Renegade ES 210i

Durabilité ultime en édition portable

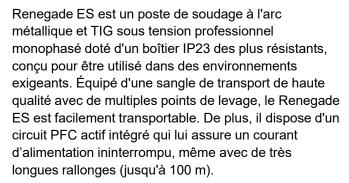






Secteurs d'activités

- Chantiers navals et offshore
- Construction civile
- Fabrication de tuyaux
- Réparation et entretien
- Fabrication lourde
- Fabrication industrielle et générale
- Exploitation minière
- Coffrages en acier



Le Renegade ES a été conçu pour souder avec tout type d'électrode, y compris la cellulosique 6010, et ce, de manière très qualitative. L'utilisateur a un accès direct aux paramètres et aux boutons de mémoire, rendant la machine très facile à utiliser.

- Boîtier de la plus haute durabilité avec IP23 pour une utilisation en intérieur et en extérieur
- Pour le soudage à l'arc métallique professionnel avec des électrodes jusqu'à 4 mm et une puissance de sortie élevée
- Technologie PFC pour un arc stable même avec un câble de raccordement au réseau extra long, jusqu'à 100 m
- Puissant amplificateur de tension fournissant une tension d'arc supplémentaire pour une performance de soudage cellulosique supérieure.
- Panneau de commande facile à lire et rapide à régler, augmentant la précision et réduisant les temps d'arrêt
- Démarrage à chaud et force de l'arc réglables pour un ajustement optimal.
- 3 réglages de mémoire pour un accès facile aux paramètres de soudage
- Porte-électrode ESAB Handy 200 inclus

Consultez **esab.com** pour plus d'informations.



Commande à distance facultative



Renegade ES 210i

Caractéristiques			
Tensions réseau	115/230 VCA ± 15 %, monophasé, 50/60 Hz		
Fusible lent	16 A		
kVA nominal	3,3 kVA (115 VCA), 6 kVA (230 VCA)		
Mode économie d'énergie	<30 W		
Puissance de sortie, soudage à l'arc métallique	115 VCA: 110 A / 24,4 V à 25 % 71 A / 22,8 V à 60 % 55 A / 22,2 V à 100 %	230 VCA : 210 A / 28.4 V à 25 % 135 A / 25.4 V à 60 % 105 A / 24.2 V à 100 %	
Puissance de sortie TIG	115 VCA: 140 A / 15,6 V à 25 % 90 A / 13,6 V à 60 % 80 A / 12,8 V à 100 %	230 VCA : 210 A / 18,4 V at 25 % 135 A / 15,4 V à 60 % 105 A / 14,2 V à 100 %	
Plage de réglages, soudage à l'arc métallique	115 VCA soudage à l'arc métallique : 15 A / 20,6 V – 110 A / 24,4 V 230 VCA soudage à l'arc métallique : 15 A / 20,6 V – 180 A / 28,4 V		
Plage de réglages TIG	115 VCA TIG: 10 A / 10,4 V - 140 A / 15,6 V 230 VCA TIG: 10 A / 10,4 V - 210 A / 18,4 V		
Facteur de puissance au courant max	99 %	99 %	
Circuit ouvert VCC élevé	78 VCC	78 VCC	
Classe de protection	IP23	IP23	
Température de fonctionnement	-10 à +40 °C (+14 à +104 °F)	-10 à +40 °C (+14 à +104 °F)	
Dimensions	460 x 200 x 320 mm	460 x 200 x 320 mm	
Fiche d'alimentation	CEE 16 A	CEE 16 A	
Poids	9,9 kg		

Informations de commande	
Renegade ES 210i	0447700881

La livraison comprend : courant d'alimentation, câble de travail de 3 m, porte-électrode de 3 m, bandoulière.

Options et accessoires		
Commande à distance analogique MMA 4 incluse. Câble de 10 m	0700500084	
Porte-électrode, Handy 200 A avec 25 mm², 3 m, OKC50	0700006900	
Kit de câble de retour, OKC 50, 3 m	0700006901	
Kit de câble de retour, OKC 50, 5 m	0700006885	
Commande au pied TIG, câble de 4,5 m et connecteur 8 broches	W4014450	
Chariot 2 roues pour Renegade	0460330881	
Bandoulière	0445197880	
Torche SR-B 17 V, Air, OKC 50, 4 m	0700025514	
Torche SR-B 26 V, Air, OKC 50, 4 m	0700025522	



ESAB / esab.com









