

OK Tigrod 12.64

OK Tigrod 12.64 est une baguette cuivrée destinée au soudage TIG des aciers de construction et pour appareils pression, fine granulométrie ainsi que des aciers de construction navale.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 46 5 4Si1 EN ISO 636-A : W 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Agréments	ABS : 3Y (I1) BV : 3YM CE : EN 13479 DB : 42.039.48 DNV-GL : III YM (I1) LR : 3Y H15 (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05260

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Carbon-manganese steel
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Ar (I1) AWS			
Brut de soudage	510 MPa	610 MPa	30 %
Traitement de relaxation 2 hour(s) 620 °C	400 MPa	525 MPa	32 %
Ar (I1) EN			
Brut de soudage	525 MPa	595 MPa	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Ar (I1) AWS		
Brut de soudage	-46 °C	100 J
Traitement de relaxation 2 hour(s) 620 °C	-46 °C	80 J
Ar (I1) EN		
Brut de soudage	-40 °C	150 J
Brut de soudage	-50 °C	90 J

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	S	P
Ar				
0.08	1.28	0.80	0.013	0.015

Composition du fil		
C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95