

OK Tigrod 316L

OK Tigrod 316 L est une baguette en acier inoxydable très bas carbone pour le soudage TIG des aciers austénitiques résistant la corrosion type 18Cr8Ni3Mo, tel que 316L ou légèrement moins alliés.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Agréments	ABS : 1.6-3.2mm BV : 1.6-3.2mm CE : EN 13479 CWB : ER316L DNV : 1.0-4.0mm RINA : 316L BT UKCA : EN 13479 VdTÜV : 1.0-4.0mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	470 MPa (68 ksi)	600 MPa (87 ksi)	32 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	175 J (130 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	130 J (96 ft-lb)
Brut de soudage	-110 °C (-166 °F)	120 J (89 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	75 J (56 ft-lb)

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.4	0.01	0.02	12	19	2.6	0.1	0.05

Analyse du métal déposé									
FN WRC-92									
7									

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	0.4	0.010	0.015	12.0	18.2	2.6	0.10	0.04

Composition du fil									
FN WRC-92									
7									