

## OK 48.00



Fiable et multi-usages, l'électrode faible teneur en hydrogène OK 48.00 a été conçue pour les aciers doux et faiblement alliés. Adaptée toutes les positions de soudage, l'électrode OK 48.00 génère un arc stable et sûr, ainsi que des caractéristiques mécaniques constantes. Elle peut être utilisée pour réaliser une passe de racine, un remplissage, ou une finition, quelles que soient les conditions, la nature de la tâche effectuée ou l'épaisseur.

| Caractéristiques |                                                                                                                                                                 |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Classements      | SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R<br>EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5                                                                                                     |
| Agréments        | ABS : 3Y H5<br>BV : 3Y H5<br>CE : EN 13479<br>DB : 10.039.12<br>DNV-GL : 3 YH5<br>LR : 3Y H5<br>PRS : 3Y H5<br>RINA : 3Y H5<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 00690 |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Courant de soudage   | DC+(-)           |
| Hydrogène diffusible | < 4.0 ml/100g    |
| Type d'alliage       | Carbon Manganese |
| Type de revêtement   | Basic covering   |

| Propriétés de traction typiques |                    |                        |             |
|---------------------------------|--------------------|------------------------|-------------|
| Condition                       | Limite élastique   | Résistance la traction | Allongement |
| ISO                             |                    |                        |             |
| Brut de soudage                 | 475 MPa ( 69 ksi ) | 565 MPa ( 82 ksi )     | 29 %        |

| Résiliences Charpy-V |                     |                                 |
|----------------------|---------------------|---------------------------------|
| Condition            | Test de température | Valeur indicative de résilience |
| AWS                  |                     |                                 |
| Brut de soudage      | -30 °C ( -22 °F )   | 130 J ( 96 ft-lb )              |
| ISO                  |                     |                                 |
| Brut de soudage      | -40 °C ( -40 °F )   | 115 J ( 85 ft-lb )              |

| Analyse du métal déposé |     |     |
|-------------------------|-----|-----|
| C                       | Mn  | Si  |
| 0.06                    | 1.1 | 0.5 |

| Caractéristique de dépôt             |          |       |               |                                  |                            |
|--------------------------------------|----------|-------|---------------|----------------------------------|----------------------------|
| Diamètre                             | Ampères  | Volts | Rendement (%) | Temps de consommation /electrode | Taux de dépôt @ 90 % I max |
| 1.6 x 300 mm<br>( 1/16 x 11.8 in. )  | 30-55 A  | 24 V  | 59 %          | 50 sec                           | 0.38 kg/h<br>( 0.8 lbs/h ) |
| 2.0 x 300 mm<br>( 5/64 x 11.8 in. )  | 55-90 A  | 22 V  | 65 %          | 45 sec                           | 0.63 kg/h<br>( 1.4 lbs/h ) |
| 2.5 x 350 mm<br>( 0.098 x 13.8 in. ) | 70-110 A | 24 V  | 67 %          | 57 sec                           | 0.96 kg/h<br>( 2.1 lbs/h ) |

## OK 48.00

### Caractéristique de dépôt

| Diamètre                             | Ampères   | Volts | Rendement (%) | Temps de consommation /electrode | Taux de dépôt @ 90 % I max  |
|--------------------------------------|-----------|-------|---------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 3.2 x 350 mm<br>( 1/8 x 13.8 in. )   | 90-140 A  | 23 V  | 70 %          | 68 sec                           | 1.24 kg/h<br>( 2.7 lbs/h )  |
| 3.2 x 450 mm<br>( 1/8 x 17.7 in. )   | 90-140 A  | 23 V  | 73 %          | 85 sec                           | 1.33 kg/h<br>( 2.9 lbs/h )  |
| 4.0 x 350 mm<br>( 5/32 x 13.8 in. )  | 120-190 A | 24 V  | 70 %          | 75 sec                           | 1.63 kg/h<br>( 3.6 lbs/h )  |
| 4.0 x 450 mm<br>( 5/32 x 17.7 in. )  | 120-190 A | 24 V  | 71 %          | 92 sec                           | 1.76 kg/h<br>( 3.9 lbs/h )  |
| 5.0 x 450 mm<br>( 0.197 x 17.7 in. ) | 190-260 A | 24 V  | 75 %          | 99 sec                           | 2.61 kg/h<br>( 5.8 lbs/h )  |
| 6.0 x 450 mm<br>( 0.236 x 17.7 in. ) | 220-340 A | 26 V  | 80 %          | 97 sec                           | 3.88 kg/h<br>( 8.6 lbs/h )  |
| 7.0 x 450 mm                         | 280-410 A | 27 V  | 79 %          | 104 sec                          | 4.83 kg/h<br>( 10.7 lbs/h ) |