OK Tigrod 13.12

OK Tigrod 13.12 est une baguette dressée destinée au soudage TIG des aciers résistant au fluage du type 1Cr 0,5 Mo, des aciers CrMo du type ASTM 387B et également des aciers HLE tels que OX 600/602, OX 702, OX 800/802 et USST1. Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 21952-A : W CrMo1Si EN ISO 21952-B : W 55 I1 1CM3 SFA/AWS A5.28 : ER80S-G
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04952

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed steel (1 % Cr - 0.5 % Mo)
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Ar (I1) EN ISO			
Traitement de relaxation 1 hour(s) 700 °C (1292 °F)	560 MPa (81 ksi)	650 MPa (94 ksi)	25 %
Ar (I1) AWS			
Brut de soudage	560 MPa (81 ksi)	720 MPa (104 ksi)	24 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
Ar (I1) EN ISO		
Traitement de relaxation 1 hour(s) 700 °C (1292 °F)	20 °C (68 °F)	250 J (185 ft-lb)
Traitement de relaxation 1 hour(s) 700 °C (1292 °F)	-40 °C (-40 °F)	120 J (89 ft-lb)
Ar (I1) AWS		
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	120 J (89 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	50 J (37 ft-lb)
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	40 J (30 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	20 J (15 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	20 J (15 ft-lb)

Analyse du métal déposé						
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Cr**	**Mo**
0.10	1.00	0.70	0.015	0.015	1.10	0.50

Composition du fil						
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Cr**	**Mo**
0.09	1.00	0.65	0.010	0.015	1.18	0.49