soudage multi-procédés MIG/MAG – MMA.

Onduleur à régulation synergique-pulsée.

Système modulaire avec enrouleur indépendant.

Procédés: MIG/MAG - Wire

Matériaux : Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Caractéristiques techniques basiques:

Tension d'alimentation	3 Ph 400V ±10% - 50/60 Hz.
Plage de régulation (60%)	30+500 A
Facteur de marche	500 A / 80 %
Ø de fil	1.0 / 1.2 / 1.6 mm
Puissance maximale absorbée	17,5 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	551 x 317/938 x 1018
Poids	67 Kg / 90 Kg

Le KIT comprend:

Réf.	Description
42900000	GALA MIG 5000 i DPW
66800000	Connexion du dévidoir D-4R i
65800000	Refroidissement WCS-500i
63900000i	Connexion du dévidoir D-4R i W (5 m.)
•	Câble de masse 1x70 mm ² .
•	Raccordement machine-gaz (2 m.) / fitting
•	Galets 1.0-1.2 mm. "v"

Applications:

Menuiserie et chaudronnerie métalliques
Chantiers navals - Chantiers navals - Construction d'équipements et de machines - Pétrochimie
Nucléaire - Industrie Automobile et Ferroviaire
Maintenance - Ateliers mécaniques - Réparations

SynergicLine

Équipement de base recommandé:



Torche MIG 501
Réf. : 880501P



Coffre de consommables
Réf. : EMIG501



Voir les bobines de fil dans la section d'accessoires de soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Détendeur
Réf. : 37600000



Liquide de refroidissement 10l.
Réf.: 39200094





AS PL ES

1Ph

Multiprocédé Synergique Pulsé

GPS 2300 Bi-Pulse

Poste à souder multiprocédé MIG/MAG - TIG DC - MMA

Réf. : 53200000



Procédés:

MIG/MAG Pulse / Bi-Pulse - Fil Fil fourré sans Gaz
TIG Lift Arc - TIG Pulse - MMA et MMA CEL

Matériaux de base et alliages:

Acier au carbone, inoxydable, aluminium, et cuivre.

Applications:

Charpente métallique moyenne - Industrie Automobile
Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries - Installations Sportives et d'élevages
Mobilier Urbain - Réparations - Entretien - Construction
Centres de formation - Automatisation

Caractéristiques techniques basiques

Tension d'alimentation	1 Ph 230V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	10 A ÷ 200 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	200 A / 40%
Facteur de marche TIG 40°C	200 A / 35%
Facteur de marche MMA 40°C	200 A / 35%
Puissance maximale absorbée	10 Kva
Vitesse maximum de fil.	15 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	295 x 475 x 500 mm.
Poids	25 Kg

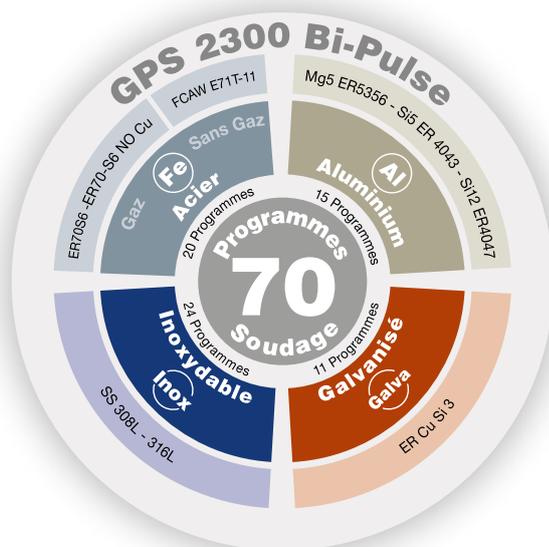
Inclut:

Câble de masse
Tuyau de gaz.
Galet Ø 37 0,8-1,0 mm. "V" 2 unités

TIG recommandé en option

Torche TIG SR26 EURO 4 m.	T264030
Boîte de tungstènes Noir Ø 2,4	750244C
KIT de consommables pour Torches TIG	ETIG

(* Voir options de baguettes dans la section d'accessoires de soudage.



Équipement de base recommandé :



Torche MIG 400
Réf.: PK4012



Kit de consommables
Réf. : EMIGPK400



Voir les bobines de fil dans section d'accessoires de soudage



Masque électronique
9-13. Réf. : 5998F



Détendeur d'argon CO2
Réf.: 37600000



Poste de travail Réf.:
51712090

Kit d'aluminium



Galet Ø37 -1,0-1,2 mm. ALU
Réf. : 51716523



Gaine en graphite
Réf. : 5722

3Ph

Multiprocédé Synergique Pulsé

GPS 3000C et 4000C Advanced

Équipement synergique industriel compact pour le soudage MIG pulsé

Ref. GPS 3000C: 42385200

Ref. GPS 4000C: 42384200



Procédés de série :

MIG MAG - Fil Fil fourré - TIG DC Lift - MMA CEL

Procédés optionnels :

MIG Pulse - MIG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium - Cuivre

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Industrie Automobile
- Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries
- Installations Sportives et d'élevages Mobilier Urbain -
Réparations - Entretien - Construction Centres de formation -
Automatisation



Image de l'ensemble avec refroidissement

Inclut :

Câble avec prise de masse

Tuyau de gaz

Galets Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"

Caractéristiques techniques basiques

	GPS 3000 C	GPS 4000 C
Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	45 A ÷ 300 A	45 A ÷ 400 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	30-300 A / 40 %	4-400 A / 40 %
Facteur de marche TIG 40°C	5-300 A / 40 %	5-400 A / 40 %
Facteur de marche MMA 40°C	30-300 A / 40 %	30-400 A / 40 %
Puissance maximale absorbée	17 Kva	15 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Poids	44 Kg	42 Kg





GPS 3000C et 4000C Advanced

Composants recommandés

Ref.	Description
42385000	Source de puissance GPS 3000C Advanced
42384000	Source de puissance GPS 4000C Advanced
42370010	Logiciels d'arc pulsé
64184000	Chariot de transport
65982000	Module de refroidissement
39200094	Liquide de refroidissement
PK4012	Torche MIG 36 4 m, refroidie air
PK555040	Torche MIG 501 4 m, refroidie à double circuit
E-MIGPK40	KIT de consommables Torche TR 400
E-MIGPK550	KIT de consommables Torche PK 550 refroidie eau
Consommable	Bobine de fil 15 kg. - Voir la section d'accessoires de soudage
5722	Gaine en graphite Torche TR 400
42316122	Galet Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "V"
42316127	Galet Ø 37 - 1,0-1,2 mm. "ALU"
5998F	Masque électronique Gasweld Dark
37600000	Détendeur Argon-CO ₂
GM	Montage du poste
GMT	Montage du poste + test

GPS 3000 Advanced AVEC refroidissement

GPS 3000 Advanced SANS refroidissement

GPS 4000 Advanced AVEC refroidissement

GPS 4000 Advanced SANS refroidissement

Composants optionnels

Options de logiciels

Réf.	Description
42370011	Logiciel double arc pulsé
42370020	Logiciel TIG pulsé
66790000	Logiciel TIG avec système d'apport de fil froid
42612081	KIT de connexion Telenet (Interface)
66012085	Commande à distance (nécessite Telenet)
42612090	KIT connexion à PC (Back-up)

Options de changement de galets

42316121	Galet Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Galet Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Fil Fil fourré)
42316126	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Fil Fil fourré)
42316128	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Options selon besoins

51259B	Masque électronique GALAXY spécial pour TIG
T264030	Torche TIG SR 26 Euro 4 m.
T184030	Torche TIG SR 18 Euro 4 m.
ETIG	KIT consommables pour Torches TIG
Consommable	Baguette d'apport - Voir la section d'accessoires
Consommable	Boîte de tungstènes 10 unités - Voir la section d'access.
8044166NT	Affûteuse d'électrodes tungstène
1704V10	Étuve TRC V10 avec thermomètre et thermostat
600000	Chauffeur gaz CO ₂

Demandez votre étude technique / économique personnalisée.



3Ph

Multiprocédé Synergique Pulsé

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Postes MIG Pulsé Industriels Synergiques

Réf. GPS 4000 DR : 42381200

Réf. GPS 5000 DR : 42600200



Procédés de série :

MIG / MAG - Fil Fil fourré - TIG DC Lift - MMA CEL

Procédés optionnels :

MIG/MAG Pulse - MIG/MAG Bi-Pulse - TIG DC Pulse

Matériaux :

Acier au carbone - Inoxydable - Aluminium

Applications :

Charpente métallique et chaudronnerie - Industrie Automobile, Industrie Chimique et Papetière - Fabrication de carrosseries, Installations Sportives et d'élevages - Mobilier Urbain, Réparations - Entretien - Construction - Centres de formation - Automatisation

Inclut :

Câble avec prise de masse
Tuyau de gaz
Galets Ø 37 - 0,8-1,0 mm. "V"



Image de l'ensemble avec refroidissement

Caractéristiques techniques basiques

	GPS 4000 DR Advanced	GPS 5000 DR Advanced
Tension d'alimentation	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.	3 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Plage de régulation	30 A ÷ 400 A	30 A ÷ 500 A
Facteur de marche MIG/MAG 40°C	400 A / 45%	500 A / 45%
Facteur de marche TIG 40°C	400 A / 40%	500 A / 40%
Facteur de marche MMA 40°C	400 A / 40%	500 A / 40%
Puissance maximale absorbée	24 Kva	28 Kva
Vitesse maximum de fil.	24 m/min.	24 m/min.
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	345 x 541 x 660 mm.	345 x 541 x 660 mm.
Poids	45 Kg.	54,5 Kg





GPS 4000 / 5000 DR Advanced

8 signes distinctifs des postes à prendre en compte :

1 Nouvel écran de contrôle TFT :

Meilleure utilisation de l'appareil avec le nouvel écran de contrôle facilitant l'accès aux bibliothèques, au réglage des programmes et à la régulation des différentes intensités et des vitesses de fil.

2 Appareil multi-procédé programmable :

Avec ajout optionnel selon besoins :

Logiciel MIG Pulsé

Logiciel MIG Double Pulsé

Logiciel TIG Pulsé Lift Arc

Logiciel TIG Double Pulsé Lift Arc

Logiciel Bi-Level

Logiciel Dévidoir de fil d'apport - fil froid

Logiciel Système d'étalonnage du poste

Dispositif d'allumage de l'arc par HF

3 Contrôle d'accès :

Il permet la sélection de différents niveaux de sécurité, limitant l'accès et la modification des paramètres déterminés.

4 Contrôle hauteur de l'arc

Quel que soit le programme sélectionné, chaque utilisateur peut régler la tension et la hauteur de l'arc, modifiant ainsi la géométrie et l'apport thermique du cordon.

5 Stabilité et autorégulation de l'arc :

Les valeurs nécessaires pour maintenir une hauteur constante de l'arc s'adaptent automatiquement, quels que soient les mouvements de la torche, obtenant ainsi une homogénéité du bain de fusion et pénétration.



6 Contrôle de la vitesse et de l'apport thermique :

Avec un courant pulsé, le contrôle dynamique permettra d'ajuster la taille et la quantité de gouttes apportées, ce qui aura des effets bénéfiques sur la qualité et la vitesse de déplacement de l'apport thermique.

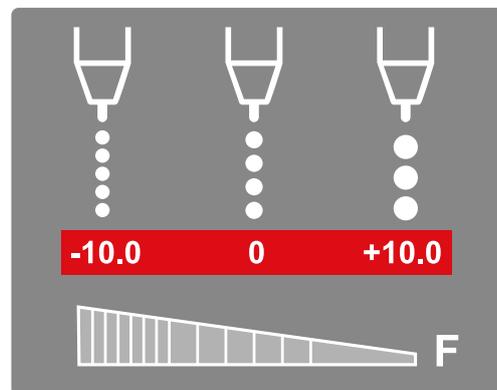
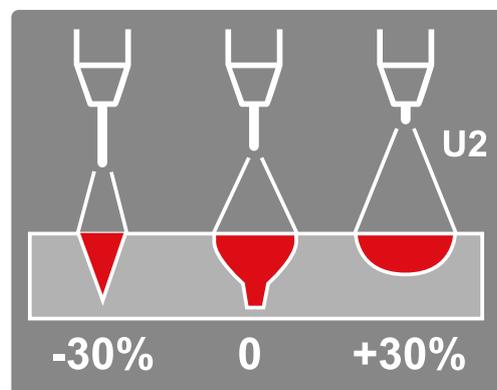
7 2T et 4T totalement configurables par l'utilisateur



8 Possibilité d'enregistrer jusqu'à 200 « jobs » avec option de leur attribuer un nom, permettant de passer de l'un à l'autre sans arrêter le soudage.

9 ARCS SPÉCIAUX :

Modules de programme synergiques qui modifient les performances dynamiques du soudage, permettant une vitesse ou une pénétration de soudage plus élevée, une réduction thermique ou des cordons plus étroits, améliorant ainsi la qualité de la soudure.



Consultez le manuel sur les différentes possibilités d'arcs spéciaux de soudure.
Disponible uniquement pour les modèles GPS 4000 et 5000 DR advanced avec écran TFT

3Ph

Multiprocédé Synergique Pulsé

GPS 4000 / 5000 DR Advanced

Postes MIG Pulsé Industriels Synergiques



Composants recommandés

Réf.	Description
42381200	GPS 4000 DR Advanced
42600200	GPS 5000 DR Advanced
42370010	Logiciel d'arc pulsé
64184000	Chariot de transport
65982000	Module de refroidissement
39200094	Liquide de refroidissement
64185101	Support dévidoir
64187100	Faisceau 5 m. Non refroidies
64187150	Faisceau 5 m. Refroidies
66082100	Dévidoir D-GPS 21 A
Pk5012	Torche TR 500 4 m. Refroidie air
Pk555040	Torche PK 550 4 m. Refroidie à double circuit
Consommable	KIT consommables pour Torche - Voir la section de torches
Consommable	Bobine fil 15 kg. - Voir la section d'accessoires de soudage
5722	Gaine en graphite pour PK 500
42316122	Galet Ø 37 1,0-1,2 mm. "V"
42316127	Galet Ø 37 1,0-1,2 mm. "ALU"
5998F	Masque électronique Gasweld Dark
37600000	Détendeur Argon-CO ₂
GMT	Montage du poste + test

GPS 5000DR complète refroidissement

GPS 4000DR AVEC refroidissement

GPS 4000DR SANS refroidissement

Composants optionnels

Options de logiciels

Réf.	Description
42370012	Logiciel à double arc standard
42370011	Logiciel à double arc pulsé
42370020	Logiciel à TIG pulsé
66790000	Logiciel à TIG avec système d'apport de fil froid
42612081	KIT de connexion Telenet (Interface)
66012085	Commande à distance (nécessite Telenet)
42612090	KIT connexion à PC (Back-up)

Options de branchements des dévidoirs

64187200	Faisceau 10 m. Non refroidies
64187250	Faisceau 10 m. Refroidies
64187300	Faisceau 15 m. Non refroidies
64187350	Faisceau 15 m. Refroidies

Options de dévidoirs

66083000	Dévidoir D-GPS Blind
66081100	Dévidoir D-GPS 5K (Chantiers navals)
66085000	Dévidoir D-GPS 21C

Options de changement de galets

42316121	Galet Ø 37 0,8-1,0 mm. "V"
42316124	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. "V"
42316125	Galet Ø 37 0,9-1,2 mm. R (Fil Fil fourré)
42316126	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. R (Fil Fil fourré)
42316128	Galet Ø 37 1,2-1,6 mm. "ALU"

Options adaptées vos besoins

51259B	Masque électronique Galaxy pour TIG
T264030	Torche TIG SR26 Euro 4 m.
19051834	Torche TIG SR18 Euro 4 m.
ETIG	KIT de consommables pour Torchés TIG
Consom.	Baguette d'apport - Voir la section d'accessoires
8044166-NT	Affûteuse d'électrodes tungstène
1704V10	Étuve TRC V10 avec thermomètre et thermostat
259064	Câble acrylique pince 50 mm ² 4m. 500 Amp.
600000	Chauffeur gaz CO ²

Demandez votre étude technique économique personnalisée.

Arcs spéciaux

Description

Pour les applications MIG-MAG, les différents types d'arcs permettent d'obtenir différentes finitions de soudage en fonction de chaque besoin.

PACK SynerWeld Module
Ref.42370000



ARC SCA-COLD - Ref.42370100

- Jusqu'à **35% de réduction de l'apport thermique, moins de déformation.**
- Transfert de gouttes sans projections dans la phase de contact et d'ouverture.
- Augmentation de la vitesse du procédé.



ARC CEILING - Ref.42370065

- Soudage en **position plafond.**
- Exécution plus facile, soudage en ligne droite sans oscillation.
- Réduction du temps de cordon en évitant l'oscillation.



ARC ROOT - Ref.42370095

- Soudage de **passé racine** avec application en tuyauterie.
- Amélioration de la stabilité de l'arc et de la vitesse de déplacement (+55%)



ARC SPEED-UP - Ref.42370055

- Soudage **vertical ascendant.**
- Exécution plus facile, soudage en ligne droite sans oscillation.
- Réduction du temps de cordon en évitant les oscillations (-30%).



ARC SPEED - Ref.42370050

- Augmentation de la **vitesse de déplacement** entre 30 % et 50 %.
- Vitesse de déplacement jusqu'à 25 mm/s. selon le matériau, l'épaisseur et la position de soudage.



ARC SPEED-UP+ - Ref.42770057

- Soudage **vertical ascendant.**
- Augmentation de la vitesse jusqu'à **18%** par rapport à l'arc SPEED UP.
- Application exclusive dans les aciers au carbone.



ARC POWER- Ref.42370060

- **Pénétration** accrue jusqu'à **47%**.
- Amélioration de la géométrie des cordons, réduction des morsures et des risques de porosité.
- Réduction du temps de soudage en réduisant l'oscillation ou le mouvement de la torche.



Edition de programmes- Ref.42370015

- Personnalisation de programmes.
- Création de nouveaux programmes.
- Limitation d'application des programmes disponibles..

Postes

Découvrez toutes les options de notre gamme de postes GPS.

GAMME GPS	GPS 3000 C	GPS 4000 C	GPS 4000 DR Advanced	GPS 5000 DR Advanced
GAMME SynerBOT	SynerBOT 3000 C	SynerBOT 4000 C	SynerBOT 4000 DR Advanced	SynerBOT 5000 DR Advanced
Modèle	Compact	Compact	Modulaire	Modulaire
Facteur de marche MIG/MAG / 40°C	300A / 45%	400A / 45%	400A / 45%	500A / 45%





3Ph

Dévidoirs de fil

Dévidoir D-12 A

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

Réf. : 61800000



Description :

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil d'aciers au carbone normales, inoxydables et aluminium.

Principaux avantages :

- Dévidoir ouvert avec couvre bobine de 15 kg.
- Moteur de dévidage à deux galets 40 mm.
- Contrôle de vitesse de fil et tension de soudage
- Compatible avec tous les postes de la gamme GALA INDUSTRIAL.
- Contrôle 2T/4T.
- Purge du gaz et fil.
- Contrôle de rampe initiale de mise en marche du fil. Système anti-projections.
- Contrôle de la longueur de fil.
- Peut incorporer le KIT de refroidissement.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation U1	24V 50/60 Hz
Rouleaux de dévidage mm	2 x Ø 40 mm
Diamètres de fil applicables	Ø 0,6-0,8-1,0-1,2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm – 15 Kg
Moteur de dévidage	24 V = 50
Vitesse maximale du fil	24 m/min
Contrôle tension de soudage	Oui
Système 2T / 4T.	Oui
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	222 x 554 x 625 mm
Poids (Kg)	13,5 Kg

Inclut :

- Couvre bobine de 15 kg.
- Galets Ø 40 - 0,8-1,0 mm.



3Ph

Dévidoir D-20 A

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

Réf. : 62100000



Description :

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil d'aciers au carbone normales, inoxydables et aluminium.

Principaux avantages :

- Dévidoir ouvert avec couvre bobine de 15 kg.
- Moteur de dévidage à 4 galets 30 mm.
- Contrôle de vitesse de fil et tension de soudage
- Compatible avec tous les postes de la gamme GALA INDUSTRIAL.
- Contrôle 2T/4T.
- Purge du gaz et fil.
- Contrôle de rampe initiale de mise en marche du fil. Système anti-projections.
- Contrôle de la longueur de fil.
- Connecteurs industriels "anti-corrosion" à filet.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation U1	24V 50/60 Hz
Rouleaux de dévidage	4 x Ø 30 mm
Diamètres de fil applicables	Jusqu'à Ø 2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm; 15 Kg
Moteur de dévidage	24 V = 80
Vitesse maximale du fil	19 m/min
Contrôle tension de soudage	Oui
Système 2T / 4T.	Oui
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	222 x 554 x 625 mm
Poids (Kg)	14 Kg

Inclut :

- Couvre bobine de 15 kg.
- Galets Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



3Ph

Dévidoirs de fil

Dévidoir D-20 AR

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

Réf. : 62200000



Description :

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil d'aciers au carbone normales, inoxydables et aluminium.

Principaux avantages :

- Dévidoir ouvert avec couvre bobine de 15 kg.
- Moteur de dévidage à 4 galets 30 mm.
- Contrôle de vitesse de fil et tension de soudage
- Compatible avec tous les postes de la gamme GALA INDUSTRIAL.
- Contrôle 2T/4T.
- Purge du gaz et fil.
- Contrôle de rampe initiale de mise en marche du fil. Système anti-projections.
- Contrôle de la longueur de fil.
- Connecteurs industriels "anti-corrosion" à filet.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation U1	24V 50/60 Hz
Rouleaux de dévidage	4 x Ø 30 mm
Diamètres de fil applicables	Jusqu'à Ø 2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm – 15 Kg
Moteur de dévidage	24 V = 80
Vitesse maximum du fil (m/min)	19 m/min
Circuit de refroidissement de la torche	Oui
Contrôle tension de soudage	Oui
Système 2T / 4T.	Oui
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	222 x 554 x 625 mm
Poids	14,5 Kg

Inclut :

- Couvre bobine de 15 kg.
- Galets Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



3Ph

Dévidoir D-22 C

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

Réf. : 62900000



Description :

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil d'aciers au carbone normales, inoxydables et aluminium.

Principaux avantages :

- Dévidoir fermé très solide et de haute capacité de soudage (Bobine de 5 kg.).
- Circuit de refroidissement de la torche
- Dévidage à 4 galets Ø 30 mm.
- Contrôle de vitesse de fil et tension, Brut et Fin
- Incorpore un système de suspension aérienne.
- Roues de transport intégrées.
- Connecteurs industriels "anti-corrosion" à filet.
- Inclut un adaptateur pour les connecteurs 35÷70 mm.

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation U1	24V 50/60 Hz
Rouleaux de dévidage	4 x Ø 30 mm
Diamètres de fil applicables	Jusqu'à Ø 2 mm
Bobines de fil	Ø 300 mm; 15 Kg
Moteur de dévidage	24 V = 100
Vitesse maximum du fil (m/min)	19 m/min
Circuit de refroidissement de la torche	Oui
Contrôle tension de soudage	Oui
Système 2T / 4T.	Oui
Connecteur de soudage	590 A / 60 %
	95 - 120 mm2
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	249 x 516 x 677 mm
Poids	22 Kg

Inclut :

- Galets Ø 30 - 0,8-1,0 mm.



3Ph

Dévidoirs de fil

Dévidoir D-GPS 21A

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

Nouveau



Ref.: 66082100



Description :
Dévidoir de fil industriel pour dévidoir de fil pour soudage semi-automatique soudage MIG/MAG semi-automatique des aciers normaux, des aciers inoxydables et de l'aluminium, des aciers normaux, des aciers inoxydables et de l'aluminium. Ouvert avec couvercle à rouleau. Système modulaire GPS.

Applications :
Usage industriel où vous voulez petite machine à enrouler et facile à déplacer. Utilisation en station unique.

Caractéristiques techniques

Connexion de contrôle	TELENET
Courant d'entrée maximal I1max	5 A
Nombre de galets d'entraînement engagés	4 x Ø 37 mm.
Ø de fil applicable (mm.)	hasta Ø 2.0 mm.
Bobines de fil	Ø 300 mm; 15 kg.
Moteur d'entraînement	42 V(DC); 100W
Vitesse maximale du fil (m/min.)	24 m/min.
Courant de soudage maximal I2 max	500 A / 60%
Courant de soudage nominal I2 100%	350 A / 100%
Circuit de refroidissement de la torche	Oui
Purge du fil et du gaz	Oui
Connecteur de soudage	70-95 mm2
Poids	18 kg.

Comprend :

Une housse de bobine de 15 kg.
Ø 30 roulettes - 0,8-1,0 mm.
KIT de roulettes



3Ph

Dévidoir D4-Ri SynergicLine

Dévidoir pour soudage MIG/MAG avec mécanisme de dévidage de fil.

Nouveau

Ref.: 66800000



Applications :
Usage industriel où vous voulez petite machine à enrouler et facile à déplacer. Utilisation en station unique.

Caractéristiques techniques

Nombre de roues motrices	4 x Ø30 mm.
Diamètres de fil applicables (mm.)	Ø 0.8-1.0-1.2 mm.
Bobines de fil	Ø 300 mm; 15 Kg.
Régulation de la vitesse du fil	1.3 ÷ 24 m/min.
Moteur d'entraînement	24 V DC 70 W
Courant d'entrée maximum	5:00 AM
Plage de courant de soudage	350 A / 100% - 450 A/60 %
Système d'impulsion 2T/4T	Dans l'alimentation électrique
Circuit de refroidissement de la torche	Oui
Purgeur moteur-électrovanne	Oui
Système de couverture du fil	Oui
Support de machine	Rotatif
Système de transport (roues)	Si (Ø 100 mm.)
Poids	20 Kg.

Comprend :

Une housse de bobine de 15 kg.
Ø 30 roulettes - 0,8-1,0 mm.
KIT de roulettes



Applications :
Utilisation industrielle avec un système modulaire d'enrouleurs indépendants. Soudage MIG/MAG des aciers normaux, des aciers inoxydables et de l'aluminium.

3Ph

Soudage par points (SPOT)

Gala SPOT 30/50

Équipement de soudage par points, mécanique ou pneumatique



Description :

Les machines à points Gala Spot sont contrôlées par des thyristors de puissance.

Le contrôleur numérique permet d'ajuster les paramètres de façon très simplifiée, avec possibilité d'effectuer des cycles de soudage à une ou deux impulsions de courant.

Matériaux :

Acier au carbone, inoxydables et aluminium

Applications :

Charpente métallique
Industrie Automobile
Ateliers de tôlerie
Fabrication de Carrosseries

Caractéristiques techniques basiques

Gala SPOT 30/50	
Tension d'alimentation	1 Ph 400V ± 10 % - 50/60 Hz.
Capacité de soudage de tôles	4+4 / 5+5 mm.
Fil en croix	15 + 15 mm.
Tension à vide	1 - 3,4 v.
Puissance maximale absorbée	30 / 50 Kva.
Longueur standard des bras	340-480 mm.
Entraînement	Mécanique ou pneumatique
Dimensions (Largeur x Hauteur x Longueur)	1270x450x1000 mm.
Poids	173 / 180 Kg.

Prix en fonction du modèle

Référence	Modèle d'équipement SPOT
29080001	Gala Spot 30 Mécanique
29080002	Gala Spot 30 Pneumatique
29080003	Gala Spot 50 Mécanique
29080004	Gala Spot 50 Pneumatique

Options

Bras : 2 unités sont indispensables x Équipement

Réf.	Description
2910003	Bras 450 mm. x Unité
2910004	Bras 650 mm. x Unité
2910800	Bras 800 mm. x Unité
29100100	Bras 1.000 mm. x Unité

Refroidissement

63400000	Module WCS 510
Sans Réf.	Installation du module

Électrodes consommables

29090001	Pointe 20x47 Standard CuCrZr
29090006	Pointe 20x50 Excentrique CuCrZr
29090002	Pointe 20x90 Longue
29090003	Pointe 20x50 Long Longue rotule
29090003.1	Pointe 20x50 Plate
29090005	Pointe 30x50x74x5 Tube extérieur
29090004	Pointe 20x50 Tube intérieur Ø 60 mm.



Capsules et porte-capsules

Description	Références Ø13 mm.	Références Ø16 mm.
Pointe capsule forme A	29090030	29090023
Pointe capsule forme B	29090034	290900B16
Pointe capsule forme C	290900C13	29090028
Pointe capsule forme D	290900D13	290900D16
Pointe capsule forme E	290900E13	29090032
Pointe capsule forme F	290900F13	29090024
Pointe capsule forme G	290900G13	290900G16

Accessoires

2025

Accessoires pour électrodes

Câbles conducteurs, connecteurs

Spray anti-projections, décapants

Liquide refroidissement

Étuves et fours à sécher pour électrodes

Consommables pour soudage

80 years



Accessoires de soudage électrique

Accessoires pour électrodes

Accessoires pour le soudage électrique. Pinces porte-électrodes, prises de masse, câbles conducteurs, électrodes et fil de soudage parmi tant d'autres. Tous les accessoires nécessaires pour souder électrode MMA, TIG et MIG/MAG de Gala Gar.



Ensembles d'accessoires

Réf.	Nom	Description
56612033	300 A - 10/25	Contient : 3,5 m de câbles 1 x 25 (2m pince porte-électrode et 1,5m pour prise de masse)
259040	300 A - 35/50	Contient : 3,5 m de câbles 1 x 25 (2m pince porte-électrode et 1,5 m pour prise de masse)
259048	400 A - 35/50	Contient : 5 m de câbles 1 x 35 (3m pince porte-électrode et 2 m pour prise de masse)
259049	500 A - 35/50	Contient : 5 m de câbles 1 x 50 (3m pince porte-électrode et 2 m pour prise de masse)



Nous élaborons des ensembles d'accessoires sur mesure selon les besoins du client.

CONSULTEZ-NOUS

Pinces porte-électrodes

Les pinces ouvertes sont davantage polyvalentes, elles permettent de placer l'électrode en position frontale.

Modèle Ouverte



Modèle Fermée



Pinces porte-électrodes ouvertes

Réf.	Type de pince
68500000	200 Amp. Ouverte
67100000	400 Amp. Ouverte
68200000	600 Amp. Ouverte

Pinces porte-électrodes fermées

Réf.	Type de pince
67000000	400 Amp. Fermé
68600000	600 Amp. Fermé

Marteau et Brosse



Accessoires de nettoyage

Réf.	Description
67400010	Marteau d'acier
67700000	Brosse fil d'acier



Accessoires de soudage électrique

Prises de masse



Modèle 500

Modèle Micro

Modèle Standard



Modèle 600A

Modèle GAR

Modèle Mini

Prises de masse zinguées

Réf.	Description
67300020	Modèle MICRO - Zinguée 200 Amp.
67300000	Modèle STANDARD - Zinguée 400 Amp.
67300500	Modèle 500 - Zinguée 600 Amp.

Prises de masse à fixation par boulon

Réf.	Description
68000000	Modèle MINI - Fixation à vis 300 Amp.
68100000	Modèle GAR - Fixation à vis 500 Amp.
98100600	Modèle 600 A - Fixation à vis 600 Amp.

Supports magnétiques

Nouveau



Caractéristiques techniques de base

Emballage	Description	Dimensions / mm.	Référence
	Jusqu'à 12 Kg.	82x117x14	700525
	Jusqu'à 22 Kg.	102x155x16	700550
	Jusqu'à 33 Kg.	122x190x24	700575

Support de torche

	Support magnétique mobile pour tous les types de torches de soudage.	94x110x130	700500
--	---	------------	--------





Accessoires de soudage électrique

Câbles conducteurs enrobés en caoutchouc



Câbles conducteurs en caoutchouc pour pince porte-électrode et prise de masse

Réf.	Description	Unités min. de vente
130032	1 x 16 mm ² jusqu'à 130 Amp	100 mètres
130034	1 x 25 mm ² jusqu'à 230 Amp	100 mètres
130035	1 x 35 mm ² jusqu'à 300 Amp	100 mètres
130037	1 x 50 mm ² jusqu'à 350 Amp	100 mètres
130038	1 x 70 mm ² jusqu'à 400 Amp	50 mètres
130040	1 x 95 mm ² jusqu'à 500 Amp	50 mètres

Câbles conducteurs enrobés en matériels acryliques



Câbles conducteurs en acryliques pour pince porte-électrode et prise de masse

Réf.	Description	Unités min. de vente
130042	1 x 16 mm ² jusqu'à 130 Amp	100 mètres
130044	1 x 25 mm ² jusqu'à 230 Amp	100 mètres
130045	1 x 35 mm ² jusqu'à 300 Amp	100 mètres
130047	1 x 50 mm ² jusqu'à 350 Amp	100 mètres
130048	1 x 70 mm ² jusqu'à 400 Amp	50 mètres
130095	1 x 95 mm ² jusqu'à 500 Amp	50 mètres

Embase pour machine



Connecteurs femelles

Réf.	Description
58416024	10/25 femelle
47716035	35/50 femelle
42616035	70/95 femelle
43416035	95/120 femelle

Raccords câbles de soudage

Raccords mâle/femelle

Réf.	Description
60400000	10/25 femelle
60500000	35/50 femelle
60600000	50/70 femelle
60800000	70/95 femelle
58416328	10/25 mâle
47716036	35/50 mâle
60700000	50/70 mâle
60900000	70/95 mâle
63987036	95/120 mâle



Connecteur femelle



Connecteur mâle



Accessoires de soudage électrique

Spray anti-projections



Spray anti-projections

Réf.	Description
3003M	Anti-adhésif sans silicone - récipient de 400 ml.
301920196	Spray céramique - récipient de 400 ml.

Spray anti-adhérent sans silicone pour le soudage de métaux.
Il s'utilise comme anti-adhérent sur les pièces à souder et comme protecteur sur la tuyère de la torche. Grâce à sa formule sans silicone, il permet de vernir, métalliser et chromer. Il facilite et accélère le soudage en évitant l'adhésion des projections de soudure.

Pâte à décaper



Pâte à décaper

Réf.	Description
MP220002	Pot de pâte à décaper (2 Kg.)

La pâte à décaper TS-K 2000 Red sert au décapage des cordons de soudure sur les aciers inoxydables.
Elle élimine les couleurs du recuit et la scorie sur la zone du cordon de soudure. Le produit est sans acide chlorhydrique et faible en chlorures.

Liquide de refroidissement



Faible conductivité

À la différence d'autres marques, notre liquide de refroidissement se distingue par sa faible conductivité, maintenant ainsi une grande efficacité dans toutes les conditions d'utilisation.

Liquide de refroidissement

Réf.	Description
39200094	Bidon à 10 litres

Le liquide de refroidissement de Torches WCSL-10 est un liquide spécialement conçu pour une utilisation dans les modules de refroidissement des équipes de soudage électrique.

Étuves et fours à sécher



SUR COMMANDE

Veuillez consulter pour d'autres besoins ou des dimensions supérieures.

Étuves de séchage pour électrodes

Réf.	Description
1704V10	Étuve verticale TRC-V10, avec thermomètre et thermostat Capacité maximale d'électrodes 10 kg. - Temp.: 50/150°C
1705V5	Étuve verticale DHF-5T, avec thermomètre et thermostat Capacité maximale d'électrodes 5 kg. - Temp.: 50/300°C

Fours de séchage pour électrodes

Réf.	Description
1724000	Normalisé jusqu'à 200°C
1724001	Normalisé jusqu'à 300°C
1724002	Normalisé jusqu'à 400°C



Consommables soudage électrique

Électrodes en blister



Rutile		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
34520	Électrodes RUTILE 2,0 x 350 mm	35
34525	Électrodes RUTILE 2,50 x 350 mm	30
34532	Électrodes RUTILE 3,25 x 350 mm.	20
34540	Électrodes RUTILE 4,00 x 350 mm.	12

Basiques		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
34325	Électrodes BASIQUES 2,50 x 350 mm.	10
34332	Électrodes BASIQUES 3,20 x 350 mm.	10

Inoxydable		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
34625	Électrodes INOXYDABLES 2,50 x 300 mm.	10
34632	Électrodes INOXYDABLES 3,25 x 350 mm.	10

Électrodes en carton



Rutile E-6013		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
23301620C	Carton d'électrodes Rutile Gala 46 2 mm.	1.080
23301625C	Carton d'électrodes Rutile Gala 46 2,5 mm.	810
23301632C	Carton d'électrodes Rutile Gala 46 3,25 mm.	510
23301644C	Carton d'électrodes Rutile Gala 46 4 mm.	324

BASIQUES E-7018		
Réf.	Mesures	Unités par boîte
23B5025C	Carton d'électrodes basiques 2,5 mm.	600
23B5032C	Carton d'électrodes basiques 3,20 mm.	372
23B5040C	Carton d'électrodes basiques 4 mm.	324

Inoxydable E-316 L			
Réf.	Mesures	Poids	Unités par boîte
2331630025PQ	Étui d'électrodes INOX 2,5 x 300 mm.	4,5 kg.	216
2331632PQ	Étui d'électrodes INOX 3,25 x 350 mm	5,0 kg.	124



Consommables soudage électrique

Baguette TIG

Ø en mm. : 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20 - 4,00

Idéal pour le soudage d'aciers inoxydables, assemblages dissimilaires, réparations et entretien.



Baguettes TIG

Références

RW 308L	RW 309L	RW 310	RW 347
RW 430	RW 308H	RW 316L	RW 316LSi
RW 2209	RW 410	RW 308LSi	
RW 312	RW 420L	RW 307LMO	

Fil



Fil pour CO2 - Bobinage spire jointive - Bobine 15 Kg.

Réf.	Diamètre
B1081132	Ø 0,8 mm
B1101132	Ø 1,0 mm
B1121132	Ø 1,2 mm

Fil pour INOX 308 LSi - Bobine 15 Kg.

Réf.	Diamètre
B108308	Ø 0,8 mm
B110308	Ø 1,0 mm
B112308	Ø 1,2 mm

Fil pour INOX 316 LSi - Bobine 15 Kg.

Réf.	Diamètre
B108316	Ø 0,8 mm
B110316	Ø 1,0 mm
B112316	Ø 1,2 mm

Fil pour AISi 5 - Bobine 7 Kg.

Réf.	Diamètre
B1101232	Ø 1,0 mm
B1121232	Ø 1,2 mm

Fil pour AlMg 5 - Bobines

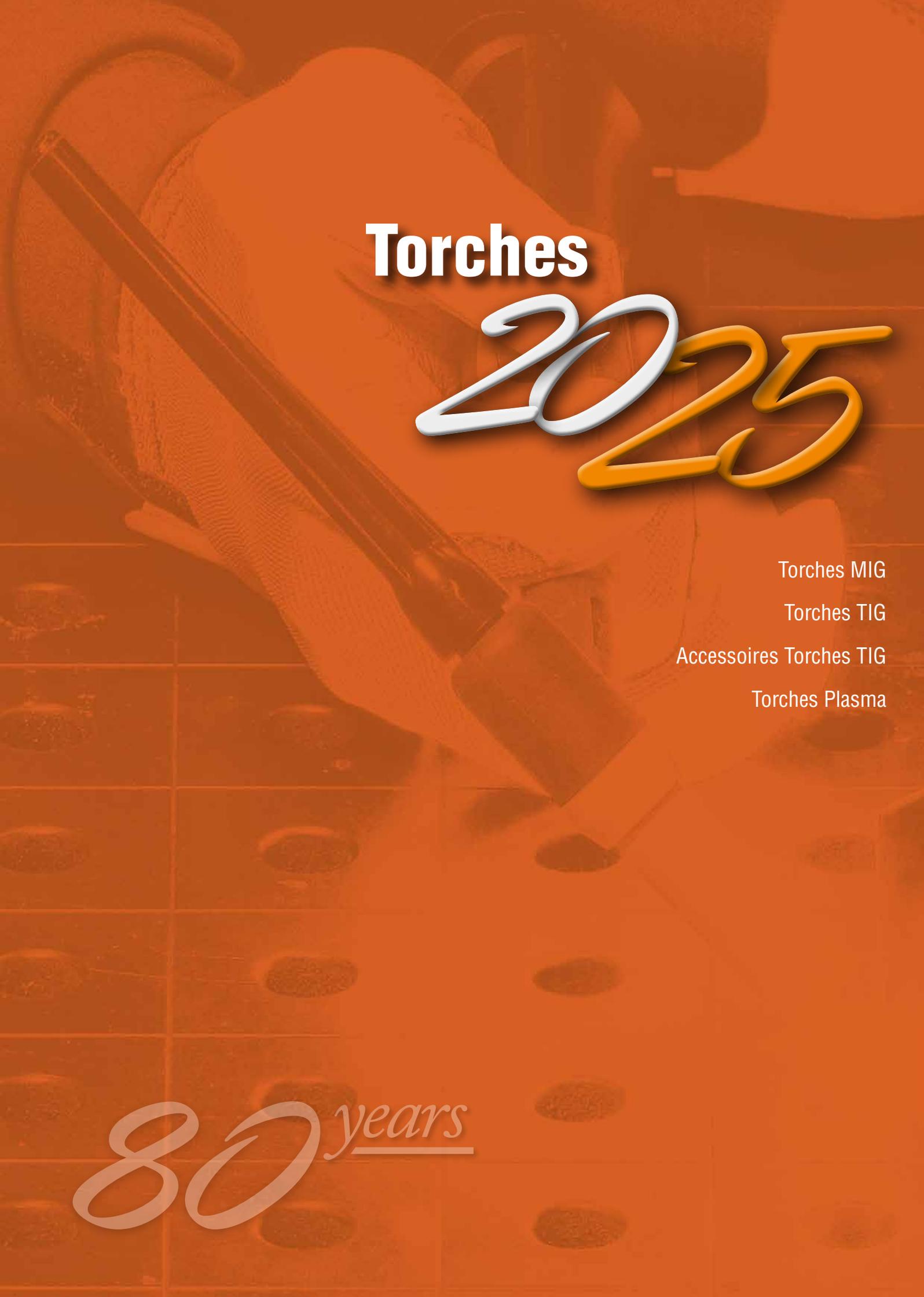
Réf.	Diamètre / Poids
B1101332M	Ø 1,0 mm. / 7 Kg
B1121332M	Ø 1,2 mm. / 6 Kg

Bidon de fil

Description	Réf.	Diamètre / Poids
Tambour	1111132	Ø 1,0 mm. / 250 Kg
Tambour	1111232	Ø 1,2 mm. / 250 Kg
Cône guide-fil	WW10204C	Ø 520 mm.

**Vous avez besoin d'un fil
ou baguette différent?**

CONSULTEZ-NOUS



Torches

2025

Torches MIG

Torches TIG

Accessoires Torches TIG

Torches Plasma

80 years



Torches MIG

Torche MIG 15

Réf. : 880015P

CO₂ 180 Amp. - Gaz mélange 150 Amp.

Facteur de marche - 60%

Câble coaxial 4 m.

15



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5672B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 6 pour Ø fil	
	6349B10 0,6 mm.	10 unités
	5670B10 0,8 mm.	10 unités
6128B10 1,0 mm.	10 unités	
 3	Ressort serre-buse	
	5654	1 Uté.
	Gaine bleue 1,5 / 4,5 mm 4 m	
	6363	1 Uté.



Coffret E-MIG 15

Réf. : EMIG15



Inclut :

Buse conique : 3 unités

Tube contact M6 0,8 : 10 unités

Tube contact M6 1,0 : 10 unités

Ressort serre-buse : 5 unités



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne	5651
Câble coaxial 16 mm ² 4 m.	99015
Poignée complète 7XM	882514P
Micro-interrupteur 7XM	5658



Torches MIG

Torche MIG 25

Réf. : 880025P

CO₂ 230 Amp. - Gaz mélange 200 Amp.

Facteur de marche - 60%

Câble coaxial 4 m.

25



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	880005B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 6 pour Ø fil	
	6129B10 0,8 mm	10 unités
	6130B10 1,0 mm	10 unités
	5693B10 1,2 mm	10 unités
 3	Porte-tube métrique 6	
	6288B5	5 unités
 4	Ressort serre-buse	
	6330	1 Uté.
	Gaine rouge 2 / 4,5 mm. 4 m.	
	6137	1 Uté.



Coffret E-MIG 25

Réf. : EMIG25



Inclut :

- Buse conique : 3 unités
- Tube contact M6 0,8 : 10 unités
- Tube contact M6 1,0 : 10 unités
- Porte-tube M6 : 5 unités
- Ressort serre-buse : 5 unités



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne	6331
Câble coaxial 25 mm ²	99025
Poignée complète	882514P
Micro-interrupteur 7XM	5658

En option

Référence	Description
8800253P	Torche MIG 25 - 3 mètres
8800255P	Torche MIG 25 - 5 mètres
5722	Gaine en graphite



Torches MIG

Torche MIG 36 M6

Réf. : 880036P

CO₂ 320 Amp. - Gaz mélange 300 Amp. Facteur de marche - 60%
Câble coaxial 4 m.

36 M6



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5715B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 6 pour Ø fil	
	6129B10 0,8 mm	10 unités
	6130B10 1,0 mm	10 unités
	5693B10 1,2 mm	10 unités
 3	Porte-tube métrique 6	
	5843B5	5 unités
 4	Diffuseur de gaz	
	5827B5	5 unités
	Diffuseur de gaz (spécial)	
	6475	1 Uté.
	Gaine jaune 2,5 / 4,5 mm. - 4 m	
	6141	1 Uté.



Coffret E-MIG 36 M6

Réf. : EMIG36M6



Inclut :

- Buse conique : 3 unités
- Tube contact M6 1,0 : 10 unités
- Tube contact M6 1,2 : 10 unités
- Porte-tube M6 : 5 unités
- Diffuseur de gaz : 5 unités



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 36	5704
Câble coaxial 50 mm ² - 4 m.	99036
Poignée complète	882514P
Micro-interrupteur	5658

En option

Référence	Description
8800363P	Torche MIG 36 - 3 mètres
8800365P	Torche MIG 36 - 5 mètres
5722	Gaine en graphite



Torches MIG

Torche MIG 36 M8

Réf. : 880036P

CO₂ 320 Amp. - Gaz mélange 300 Amp.

Facteur de marche - 60%

Câble coaxial 4 m.

36 M8



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5715B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 8 pour Ø fil	
	5741B10 0,8 mm	10 unités
	6134B10 1,0 mm	10 unités
	6131B10 1,2 mm	10 unités
 3	Porte-tube métrique 8	
	5888B5	5 unités
 4	Diffuseur de gaz	
	5827B5	5 unités
	Diffuseur gaz (spécial)	
	6475	1 Uté.
	Gaine jaune 2,5 / 4,5 mm. - 4 m	
	6141	1 Uté.



Coffret E-MIG 36 M8

Réf. : EMIG36



Inclut :

- Buse conique : 3 unités
- Tube contact M8 1,0 : 10 unités
- Tube contact M8 1,2 : 10 unités
- Porte-tube M8 : 5 unités
- Diffuseur de gaz : 5 unités



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 36	5704
Câble coaxial 50 mm ² - 4 m.	99036
Poignée complète	882514P
Micro-interrupteur	5658

En option

Référence	Description
8800363P	Torche MIG 36 - 3 mètres
8800365P	Torche MIG 36 - 5 mètres
5722	Gaine en graphite



Torches MIG



Torche MIG 501 M8

Réf. : 880501P

CO₂ 550 Amp. - Gaz mélange 500 Amp. Facteur de marche - 100%
Câble coaxial 4 m.



501

Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5875B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 8 pour Ø fil	
	6134B10 1,0 mm	10 unités
	6131B10 1,2 mm	10 unités
	6135B10 1,6 mm	10 unités
 3	Diffuseur de gaz	
	5858B5	5 unités
	Diffuseur de gaz (spécial)	
	88300570	1 unités
 4	Porte-tube métrique 8	
	6347B5	5 unités
 5	Rondelle isolante du col de cygne	
	88305640	1 Uté.
	Gaine jaune 2,5 / 4,5 mm. - 4 m	
	6141	1 Uté.



Coffret E-MIG 501

Réf. : EMIG501



Inclut :

- Buse conique : 3 unités
- Tube contact M8 1,0 : 10 unités
- Tube contact M8 1,2 : 10 unités
- Porte-tube M8 : 5 unités
- Diffuseur de gaz : 5 unités



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 501	5857
Câble coaxial - 4 m.	88258414
Poignée complète	882514P
Micro-interrupteur	5658

En option

Référence	Description
8805013P	Torche MIG 501 - 3 mètres
5722	Gaine en graphite



Torches MIG

Torche MIG 400

Réf. : PK4012

CO₂ 400 Amp. - Gaz mélange 300 Amp. Facteur de marche - 60%
Câble coaxial 4 m.

400



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique 16 mm.	
	PK401462	3 unités
 2	Tube contact	
	PK403145 1,2 mm.	5 unités
 3	Porte-tube	
	PK4043	3 unités
	Gaine à 4 mètres	
	PK41511610B	1 Uté.



Coffret E-MIG PK400

Réf. : EMIGPK400



Inclut :

- Buse conique 16 mm. : 3 unités
- Tube contact 1,2 mm : 20 unités
- Porte-tube : 10 unités



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 400	PK40560
Câble coaxial - 4 m.	PK41312
Poignée complète	PK30017K
Commutateur	PK4111





Torches MIG

Torche MIG 500

Réf. : PK5012

CO₂ 500 Amp. - Gaz mélange 350 Amp. Facteur de marche - 60%
Câble coaxial 4 m.



500

Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique 16 mm.	
	PK401562	3 unités
 2	Tube contact	
	PK403145 1,2 mm.	5 unités
 3	Porte-tube	
	PK4043	3 unités
	Gaine à 4 mètres	
	PK41511610B	1 Uté.



Coffret E-MIG PK500

Réf. : EMIGPK500



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 500	PK50560
Câble coaxial - 4 m.	PK51312
Poignée complète	PK30017K
Commutateur	PK4111



Inclut :
Buse conique 16 mm : 3 unités
Tube contact 1,2 mm : 20 unités
Porte-tube : 10 unités



Torches MIG



Torche MIG 500W

CO₂ 550 Amp. - Gaz mélange 500 Amp. Facteur de marche - 100%
Câble coaxial 3 / 4 m.
Refroidissement à double circuit

PK 500W 3m Réf. : PK555030

PK 500W 4m Réf. : PK555040



500W



Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique	
	5875B3	3 unités
 2	Tube contact métrique 8 pour Ø fil	
	6134B10 1,0 mm	10 unités
	6131B10 1,2 mm	10 unités
	6135B10 1,6 mm	10 unités
 3	Diffuseur de gaz	
	5858B5	5 unités
	Diffuseur de gaz (spécial)	
	88300570	1 Uté.
 4	Porte-tube métrique 8	
	6347B5	5 unités
 5	Rondelle isolant du col de cygne	
	88305640	1 Uté.
	Gaine jaune 2,5 / 4,5 mm. - 4 m	
	6141	1 Uté.

Coffret E-MIG 501

Réf. : EMIGPK501



Inclut :

- Buse conique : 3 unités
- Tube contact M8 1,0 : 10 unités
- Tube contact M8 1,2 : 10 unités
- Porte-tube M8 : 5 unités
- Diffuseur de gaz : 5 unités



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 500W	PK5502
Câble coaxial - 4 m.	PK550640
Poignée complète	PK2515
Commutateur	PK2516





Torches MIG



Torche MIG 550W

Réf. : PK605040

CO₂ 600 Amp. - Gaz mélange 550 Amp. Fac-
teur de marche - 100%
Câble coaxial 4 m.
Refroidissement à double circuit



550W

Consommables

Élément	Référence	Quantité minimale
 1	Buse conique 17 mm.	
	PK6528	3 unités
 2	Porte-buse	
	PK6515	5 unités
 3	Tube de contact	
	PK601512 1,2 mm.	5 unités
 4	Diffuseur de gaz	
	PK6505	5 unités
 5	Porte-tube	
	PK6501	3 unités
	Gaine à 4 mètres	
	PK503340	1 Uté.



Coffret E-MIG PK550W

Réf. : EMIGPK550W



Inclut :

- Buse conique 17 mm : 3 unités
- Tube contact 1,2 mm : 20 unités
- Porte-buse : 10 unités
- Diffuseur de gaz : 5 unités
- Porte-tube : 10 unités



Pièces de rechange

Élément	Référence
Col de cygne Torche MIG 550W	PK6502
Câble coaxial - 4 m.	PK550640
Poignée complète	PK2515
Commutateur	PK2516





Torches TIG

Torches TIG SR 17-26 V (valve manuelle)

SR17 V | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Facteur de marche - 35%

SR26 V | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Facteur de marche - 35%

Câble de 4 mètres

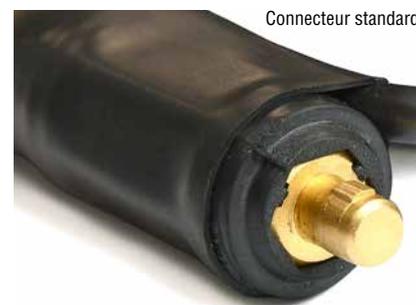
Nom	Référence	Connecteur
SR17 V	19051704P	Standard 10-25 mm.
SR26 V	19052604P	Standard 35-50 mm.

Câble coaxial 8 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 V	T178100	Standard 35-50 mm.
SR26 V	T268100	Standard 35-50 mm.

Pièces de rechange

Élément	Référence
Corps SR17 V	190520201
Corps SR26 V	190520601
Valve SR17	19500370
Valve SR26	19500372
Poignée SR17	19051744
Poignée SR26	19052644
Câble d'alimentation 4 m. SR17	19S20000421
Câble d'alimentation 4 m. SR26	19s70000421



Connecteur standard

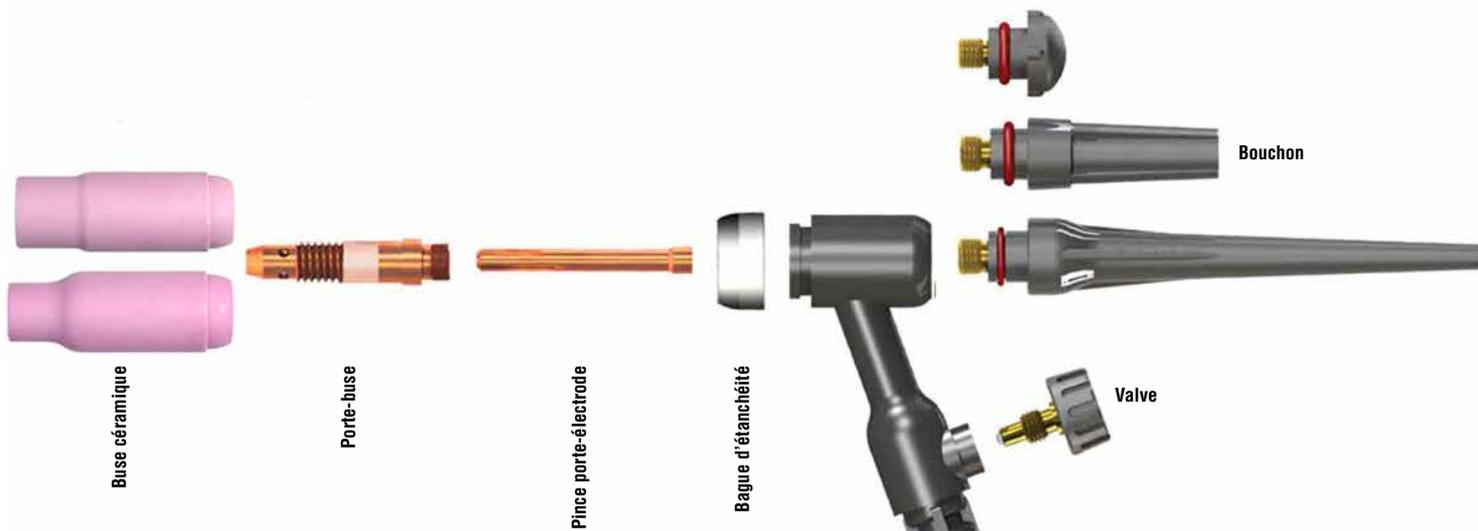


17



26

Consultez-nous pour d'autres mesures de câbles.



Buse céramique

Porte-buse

Pince porte-électrode

Bague d'étanchéité

Bouchon

Valve



Torches TIG

Torche TIG SR 17-26-18 E (Électrovanne)

SR17 E | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Facteur de marche - 35%

SR26 E | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Facteur de marche - 35%

SR18 E | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp. - Facteur de marche - 100% - **Refroidie**



Câble coaxial 4 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 E	19051714P	Standard 10-25 mm.
SR26 E	19052614P	Standard 35-50 mm.
SR18 E - Refroidie par eau	19051814P	Standard 35-50 mm.



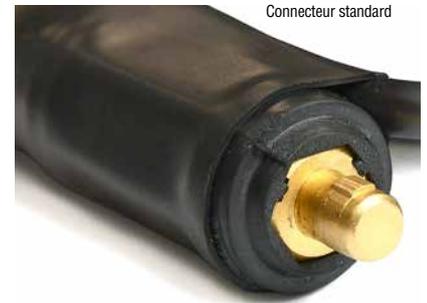
Câble coaxial 8 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 E	T178000	Standard 35-50 mm.
SR26 E	T268000	Standard 35-50 mm.
SR18 E - Refroidie par eau	T188000	Standard 35-50 mm.



Pièces de rechange

Élément	Référence
Corps SR17 E	190520200
Corps SR26 E	190520600
Corps SR18 E	190520300
Micro-interrupteur SR 17/26/18	19051746
Poignée SR17	19051744
Poignée SR 26 /18	19052644
Câble d'alimentation 4 m. SR17	19S20000421
Câble d'alimentation 4 m. SR26	19s70000421
Câble d'alimentation 4 m. SR18	19s30000422



Connecteur standard



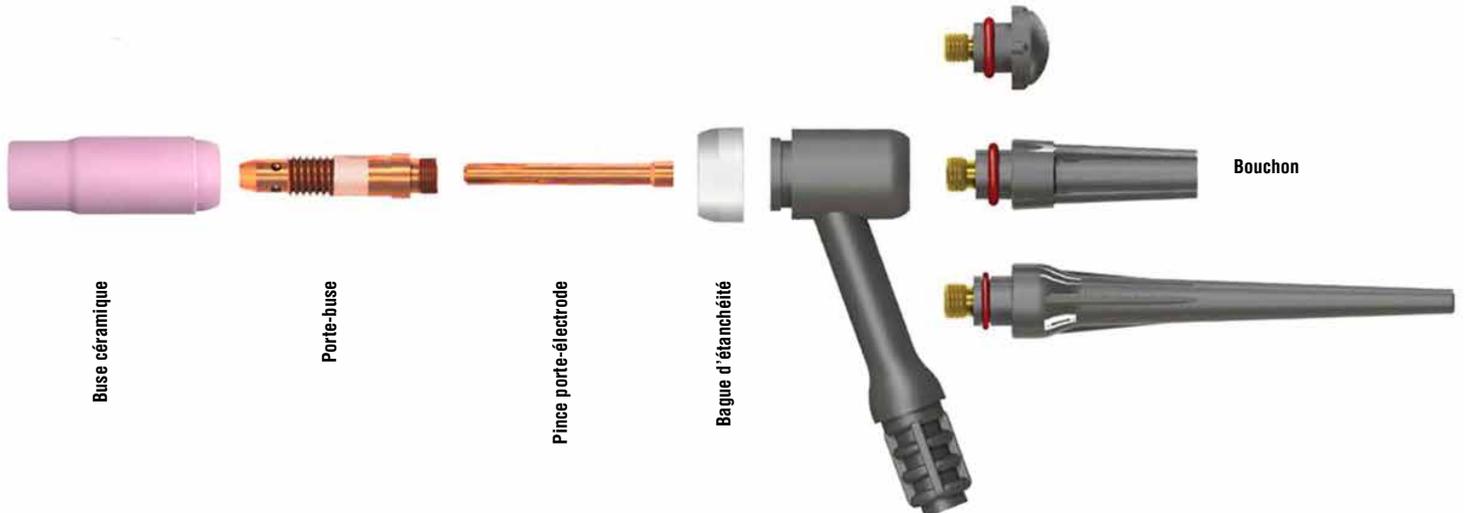
17



26



18



Buse céramique

Porte-buse

Pince porte-électrode

Beague d'étanchéité

Bouchon



Torches TIG

Torche TIG SR 17-26-18 Euro (Euroconnecteur)

SR17 Euro | DC 140 Amp. - AC/DC 100 Amp. - Facteur de marche - 35%
 SR26 Euro | DC 180 Amp. - AC/DC 130 Amp. - Facteur de marche - 35%
 SR18 Euro | DC 320 Amp. - AC/DC 230 Amp. - Facteur de marche - 100% - **Refroidie.**



17



26



18

Câble coaxial 4 mètres

Nom	Référence	Connecteur
SR17 Euro	T174030	Euro-connecteur.
SR26 Euro	T264030	Euro-connecteur.
SR18 Euro - Refroidie par eau	T184030	Euro-connecteur.

Câble coaxial 8 mètres

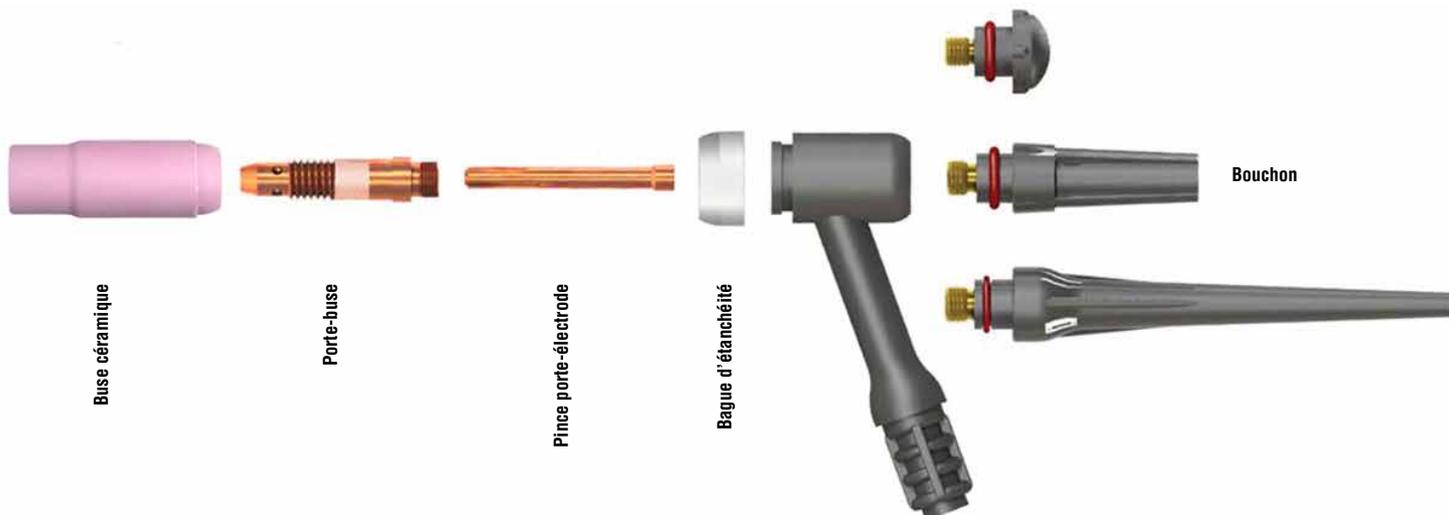
Nom	Référence	Connecteur
SR17 Euro	T178030	Euro-connecteur.
SR26 Euro	T268030	Euro-connecteur.
SR18 Euro - Refroidie par eau	T188030	Euro-connecteur.

Pièces de rechange

Élément	Référence
Corps SR17 Euro	T170001
Corps SR26 Euro	T260001
Corps SR18 Euro	T260001
Corps SR 17/26/18	T993001
Câble d'alimentation SR18 - 4 m.- 16 mm ²	T18CA041



Euro-connecteur.



Buse céramique

Porte-buse

Pince porte-électrode

Bague d'étanchéité

Bouchon



Consommables Torches TIG



Tableau de consommables STANDARD pour Torches TIG

Consommable	Référence/ /Diamètre
Buse céramique STANDARD Quantité minimum 10 unités. x référence.	
	6298B10 - 6,4 mm. (GR.4)
	6444B10 - 7,9 mm. (GR.5)
	6445B10 - 9,5 mm. (GR.6)
	6446B10 - 11,1 mm. (GR.7)
	6447B10 - 12,7 mm. (GR.8)
	6510B10 - 16,0 mm. (GR.10)
	19500532B10 - 19,0 mm. (GR.12)
Porte-buse STANDARD Quantité minimum 10 unités x référence.	
	6299B10 1,0 mm.
	6455B10 1,6 mm.
	6507B10 2,0 mm.
	6456B10 2,4 mm.
	6457B10 3,2 mm.
	6458B10 4,0 mm.
Pince porte-électrode Quantité minimum 10 unités. x référence.	
	6300B10 1,0 mm.
	6449B10 1,6 mm.
	6450B10 2,0 mm.
	6451B10 2,4 mm.
	6452B10 3,2 mm.
	6453B10 4,0 mm.
Bague d'étanchéité	
	19500402
Bouchons	
	6297 Long
	19500347 Moyen
	6280 Court

Tableau de consommables GAS LENS pour Torches TIG

Consommable	Référence/ /Diamètre
Buse céramique GAS LENS Quantité minimum 10 unités x référence.	
	T54N18 - 6,3 mm. (GR.4)
	T54N17 - 8 mm. (GR.5)
	T54N16 - 9,5 mm. (GR.6)
	T54N15 - 11 mm. (GR.7)
	T54N14 - 12,5 mm. (GR.8)
Porte-Buse Diffuseur GAS LENS Quantité minimum 5 unités x référence.	
	T45V24 1,0 mm.
	T45V25 1,6 mm.
	T45V25M 2,0 mm.
	T45V26 2,4 mm.
	T45V27 3,2 mm.
	T45V278 4,0 mm.
Porte-Buse Isolante GAS LENS Quantité minimum 5 unités x référence.	
	T54N01





Accessoires Torches TIG

Coffret E-TIG

Réf. : ETIG

(Valable pour tous les modèles de torche 17-26-18)

Le produit est proposé dans un étui avec plusieurs compartiments pour chacune des références détaillées dans le tableau.



Le coffret inclut :

Consommable	Référence/ /Diamètre	Quantité
Buse céramique		
	6298B10 - 6,4 mm.	2 unités de chaque
	6444B10 7,9 mm	
	6445B10 9,5 mm	
Porte-buse		
	6455B10 1,6 mm	3 unités de chaque
	6456B10 2,4 mm	
	6457B10 3,2 mm	
Pince porte-électrode		
	6449B10 1,6 mm	6 unités de chaque
	6451B10 2,4 mm	
	6452B10 3,2 mm	
Bouchons		
	6297 Long	1 unité
	6280 Court	

KIT Buse transparente 1,6 / 2,4 mm.

1,6 mm. - Réf. : PKG171826P16
2,4 mm. - Réf. : PKG171826P24

Inclut :

- 1 Buse transparente
- 1 Porte-buse
- 1 Pince porte-électrode
- 1 Protecteur
- 1 Filtre
- 1 Joint



Accessoires de tuyère transparents pour torches 17-26-18

Consommable	Référence	Quantité
Buse transparente		
	PK3P8PC	Pack 10 buses
Porte-buse		
	PKCB3GS	Pack 5 Porte-buses
Pince porte-électrode		
	PK3CGS16	Pack 5 Pince porte-tungstènes
Protecteur		
	PKHSGS171826	Pack 5 Protecteurs
Filtre		
	TASGS16	Pack 5 Filtres
Joint		
	PKJUNTA	Pack 5 joints

Consommables Torches TIG



Électrodes tungstène

Boîtes de 10 unités.

Électrodes tungstène vert pur

Référence	Mesure
750100C	1,00 vert pur
750160C	1,60 vert pur
750200C	2,00 vert pur
750240C	2,40 vert pur
750320C	3,20 vert pur
750400C	4,00 vert pur

Électrodes tungstène gris CE

Référence	Mesure
750103C	1,00 gris 2% CE
750163C	1,60 gris 2% CE
750203C	2,00 gris 2% CE
750243C	2,40 gris 2% CE
750323C	3,20 gris 2% CE
750403C	4,00 gris 2% CE

Électrodes tungstène dorée LTH

Référence	Mesure
750106C	1,00 dorée 1,5% LTH
750166C	1,60 dorée 1,5% LTH
750206C	2,00 dorée 1,5% LTH
750246C	2,40 dorée 1,5% LTH
750326C	3,20 dorée 1,5% LTH
750406C	4,00 dorée 1,5% LTH

Électrodes tungstène rouge TH

Référence	Mesure
750102C	1,00 rouge 2% TH
750162C	1,60 rouge 2% TH
750202C	2,00 rouge 2% TH
750242C	2,40 rouge 2% TH
750322C	3,20 rouge 2% TH
750402C	4,00 rouge 2% TH

Électrodes tungstène noir LTH

Référence	Mesure
750104C	1,00 noir 1% LTH
750164C	1,60 noir 1% LTH
750204C	2,00 noir 1% LTH
750244C	2,40 noir 1% LTH
750324C	3,20 noir 1% LTH
750404C	4,00 noir 1% LTH

Électrodes tungstène bleu LTH

Référence	Mesure
750105C	1,00 bleu 2% LTH
750165C	1,60 bleu 2% LTH
750205C	2,00 bleu 2% LTH
750245C	2,40 bleu 2% LTH
750325C	3,20 bleu 2% LTH
750405C	4,00 bleu 2% LTH

Affûteuse de tungstènes

Affûteuse avec filtre à poussière intégré



Ref.: 8044166-NT

L'affûteuse portable Neutrix offre les possibilités suivantes:

- Affûtage du tungstène allié ou pur.
- Affûtage d'électrodes de Ø 1,0 - 4,0 mm.
- Angles de réglage variables de 15° à 180°.
- Pince spéciale pour les électrodes de moins de 15 mm (en option).
- Filtre intégré pour éliminer la poussière d'affûtage.
- Permet d'affûter les électrodes en tungstène n'importe où.
- Affûte la pointe de l'électrode avec précision et dans le sens de la longueur.
- Support pour la fixation sur un établi





Torches Plasma

Torche PLASMA P-50

P-50 6 m. | Réf. : 1603050

P-50 12 m. | Réf. : 1603150

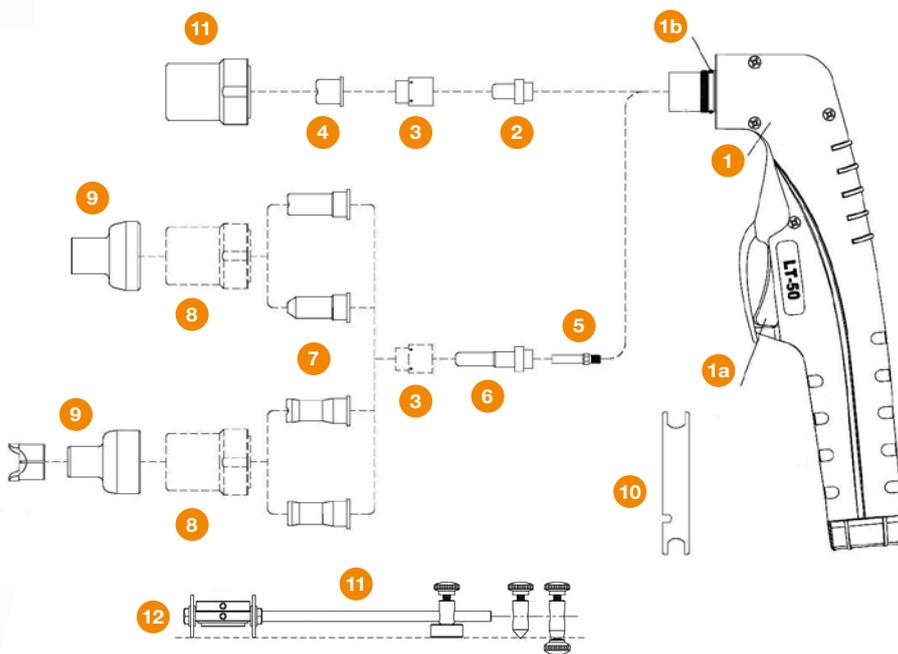
Gaz de coupe : Air propre et sec, 4,5 bar-120 l/min.

Système de sécurité : électrique

Ignition : arc pilote à haute fréquence HF

Courant maximum de coupe : 50A - 60%

Temps de Post-gaz : Recommandé 60"



KIT P-50

Réf. : KITP50



Inclut :

- Électrode : 5 unités
- Diffuseur : 2 unités
- Tuyère : 5 unités
- Buse : 2 unités

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Unités
1	1601000	Corps torche manuelle	1
1a	1603280	Manche avec micro-interrupteur	1
1b	160100060B5	Joint torique	5
2	1652512B5. ●	Électrode HF (longue durée)	5
3	1660001B2. ●	Diffuseur – VESPEL®	2
4	1651095B5. ●	Tuyère Ø 1,0– 50 A (longue durée)	5
5	160109042B2	Diffuseur tuyère longue	2
6	1652513B5	Électrode longue - HF (longue durée)	5
7	1651095LB5	Tuyère longue Ø 1,0 – 50 A (longue durée)	5
8	1660320B2 ●	Buse	2
9	1651965	Bouchon de protection (pour tuyère longue)	1
10	1660368	Clé pour diffuseur	1
11	1651850	Compas (découpe circulaire)	1
12	1651806	Rail de guidage de coupe.	1



Torches Plasma

Torche PLASMA P-150

P-150 6 m. | Réf. : 1604051
P - 150 12 m. | Réf. : 1604151

Gaz de coupe : Air propre et sec, 5 bar - 220 l/min.
Système de sécurité : électrique
Ignition : arc pilote à haute fréquence
Courant maximum de coupe : 150A - 60%
Temps de Post-gaz : Recommandé 90"
Éléments constructifs : connexion centrale
Tuyau (6 m) gaine à néoprène Plasma G.

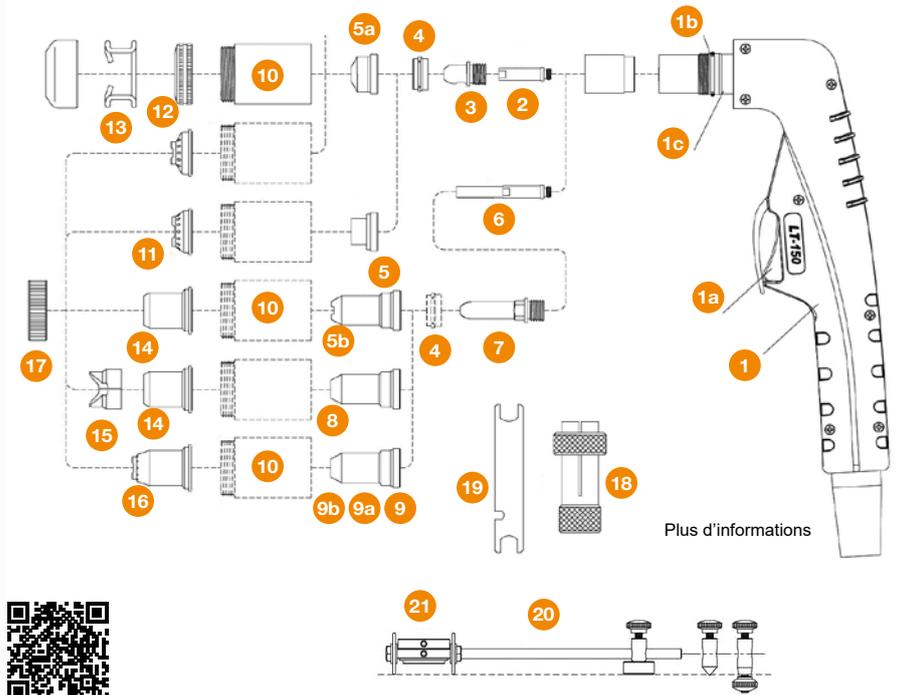


KIT P-150

Réf. : KITP150

Inclut :

Électrode : 5 unités Écrou : 2 unités
Diffuseur : 2 unités Séparateur : 5 unités
Tuyère : 5 unités
Buse : 1 Uté.



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
1	1602000	Corps torche manuelle	1
1a	1604280	Manche avec micro-interrupteur	1
1b	160200060B5	Joint torique	5
1c	1660080B5	Isolant intérieur - VESPEL®	5
2	1605004B5	Tube plongeur	5
3	1652540B5. ●	Électrode - HF (longue durée)	5
4	1660020B2. ●	Diffuseur - VESPEL®	2
5	1651140B5	Tuyère Ø 1,1	5
5a	1651141B5. ●	Tuyère Ø 1,35 (longue durée)	5
5b	1651142B5	Tuyère Ø 1,6 (longue durée)	5
5c	1651143B5	Tuyère Ø 1,8 (longue durée)	5
6	1605005B2	Diffuseur longue	2
7	1652549B5	Électrode longue - HF (longue durée)	5
8	1651148B5	Tuyère longue de coupe x cont. (50A max)	5
9	165114813B5	Tuyère longue Ø 1,35 - 90 A	5
9a	165114816B5	Tuyère longue Ø 1,6 - 120 A	5

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
9b	165114818B5	Tuyère longue Ø 1,8 - 150 A	5
10	1660350R. ●	Buse (possibilité de coupe par contact)	1
11	1651950B5	Séparateur coupe manuelle par contact (pour buse de références 6 ÷ 6c)	5
12	1651952B2. ●	Protection métallique extérieure de la fermeture (pour patin ressort)	2
13	1651911B5. ●	Patin ressort	5
14	1651957B5	Protection coupe par contact (tuyère longue de référence 9, 50A max)+	5
15	1651974B2	Séparateur pour tuyères longues de fort ampérage	2
16	1651958B5	Protection coupe manuelle par contact (pour tuyère longue 10 ÷ 10b)	5
17	1651959B5	Écrou extérieur de fermeture	5
18	1660369	Extracteur pour diffuseur	1
19	1660368	Clé à électrodes	1
20	1651851	Compas (découpe circulaire)	1
21	1651807	Rail de guidage de coupe.	1



Torches Plasma

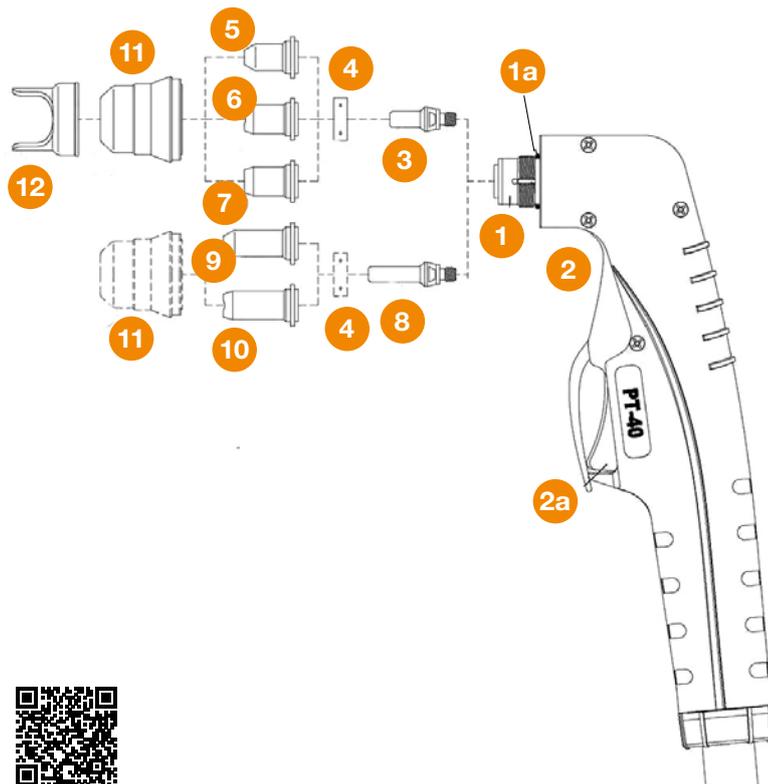
Torche PLASMA PT-40

Tension : 10-40 Amp.
Facteur de marche : 40A - 60%
Gaz : Air/N2
Pression de gaz : 4.4-5.0 bar
Débit nominal : 150 lpm
Ignition : sans HF

PT-40 4 m. | Réf. : 1609630

PT-40 6 m. | Réf. : 1609631

PT-40 6 m. Euro | Réf. : 1609635G



Réf. : KITPT40

Inclut :
Électrode Back Striking : 5 unités
Diffuseur : 2 unités
Tuyère de coupe : 5 unités
Buse : 2 unités
Séparateur : 2 unités



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
	1609685	Ensemble de c. manuelle, 4 m, câble coaxial	1
	1609686	Ensemble de c. manuelle, 6 m, câble coaxial	1
1	1609602	Tête torche manuelle PT-40	1
1a	165162060B5	Joint torique	5
2	1609605	Manche avec interrupteur	1
2a	160730120	Interrupteur	1
3	1652582B5. ●	Électrode courte Back Striking	5
4	1660028B2. ●	Diffuseur	2
5	165131806B5	Tuyère, coupe par contact Ø 0.65, 10-20A, Back Striking	5
	165131808B5	Tuyère, coupe par contact Ø 0.8, 20-30A, Back Striking	5
	165131809B5	Tuyère, coupe par contact Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
6	165131209B5 ●	Tuyère, coupe par contact Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
7	165131310B5	Tuyère plan, coupe Ø 1.0, 40-50A, Back Striking	5
8	1652583B5	Électrode longue, Back Striking	5
9	1651318L06B5	Tuyère longue, coupe par contact Ø 0.65, 10-20A, Back Striking	5
	1651318L08B5	Tuyère longue, coupe par contact Ø 0.8, 20-30A, Back Striking	5
10	165131409B5	Tuyère longue, coupe par contact Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
11	1660389K4B2 ●	Buse à 4 orifices	2
	1660389B2	Buse à 6 orifices	2
	1651866	Compas (coupe circulaire) PT-40	1
12	1660432B2 ●	Patin 2 pointes Pour utiliser avec les items 5 et 7 seulement	2
	1660368	Clé à électrodes	1



Torches Plasma

Torche PLASMA PT-106

Tension : 30-100 Amp.
Facteur de marche : 100A - 60%
Gaz : Air/N2
Pression de gaz : 4.6-5.0 bar
Débit nominal : 200 lpm
Ignition : sans HF

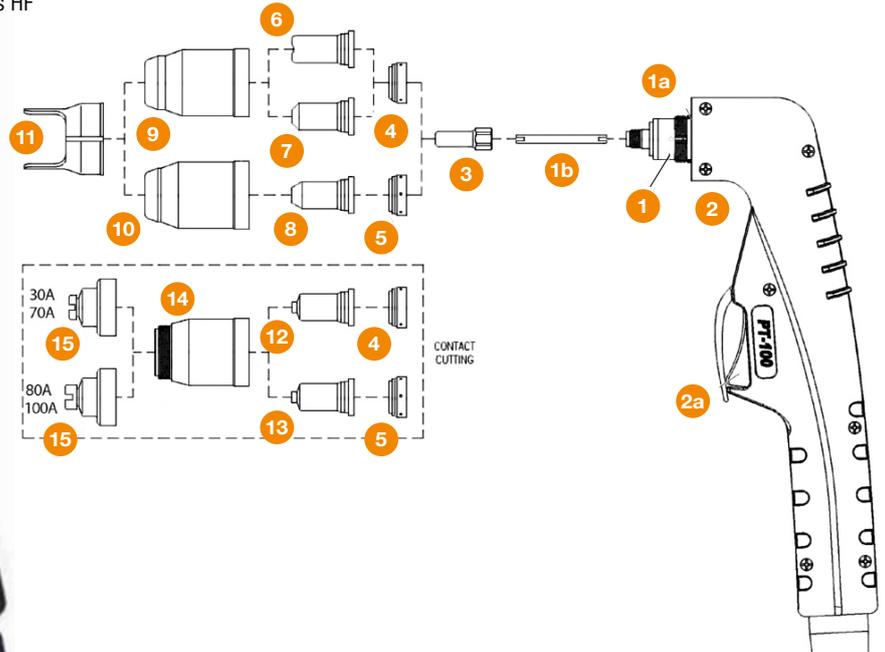
PT-106 6 m | Réf. : 1609740
PT-106 12 m | Réf. : 1609726



Kit PT-106

Réf. : KITPT106

Inclut :
Électrode Back Striking : Buse : 2 unités
5 unités Séparateur : 2 unités
Diffuseur : 2 unités
Tuyère de coupe : 5 unités



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
1	GG1609700	Corps torche manuelle	1
1a	165119041B10	Joint torique	10
1b	160970048B2	Tube plongeur	2
2	169705	Manche avec interrupteur	1
2a	160730120	Interrupteur	1
3	GG1652556B5	● Électrode, Back Striking	5
4	1660025B2	Diffuseur, 30-70 A	2
5	1660026B2	● Diffuseur, 80-100 A	2
6	165124509B5	Tuyère, coupe par contact Ø 0.9, 30-40A, Back Striking	5
7	165124610B5	Tuyère, coupe Ø 1.0, 40-50A, Back Striking	5
	165124611B5	Tuyère, coupe Ø 1.1, 50-60A, Back Striking	5
	165124612B5	Tuyère, coupe Ø 1.2, 60-70A, Back Striking	5
8	165124814B5	● Tuyère, coupe Ø 1.4, 80-90A, Back Striking	5
	165124815B5	Tuyère, coupe, Ø 1,5, 100 A, Back Striking	5

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
9	1660500B2	Bouchon de rétention 30-70 A	2
10	1660501B2	● Bouchon de rétention 80-100 A	2
11	1660444B2	● Patin 2 pointes (à utiliser uniquement avec les items 7 et 8)	2
	1660368	N/ S Clé à électrodes	1
12	165127610B5	Tube de contact Ø 1,0, 40-50 A, Back Striking	5
	165127611B5	Tube de contact Ø 1,1, 50-60 A, Back Striking	5
	165127612B5	Tube de contact Ø 1,2, 60-70 A, Back Striking	5
13	165127814B5	Tube de contact Ø 1,4, 80-90 A, Back Striking	5
	165127815B5	Tube de contact Ø 1,5, 100 A, Back Striking	5
14	1660502B2	Buse	2
15	1660504B5	Protection buse, manuelle, 40- 70 A	5
16	1660505B5	Protection buse, manuelle, 80- 100 A	5
19	1651864	Compas (coupe circulaire)	



Torches Plasma

Torche PLASMA TH-125

Tension: 40-125 Amp.
Facteur de marche: 125A - 60%; 150A - 40%
Gaz: Air/N2
Pression de gaz:
- Coupe 125A : 72-87 PSI (5.0-6.0 bar)
- Coupe 150A : 80-87 PSI (5.5-6.0 bar)
- Gougeage : 58-65 PSI (4.0-4.5 bar)

TH-125 6 m. - Ref.: 1603721CX

TH-125 12 m. - Ref.: 1603726CX

Débit nominal: 125A: 630 SCFH (295 lpm)

Temps de post-flux: 45 sec

Voyant: Électrode en pointe (15-18 A)

Ignition: sans HF



KIT TH-125

Réf. : KITTH125

Inclut :

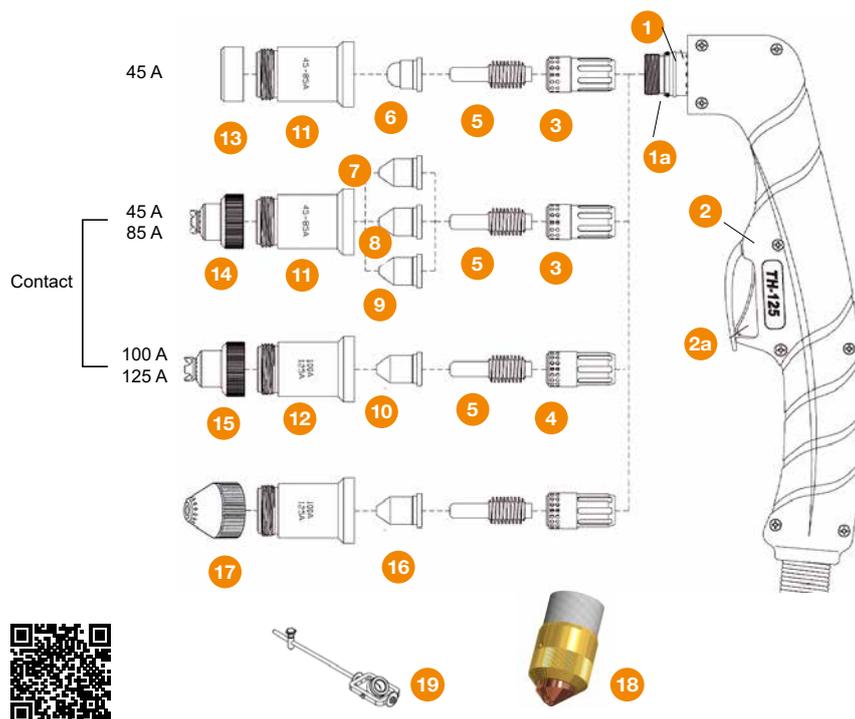
Électrode : 5 unités

Tuyère : 5 unités

Buse : 2 unités

Diffuseur : 1 Uté.

Séparateur : 2 unités



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
1	1603700	Corps de torche	1
1 ^a	160103560	Joint torique	1
2	1603705	Manche avec interrupteur	1
2a	160730120	Interrupteur	1
3	1660042	Diffuseur 45-85 A	1
4	1660040 ●	Diffuseur 100-125 A	1
5	1652677 ●	Électrode 45-125 A	1
6	1651415	Tuyère, 45 A, pour coupe de précision	1
7	1651416	Tuyère, 45 A	1
8	1651417	Tuyère, 65 A	1
9	1651418	Tuyère, 85 A	1

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
10	1651419 ●	Tuyère, 105 A	1
	165141916	Tuyère, 125 A	1
11	1660309TA	Buse 45-85 A	1
12	1660309TC ●	Buse 100-125 A	1
13	1651928	Protection buse 45 A, pour coupe de précision	1
14	1651921	Protection buse 45- 85 A	1
15	1651926 ●	Protection buse 100-125 A	1
	1651865	N / S Compas (coupe circulaire)	1
16	1651419G	Tuyère de gougeage, 125 A	1
17	1651927G	Patin de gougeage	1
18	1653505T	FLATCUT cartouche 125 A	1
19	1651865	Compas de coupe	1



Torche droite à Plasma TM-125

De 12 m. | Réf. : 1603736CX

De 6 m. | Réf. : 1603731CX



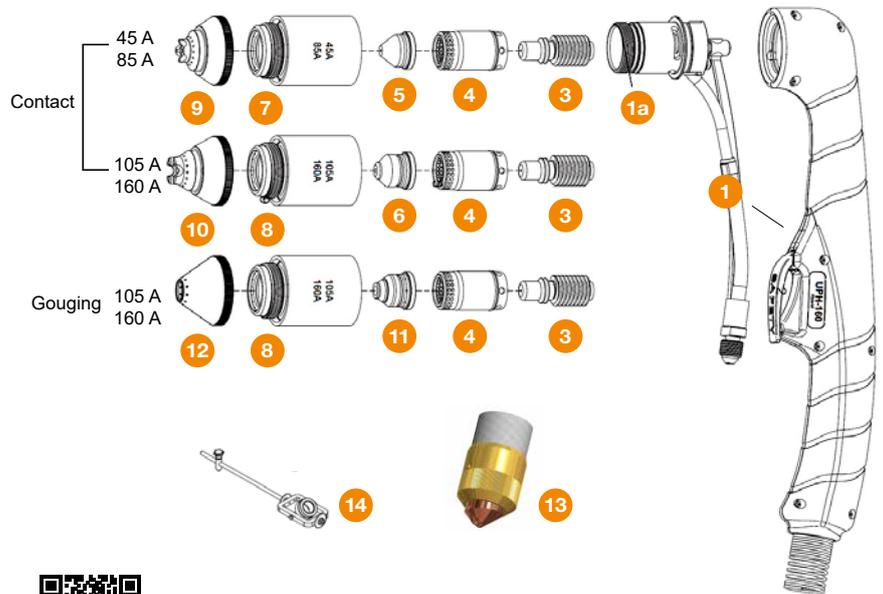
Torches Plasma

Torche PLASMA UPH-160

Tension: 30-160 A.
Facteur de service: 160A - 60%
Gaz: Air/N2
Pression du gaz:
- Coupe: 72-87 PSI (5,0-6,0 bar)
- Gougeage: 40-46 PSI (3.0-3.5 bar)

UPH-160 6 m. - Ref.: 1603921CX
UPH-160 12 m. - Ref.: 1603926CX

Débit de gaz à 160A: 850 SCFH (420 lpm)
Temps de post-flux: 45 sec
Pilote: électrode ponctuelle (22-25 A)
Allumage: sans HF



KIT UPH-160

Ref.: KITUPH160

Inclut:
Électrode: 5 pièces
Buse: 5 pièces
Support de buse: 2 pièces.

Diffuseur: 1 pièce
Protection du
porte-buse:
2 pièces



Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
1	163900	Corps de torche	1
1 ^a	160390060B20	O-ring	20
2	1605505	Poignée avec interrupteur	1
3	1652678B5	Électrode, 45-160 A	5
4	1660039B2	Diffuseur, 45-160 A	2
5	1651420B10	Tuyère, 45 A	10
	1651421B10	Tuyère, 65 A	10
	1651422B10	Tuyère, 85 A	10
6	1651425B10	Tuyère, 105-125 A	10
	1651426B10	Tuyère, 160 A	10

Pièces de rechange et accessoires

N°	Référence	Description	Utés.
7	1660311TA	Buse, 45-85 A	1
8	1660311TB	Buse, 105-160 A	1
9	1651916TB2	Patin, 45-85 A	2
10	1651917TB2	Patin, 105-160 A	2
11	1651425GB10	Tuyère de gougeage, 160 A	10
12	1651919GB2	Patin de gougeage	2
13	1653638	FLATCUT cartouche 160 A	1
14	1651868	Compas de coupe	1



UPH-160 Torche à plasma droite

De 6 m. | Ref.: 1603921CX

De 12 m. | Ref.: 1603926CX

gala gam
SOLDADURA

Protection

2025

MASQUES DE SOUDURE | RIDEAUX

Masques électroniques

Lunettes automatiques

Protection oculaire et respiratoire

Couvertures

Rideaux

80 years



Masques électroniques

Masque électronique GASWELD noir

Ref.: 5998F / 5998FC



Description:

Écran conçu pour offrir aux soudeurs une excellente qualité visuelle et un haut niveau de protection contre les rayons UV et IR générés par l'arc pendant les processus de soudage et de découpe au plasma.

Il ne convient pas à l'utilisation d'équipements laser. Disponible en deux modèles avec un casque en ABS renforcé dans les couleurs Black et Skull Fire.

Il est certifié conforme aux normes EN 175 et EN 379 CE, avec un indice optique de 1/1/1/2, et bénéficie d'une garantie de 2 ans contre les défauts de fabrication (voir les conditions de garantie de cet article dans le manuel d'instructions).

Avantages:

L'écran du modèle GasWeld-Dark offre les caractéristiques suivantes par rapport aux autres options du marché :

- Vision en couleurs réelles
- Zone de visualisation de 92x43 mm
- 2 capteurs numériques
- Pile au lithium 3V remplaçable (CR 2032) + lecteur solaire
- Temps de réponse ultra-rapide de 1/25000s
- Harnais entièrement réglable (voir le manuel d'instructions).

Convient aux procédés de soudage avec électrode MMA, MIG, TIG et coupe PLASMA.

Il dispose d'un mode de meulage, "GRINDING", avec teinte DIN-3

et une position variable pour le soudage de DIN-9 à DIN-13.

Modèle Gasweld BASIC

Ref.: 5999A

Description :

Écran préparé pour un usage PROFESSIONNEL, avec une excellente qualité de vision et un haut degré de protection contre les rayons UV et IR.

Utilisation PROFESSIONNELLE, avec une excellente qualité de vision et un haut degré de protection contre les rayons UV et IR générés par l'arc, il a un temps de réponse ULTRA-FAST (1/25000s).

ULTRA-RAPIDE (1/25000s), grâce à la technologie CX10. Il est certifié EN 175 EN 379 CE, optique type 1/1/1/2.

(voir les conditions de garantie de cet article dans le manuel d'instructions).

Avantages :

- Zone de vision 90 x 35 mm.
 - Pile au lithium 3 V. remplaçable.
 - Harnais réglable
- (voir le manuel d'instructions)



Nouveau

Caractéristiques techniques

Nouveau

Modèle	DARK	BASIC
Taille de la cartouche	110x90 mm.	110x90 mm.
Domaine de vision	92x43 mm.	90x35 mm.
Processeur	CX10	CX10
Ampérage minimum	4 A	10 A
Type de courant	AC & DC	AC & DC
Protection IR / UV	Jusqu'à DIN 16 - 98%.	Jusqu'à DIN 16 - 98%.
Matériau de la coque	ABS renforcé	PA
Grille de régulation	Externe	Externe
Temporisation	Automatique	Ajustable
Sensibilité	Automatique	Ajustable
ON / OFF	Automatique	Automatique
Classe optique	1/1/1/2	1/1/1/2
Certifications	EN 175 - EN 379 / CE	EN 175 - EN 379 / CE



Masques électroniques

Masque électronique GALAXY

Ref.: 51259B

Description :

Masque électronique Galaxy : L'optique la plus parfaite et une plus grande zone de vision 100x65mm.

Caractéristiques :

Il utilise une technologie optique exclusive, pour que le filtre ait une meilleure couleur de vision satisfaisant les besoins du soudeur avec une haute définition. (degré de protection contre la lumière 3,5)

Le filtre permet la gamme complète des degrés de protection et est indiqué pour tout type de soudage avec une intensité de courant faible ou élevée (degré de protection 3,5 / 4-13, TIG 3 Amp.).

Économie d'énergie et protection de l'environnement, la durée de vie utile de la batterie est de 3 ans et elle est remplaçable.

Conception rationnelle super légère, structure imbattable, simple et confortable à transporter.

Le réglage de l'inclinaison répond aux besoins ergonomiques spécifiques de l'utilisateur.

Le harnais de tête pivotant répartit uniformément le poids pour une utilisation tout au long de la journée.



Caractéristiques techniques

Degré de protection de la lumière	3.5
Contrôle / Degré de protection variable	3.5 / 4-13
Vitesse de commutation des filtres (sec.) De plus clair à plus foncé	1 / 25.000
Type d'optique	1 / 1 / 1 / 1
Coefficient de transmission UV / IR	0.00002% / 0,03%
Alimentation par cellules solaires et piles au lithium remplaçables	1 x CR2450
Lentille grossissante	Yes
Degré de protection du mode de broyage	3.5
Contrôle de la sensibilité à la lumière	Constant
Capteurs d'arc	4
Contrôle du délai entre l'obscurité et l'éclaircissement (en secondes)	0.2 - 0.8
Entièrement réglable	
Amplificateur de puissance TIG - TIG	DC 3 Amp, TIG AC 3 Amp.
Taille de la cartouche de filtration (mm.)	4.9 x 4.2 (125 x 106)
Taille de la fenêtre de visualisation (mm.)	3.94 x 2.56 (100 x 65)
Plage de température	Operation: -10 OC - +55 OC (14 OF - 131 OF)
	Storage: -20 OC - +70 OC (-4 OF - 158 OF)
Poids	490 g.



Accessories

Référence	Description du produit
5125905	Couvercle extérieur du filtre 124x106 mm.
5125906	Couvercle du filtre intérieur 106x68 mm.



Masques électroniques

Masque électronique SERVORE V2

Ref.: 3014400VN



2 ANS DE GARANTIE SUR LA CASSETTE OCULAIRE

Caractéristiques techniques

Classe optique	1/1/1/1
Vitesse d'actionnement	1/25.000 sec (0.04 ms)
Contrôle de la gradation	Ton fixe 3 = vision naturelle / Ton roulette variable 9 à 13
Contrôle de la sensibilité	Roulette variable de Bas - Haut
Contrôle du délai	Roulette variable de Lent(0.8s) à Rapide (0.05 ms)
Commutateur d'utilisation à 3 positions	TIG HF / Standard / Meulage
Nombre de photocapteurs	2 Standard / 2 pour TIG HF
Sensibilité en mode TIG HF	< 5 Amp.
Vision du périmètre	Côtés fixes au pas de 5 / possibilité de recouvrement vue latérale
Taille de la cassette	111 x 42 mm.
Poids	492 gr.
Alimentation électrique	CR2032 / 2u = 3V lithium / batteries solaires rechargeables
Avertissement "batterie faible	oui
Possibilité d'utilisation avec un casque de protection	oui
Sac de rangement personnel	oui
Réglage du mouvement transversal pour utilisation avec des lunettes et des masques respiratoires autonomes	oui

Description:

Masque électronique adapté à tous les procédés de soudage, particulièrement recommandé pour l'utilisation du TIG.

Fabriquée en nylon résistant aux hautes températures, il est léger et confortable et offre une excellente protection grâce à sa classe optique 1/1/1/1. Il est doté de la technologie Natural Color qui permet de voir les couleurs réelles pendant le soudage.

Il est équipé de fenêtres latérales à teinte fixe qui permettent un large champ de vision. Ses 2 capteurs photosensibles et son capteur RF sont extrêmement efficaces pour le soudage TIG en dessous de 5A.

Sa batterie et son capteur photovoltaïque offrent 3 000 heures d'autonomie.

Son harnais réglable permet de trouver l'équilibre idéal pour minimiser la fatigue et permettre un port prolongé.

Harnais complet avec réglages de la rotation, de l'inclinaison et de la proximité des yeux.



Ergonomie supérieure

Adaptable pour une utilisation avec un casque



Déformable:





Lunettes automatiques

Modèle de base

Ref.: 301450001



Description:
Les premières lunettes de soudage à assombrissement automatique au monde. Super légères, petites et faciles à transporter, mais avec une protection et une flexibilité maximales. Lunettes de soudage à assombrissement automatique et protection contre les projections. Les concepts multifonctionnels et polyvalents présentés sont idéaux pour les travaux dans des espaces restreints, le soudage de tuyaux, les quais, l'inspection et l'instruction en matière de soudage, etc.

Utilisation:
Meulage: DIN 3 | Gaz
Plasma : DIN 5 / 7
MIG/TIG : DIN 5 à 13



2 ANS GARANTIE

La boîte comprend:



Lunettes électroniques

Masque anti-projection

Adaptateur pour lunettes de vue et 2 protections frontales

Sac de transport

Caractéristiques techniques

Ombrage	Fixe	> DIN 3
	Variable	> à choisir DIN 5 / 7 / 9 / 11 / 13
Vitesse		1/15.000ème de seconde
Sensibilité		Réglable de bas en haut, 5 positions
Capteurs		2 faces frontales
Batterie		Remplaçable, lithium, 1 000 h. d'utilisation (+/-)
Poids		220 g.
Choix du mode de soudage et du mode de meulage		



Adaptable pour une utilisation avec un casque de sécurité.
L'adaptateur breveté permet un mouvement complet, garantissant un équilibre et un confort parfaits.



Lunettes automatiques

Lunettes modèle PRO

Ref.: 301450002



Description :
Excellente vision des couleurs vives avec une grande fenêtre.
Grand rendement de soudage TIG + capteur RF.
Pour meulage, coupe, soudage, etc.

Caractéristiques :
Vision plus large et plus claire que les masques de soudage traditionnels. Le verre est équipé d'un capteur de RF.
Idéal pour soudage mobile dans des espaces réduits où les capteurs se bloquent souvent avec les différents angles de vision requis.

Utilisation :

Grinding : DIN 3
Gaz / Plasma : DIN 5 / 8
MIG/TIG : DIN 5 à 13

2 ANS GARANTIE



La boîte contient :



Lunettes électroniques



Masque facial anti-projections



Adaptateur pour lunettes de vue et 2 protecteurs avant



Cagoule de protection (OPTIONNEL)



Sac de transport

Caractéristiques techniques

Teinte	Fixe	> DIN 3
	Variable	> choisir DIN 5 à 13
Vitesse		1/25.000 th sec.
Sensibilité		7 niveaux de réglage, du plus bas au plus élevé
Capteurs		2 avant
Batterie :		Remplaçable, lithium, 1.000 h. d'utilisation (+/-)
Poids		260 g
Mode soudage et mode meulage à sélectionner		



Adaptable sur casque de chantier

L'adaptateur breveté permet un mouvement optimal et garantit un confort et un équilibre parfait.



Protection oculaire et respiratoire

Masque Galaxy PRO

Appareil respiratoire isolant (ARI)

Idéal pour une utilisation sur postes de travail fixes permettant la mobilité totale du soudeur.



Caractéristiques :

Rabattable, il permet des travaux de meulage en teinte transparente, avec protection respiratoire.
Vision latérale 160° de série.
Ajustement de la hauteur / largeur / inclinaison et réglage longitudinal (utilisation avec lunettes)

Applications :

Idéal pour une utilisation sur postes de travail fixes permettant la mobilité totale du soudeur.
Générateur / Purificateur d'air / Alarme visuelle et sonore en cas de flux insuffisant ou obturation.
Utilisation individuelle.

Prix en fonction du modèle

Référence	Modèle Galaxy PRO
30058S13	Souder/Meuler - Casette 100x67 mm.
30058S4	Souder/Meuler - Casette 93x43 mm.
3007705	Pour Plasma/Autogène - Teinte DIN 5
3007700	Pour meulage / Teinte transparente

Batterie et Filtre



Alarme visuelle et sonore si batterie faible.
Batterie lithium remplaçable et rechargeable (8h d'autonomie).
2 flux d'air : 180 et 220 l/m.
Le niveau de bruit : 65 db
Préfiltre et filtre TH2 PRSL

Rabattable



Confortable et légère



Vision périphérique et couleur naturelle



Couleur = vision naturelle
Qualité optique : 1 / 1 / 1 / 2
2 tailles 93x43 mm. et 100x67 mm.
4 capteurs indépendants
Solaire, avec batteries au lithium remplaçables.
Régulation DIN 9-13
Teinte fixe DIN 5 (Plasma / Autogène)
Régulation : Sensibilité et Retard

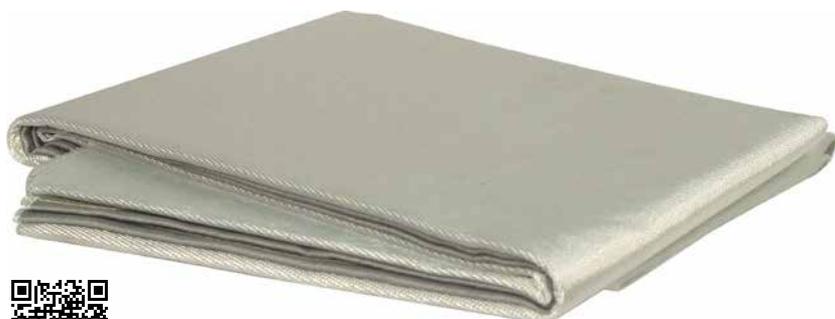




Couvertures de protection

Modèle Basic

Les couvertures de soudure sont utilisées pour protéger la zone de travail contre les projections de soudure et sont disponibles en tailles standard ou en rouleaux de 25 / 50 mètres.



Caractéristiques techniques

Température maximale	600°C
Température continue	550°C
Poids gr /m2	690
Couleur	gris
Visages de protection	1 côté



Applications :

Utilisation horizontale ou verticale, pour le soudage et le meulage légers.

Description:

Fabriqué en tissu de fibre de verre avec revêtement en polyuréthane ignifuge. Le revêtement en polyuréthane ignifuge et l'aluminium augmentent les propriétés antidérapantes.

Modèle Basic dimensions standard

Référence	Mesures
1065061	Couverture 550°C 100x100 cm.
1065062F G550L NOUVEAU	Couverture 550°C 200x100 cm.
1065065F G550XL NOUVEAU	Couverture 550°C 200x200 cm.

Modèle de base en rouleaux

Référence	Mesures
105650061025	Couverture 550°C Rouleau 25 m. x 1 m.
165650061550	Couverture 550°C Rouleau 50 m. x 1.5m.
105650062050F G550L NOUVEAU	Couverture 550°C 50 m. x 1 m.
105650061050F G550XL NOUVEAU	Couverture 550°C 50 m. x 2 m.

Pour d'autres températures et d'autres tailles standard, CONSULTEZ-NOUS.

Modèle Pro



Caractéristiques techniques

Température maximale	1300°C
Température continue	1100°C
Poids gr /m2	1150
Couleur	Brun clair
Visages de protection	2 côtés



Description:

Couvertures en tissu de fibres de silicate et traitées avec une base minérale pour augmenter leur résistance à la chaleur.

Modèle PRO dimensions standard

Référence	Mesures
1065091	Couverture 1100°C 90x100 cm.
10565093	Couverture 1100°C 90x300 cm.
10650910F G1100L NOUVEAU	Couverture 1100°C 200x90 cm.

Modèle PRO en rouleaux

Référence	Mesures
105650090950	Couverture 1100°C rouleau 50 x 0.9 m.

Pour les autres mesures, 180x200 cm. 180x 300 cm. 270 x 300 cm.

CONSULTEZ-NOUS.



Rideaux de protection

Rideaux

Les rideaux de soudure sont conçus pour être utilisés sur les lieux de travail où les personnes présentes doivent être protégées des rayonnements dangereux émis pendant les travaux de soudure.



Caractéristiques:

PVC d'environ 0,40 mm d'épaisseur.

Couture totalement étanche, de 5 cm de large.

Oeillets de suspension synthétiques dans la couture supérieure.

Fermetures à boutons-pression des deux côtés, espacées de 40 cm,

l'une sur l'autre pour joindre les rideaux.

Comprend 7 anneaux de suspension en acier pour les 7 oeillets pour tube Ø 33,7 mm (tube non inclus).

Description:

Nos rideaux offrent une protection contre les dangereux rayons bleus et ultraviolets (UV).

En cas d'exposition prolongée, ces rayons peuvent provoquer des conjonctivites actiniques et même des cataractes.

Les rideaux protègent également le soudeur de la réflexion de la lumière de soudage.

Gala Gar propose des rideaux en trois couleurs conformes à la norme européenne **EN-1598**.

À l'exception des rideaux verts, tous les autres sont transparents, ce qui permet d'avoir une bonne vue d'ensemble de la zone de travail. Cela crée une sécurité et empêche les soudeurs de se sentir isolés.



Modèles de rideaux

Référence	Couleur	Dimensions L x H (mm.)
1061516	Rouge (nuance 4)	1.400 x 1.600
1061518	Rouge (nuance 4)	1.400 x 1.800
1061520	Rouge (nuance 4)	1.400 x 2.000
1061916	Vert (nuance 9)	1.400 x 1.600
1061918	Vert (nuance 9)	1.400 x 1.800
1061920	Vert (nuance 9)	1.400 x 2.000
1061016	Transparent	1.400 x 1.600
1061018	Transparent	1.400 x 1.800
1061020	Transparent	1.400 x 2.000

Structures + rideaux



Opciones de estructuras

Référence	Couleur	Dimensions L x H (mm.)
100363919	Vert	Structure 1 400 x 1 900
100363915	Rouge	Structure 1 400 x 1 900
100363929	Vert	Structure 2.000 x 1.900
100363925	Rouge	Structure 2.000 x 1.900
10363215		Structure avec roues robustes (CONSULTEZ-NOUS)

Nous consulter pour d'autres tailles de structures personnalisées

Installations de rideaux

Conception et devis de structures fixes, selon les besoins, pour les stands et/ou les zones robotisées.

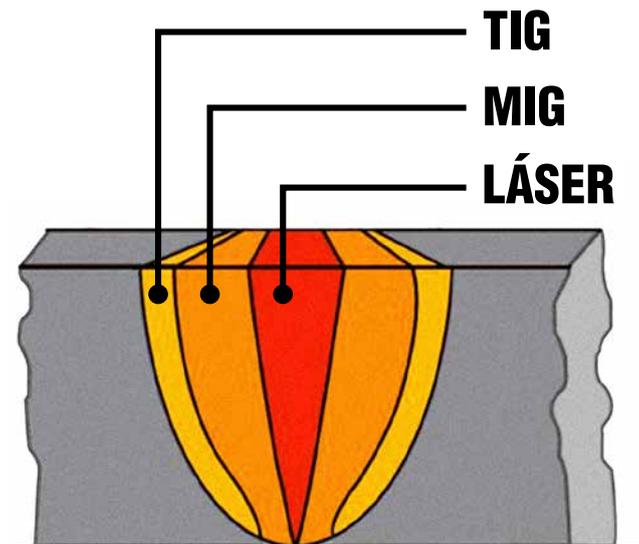
Nous nous chargeons de l'installation et du montage.

Demandez-nous une étude de projet et un devis sur mesure.



Soudage laser

*Qu'apporte le soudage laser à votre entreprise?
Plus de productivité*



Avantages:

- **Vitesse (Laser 25-35 mm. x seconde)**
Jusqu'à 10 fois plus rapide que le TIG
Jusqu'à 4 fois plus rapide que le MIG
- **Réduction de la zone affectée thermiquement (ZAT).**
- **Moins de déformation.**
- **Préservation des propriétés mécaniques (moins de porosité, moins de risque de fissuration).**
- **Pas de limite sur les matériaux soudables.**

Aciers au carbone et leurs alliages: aciers inoxydables, aluminium, cuivre, titane, etc.

- **Qualité supérieure:**
 - Cordon plus étroit, moins de retouches.
 - Résultats de haute qualité et reproductibles.
 - Facilité d'utilisation.
 - Main d'oeuvre non qualifiée.



**Modèles monophasés de 1500 et 2000W
jusqu'à 6mm de pleine pénétration**

Notre recommandation sécurité



Proposition de création d'un espace sécurisé pour l'utilisation des équipements



Afin de respecter la norme UNE EN 60825-4, il est obligatoire de créer une zone de sécurité laser pour protéger l'environnement et les travailleurs des radiations.

Gala Gar propose des cabines standard prêtes à être installées, ainsi que conseils sur la façon de la réaliser soi-même.

Masque de protection laser certifié pour postes GLS 1500 et GLS 2000

Protège des radiations UV et IR et évite d'utiliser des lunettes laser en plus d'un masque traditionnel



Nouveau





Division Robotique de Soudage SynerBot

Chez SynerBot, nous sommes une équipe.

Chez Gala Gar, nous savons que la qualité de nos produits est directement liée à la qualité de notre personnel. C'est pourquoi nous disposons d'une excellente équipe humaine qui contribue, par son savoir-faire et son expérience, au développement de nos produits. Ils sont tous à votre disposition.

Experts en solutions de soudage à l'arc industriel

Notre technologie de soudage a été soigneusement développée par notre département R&D en collaboration avec nos soudeurs expérimentés, c'est là que notre meilleure Synergy a été produite.

Nous avons créé SynerBot, une division spécialisée dans l'automatisation et la robotisation des processus de soudage. L'automatisation et la robotisation des processus de soudage.

Nous fournissons des solutions clés en main pour des équipements de soudage entièrement intégrés, qui s'appuient sur notre vaste expérience dans le secteur.

Nos programmes de formation accélèrent la courbe d'apprentissage, de sorte que vous puissiez commencer à produire dès que possible.

Nous disposons d'une ingénierie de soudage pour définir les paramètres et automatiser chacun de vos projets.



Série SynerBot

La série SynerBot offre un vaste programme de produits et de services qui permettra l'application dans des projets d'intégration de soudage automatisé et robotisé, selon les besoins du client.

Solutions pour le soudage MIG / MAG, TIG, PLASMA, orbital et par goujons.



Partenaires

Solutions développées en collaboration avec des marques de premier plan dans le secteur de la robotique et de l'automatisation des processus.



www.synerbotwelding.com

EasyCell - cellules standard autoportantes

La formation de nouveaux professionnels est très importante pour nous. C'est pourquoi nous présentons ces cellules compactes autoportantes, qui permettent la mobilité entre les espaces de travail et sont équipées de tout ce qui est nécessaire pour effectuer des travaux de soudage de la plus haute exigence et de la plus haute qualité.

EasyCell MV

1200x800mm.

Structure compacte équipée de roues, d'une platine nitrurée au plasma et d'un équipement de soudage compact de 400 ampères, d'une torche de soudage et d'un logiciel pour Cobot de type UR5.

Elle comprend des plateaux de récupération des projections, des tiroirs et un espace pour l'armoire du robot.

Dans le cas du placement d'un Cobot de type UR10, le modèle est EasyCell MV 1500 x 1000.



EasyCell 1MF

Cellule compacte d'une surface de 1500 x 1000, pour Cobot type UR10, plus performante grâce à l'incorporation d'un carénage complet, de lamelles de protection, d'une balise de cycle de travail, d'un panneau de boutons dédiés et d'une sécurité intégrée supplémentaire.

Il dispose d'une unité de nettoyage de la torche intégrée, de plateaux de collecte des projections, espaces de rangement pour une utilisation libre.

Il peut être configuré avec n'importe quel équipement de soudage Synerbot.

OPTIONNEL : Vireur pour tourner et repositionner les pièces, et système d'aspiration pour les fumées, les vapeurs et les gaz de soudage.

EasyCell TWIN 2MF

Cellule compacte avec deux surfaces de travail de 1500 x 1000, qui offre une sécurité optimale du processus en incorporant une enceinte complète, des panneaux rabattables séparant les tables et protégeant le soudeur, des lamelles de protection, deux balises de cycle de travail, un panneau de boutons dédiés et une sécurité intégrée supplémentaire.

Il dispose d'une unité de nettoyage de torche intégrée, de plateaux de récupération des projections, espaces de rangement pour une utilisation libre.

Il peut être configuré avec n'importe quel équipement de soudage Synerbot.

OPTIONNEL : Vireur pour tourner et repositionner les pièces, et système d'aspiration des fumées, vapeurs et gaz de soudage.
Robot UR10 sur colonne, en position verticale ou à l'intérieur.





SALIDA
WELDING

சென்னை

gala gar[®]
WELDING

Gala Gar, S.L. c/ Jaime Ferrán, 19 (Políg. Cogullada)
Tel.: (+34) 976 47 34 10 | 50014 ZARAGOZA
www.galagar.com