OK Tigrod 13.17

L'OK Tigrod 13.17 est une électrode cuivrée destinée au soudage GTAW et se compose de 2,5%Cr - 1,1%Mo (ER90S-B3). Les types de matériaux souder avec cette électrode sont les aciers résistants au fluage tels que le SA-387 de type 22 ou l'A335 de type P22 ou des métaux similaires. L'OK Tigrod 13.17 se distingue par sa pureté avec un facteur Bruscato de X < 15 garantit._x000D_ Courant de soudage_x000D_ DC-

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 21952-A : Z CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
AWS			
PWHT 1 hour(s) 690 °C (1274 °F)	570 MPa (83 ksi)	690 MPa (100 ksi)	27 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
AWS		
PWHT 1 hour(s) 690 °C (1274 °F)	-40 °C (-40 °F)	150 J (111 ft-lb)

Analyse du métal déposé							
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Cr**	**Mo**	**Cu**
0.08	0.5	0.5	0.005	0.008	2.4	1.0	0.15

Composition du fil					
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0