Fabricator ET 410iP

Soudeur TIG HF pulsé à hâcheur industriel pour usage intensif







Fabricator ET 410iP

Secteurs d'activités

- Ateliers de tuyauterie
- Pipelines
- Réservoirs sous pression
- Pétrole et gaz
- Fabrication générale d'acier
- Chantiers navals

Le Fabricator ET 410iP est un générateur type onduleur pour le soudage TIG HF (courant lisse ou pulsé) et le soudage MMA (Stick).

Le Fabricator ET 410iP est conçu pour résister à une utilisation intensive, ce qui en fait une solution parfaite pour un usage industriel. Idéal pour les industries lourdes.

- Le panneau de commande intuitif de l'ET 410iP permet d'optimiser facilement les réglages, réduisant ainsi le temps nécessaire pour obtenir les meilleures caractéristiques de soudage
- Équipé d'une haute fréquence pour faciliter les amorçages et d'une pulsation de démarrage (micropulse) qui préchauffe l'électrode de tungstène pour améliorer la stabilité de l'arc dès le départ.
- Courant de fond compris entre 10 % et 90 % de l'intensité réglée et fréquence de pulsation réglable de 0,5 à 250 Hz, pour une qualité optimale dans chaque application.
- Mode Spot pour faciliter les opérations de pointage et mode 4TS pour ne donner des impulsions que lorsque c'est nécessaire.
- La large plage de tolérance de la tension au primaire permet un soudage stable
- Piloté par un onduleur pour un rendement élevé et une faible consommation d'énergie
- Excellentes performances de soudage avec les électrodes Stick

Visiter **esab.com** pour plus d'informations.



XA00242540 FR/FR 02/2024 ESAB se réserve le droit de modifier les caractéristiques sans préavis. Les images des produits peuvent ne pas être une représentation exacte

Fabricator ET 410iP

Caractéristiques		
Tension réseau (entrée de soudage)	380-400-415-440 VCA (-15 % +10 %), triphasé, 50/60 Hz	
Fusible lent	32 A	
Puissance de sortie	400 A / V à 60 % du cycle de service, à 40 °C 310 A / V à 100 % du cycle de service, à 40 °C	
Plage de réglage MMA/TIG	30 – 410 A / 5 – 410 A	
Plage de réglages de courant de fond pour la pulsation	10 % à 90 % du courant réglé	
Fréquence de pulsation	0,5 – 250 Hz	
Rendement Intensité max	89 % MMA et 86 % TIG	
Consommation énergétique en veille	40 W (VRD désactivé) 15 W (VRD activé)	
Tension maximale à vide (max. avec VRD activé)	76 VCC (15 VCC)	
Classe de protection	IP23S	
Température de fonctionnement	-10 à +40 °C (+14 à +104 °F)	
Certifications (normes)	CE	
Dimensions Lxlxh	525 x 280 x 475 mm	
Poids	35,2 kg	

Informations pour la commande

Fabricator ET 410iP, CE 0447101881

La livraison comprend : Source d'alimentation avec câble secteur et fiche.

Options et accessoires		
Kit de roues Fabricator ES/ET *	0447996127	
Commande à distance analogique MMA 4 incluse. Câble de 10 m et connecteur à 8 broches	0700500084	
Kit MMA (prêt à souder) avec câbles de soudage de 5 m et 3 m, 50 mm2	0700300910	
Câble de soudage à l'arc (MMA) 400A, Twist, 50 mm2, 5 m, OKC50 (Handy 400)	0700006890	
Câble de soudage à l'arc (MMA)A, Twist, 50 mm2, 5 m, OKC50 (ESAB 500)	0700006892	
Câble de retour 500A, 50 mm2, 5 m, OKC 50 (EG 600)	0700006893	
Adaptateur pour refroidisseur d'eau COOL 2	0447248001	
Refroidisseur COOL 2	0465427880	
Liquide de refroidissement 10 l	0465720002	
Chariot 3 en 1 pour système refroidi par eau avec COOL 2 et adaptateur	0349313450	
Torche Exeor TIG SR 18, grande, 2 broches, gâchette, liquide, 4 m	0700026280	
Torche Exeor TIG SR 18, grande, 2 broches, gâchette, liquide, 8 m	0700026281	
Torche Exeor TIG SR X26, grande, 2 broches, gâchette, gaz, 4 m	0700026240	
Torche Exeor TIG SR X26, grande, 2 broches, gâchette, gaz, 8 m	0700026241	
Torche Exeor TIG SR 21-R, petite, 8 broches, potentiomètre, liquide, 4 m	0700026294	
Torche Exeor TIG SR 21-R, Compacte, 8 goujons, Potentiomètre, Liquide, 8 m	0700026295	
Pédale de commande à distance TIG, câble de 4,6 m et connecteur 8 broches	W4014450	

^{*} Pour source d'alimentation uniquement, sans refroidisseur.



ESAB / esab.com









