

Rustler EM PRO Compact

Onduleur de soudage MIG/MAG



Rustler EM 350C / 350Cw PRO Pulse

Secteurs d'activités

- Fabrication industrielle et générale
- Construction métallique
- Charpente métallique
- Centres de services sidérurgiques
- Réparation et entretien
- Matériel agricole

La gamme d'onduleurs de soudage compacts Rustler MIG PRO est votre solution de choix pour les défis de soudage les plus courants. Dotés de la toute dernière technologie onduleur, ils allient une faible consommation d'énergie à des performances de soudage optimisées.

Le Rustler est prêt à souder les matériaux les plus courants avec des lignes synergiques optimisées pour l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le soudo-brasage et les fils fourrés. Le dévidage de fil est assuré par un mécanisme de dévidage robuste et fiable à quatre galets. Le modèle synergique permet de régler l'épaisseur du matériau pour obtenir des paramètres de soudage parfaitement optimisés, ce qui permet aux soudeurs les moins expérimentés de produire des soudures de qualité.

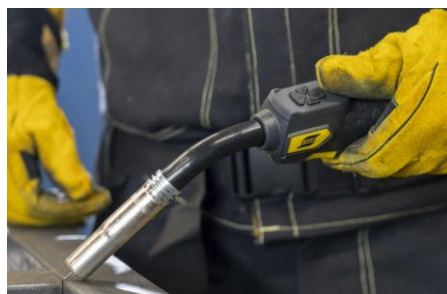
La conception fonctionnelle du boîtier permet l'installation d'un système flexible de rangement des accessoires, permettant aux utilisateurs de stocker et de protéger des outils supplémentaires selon les besoins. Les équipements supplémentaires comprennent une fenêtre d'inspection, un compartiment éclairé de l'intérieur, un porte-torche et d'un support de faisceau (de torche ou câble d'alimentation) pour un environnement de travail efficace et confortable.

- Produire plus avec un courant de sortie et un cycle de travail élevés
- L'interface de commande intuitive avec accès direct aux paramètres de travail réduit les temps de réglage
- Le boîtier durable et la solution de rangement flexible des accessoires font de la machine un poste de travail facile à déplacer
- Fenêtre d'inspection et lumière dans le compartiment pour une meilleure visibilité et moins de temps d'arrêt
- Les superbes caractéristiques de l'arc, optimisées pour les matériaux de base les plus courants, permettent de réduire le temps de parachèvement
- Mécanisme de dévidage 4WD (Ø 38 mm) de précision pour des performances stables et une longévité maximale des pièces d'usure
- Le mode de soudage MMA intégré permet de souder différents types de matériaux de base
- Mode MIG Pulse disponible pour des modèles spécifiques

Consultez le site **esab.com** pour plus d'informations.



Le meilleur système de dévidage de sa catégorie



Torche MIG Exeor avec télécommande



Boîte à outils optionnelle pour les accessoires

Rustler EM PRO Compact

Caractéristiques				
Modèle	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350 PRO Synergic/Pulse	Rustler EM 350Cw PRO Synergic/Pulse (refroidi par eau)
Tension d'alimentation	400 V ± 15 %, 3Φ, 50/60 Hz			
Courant primaire I _{MAX}	14,0 A	20,6 A	20,6 A	20 A
Courant primaire I _{eff}	9 A	13 A	13 A	13 A
Puissance en veille	< 30 W	< 30 W	< 30 W	< 40 W
Câble secteur	4x2,5mm², 4m	4x2,5mm², 4m	4x2,5mm², 4m	4x2,5mm², 4m
Prise d'alimentation	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
kVA nominal	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Générateur recommandé	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Puissance de sortie MIG/MAG 40 % de facteur de marche	280A/28V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V
Plage d'intensité, MIG/MAG	40-280 A	30-350 A	30-350 A	30-350 A
Plage de tension, MIG/MAG	16-28 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V
Tension à vide, MIG/MAG	65,0 VCC	71,0 VCC	71,0 VCC	71,0 VCC
Puissance de sortie MMA 40 % de facteur de marche	250A/30 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V
Plage d'intensité, MMA	20-250 A	20-320 A	20-320 A	20-320 A
Plage de tension, MMA	20,8-30 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8V
Tension en circuit ouvert, MMA	63,0 VCC	66,6 VCC	66,6 VCC	66,6 VCC
Facteur de puissance au courant maximum	0,9	0,9	0,9	0,8
Rendement au courant maximum	90%	89%	89%	85%
Plage de vitesse de dévidage	1,5 à 22 m/min			
Épaisseur maximale de la pièce	Acier : 0,6 – 13 mm Aluminium : 1,2 – 10 mm Inox : 1,0 – 10 mm			
Plage de diamètre de fil : Acier Acier inoxydable Aluminium Fil fourré	0,8 - 1,2 mm 0,8 - 1,2 mm 0,8 - 1,2 mm 0,8 - 1,2 mm			
Taille de la bobine de fil	200 mm et 300 mm			
Homologations	CE / UKCA			
Classe de protection	IP23			
Température de fonctionnement	-10 à +40 °C (+14 à +104 °F)			
Dimensions du générateur	977 × 487 × 800 mm	977 × 487 × 800 mm	977 × 487 × 800 mm	977 × 487 × 1 230 mm
Poids de la source de courant	54 kg	57,5 kg	61 kg	80 kg
Puissance de refroidissement	1 kW			
Volume de refroidissement	1,8 l			
Débit maximum	1,9 l/min			
Pression maximale	4,5 bar			

Rustler EM PRO Compact

Informations de commande		
Description	Source de courant	Générateur + Boîte à outils + Torche
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350C PRO Synergic Pulse	0448350995	0448350885
Rustler EM 350Cw PRO Synergique	0448350994	0448350884
Rustler EM 350Cw PRO Synergic Pulse	0448350996	0448350886

La livraison comprend : un générateur avec un câble d'entrée de 4 m équipé d'une fiche triphasée 16 A/32 A, un câble de masse de 3 m, un tuyau à gaz avec connecteur rapide de 4 m, des galets de dévidages pour fil de 0,9/1,0 et 1,2 mm. L'ensemble 280C/350C comprend une torche Exeor PSF 315 avec R4, 4 m, l'ensemble 350Cw comprend une torche Exeor PSF 420w avec R4, 4 m.

Options et accessoires	
Description	Référence article
Torche Exeor MIG 315 R4, refroidie par air, 3 m	0700026150
Torche Exeor MIG 315 R4, refroidie par air, 4 m	0700026151
Torche Exeor MIG 315 R4, refroidie par air, 5 m	0700026152
Torche Exeor refroidie par eau PSF 420w R4, 3 m	0700026186
Torche Exeor refroidie par eau PSF 420w R4, 4 m	0700026187
Torche Exeor refroidie par eauPSF 420w R4, 5 m	0700026188
Kit porte pince électrode, Handy 300, OKC 50, câble de 3 m	0700006902
Kit porte pince électrode, Handy 300, OKC 50, câble de 5 m	0700006888
Kit de câble de masse, 35 mm², OKC 50, 3 m	0700006903
Kit de câble de masse, 50 mm², OKC 50, 5 m	0700006893
Boîte à outils avec rangement supérieur	0448156880
Protection pour panneau de commande	0448157880
Kit de chauffage au CO ₂	0700401024
Tuyau à gaz avec raccords à connexion rapide, 4 m	0349312105
Kit d'extension de tuyau pour torche refroidie par eau	0448479880
Kit raccord rapide Marathon Pac	F102440880
Liquide de refroidissement 10 L.	0465720002

Pièces d'usure - Exeor	
Description	Référence article
Support embout contact M6 (40,6 mm)	0366394001
Support embout contact M8 cuivre (31,6 mm)	0460819001
Support embout contact M8 laiton (31,6 mm)	0700025851
Buse à gaz Standard (Ø 16 mm) PSF 315/420w	0458464882
Buse à gaz conique (Ø 14 mm) PSF 315/420w	0458465882
Buse à gaz droite (Ø 19 mm) PSF 315/420w	0458470882
Guide-fil en acier 1,0 - 1,2, rouge, 5 m	0700025801
Guide-fil en acier HD 0,9 - 1,2, rouge, 5 m	0700025824
Guide-fil PTFE 1,0 - 1,2, rouge, 5 m	0700025812
Guide-fil PA/bronze, 1,2 - 1,6 mm, anthracite, 5 m	0700025821
Module Exeor R4	0700026118

Rustler EM PRO Compact

Pièces d'usure			
Description	Gorge / Côté 1	Gorge / Côté 2	Référence article
Galets de dévidage avec gorge en V pour Fe/SS/fil fourré			
Gorge en V de galet d'alimentation	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Gorge en V de galet d'alimentation	0,8 mm	0,9 / 1,0 mm	0445850002
Gorge en V de galet d'alimentation	0,9 / 1,0 mm	0,9 / 1,0 mm	0445850003
Gorge en V*	0,9 / 1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Galet de dévidage avec gorge en V	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Galets de dévidage avec gorge crantée pour fil fourré			
Galet de dévidage avec gorge crantée	0,9 / 1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Galet de dévidage avec gorge crantée	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Galet de dévidage avec gorge crantée	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Galets de dévidage avec gorge en U pour fil d'aluminium			
Galet de dévidage avec gorge en U	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Galet de dévidage avec gorge en U	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Galet de dévidage avec gorge en U	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Guides fil	Guide d'entrée	Guide intermédiaire	Guide de sortie
Guide de sortie de fil pour Fe/SS/C 0,6–1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Guide de sortie de fil pour Al 0,8–1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Pour une liste plus détaillée des pièces d'usure et de rechange, consultez le manuel séparé.

* Inclus dans la livraison.

Caractéristique	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic	Rustler PRO Pulse
MIG Manuel	x	x	x
MIG Synergique		x	x
MIG Pulse			x
Soudage par points	x	x	x
Mode MMA	x	x	x
2T/4T	x	x	x
Inductance	x	x	x
Pré-gaz	x	x	x
Démarrage progressif	x	x	x
Burn-back	x	x	x
Remplissage de cratère	x	x	x
Post-gaz	x	x	x
Réglage et accès rapide de jobs	x	x	x
Affichage WFS, ampérage ou épaisseur		x	x
Démarrage à chaud			x



ESAB / esab.com

