

FILARC PZ6113

Fil fourré rutile, multi usages, pour toutes les positions de soudage et une utilisation soit pour un gaz Ar/CO₂, soit pour une gaz CO₂. Facilité d'utilisation exceptionnelle dans toutes les positions. L'arc est doux, stable et permet d'obtenir des soudures finales sans projections avec des raccords (tie-ins) doux. Le fil est adapté à un usage avec des lattes en céramique pour les passes de racine. _x000D_ Courant de soudage _x000D_ DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M24 1 H5
Agréments	ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 4YSA H10 (M21) BV : SA3M, SA3YM H5 (C1) BV : SA4YM H5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.07 DNV : III YMS(H5) DNV : IV YMS(H5) LR : 3YM H5 LR : 3YS H5 LR : 4YM H10 LR : 4YS H10 PRS : 3YS H5 (C1) PRS : 4YS H10 (M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 4Y S H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04902

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	CMn
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
M21 Shielding gas			
Brut de soudage	535 MPa (78 ksi)	601 MPa (87 ksi)	25 %
C1 Shielding gas			
Brut de soudage	495 MPa (72 ksi)	585 MPa (85 ksi)	25 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 Shielding gas		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	70 J (52 ft-lb)
C1 Shielding gas		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	65 J (48 ft-lb)

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.06	1.20	0.40

FILARC PZ6113

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm (0.040 in.)	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min (177-906 in./min)	1.2-6.2 kg/h (2.6-13. lbs/h)
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min (228-815 in./min)	2.1-7.5 kg/h (4.6-16. lbs/h)
1.4 mm (0.052 in.)	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min (130-457 in./min)	1.8-6.3 kg/h (4.0-13. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	22-36 V	2.8-12.4 m/min (110-488 in./min)	1.8-8.1 kg/h (4.0-17. lbs/h)