

Cutmaster® 70+

Ensemble complet de coupage plasma portable



Cutmaster 70+ est la combinaison idéale de puissance et de portabilité pour des machines de coupage plasma portatives. « Plus » signifie « encore plus », c'est pourquoi nous avons intégré un écran LCD TFT de 10,9 cm convivial et des fonctionnalités améliorées, offrant un contrôle et une flexibilité accrus pour réaliser des coupes jusqu'à 30 mm. Vous disposerez d'un ensemble complet de découpe plasma avec la SL60 1Torch.

Capacité de perçage : 20 mm

Capacité de coupe : 30 mm

Coupe de séparation maximale : 38 mm

Les résultats peuvent varier en fonction du matériau utilisé.

Secteurs d'activités

- Fabrication industrielle et générale
- Fabrication légère
- Production et fabrication industrielles
- Carrosseries automobiles
- Amateur
- Équipement agricole
- Chauffage, ventilation et climatisation
- Réparation et maintenance
- Pipeline
- Écoles de formation

- Conception portable et résistante, avec trois poignées et un boîtier industriel léger, conçu pour résister aux intempéries
- L'écran LCD TFT lumineux de 10,9 cm avec bouton de réglage adapté aux gants simplifie l'utilisation et offre un meilleur contrôle et une plus grande flexibilité
- Équipé d'une torche industrielle SL60 1Torch avec fonction 2Temps/4Temps, verrouillage de la sécurité de la gâchette et gâchette à double pression pour préserver l'air en bouteille
- Commutation entre les modes de découpe normale et de grille
- Purge d'air après la découpe pour prolonger la durée de vie des consommables
- Compatible avec toutes les connexions de torche ATC
- Comprend un ensemble complet de consommables de découpe et de gougeage généraux adaptés à la plupart des applications
- Garantie de 3 ans sur l'alimentation électrique et garantie d'un an sur la torche et les câbles, la meilleure du secteur
- Fonctionnalité CNC avec réceptacle CPC 14 broches préinstallé et diviseur de tension avec les signaux :
 1. Démarrage/Arrêt
 2. OK pour déplacer
 3. Tension d'arc divisée (rapport 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)



Panneau LCD TFT simple et intuitif

Consultez **esab.com** pour obtenir plus d'informations.

Cutmaster® 70+

Caractéristiques	
Tension d'entrée	400 VCA +/- 15 %, 50/60 Hz, 3 Φ
Certifications	CE, UKCA
Ampérage de sortie	15-70 A, réglable en continu
Taille de générateur recommandée	20+ kW
Capacité de perçage*	Jusqu'à 20 mm
Capacité de coupe*	30 mm à 153 mm/min
Coupe de séparation maximale*	38 mm à 90 mm/min
Tension à vide (OCV)	319 V
Facteur de marche nominal	50 % à 70 A / 150 V 100 % à 50 A / 150 V
Disjoncteur	32 A
Consommation en ampérage	25 A
Câble et fiche d'alimentation d'entrée	3 m 4,0 mm², avec fiche de 32 A
Poids	17 kg
Exigences en matière de gaz	Air comprimé : propre, sec, sans huile selon la norme ISO 8573-1 Classe 1.2.2. Nitrogène comprimé : pur à 99,95 %
Plage de températures de fonctionnement	-10° à + 50 °C
Exigence de pression d'air d'entrée	6,2 – 8,6 bar (90 – 125 psi)
Pression d'air de sortie recommandée	5,2 bar (75 psi)
Exigences relatives au débit d'air d'entrée	142 – 235 l/min (300 – 500 cfh)
Facteur de marche de la torche	100 % à 60 A à 189 l/min (400 cfh) de débit d'air et 5,2 bar (75 psi) de pression
Classe de protection	IP23S
Dimensions L x l x H	465 x 200 x 315 mm

* selon le matériau

Informations de commande	
Description	Référence article
Ensemble ESAB Cutmaster 70+, 3 Φ 400 V (fiche de 32 A) CE/UKCA *	0559170004

*Générateur Cutmaster 70+, torche SL60 75° de 5 m avec câble, câble de travail de 3 m avec pince de masse de 10 mm², connecteur 9 mm OKC/Dinse 10-25, kit de consommables, raccord d'air régional 1/4"

Options et accessoires	
Description	Référence article
SL60 1Torch et câble 6,1 m (20 pi), tête à 75°	7-5204
SL60 1Torch et câble 15,2 m (50 pi), tête à 75°	7-5205
ATC mécanisé SL100 180° 7,6 m (25 pi)	7-5215
ATC mécanisé SL100 180° 15,2 m (50 pi)	7-5216
Pincés de masse Dinse avec câble de 25 mm (10 mm² OKC) - 3 m	0700400909
Kit de guide de coupe	7-7501
Kit de guide de coupe circulaire	7-3291
Guide de coupe en ligne droite	7-8911
Câble à distance CNC 7,6 m (25 pi)	7-8911
Câble à distance CNC 15,2 m (50 pi)	9-8312
Protection cuir pour faisceau de torche, 6,1 m (20 pi)	9-8313
Protection cuir pour faisceau de torche, 15,2 m (50 pi)	9-1260
Chariot multi-usage	7-8888
Bandoulière	0445197880

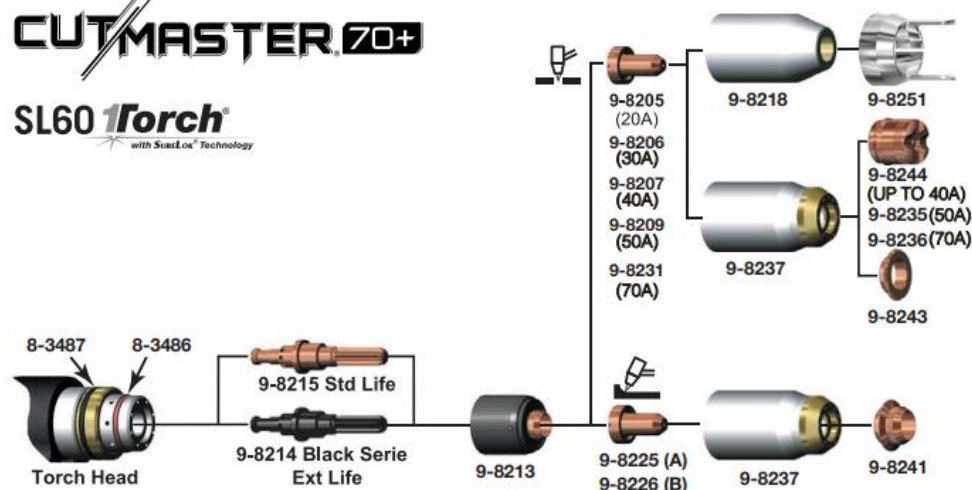
Cutmaster® 70+

Pièces d'usure et de rechange de torche 1Torch

Description	Référence article
Joint torique, 70-801, noir, BUNA N, 5/paquet, SL60/SL100	8-3487
Joint torique, 56-614, rouge, SILICONE, 5/paquet, SL60/SL100	8-3486
Lubrifiant pour joint torique, SL60/SL100	8-4025
Électrode, standard, 5/paquet, SL60/SL100	9-8215
Électrode, série noire, 5/paquet, SL60/SL100	9-8214
Cartouche de démarrage, SL60/SL100	9-8213
Cartouche de démarrage, usage intensif, SL60/SL100	9-8277
Buse de protection sans filetage, standard, pour buse exposée, SL60/SL100	9-8218
Buse de protection sans filetage à durée de vie prolongée, pour buse blindée, SL60/SL100	9-8237
Tuyère de coupe/traînée, 30 A, 5/paquet, SL60/SL100	9-8205
Tuyère de coupe/traînée, 30 A, 5/paquet, SL60/SL100	9-8206
Tuyère de coupe/traînée, 30 A, 5/paquet, SL60/SL100	9-8207
Tuyère de découpe, 40 A, 5/paquet, SL60/SL100	9-8208
Tuyère de découpe, 50 A, 5/paquet, SL60/SL100	9-8209
Tuyère de découpe, 60 A, 5/paquet, SL60/SL100	9-8210
Tuyère de coupe/traînée, 60 A, 5/paquet, SL60/SL100	9-8252
Tuyère de découpe, 70 A, 5/paquet, SL60/SL100	9-8231
Tuyère de gougeage A (MAX 40 A), 5/paquet, SL60/SL100	9-8225
Tuyère de gougeage B (50 - 100 A), 5/paquet, SL60/SL100	9-8226
Tuyère de gougeage C (60 - 120 A), 5/paquet, SL60/SL100	9-8227
Tuyère de gougeage D (60 - 120 A), 5/paquet, SL60/SL100	9-8228
Capuchon de protection, traînée, 40 A, SL60/SL100	9-8244
Patin de protection, traînée, 50 - 60 A, SL60/SL100	9-8235
Patin de protection, traînée, 70 - 100 A, SL60/SL100	9-8236
Capuchon de protection, gougeage (A - D), SL60/SL100	9-8241
Patin de protection, mécanisé, 40 A, SL60/SL100	9-8245
Patin de protection, mécanisé, 50 - 60 A, SL60/SL100	9-8238
Patin de protection, mécanisé, 70 - 100 A, SL60/SL100	9-8239
Défecteur de patin de protection, SL60/SL100	9-8243
Guide de coupe à distance, 40 A, SL60/SL100	9-8251
Guide de coupe à distance, 60 - 100 A, SL60/SL100	9-8281
Clip ohmique, pour buse de protection sans filetage à durée de vie prolongée, SL60/SL100	9-8224
Clip ohmique, pour buse standard, SL60/SL100	9-8259

CUTMASTER 70+

SL60 1Torch®
with SureLox® Technology



Cutmaster® 70+

Systèmes semi-mécanisés

Pour les applications de coupe en ligne droite et de gougeage contrôlées avec un simple commutateur marche arrêt, MechPak d'ESAB fournit tout le nécessaire pour une configuration et un contrôle précis dans de nombreuses applications semi-automatisées. Le système MechPak est compatible avec tous les plasmas Cutmaster qui contiennent la connexion rapide et pratique de type torche ATC.

Informations de commande	
Description	Référence article
Kit MechPak, 7,6 m (25 pi)	7-7725
Kit MechPak, 15,2 m (50 pi)	7-7750

Guide d'application des pièces consommables pour 1TORCH

Pour opérations manuelles de découpe et de gougeage avec SL60 et SL100.



COUPE AU CONTACT AVEC PATIN Il s'agit d'une méthode de découpe conviviale permettant de maintenir une distance de sécurité constante. Pour une épaisseur de métal supérieure à 6 mm (1/4 po), il suffit de faire glisser le patin de protection en contact avec la pièce à découper. Utilisez la buse de protection avec filetage en combinaison du patin approprié correspondant au niveau d'ampérage. Cette méthode n'est pas recommandée pour la découpe de tôles fines.



COUPE À DISTANCE La méthode préférée pour couper les métaux. Assure une visibilité et une accessibilité maximales. Buse de protection pour la découpe à distance (avec la tuyère de la torche à une distance de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po) de la pièce). Utilisez la buse de protection avec filetage en combinaison avec le déflecteur pour prolonger la durée de vie des pièces et améliorer la résistance à la réflexion de la chaleur. Cette combinaison offre des résultats de coupe similaires à ceux de la buse de protection standard sans filetage, ainsi qu'un passage facile au gougeage ou à la coupe au contact avec patin.



GOUGEAGE Une méthode simple d'enlèvement de métal en inclinant la torche à un angle d'attaque de 35° à 45° et en utilisant une tuyère de gougeage. Tout en maintenant une distance de sécurité constante, cela ne permet qu'une pénétration partielle dans la pièce, éliminant ainsi le métal de la surface. La quantité de courant, la vitesse de déplacement, la distance d'écartement, l'angle d'attaque et la taille de la tuyère détermineront la quantité de matière enlevée et le profil de la gouge. Vous pouvez utiliser la buse de protection avec le déflecteur de gougeage ou le déflecteur de protection de filetage. Vous pouvez également utiliser la buse de protection sans filetage.



ESAB / esab.com

