OK Autrod 19.40

OK Autrod/Tigrod 19.41 est un fil massif pour le soudage et la réparation de bronze aluminium. Le métal déposé résiste particulièrement leau de mer.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.7 : ERCuAl-A1 EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7)

Type d'alliage	Alloyed copper (Cu + 8 % Al)
Gaz de protection	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	175 MPa (25 ksi)	420 MPa (61 ksi)	40 %

Analyse du métal déposé					
Mn	**Si**	**Al**	**Pb**	**Zn**	**Fe**
0.2	0.05	8	0.003	0.05	0.1

Composition du fil					
Mn	**Si**	**Al**	**Pb**	**Zn**	**Fe**
0.3	0.1	7	0.01	0.1	0.4

Paramètres de soudage			
Diamètre du fil	**Ampères**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**
0.8 mm (0.030 in.)	60-165 A	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min (157-512 in./min)
1.0 mm (0.040 in.)	80-210 A	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min (157-472 in./min)
1.2 mm (0.047 in.)	150-320 A	16-29 V	5.0-11.5 mm/min (197-453 in./min)
1.6 mm (1/16 in.)	-	-	-