OK Tigrod 13.09

OK Tigrod 13.09 est une baguette dressée destinée au soudage TIG des aciers HLE et résistant au fluage du type 0,5 Mo, ex: Tuyauterie sur réservoirs pression et chaudières dont la température de service est de 500°C max. Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 46 2 2Mo EN ISO 636-A : W 2Mo EN ISO 21952-A : W MoSi EN ISO 21952-B : W 52 1M3 SFA/AWS A5.28 : ER70S-A1 (ER80S-G)
Agréments	CE : EN 13479 DB : 42.039.08 DNV-GL : III YMS (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04950

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed steel (0.5 % Mo)
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
EN Ar (I1)			
Brut de soudage	490 MPa (71 ksi)	600 MPa (87 ksi)	30 %
PWHT 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	450 MPa (65 ksi)	550 MPa (80 ksi)	31 %
AWS Ar (I1)			
Brut de soudage	520 MPa (75 ksi)	620 MPa (90 ksi)	27 %
PWHT 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	510 MPa (74 ksi)	610 MPa (88 ksi)	28 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
EN Ar (I1)		
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	180 J (133 ft-lb)
PWHT 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	20 °C (68 °F)	190 J (141 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	160 J (118 ft-lb)
PWHT 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	-20 °C (-4 °F)	170 J (126 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	90 J (67 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	25 J (19 ft-lb)
AWS Ar (I1)		
PWHT 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	-20 °C (-4 °F)	220 J (163 ft-lb)
Brut de soudage	-29 °C (-20 °F)	150 J (111 ft-lb)
Brut de soudage	-46 °C (-51 °F)	130 J (96 ft-lb)

Analyse du métal déposé						
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Mo**	**Cu**
0.1	1.1	0.7	0.015	0.015	0.5	0.2

OK Tigrod 13.09

Composition du fil					
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**
0.094	1.09	0.61	0.05	0.05	0.45