

OK Tigrod 308L

OK Tigrod 308L est une baguette en acier inoxydable très bas carbone pour le soudage TIG des aciers austénitiques type 19Cr10Ni résistant à la corrosion, tels que les AISI 301, 304, 304L et équivalents.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L Werkstoffnummer : ~1.4316
Agréments	CE : EN 13479 CWB : ER308L DNV-GL : VL 308 L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04269

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	580 MPa (84 ksi)	36 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	170 J (126 ft-lb)
Brut de soudage	-80 °C (-112 °F)	135 J (100 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	80 J (59 ft-lb)

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1	0.07

Analyse du métal déposé	
Co	FN WRC-92
0.06	10

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	1.9	0.4	0.012	0.016	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05

Composition du fil	
Co	FN WRC-92
0.06	9